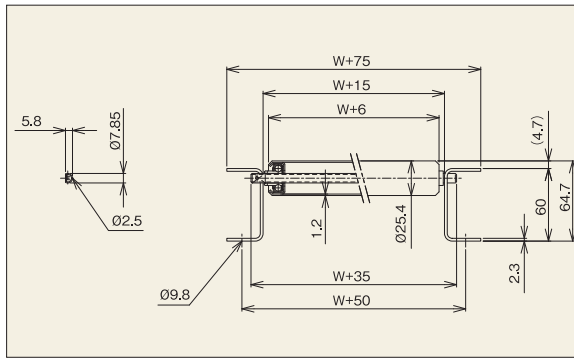


R-2512P



※連結板はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物搬送に最適

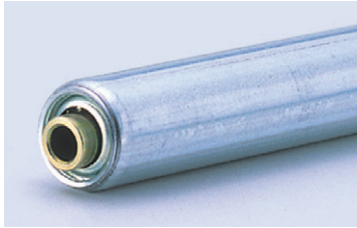
【製品の特徴】

- 1) ロール径φ25.4、ロール間隔 最小P30です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) [60型]フレーム

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.軸止めは、針金止めになります。

注記3.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W(mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+75(mm)	175	275	375	475	575
ロール強度1本当り(kg)	50	50	35	25	15
コンベヤ重量目安	30P	27.3	36.2	45.2	63.2
	40P	23.8	30.6	37.4	44.2
ロール・軸付重量目安(g)	143	228	314	399	485

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
R-2512P	R-2512P	25.4	1.2	8.2	100~500	W+13	50	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス	

標準軸仕様

ロールコンベヤ仕様

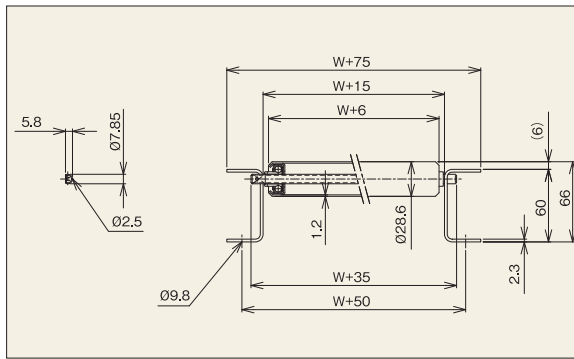
(単位:mm)

標準軸仕様						フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ロール上面 H
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×	[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	1,000	1,500	2,000	3,000	○	30・40・50	64.7
									○	○	○	○			
									○	○	○	○	○		

R-2812P



※連結板はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物搬送に最適

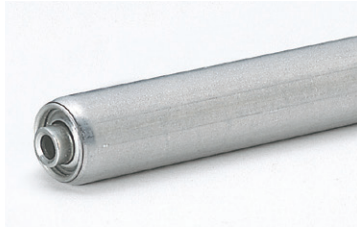
【製品の特徴】

- 1) ロール径φ28.6、ロール間隔 最小P30です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ、φ28で売れ筋商品
- 4) [60型]フレーム標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ロール間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。

注記3.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W(mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+75(mm)	175	275	375	475	575
ロール強度1本当り(kg)	50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	30P	28.3	38.3	48.3	68.3
	40P	24.5	32.1	39.7	47.3
ロール・軸付重量目安(g)	153	249	345	441	536

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
R-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス	

標準軸仕様

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

標準軸仕様						フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ロール上面 H
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×	[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	1,000	1,500	2,000	3,000	○	30・40 50・75	66
									○	○	○	○			
									○	○	○	○	○		