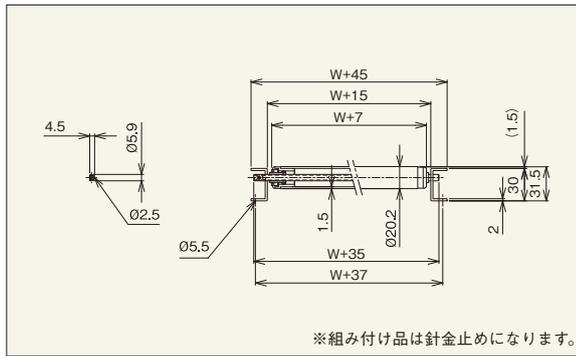


JR-2015B



※連結板はオプションです。



※組み付け品は針止めになります。

【用途】

軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ20.2、ロール間隔 最小P25です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~400Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) アルミフレーム採用[30低床型フレーム]

注記1. 連結金具(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. 軸止めは、針止めになります。

注記3. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	345	
ロール強度1本当り(kg)	11.5	10.7	10	9.2	
コンベヤ重量目安	25P	4.3	6.4	8.5	10.7
2,000L(kg)	30P	3.8	5.7	7.5	9.4
ロール・軸付重量目安(g)	33	55	78	100	



※ロール色はアイボリーもあります。

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅			フリーサイズ	ロール仕様	ベアリング仕様
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能				
							最短幅(W)	最長幅(W)			
JR-2015B	JR-2015B	20.2	1.5	6.2	100~400	W+13	40	400	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはロール幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	表面処理
6(5.9)×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

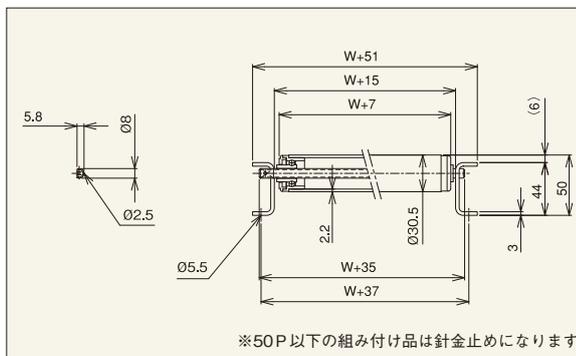
ロールコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ 内R900	ピッチ P	ロール上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[30×15×2]	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	×	○	25・30・40	31.5

JR-3018B



※連結板はオプションです。



※50P以下の組み付け品は針止めになります。

【用途】

軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ30.5、ロール間隔 最小P40です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) アルミフレーム

注記1. 連結金具(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. ロール間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針止めになります。

注記3. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	
機幅 W+51 (mm)	151	251	351	451	551	
ロール強度1本当り(kg)	16.5	15.7	15	14.2	13.5	
コンベヤ重量目安	40P	7.2	10.8	14.4	18	21.6
3,000L(kg)	50P	6.2	9.2	12.2	15.1	18.1
ロール・軸付重量目安(g)	64	106	149	191	233	



※ロール色はアイボリーもあります。

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅			フリーサイズ	ロール仕様	ベアリング仕様
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能				
							最短幅(W)	最長幅(W)			
JR-3018B	JR-3018B	30.5	2.2	8.2	100~500	W+13	40	500	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはロール幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	表面処理
8×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	#400研磨

ロールコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ 内R900	ピッチ P	ロール上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[44×18×3]	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	40・50・75	50