

MAX-TC 高ストロークエア-昇降式Lifter

DATA 型式表示

TC D1-02 30 A-MG

MAX-TCシリーズ	マウント数	積載荷重	昇降高さ	フレームサイズ	塗装色
高ストローク型 エア-昇降式Lifter	D1=1個	01=80kg 又は150kg	15=150mm	A=550×850mm	MG=メジャーグリーン マンセル2.5G6/3近似
	D2=2個	02=200kg 又は250kg	20=200mm	B=640×900mm	
		03=300kg	25=250mm	C=640×1,100mm	ZZ=客先指定色 マンセル記号にて指定
		04=400kg 又は450kg	30=300mm		
		05=500kg	35=350mm		
		06=600kg 又は650kg	40=400mm		
		07=700kg	45=450mm		
		08=800kg	50=500mm		

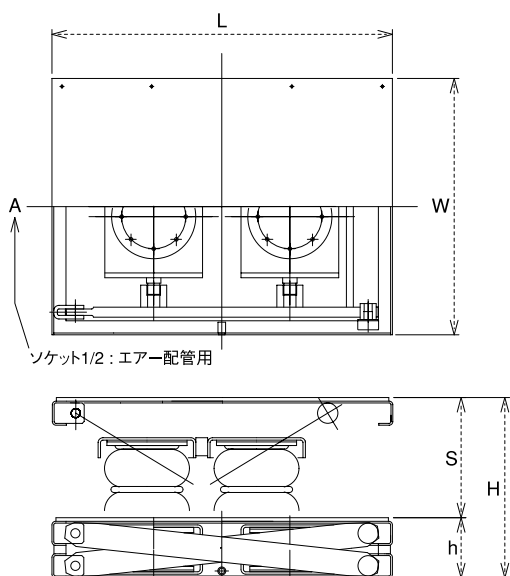
仕様一覧

	積載荷重 (kg)	ストローク S (mm)	フレームサイズ W×L (mm)	最低高さ h (mm)	最高高さ H (mm)	空気消費量 (Nℓ)	配管位置 A	自重 (kg)	塗装色 (標準)	発注コード
軽 型	500	150	550×850	150	300	32	W／2	150 (140)	メジャー グリーン	TCD2-0515A-MG
	300					16				TCD1-0315A-MG
	400	200			350	36				TCD2-0420A-MG
	200					18				TCD1-0220A-MG
	300	250			400	40				TCD2-0325A-MG
	150					20				TCD1-0125A-MG
	200	300			450	44				TCD2-0230A-MG
	80					22				TCD1-0130A-MG
	中 型	700			150	640× 900				154
400		24	TCD1-0415B-MG							
600		200	354	56	TCD2-0620B-MG					
300				28	TCD1-0320B-MG					
500		250	404	64	TCD2-0525B-MG					
250				32	TCD1-0225B-MG					
400		300	454	72	TCD2-0430B-MG					
150				36	TCD1-0130B-MG					
重 型		800	200	640×1,100	186		386	66		
	400	33				TCD1-0420C-MG				
	650	300	486			82	TCD2-0630C-MG			
	300					41	TCD1-0330C-MG			
	450	400	586			96	TCD2-0440C-MG			
	200					48	TCD1-0240C-MG			
	250	500	686			112	TCD2-0250C-MG			
	80					86	TCD1-0150C-MG			

