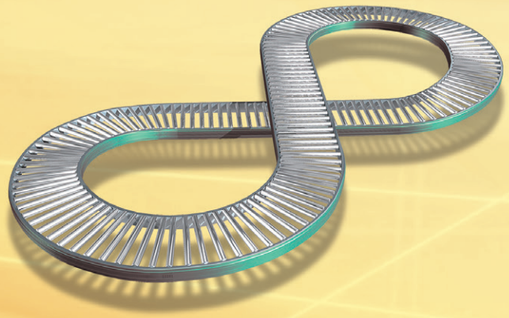
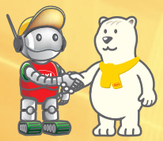


無限大の想像力と創造力

考える物流…I(あい) 4.0

株式会社 マキテック
http://www.makitech.co.jp
E-mail…info@makitech.co.jp



※製品仕様は、予告なく変更する場合があります。予め、ご了承ください。
R0704A-4,000 C.

グラビティコンベヤ

MAKITECH

株式会社 マキテック

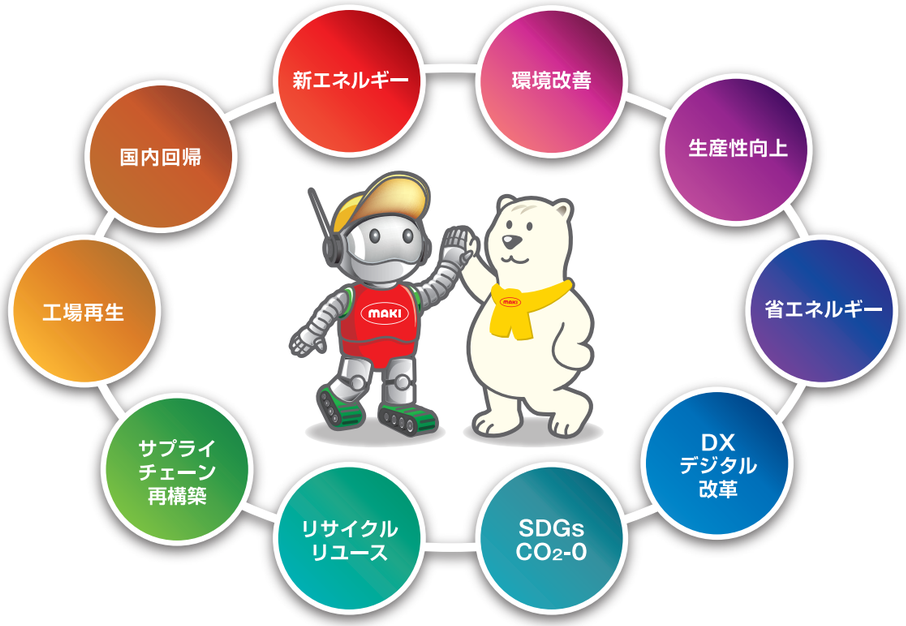
Makitech 省エネ技術搭載

GRAVITY CONVEYOR

グラビティ コンベヤ R7.I

株式会社 マキテック

マキテックは今後10年の未来を見据え、お客様にご提供する製品の付加価値を
高めるための「10のチャレンジテーマ」を設定いたしました。



10年後のマキテックの夢は？

SDGsの取り組み

Q マキテックはSDGsをどのように進めますか?

A CO_2削減関連の仕事を増やします。また、ESGに対しても重点的に取り組みます。

【環　　境】環境改善に取り組みます。
- 再生可能エネルギー事業の推進
  - ー社内で消費する3MW/hの電気は、自社太陽光発電15MW/hにより補う
- 北海道剣淵町で所有する30万平米の土地を保護し、間伐材をバイオマス燃料の開発と当社販売住宅の木材として活用
- 四国四万十での工場の水製造:
  安心・安全のおいしい水を各家庭に届ける
- 新エネルギーの開発
  - ーマグマ利用のバッテリー
  - ー加熱水蒸気の研究再開
- 省エネ製品の開発
  - ーペロブスカイト太陽電池を活用した太陽光発電
  - ー電動型フォークリフト
  - ー省エネ住宅の技術センター開設

当社所有の剣淵の土地

米沢工場のソーラー

四万十の水

【社　　会】地域社会を大切にし、製品開発を通して社会の課題解決に貢献します。
- 雇用、賃金を改善し、「人財」開発を実践する
- 高齢化社会に対応した介護福祉製品の製造販売

【企業統治】ガバナンスを強化します。
- 性別関係なく個人の能力を十分に発揮できる職場環境の整備、経営の透明性を強化

リサイクル・リユース

Q マキテックの資源活用について教えてください。

A リサイクル・リユースに特化した資源循環型の事業に取り組んでいます。

・資源のリサイクルループシステム化を提案する事業
1）食品廃棄物をコンプライアンスに従って適正に処理
2）肥料・飼料としての価値を高めるとともに、安心して排出できるサイクルを構築

生産性の向上

Q マキテックは生産性の向上にどのように取り組みますか?

