

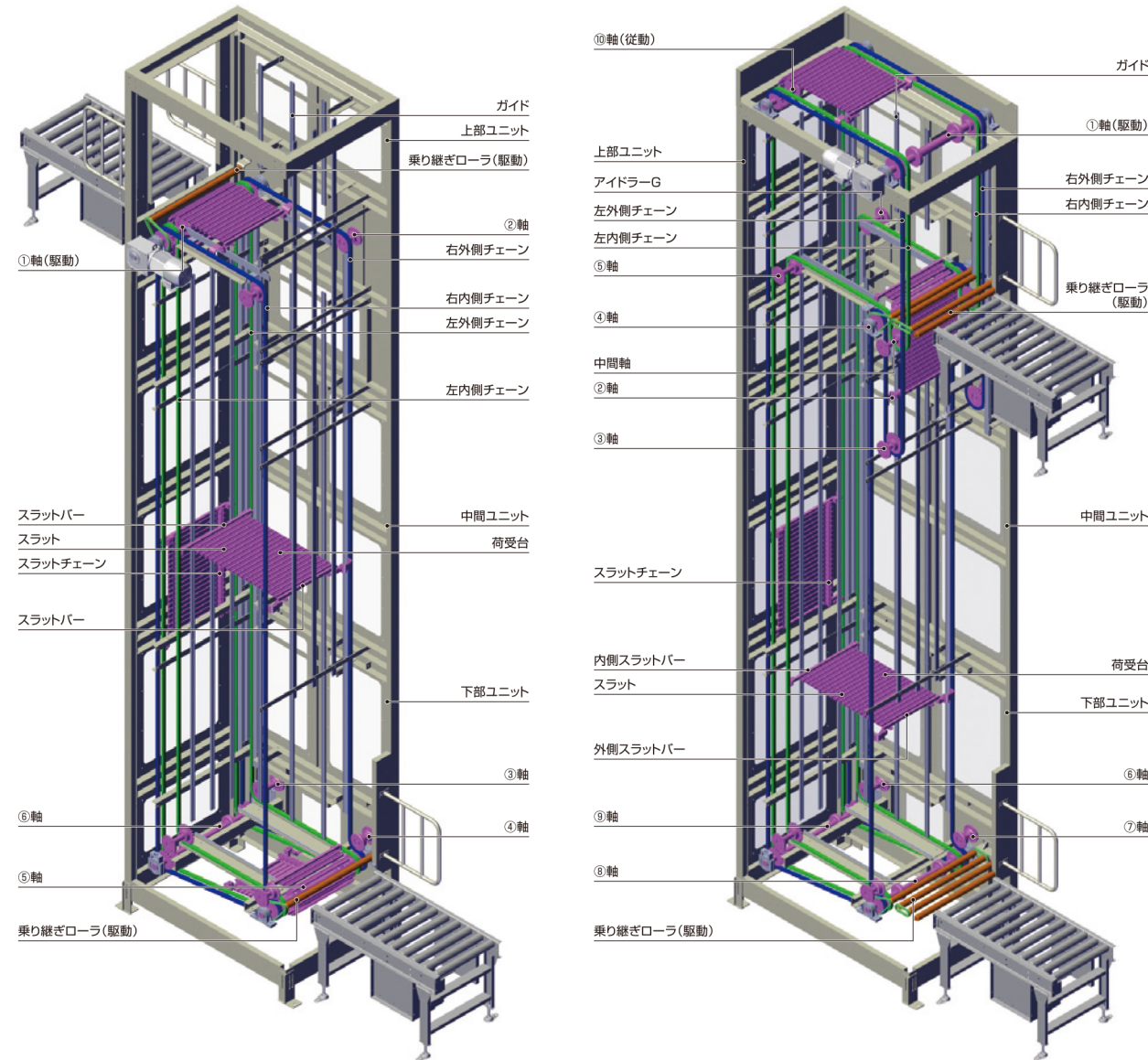
バーチカルコンベヤ構造

連続搬送Z型

搬入口が表面、搬出面が背面に位置するタイプです。背面側のスペースに搬送ラインや保管スペースをレイアウトできます。

連続搬送C型

搬出入口が同一面に位置するタイプです。工場や倉庫の壁面に配置して搬出入口の表面に搬送ラインや保管スペースをレイアウトできます。



法的取扱い

- バーチカルコンベヤ及びバーチカルリフターにつきましては、建築基準法の「昇降機」及び労働安全衛生法のクレーン等の安全規則の適用を受けません。よって
- (1) 役所への設置申請・設置届けは不要です。
 - (2) 法的点検義務はありません。
但し、搬送トラブルを未然に防ぎ良好な状態でご利用戴くため為に、定期的な整備点検が必要です。
 - (3) 最上部機械室設置は不要です。
 - (4) 最下部ピットは不要です。
 - (5) 昇降路の設置は不要です。
但し、搬送物の搬出入に人が直接介入せず自動送り込み装置が必要となります。
また、絶対に人は乗れません。