・積載荷重、空気消費量の下段数値及び自重()内数値はシングルマウント時の値

・オプションにて2段パンタ型(ストローク:500~1000mm、積載荷重:100~500kg、最低高さ:310mm)についても対応可能です。

■外形図

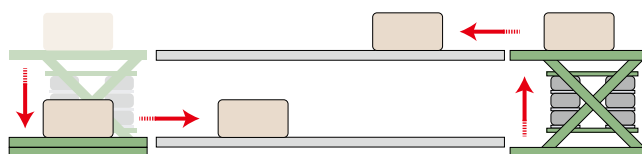


■特長

1. エア昇降式リフターでの高ストローク (200mm~500mm) 化実現
2. 天板取り外しが可能な為、追加工の自由度UP

■用途

組立ライン等におけるパレット移動に最適



■オプション



ジャバラ取付

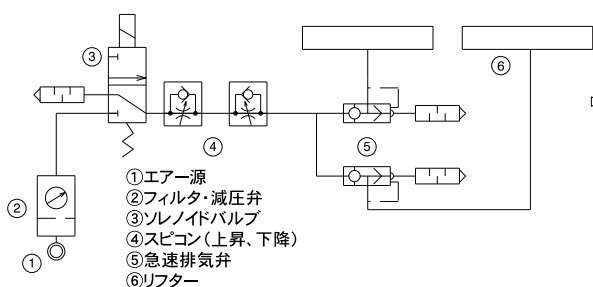
■使用エア圧力について

0.5MPa迄ご使用出来ますが、マウント及び本体各部の耐久性の為に、エア圧力を実際の積載荷重に見合う、リフトアップ可能なエア圧力に設定してご使用下さい。

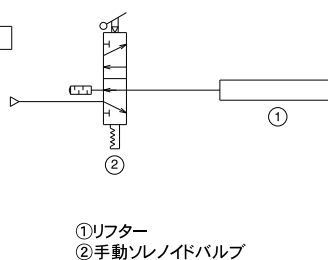
■エア回路について

急速排気弁取付

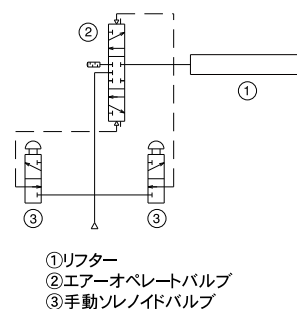
高ストローク化に伴う空荷重時の下降時間短縮の為に、急速排気弁の取付をお奨め致します。



[ソレノイド自動回路]



[手動昇降用回路]



[手動中間停止用回路]

テーブルリフター

MAX-TB

エアー昇降式Lifter



MAX-TC

高ストロークエアー昇降式Lifter



MAX-HL

ハイストロークエアーLifter

TB・TC・HLの6つの特長

① 高頻度使用OK

- アクチュエーターがエアーマウントによる伸縮機構の為、高頻度運転に適しています。

② 防爆にも対応

- 危険物などを扱う場所などに設置頂く場合でも、エアー昇降式は真価を発揮します。

③ 移載装置に合わせたコンパクト設計

- TC→3タイプ、TB→4タイプのテーブルサイズでコンパクトに設計。9mm鉄板を採用した天板は、直接加工をすることができます。最低高を低く取れる点もメリットです。

④ 高耐久性

- アクチュエーターに、鉄道の車両にも使われる強靱な空気バネを採用。衝撃を吸収する材質のため、極めて高い耐久性を実現しています。

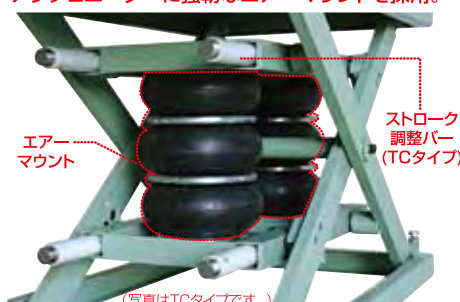
⑤ メンテナンスも簡単

- アクチュエーターは上下で固定されているシンプルな構造の為、メンテナンスが容易です。

⑥ エアーを使ったクリーン設計

- エアー昇降式を採用しているため、食品・薬品関連等クリーン度を求められる場所でも移載装置に組み込むことができます。

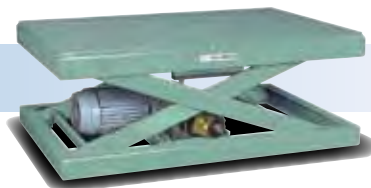
アクチュエーターに強靱なエアーマウントを採用。



TMの6つの特長

MAX-TM

モーター昇降式Lifter



① 低床リフトが実現します!

- 最低高さが大変低く押さえられましたので、移載装置の設計に有利となります。

② メンテナンスが容易です!

- ドライブにチェーンやギヤーを使用していない為、設置後もメンテナンスが容易です。駆動部分は無給油で取り扱い易くなっています。ローラ受板・ローラに給脂していただきますと、高耐久性が保てます。

③ シンプルな構造で高耐久性!

- 構造がシンプルの為、高頻度運転リフターとして高耐久性が得られます。テーブルを押し上げるカムローラに標準ローラフォロアを採用、更に受側は焼入施工のベース面に給脂する為トラック荷重が大となり、高耐久性を実現しています。

④ 制御が容易です!

- 運転が一方向ですので、制御が大変容易です。スロースタート、スローダウンの正弦運動を行いますので、スムーズで静かに運転します。

⑤ 高頻度対応です!

- 毎分1回の高頻度にて連続運転が可能です。

⑥ 上・下限リミットスイッチが標準装備!

- 昇降ストロークの上・下限にセットされます。中間停止を行う場合、下限LSはそのまま、上限LSを再取付して下さい。但し、中間停止の場合耐荷重の40%以下の積載荷重にて、正逆運転を行ってください。