A 設備の省力、省人、無人化を推進します。

1）今ある工場をリノベーションすることにより「20年間使える」工場を目指す（工場再生）
2）自社合理化の推進 ― 古い機械設備から新しい設備への入れ替え
3）無人生産設備の充実

働き方改革

Q マキテックは新たな働き方の実現に向けてどのように取り組みますか?

A 全社員が個々の事情に応じて多様な働き方を選択できる職場環境を整えます

私たちは、社員の満足度とお客様の満足度との間に高い相関関係があると考えています。
ニューノーマル時代に応じた柔軟な働き方の実現を目指して取り組んでいきます。

1）年齢・性別に関わらず、誰もが活躍できる職場・人事制度
2）障がい者雇用の推進
3）外国人技能実習生の活用ー帰国後も現地で活躍できるトータル「人財」サポート
4）各社員の事情に応じた柔軟なジョブ型の採用

サプライチェーンの再構築

Q マキテックの今後のサプライチェーン・マネージメントについて教えてください。

A お客様に製品を納期までに確実にお届けするため、徹底した資材調達管理を行います。

・サプライチェーンの再構築:ニューノーマル時代に対応した資材調達源の見直し
・日本国内回帰:国内工場の合理化により国内生産比率をUP

DXの活用

Q マキテックのDX（デジタルトランスフォーメーション）に関する取り組みについて教えてください。

A より迅速なお客様対応を目的として、インターネット販売網を充実します。

・当社製品のオンライン販売を開始しました。
・システム・プラントのオンライン見積サービスを検討中です。
・米沢工場にショールームを開設し、オンライン上でお客様に展示物をご覧いただける仕組みをつくりました。
・本社にDX開発オフィスを開設し、今後、海外にもDX開発拠点を展開します。

成長への取り組み

Q マキテックの成長に対する取り組みについて教えてください。

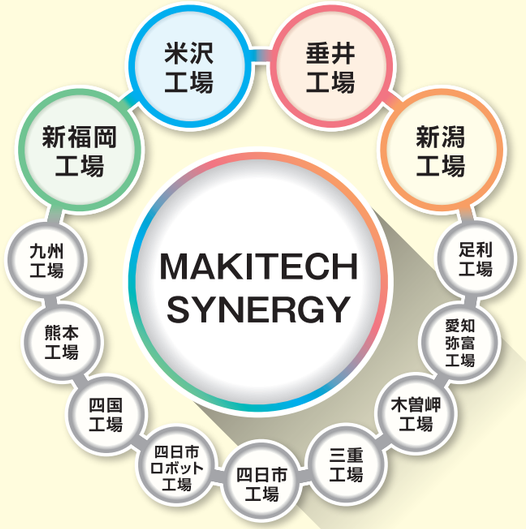
A 事業継承を経て経営の多角化を図ります。

日本では後継者不足に悩む中小企業が数多くあると言われており、それを理由に廃業を選択する企業も少なくありません。当社では、そうした後継者不在の企業を継承させて頂くことにより、各メーカーのDNAを引き継ぎ、事業の多角化を図ります。

マキテック新工場と従来の工場との**相乗効果**のイメージです

米沢工場
- メッキ
- グレーチング
- コンベヤ
- 建築建材

垂井工場
- 破砕機
- PC型枠
- コンベヤ
- グレーチング



新福岡工場
- グレーチング
- コンベヤ

新潟工場
- グレーチング
- メッキ

海外投資

Q マキテックは海外投資を今後どのように進めますか?