除外項目

- 一次側電源の弊社管内への繋ぎ込みはお客様にて施工願います。
- 火災報知信号の弊社管内への繋ぎ込みはお客様にて施工願います。
- 当社指定場所へ吊りビースの取り付けを施工願います。
- 開口及びピットのコーナアングルはお客様にて施工願います。
- 防火シャフト工事及び防火シャッター取付工事、熱・煙感知センサー取付工事、火災報知器配線工事はお客様にて施工願います。
- 配線用貫通穴工事はお客様にて施工願います。

FEATURE バーチカルコンベヤの特徴

■駆動部に中空軸モーターを標準採用



- 特徴1 スムーズな搬送
- 特徴2 メンテナンス製に優れている
- 特徴3 省スペースを実現

モーターの動力をチェーンを介さずにシャフトにダイレクトに伝えているので起動停止時のがたつきが少なく、スムーズな搬送で高寿命です。モーターと駆動シャフトをチェーンで伝動していないのでチェーンへの給油・テンション調整等のメンテナンスが不要です。また、チェーンカバーやテンション部がない為、省スペースです。

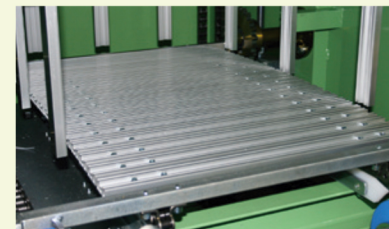
■マキテック独自のスラットチェーンを採用



- 特徴は、
高耐久・高荷重・メンテナンス製

当社独自のスラットチェーンの開発により、従来に比べて耐久性が大幅に向上しています。また、高精度化することにより、耐荷重も向上しています。組付時に調整を必要としない為、部品交換時間も短縮できます。

■堅牢なスラット(荷受台)



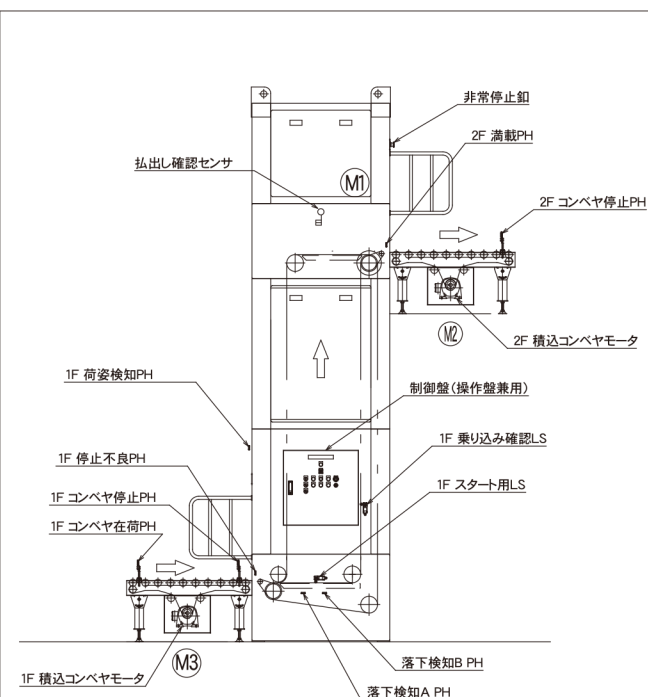
チェーンの内側ではなく、外側にてスラットを受けることにより幅方向のたわみを防止します。

■樹脂レールにより静かな搬送を実現



水平及び垂直のチェンレールに樹脂レールを標準採用することにより静かな搬送を実現しました。高寿命で、且つ鉄粉の飛散を抑制しクリーンな作業環境を保ちます。

SAFETY&DETECTION 安全装置と検知機器



センサ配置図 Z型-荷揚げ

- コンベヤ在荷(1F)【光電センサ】
搬入側コンベヤ上の搬送物の有無を確認します。
単動運転ではコンベヤ動作開始のきっかけとなります。
- コンベヤ停止(1F)【光電センサ】
搬送物の停止位置です。
在荷している搬送物はここで一旦停止します。
バーチカルコンベヤと同期をとりコンベヤは再動作します。
- 停止不良(1F)【光電センサ】
バーチカル本体の荷受台が積込コンベヤからの受取可能でない時、搬送物を検出しますと(同期異常)、落下防止のため緊急停止します。
- 荷姿検知(1F)【光電センサ】(オプション)
規定高さ以上の搬送物は、荷崩れ防止のためコンベヤ停止します。
荷受台の段数が多い程、搬送できる高さは低くなっています。
- スタート用(1F)【リミットスイッチ】
荷受台と積込コンベヤとの同期タイミングを計ります。
積込同期により搬送物が積込可能となります。
- 乗り込み確認(1F)【リミットスイッチ】
荷受台が搬入動作(水平移動)を完了するポジションです。
積込コンベヤは停止し、荷受台は2Fに向けて上昇を開始します。
これ以降に「突込み検知」が反応しますと緊急停止します。
- 満載(2F)【光電センサ】
搬出コンベヤが在荷中の場合、バーチカル本体出口で待機します。
満載検知時は搬出コンベヤが空くまで一旦停止しています。
- コンベヤ停止(2F)【光電センサ】
バーチカル本体より払い出された搬送物の停止位置です。
下流設備コンベヤが受入れ可能であれば、そのまま前進します。
- 落下検知1、2(1F)【光電センサ】(オプション)
バーチカル本体(下部)で落下物の検出により緊急停止します。