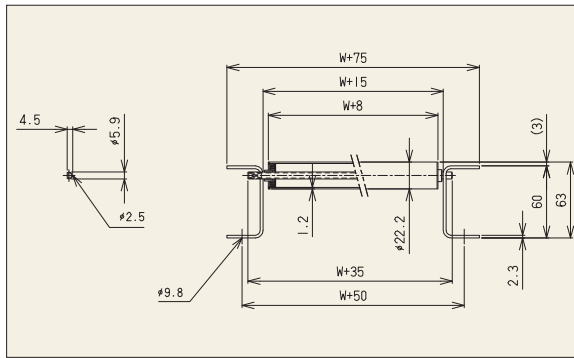


スチール製 ローラコンベヤ RZシリーズ

RZ-2212P



※連結板はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ22.2、ローラ間隔 最小P25です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) フレーム、高耐食溶融めっき鋼板

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. 軸止めは、針金止めになります。

注記3. ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称) W (mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)	44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安	25P	25.8	34.8	43.7	52.7
	3000L(kg)	30P	23.7	31.2	38.7
ローラ・軸付重量目安(g)	107	178	249	320	391

注記1. ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称) W	標準ローラ全長 BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
RZ-2212P	R-2212P	22.2	1.2	6.2	100~500	W+13	40	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス	

(単位:mm)

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
6(5.9)×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

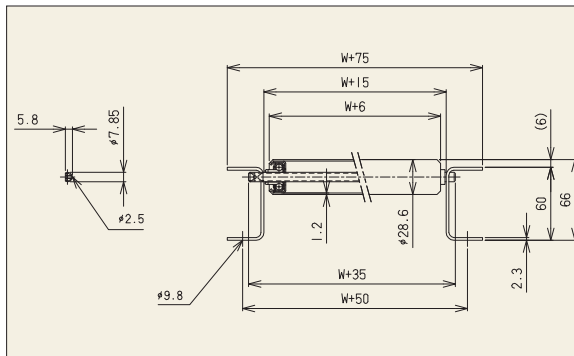
フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				ピッチ P	H	
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2.3]	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	25・30 40・50	63

(単位:mm)

RZ-2812P



※連結板はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
- 2) ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) フレーム、高耐食溶融めっき鋼板

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。

注記3. ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称) W (mm)	100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)	50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	30P	28.3	38.3	48.3	58.4
	40P	24.5	32.1	39.7	47.3
ローラ・軸付重量目安(g)	153	249	345	441	536

注記1. ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称) W	標準ローラ全長 BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
RZ-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス	

(単位:mm)

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				ピッチ P	H	
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2.3]	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66

(単位:mm)