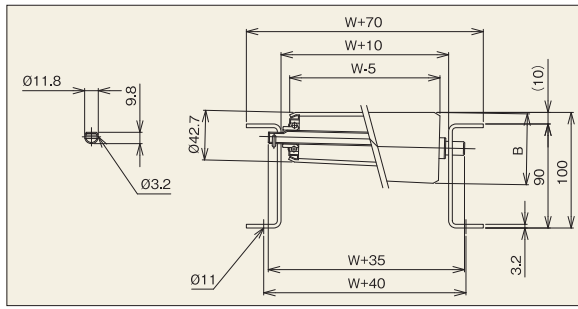
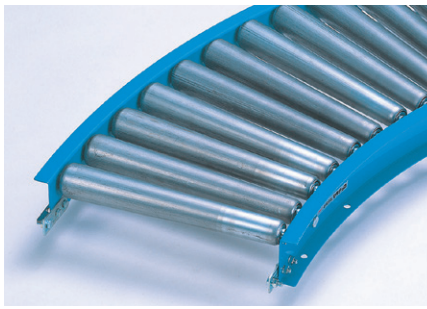


S-TCN900



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) 内R900(mm)用で、角度90°です。
- 2) ローラ幅(公称)は305W~790Wです。
- 3) ローラ小径側がφ42.7のタイプ

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。  
注記2. ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称) W (mm)	305	390	490	620	690	790
機幅 W+70 (mm)	375	460	560	690	760	860
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7
	肉厚(t)	3.2	3.2	3.1	3.1	3.1
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	56.8	61.3	66.4	71.3	76.2
	肉厚(t)	2.1	2.1	2.1	2.1	2.0
ローラ強度1本当り(kg)	117	87	68	56	48	42
コンベヤ重量目安	75P	42.0	49.8	59.3	71.6	78.3
	900R×90°(kg)	100P	35.7	42.0	49.6	59.6
ローラ・軸付重量目安(g)	1,259	1,562	1,932	2,414	2,675	3,046

注記1. ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。



ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング仕様	
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	小径側	大径側
							最短幅(W)	最長幅(W)					
S-TCN900	S-TCN900	42.7	上記	12.2	305-390-490 620-690-790	W+8	305	790	△	STKM	ユニクロめっき	プレス	削り出し

※標準品として、フリーサイズのローラ幅製作できます。ローラ形状は異なります。

標準軸仕様

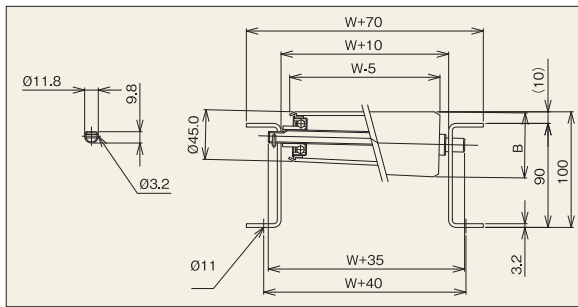
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

S-TC900



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) 内R900(mm)用で、角度90°です。
- 2) ローラ幅(公称)は240W~620Wです。

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。  
注記2. ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称) W (mm)	240	305	390	490	620	
機幅 W+70 (mm)	310	375	460	560	690	
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	45.0	45.0	45.0	45.0	
	肉厚(t)	3.2	3.2	3.2	3.2	
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	57.0	60.0	64.5	69.5	
	肉厚(t)	2.2	2.2	2.1	2.1	
ローラ強度1本当り(kg)	179	139	108	85	67	
コンベヤ重量目安	75P	37.0	43.4	51.8	61.5	74.2
	900R×90°(kg)	100P	31.7	36.8	43.5	51.4
ローラ・軸付重量目安(g)	1,072	1,321	1,649	2,030	2,524	

注記1. ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。  
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング仕様	
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	小径側	大径側
							最短幅(W)	最長幅(W)					
S-TC900	S-TC900	45.0	上記	12.2	240-305-390 490-620	W+8	240	620	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し	

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12