A 海外投資は今後も積極的に推進します。今後は工場進出に加え、パートナー会社も増やしながら市場開拓先(輸出先)としての進出も図ります。また、DXを活用し、設備関連にフォーカスを当てたネット販売も展開します。

【アジア】中国／ベトナム／インドネシア／タイ／マレーシア／インド
【北　米】アメリカ／カナダ

MAKITECH VIETNAM
(ベトナム)

無錫真木機械有限公司
(中国)

MAKITECH SISTEM INDONESIA
(インドネシア)

新分野・新市場の参入

Q マキテックの今後の事業展開について教えてください。

A 既存事業の強化にとどまらず、新たな事業分野に積極的に参入します。

1)事業の多角化
2)自社製品の全国展開に加え、海外市場にも販路を拡大

マキテックは、おかげさまで
創業75周年を迎えることができました。

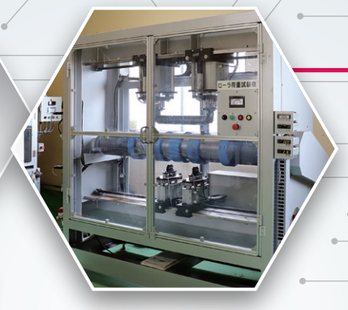
当社はこれまで「省力化・省人化」を得意とするメーカーとして時代の流れに寄り添い、お客様のニーズを汲み取って、いち早く製品化することにより事業を展開してまいりました。
創業75周年の老舗メーカーとして「省力化・省人化」の先にある「無人化」を目指し、製品開発に励むことにより、マキテックはこれからも引き続き、国際社会の伸展に貢献いたします。

CORPORATE VISION

高品質・高精度を必要とするお客様に
信頼される製品を作り出すため
「クオリティファースト」
を追及しつづけます。

試験機

ホイール耐荷重試験機
ホイールに一定の負荷をかけて回転させ、ホイールの耐荷重・寿命の検証を行う試験機です。



ローラ耐荷重試験機
ローラに一定の負荷をかけて回転させ、ローラの耐荷重・寿命の検証を行う試験機です。

防塵・防水試験機
キャリアローラにおいて、土砂・石炭・鉄鉱石・セメントなどの搬送等に使用されるため、使用環境の条件にて回転テストを行います。また水中でのローラの回転テストも行えます

画像寸法測定器
ベアリングや加工部品等の形状の数十箇所を一括測定することができ、公差内検査等に使用します。

マイクロビッカース硬度計
熱処理で表面層の微細な硬度の変化を測定します。浸炭深度確認等に使用します。

測定器

ローラ回転抵抗力測定器
ローラの回転状態の抵抗力を測る測定器です。

初動力測定器
ローラ・ホイール等の回転初めの必要動力を計測する測定器です。

ローラコンベヤ(Mシリーズ)

9~134

R-5714P

RS-6015

目次 ……10
ローラ単体　型式の見方 ……125
ローラ単体　仕様一覧 ……125
コンベヤ　各部名称 ……12
コンベヤ　各部寸法 ……12
ローラコンベヤ　型式の見方 ……115
ローラコンベヤ　仕様一覧 ……115

RZシリーズ ……19
フラットフレームタイプ ……32
スチール製ローラコンベヤ ……33
　低床型フレーム ……52
　L型フレーム ……55
　NBローラ ……57
　RBローラ ……59
　落し込みフレーム ……64
　ガイド兼用 ……67
　サイレントローラ ……68

ステンレス製ローラコンベヤ ……69
アルミ製ローラコンベヤ ……78
樹脂製ローラコンベヤ ……81
テーパーローラコンベヤ ……85
各種ローラ ……91
方向転換機 ……95
各種ローラコンベヤ ……99
ローラコンベヤ用スタンド ……105
周辺機器 ……111

ローラコンベヤ(Sシリーズ)

135~168

S-5714P

目次 ……136
ローラ単体　型式の見方 ……165
ローラ単体　仕様一覧 ……165
コンベヤ　各部名称と型式の見方 ……137
コンベヤ　各部寸法 ……138
ローラコンベヤ　仕様一覧 ……161

スチール製ローラコンベヤ ……139
　NBローラ ……144

ステンレス製ローラコンベヤ ……146
アルミ製ローラコンベヤ ……148
樹脂製ローラコンベヤ ……149
テーパーローラコンベヤ ……151
ツバ付スチール製ローラコンベヤ ……155
方向転換機 ……156
ストッパー／ガイド ……158
ローラコンベヤ用スタンド ……159

ホイールコンベヤ

169~226

W-38TS

W-36BW

目次 ……170
選定の目安 ……171
コンベヤのタイプ ……172
フレーム形状による選定 ……173

コンベヤ用ホイール ……175
カムフォロア ……179
ケースラックコンベヤ ……181
ミニミニホイール ……183
溶融めっきフレームコンベヤ ……185
プレスホイールコンベヤ ……187
削り出しホイールコンベヤ ……196
アルミ製ホイールコンベヤ ……200
ステンレス製ホイールコンベヤ ……203
耐熱型ホイールコンベヤ ……204

