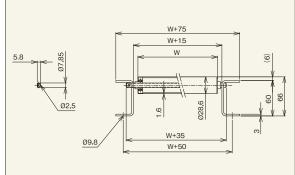
RA-2816





【用途】 軽荷重搬送用 小物部品搬送に最適

- 【製品の特徴】
- 1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。 2)ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが 標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3)削り出しベアリング、高品質
- 注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時 別途指示お願いします。
- 注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、 針金止めになります。
- 注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、 相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安 400 500 ローラ幅(公称)W (mm) 100 200 300 475 175 275 375 575 機幅 W+75 (mm) ローラ強度1本当り(kg) 50 50 42 31 25 コンベヤ重量目安 40P 13.5 18 22.6 27.1 31.7 12 15.7 3,000L(kg) 19.4 50P 23.2 26.9 ローラ・軸付重量目安(g) 100 155 210 265 320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様 (単位:mm)

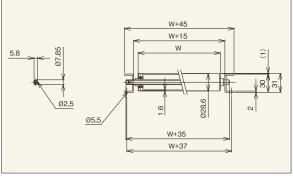
													(+ pz-11111)
		ローラ単体		ローラ寸法				ローラ幅			п-	ベアリング	
コンペヤ型式 RA-2816	型式	外径 肉厚 軸穴 標準ローラ幅 標準ローラ全長 製作可能		フリー	材質	表面処理	仕様						
		主八	(φ)	(t)	(φ)	(公称)W	BB	最短幅(W)	最長幅(W)	サイズ	初貝	公田 芝庄	III 13K
RA-28	16	RA-2816	28.6	1.6	8.2	100~500	W+13	40	500	0	アルミ	アルマイト加工	削り出し

標準	軸仕様					
		標準軸	油仕様			
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)			加工	材質	表面処理	
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロム めっき	

ローラコンベヤイ	仕様								(単位:mm)
フレ		標準	機長製作	標準ローラ間隔	機高				
高さ×幅×肉厚	材質	表面処理		機長	₹L	カーブ	ピッチ	(ローラ上面)	
I×K×t	初貝	交 国处理	1,000	1,500	2,000	3,000	内R900	Р	Н
[60×30×3	アルミ	アルマイト加工	0	0	0	0	0	40.50.75	66

RA-2816B





【用途】

軽荷重搬送用

小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1)ローラ径 φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。
- 2)ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが 標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3)削り出しベアリング、高品質
- 4) [30低床型フレーム
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時 別途指示お願いします。
- 注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、 針金止めになります。
- 注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、 相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度	g·重量E	安				
ローラ幅(公称)W (r	nm)	100	200	300	400	500
機幅 W+45 (mm)	145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り(ローラ強度1本当り(kg)			42	31	25
コンベヤ重量目安	40P	10.8	14.9	19.1	23.2	27.4
3,000L(kg)	50P	9.3	12.7	16.0	19.4	22.8
ローラ・軸付重量目安	(g)	100	155	210	265	320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

	ローラ単	品仕様										(単位:mm)
	ローラ単体		ローラ寸法		ローラー						-ラ仕様	ベアリング
コンベヤ型式	型式	外径	肉厚	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能		フリー	材質	表面処理	仕様
	主人	(φ)	(t)				最短幅(W)	最長幅(W)	サイズ	1/1/2	交面だ理	111/19
RA-2816B	RA-2816	28.6	1.6	8.2	100~500	W+13	40	500	0	アルミ	アルマイト加工	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、〇印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様						ローラコンベヤ仕様					((単位:mm)				
	標準軸仕様						フレーム仕様				標準	機長製作	標準ローラ間隔	機高		
	軸径(φ)×肉厚(t)	径(φ)×肉厚(t) 軸長 形状		加工	材質	表面処理	高さ×幅×肉厚	材質	表面処理	機長 L				カーブ		(ローラ上面)
	公称(実寸)	(mm) 754X JJH	//H-T	I×K×t			1,000			1,500	2,000	3,000	内R900	Р	Н	
	8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロム めっき	[30×15×2	アルミ	アルマイト加工	0	0	0	0	×	40-50-75	31