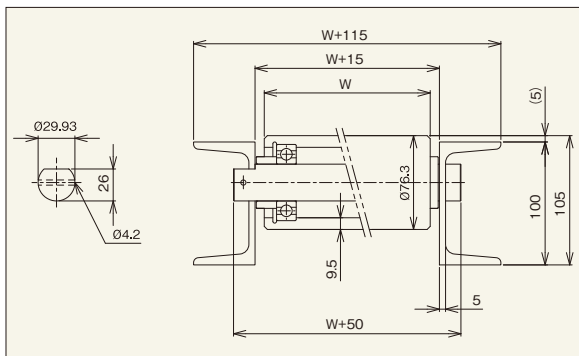


スチール製 ローラコンベヤ Mシリーズ

HRC-7610



【用途】

- 超重荷重搬送用
【製品の特徴】
 1) ローラ径φ76.3の肉厚9.5t、搬送物トクラス対応、ローラ間隔 最小P100です。
 2) ローラ幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
 3) 規格ベアリング、高耐久
 4) 【100型フレーム】
 注記1.標準仕様は、連結・脚穴はありません。
 注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+115 (mm)	215	315	415	515	615	715	815	915	1,015	1,115
ローラ強度1本当り(kg)	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,842	1,605	1,432	1,276
コンベヤ重量目安	200P	86.5	108.2	129.9	151.6	173.3	195.0	216.6	238.3	260.0
	2,000L(kg)	300P	77.7	93.1	108.4	123.7	139.1	154.4	169.8	185.2
ローラ・軸付重量目安(kg)	2.9	5.0	7.2	9.3	11.4	13.5	15.6	17.7	19.8	21.9

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
HRC-7610	HRC-7610	76.3	9.5	30.0	100~1,000	W+13	50	1,500	○	STKM13A	無し/黒皮	6206ZZ	

標準軸仕様

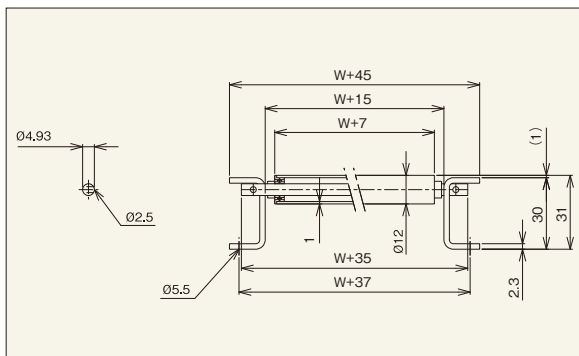
標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
30(29.93)	W+50	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔		機高 (ローラ上面) H
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ 内R900	ピッチ P	
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[100×50×5]	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	100-150 200-300	105

HG-R1210AB

低床型フレーム



【用途】

- 軽荷重搬送用
 小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
 1) ローラ径φ12.0、ローラ間隔 最小P15です。
 2) ローラ幅(公称)は100W~400Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
 3) 【30低床型フレーム】
 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
 ローラ間隔がP15の場合、連結板は取り付けできません。
 注記2.軸止めは、針金止めになります。
 注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	100	200	300	400
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	445
ローラ強度1本当り(kg)	41	26	17	13
コンベヤ重量目安	15P	5.4	8.2	11.0
	20P	4.6	6.7	8.8
ローラ・軸付重量目安(g)	30	53	76	99

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
HG-R1210AB	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	100~400	W+13	40	500	○	STKM	三価クロームめっき	削り出し	

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
5(4.93)	W+35	丸棒	両ピン	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔		機高 (ローラ上面) H
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ 内R900	ピッチ P	
			500	1,000	1,500	2,000			
[30×15×2.3]	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	15-20 25-30	31