合成ゴム巻きホイールコンベヤ ……205
ウレタンゴム巻きホイールコンベヤ ……207
樹脂製ホイールコンベヤ ……208
樹脂ニードルホイールコンベヤ ……210
ローラ対応ホイールコンベヤ ……214
規格ベアリング入りホイールコンベヤ ……215
片持ちホイールコンベヤ ……216
アルミフレームキットホイールコンベヤ ……217
ソロバンコンベヤ ……219
標準双列型ホイールコンベヤ ……221
ストッパー ……222
コンベヤ固定パーツ ……222
ホイールコンベヤ用スタンド ……223
ルーラー ……224
取り付けプレート ……224
コンベヤ重量表 ……225

参考資料

6~8／227~232

ローラコンベヤの選定 ……6
コンベヤ用語 ……227
SI単位 ……228
鋼材 ……229
塗装 ……230
めっき ……231

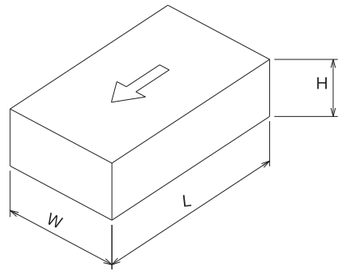
※本カタログの仕様は改善改良のため、予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。
※印刷の都合上、製品と本カタログの色が異なることがありますので、予めご了承ください。
※混載便にて出荷のため脚･ガイドなどは別送りになります。また、自重が重い場合や幅が広い場合など、ローラの一部または全数を組まずに送る場合がございます。予めご了承ください。
※コンベヤの機高は各部品のクリアランス等により多少異なる場合がございます。

1. 搬送物･使用環境

(1) 搬送物条件の確認

·外形寸法　幅(W)×長さ(L)×高さ(H)
·流れ方向
·1個当たりの重量
·形状と材質　ダンボール箱、プラスチックケース、木箱
·底面の状態　フラット、凹凸、突起物の有無、
　パレット搬送の場合のたわみ量。
·搬送物の量　コンベヤ上にどれくらいの搬送物が載るか。
·積込み方法　コンベヤ上にどの様に載せるか。
　ホイスト、クレーン、リフト、手で載せる。

同じ搬送物でも、搬送方向により
幅(W)、長さ(L)は異なります。



(2) 使用環境の確認

·温度　常温、低温、高温
·湿度、水気、ほこり

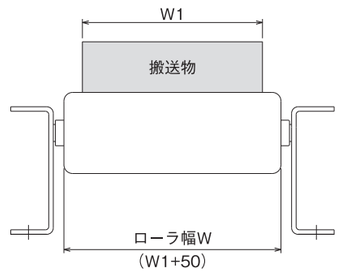
2.ローラ幅の選定

(1) ストレートコンベヤの場合

·ローラ幅は搬送物の幅より50mm以上で選定してください。

W≧W1+50

·搬送物の幅がローラ幅以上にて
搬送(オーバーハング搬送)の場合、
底面がフラットで硬い場合は搬送可能です。
ローラ幅の目安は、
搬送物幅の70~80%にて選定してください。



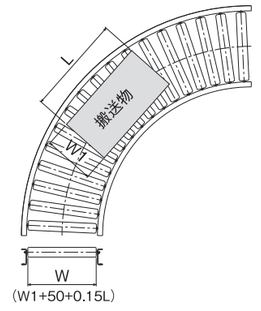
(2) カーブコンベヤの場合

①ストレートローラでカーブコンベヤの場合
·搬送物の幅、長さによりローラ幅は変わります。
ストレートコンベヤの場合より、
さらに搬送物の長さの15%を加えてください。

