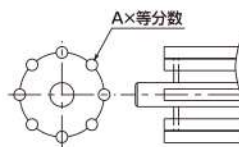
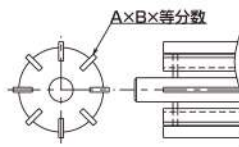
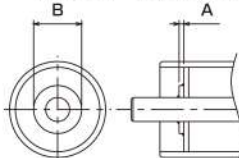
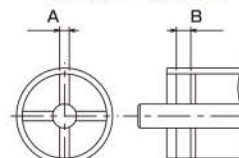
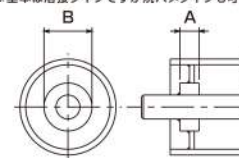
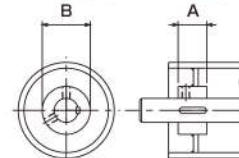
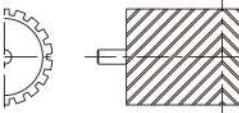
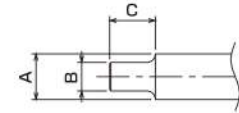
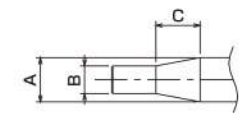
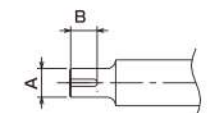
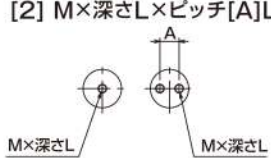
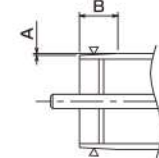
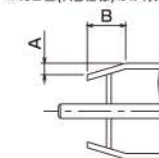


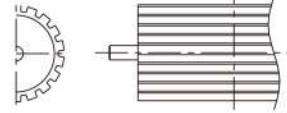
# コンベヤプーリ

ベルトコンベヤローラの心臓部で各部分のプーリが製作可能です。小径から大径・短尺から長尺・その他、特殊加工も可能です。ライティング加工も自然加硫・熱加硫とお客様のニーズにお応えいたしますとともに、プーリ設計の研究・開発により、優れた品質・安全性をお約束いたします。パイプ径・厚は技術資料2をご参照下さい。

カゴ型 [RB]	RB(丸棒)径 $\phi$ [A]×等分数 
カゴ型 [FB]	FB(平鋼)厚[A]×FB(平鋼)巾[B]×等分数 
W側板	板厚[A]×板径 $\phi$ [B] 
十字リブ	板厚[A]×板巾[B] 
ボス	ボス巾[A]×ボス径 $\phi$ [B] <small>※基本は溶接タイプですが焼バメタイプも可能です。</small> 
ボスキー	ボス巾[A]×ボス径 $\phi$ [B] 

Wヘリカル	NR(天然) or NBR(耐油)×厚み <small>※コンベヤベルトの進行方向をご指示ください。</small> 
-------	--

段引	元軸径 $\phi$ [A]～軸受径 $\phi$ [B]×段引長[C]L 
テーパ	元軸径 $\phi$ [A]～軸受径 $\phi$ [B]×テーパ長[C]L 
キー	新JISor旧JIS×軸受径 $\phi$ [A]×キー長[B]L <small>※選定時は技術資料1(47P)をご参照下さい。</small> 
タップ	[1] M×深さL [2] M×深さL×ピッチ[A]L 
クラウン	切削量[A]×切削長[B]L 
クラウン [曲]	曲量[A]×曲長[B]L <small>※カゴ型(RB仕様)のみ有効です。</small> 

スパ	NR(天然)orNBR(耐油)×厚み 
----	---