W≧W1+50+0.15L

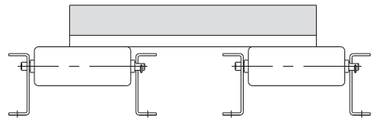
②テーパーローラコンベヤの場合
·ストレートコンベヤの場合と同じ。

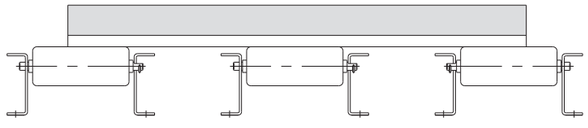
W≧W1+50



(3) パレットを搬送する場合

·重量物のパレット搬送をする場合、耐荷重の関係より
コンベヤは複列(2列、3列)で使用することを推奨します。



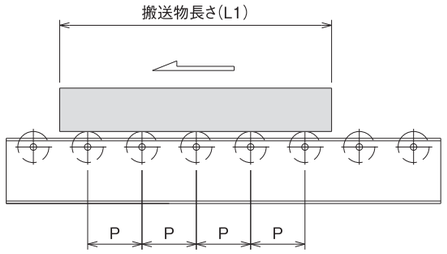


3. ローラ間隔（ピッチ）の選定

・ローラピッチ（P）は搬送物の底面が常に4本以上で受けるように選定してください。

$$P \leqq \frac{\text{搬送物の長さ（L1）}}{4}$$

・ローラ、フレーム加工精度及び搬送物の底面の状態により、搬送物の底面がローラに接触しない場合があります。ピッチの選定、ローラ強度の選定の際、ご注意ください。



4. 型式の選定

ローラ1本当たりに求められる強度は、搬送物の底面材質、積載時の衝撃荷重により異なります。

（1）ローラ1本にかかる荷重の計算

（A）搬送物の底面が硬く、変形しない場合（鉄、プラスチック等）

$$\text{ローラ1本にかかる荷重} = \frac{\text{搬送物1個の重量}}{2}$$

（B）搬送物の底面が柔らかい場合（木、ダンボール、ゴム等）

$$\text{ローラ1本にかかる荷重} = \frac{\text{搬送物1個の重量}}{\text{（搬送物を受けるローラ本数）-1}}$$

（2）積載時の衝撃荷重

衝撃のある積み込みがある場合、ローラ1本にかかる荷重に下記の係数（N）をかけてください。

積込衝撃	衝撃の例	係数（N）
衝撃なし	搬送のみ	1
弱　　い	ゆっくり手でおろす	1.5
やや強い	フォークリフト	1.5～2
強　　い	ホイスト、クレーン	2～3
	肩の位置から落とすように積込む	3

（A）衝撃がローラ全体（4本以上のローラ）で均等の場合

ローラ1本にかかる衝撃荷重＝ローラ1本にかかる荷重×係数（N）

（B）衝撃がローラ1本のみに集中荷重の場合

ローラ1本にかかる衝撃荷重＝搬送物重量×係数（N）

（3）ローラコンベヤを2列で使用する場合

搬送物を支えるローラの数が増えるため、通常の1.5～1.8倍程度の搬送が可能となります。
（重量物のパレット搬送等）

（4）ローラ　1本当りの強度表

ローラ1本当りの強度≧ローラ1本にかかる荷重×衝撃係数（N）

ローラ1本にかかる荷重の選定が終わりましたら、「ローラ単体仕様一覧表　ローラ1本の強度目安」または「ローラコンベヤ製品一覧表　特長・用途」を参考にご選定ください。

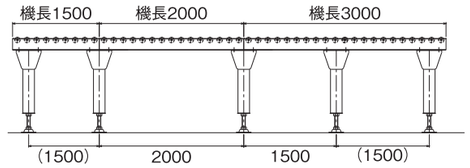
・ローラ単体仕様一覧表（Mシリーズ）・・・・・・・・P125
・ローラコンベヤ製品一覧表（Mシリーズ）・・・・・P115
・ローラ単体仕様一覧表（Sシリーズ）・・・・・・・・・P165
・ローラコンベヤ製品一覧表（Sシリーズ）・・・・・・P161

5. スタンド取付間隔の設定

・コンベヤにスタンドを取付ける場合、フレーム強度も考えなければなりません。
ストレートコンベヤの場合は、1,500～2,000mm間隔に1脚、
カーブコンベヤの場合は、45°以上には中間に1脚が目安です。

・搬送物の重量を1m当りの重量に換算して、
下記フレーム強度表より、型式・スタンド取り付間隔を選定してください。

（スタンド組付け例）



■フレーム強度表

（単位:kg/m）

材　質	フレーム仕様	脚取付けピッチ（P）			
		1,000mm	1,500mm	2,000mm	3,000mm
スチール	L20×15×t2.3	10	4	—	—
	[30×15×t2.3	50	20	—	—
	[40×30×t2.3	330	90	30	—
	[60×30×t2.3	500	200	100	30
	L60×30×t3.2	650	260	130	40
	[90×30×t2.3	1,100	500	250	70
	[90×30×t3.2	1,500	700	320	90
	L90×30×t3.2	880	400	200	55
	[90×30×t4.5	2,000	900	420	120
	[100×50×t5.0	4,000	1,200	600	150
	[120×30×t3.2	1,800	800	400	110
ステンレス	L20×15×t2.0	8	3	—	—
	[60×30×t2.0	450	180	90	27
	[90×30×t2.0	990	450	230	60
	[90×30×t3.0	1,300	580	300	80
アルミ	[30×15×t2.0	30	10	—	—
	[60×30×t3.0	250	150	80	20
	[63×25×t2.5/3.5	260	155	83	21
	[90×30×t3.0	500	200	100	30

（注）1. 上記の数値は、フレーム1セット（2本）の1m当たりの等分負荷荷重における、強度を表しております。
2. フレームたわみ1/500を基準として算出。
3. 参考例として、フレーム[60×30×2.3t（スチール製）で、脚取付けピッチ2,000mmの場合、100kg/mの数値は、機長2mのコンベヤ上に100kg×2m=200kgの等分負荷に耐えられます。
4. ローラ・軸の重量は、含んでおりません。

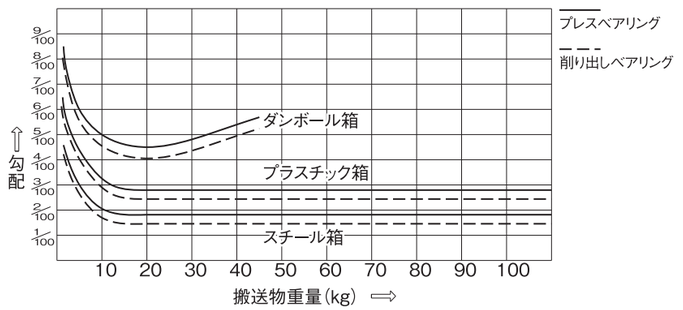
6. 自走勾配の選定

・ローラコンベヤを傾斜させて設置すれば搬送物は自重によって動きます。
この時の傾斜を自走勾配といいます。
自走勾配の値は、搬送物の重量、底面状態、外気の温度、湿度で変化しますので正確な値は困難ですが、大体の目安として下記の表を参照してください。

・特殊な搬送物の場合、テスト確認が必要です。ご相談ください。

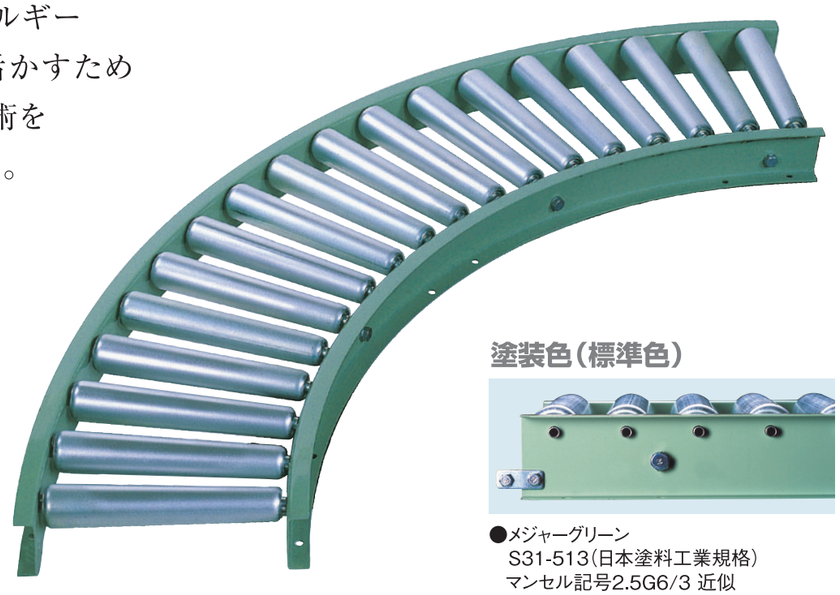
・ベアリングの選定においても、自走勾配の値は変わります。ローラにおいて同じ外径、同じ軸径であれば勾配の値は、削り出しベアリング＜プレスベアリング＜規格ベアリングの順になります。

■自走勾配目安表



ローラコンベヤ(Mシリーズ)

究極のクリーンエネルギー
“重力”を最大限に活かすため
マキテックは日々技術を
磨きつづけています。



塗装色(標準色)

●メジャーグリーン
S31-513(日本塗料工業規格)
マンセル記号2.5G6/3 近似

※印刷の都合上、若干色が異なることがありますのでご了承ください。

ローラコンベヤ(Mシリーズ) 目　次

ローラ単体　型式の見方……125
ローラ単体　仕様一覧
スチール製ローラ……125
ステンレス製ローラ……131
アルミ製ローラ……133
樹脂製ローラ……133
テーパーローラ……133

コンベヤ　各部名称……12
コンベヤ　各部寸法……12
ローラコンベヤ　型式の見方……115
ローラコンベヤ　仕様一覧
スチール製ローラコンベヤ……115
ステンレス製ローラコンベヤ……121
アルミ製ローラコンベヤ……121
樹脂製ローラコンベヤ……123
テーパーローラコンベヤ……123
コンベヤ新商品
RB-4816HE……18
ユニットスライダー……110

RZシリーズ

型式の見方……17
RZ-1912P……19
RZ-2212P……20
RZ-2812P……20
RZ-2812……21
RZ-3812P……21
RZ-3812……22
RZ-3816……22
RZ-4214P……23
RZ-4223……23
RZ-4814P……24
RZ-4832……24
RZ-5015P……25
RZ-5714P……25
RZ-5714……26
RZ-5721P……26
RZ-5721……27
RZ-5723……27
RZ-5726……28
RZ-6023P……28
RZ-6023……29
RZ-6032N……29
RZ-6038SB……30
RZ-7638N……30
RZ-7642N……31
RZ-7642SB……31

フラットフレームタイプ

R-3812F……32

スチール製ローラコンベヤ

RB-0820……33
HG-R1210A……33
R-1912P……34
R-2212P……34
R-2512P……35
R-2812P……35
R-2812……36
R-3212PD……36
R-3812P……37
R-3812PD……37
R-3816……38
R-4214P……38
R-4214PD……39
R-4223……39
R-4814P……40
R-4814PD……40
R-4832……41
R-5015P……41
R-5714P……42
R-5714PD……42
R-5714……43
R-5721P……43
R-5721……44
R-5721D……44
R-5723……45
R-5723D……45
R-5726……46
R-5726D……46
R-6023P……47
R-6023PD……47
R-6023……48
R-6023D……48
R-6032N……49
R-6038SB……49
R-7638N……50
R-7642N……50
R-7642SB……51
HRC-7610……51

スチール製ローラコンベヤ(低床型フレーム)

HG-R1210AB……52
R-1912PB……52
R-2812PB……53
R-2812PL……53
R-3812PL……54
R-4214PL……54
R-4814PL……55

スチール製ローラコンベヤ(L型フレーム)

R-1912PA……55
R-3812PE……56
R-5714PE……56

スチール製ローラコンベヤ(NBローラ)

R-3823NB……57
R-4223NB……57
R-4814NB……57
R-4832NB……58
R-5714NB……58
R-5721NB……58
R-6023NB……58

スチール製ローラコンベヤ(RBローラ)

RB-1216……59
RB-1912……59
RB-2812……59
RB-3823……60
RB-4223……60
RB-4832……60
RB-5714……60
RB-5721……61
RB-5721D……61
RBS-5721……61
RBS-6023……61
RB-6023……62
RB-6023D……62
RB-7642……62
RBS-7642……62
RB-8942……63
RB-10142……63
RB-11445……63
RB-14045……63

スチール製ローラコンベヤ(落し込みフレーム)

RH-3812P……64
RH-3816……64
RH-4214P……65
RH-5714P……65
RH-5721P……66
RH-6023P……66

ローラコンベヤ(Mシリーズ) 目　次

各種ローラコンベヤ
ガイド兼用ローラコンベヤ ……67

サイレントローラコンベヤ……68

ステンレス製ローラコンベヤ

RS-0700 ……69
RS-1010 ……69
HG-RS1210 ……70
RS-1912 ……70
RS-2510 ……71
RS-3810-8 ……72
RS-3810PD-8 ……72
RS-3810-12 ……73
RS-3810PD-12……73
RS-5015 ……74
RSM-5015 ……74
RSM-5015C ……74
RB-SUS-5015 ……74
RS-5715 ……75
RSM-5715 ……75
RSM-5715C ……75
RB-SUS-5715 ……75
RS-6015 ……76
RSM-6015 ……76
RSM-6015C ……76
RB-SUS-6015 ……76
ARS-6015 ……77
ARS-6020 ……77

アルミ製ローラコンベヤ

RA-2816 ……78
RA-2816B ……78
RA-3816 ……79
RA-4515 ……79
RAF-4515 ……80
RA-5716 ……80

樹脂製ローラコンベヤ

JR-1230 ……81
JR-2015B ……82
JR-3018B ……82
JR-3823 ……83
JR-4023 ……83
JR-5028 ……84
JR-5730 ……84

テーパーローラコンベヤ

R-TC220 ……85
R-TC320 ……85
R-TC500A ……86
R-TC700 ……86
R-TCN900 ……87
R-TC900 ……87
R-TCL900 ……88
R-TC1200 ……88
R-TC1600 ……89
RA-TC900 ……89
RS-TC900 ……90
R-TCR ……90

各種ローラ

耐熱ローラシリーズ……91
ゴムライニングローラ……92
収縮チューブライニングローラ……92
各種めっき付ローラ……92
コーディング付ローラ ……92
ウレタンゴム圧入フリーローラ ……93
ツバ付ローラ ……94
耐水ステンレスローラ ……94
耐熱・耐寒グリス入りローラ……94

方向転換機

自在方向転換コンベヤ ……95
自在方向転換機……96
プレートベヤー……97
ターンテーブル ……98

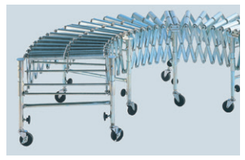
各種ローラコンベヤ

分岐・合流コンベヤ ……99
ターンローラ ……99
フレーム端ゴムカバー……99
各種フレーム加工 ……99
はね上げコンベヤ……100
ガイド ……101
先端取付用ストッパー ……102
中間取付用ストッパー ……103
アンチバックローラ ……104
アンチバック ……104

ローラコンベヤ用スタンド

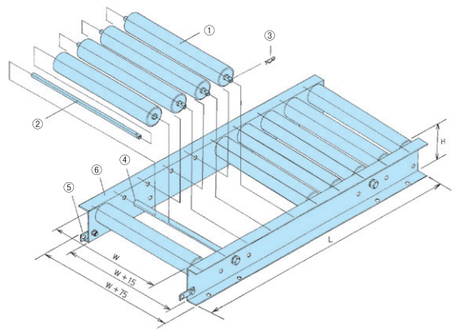
2A型スタンド ……105
2B型スタンド(標準型) ……105
2HB型スタンド……105
2Z型スタンド……105
2FB型スタンド ……106
2BT型スタンド ……106
2B型スタンド(低床型)……106
SUS-2B型スタンド ……106
AL-2B型スタンド ……107
3AO・V型スタンド……107
4AO・V型スタンド……107
KSX型スタンド ……107
脚上部ブラケット ……108
スタンド用オプション ……108
アジャストボルト ……109
差込アンカープレート ……109
ゴムカバー ……109

周辺機器



ストッパーローラ ……111
ローラ付スタンド ……111
アコーディオンカーブコンベヤ ……112

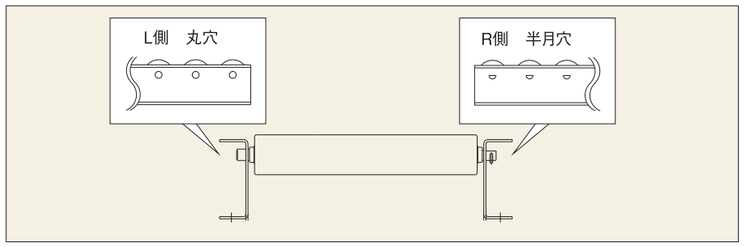
コンベヤ各部名称(Mシリーズ)



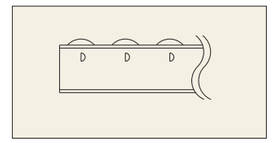
コンベヤ各部寸法(Mシリーズ)

フレーム加工寸法

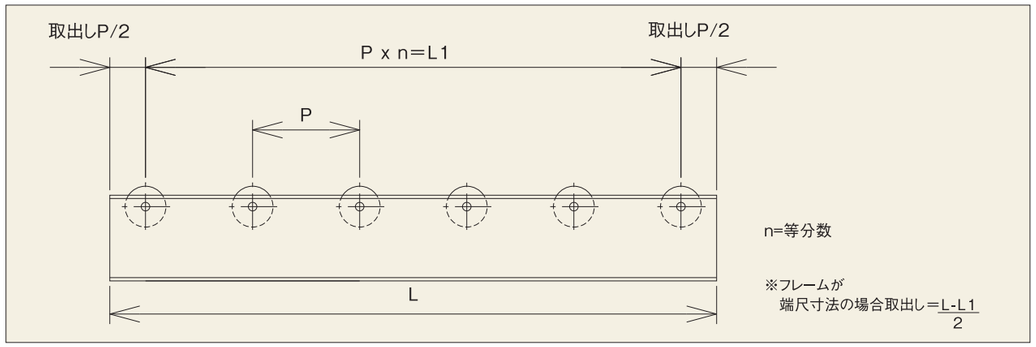
軸穴加工



※注　1)軸φ5丸棒両ピンの場合両側丸穴
2)軸φ6、φ8の場合、
半月がたてになります。



ローラ間隔(P)



(単位mm)

平均ピッチ

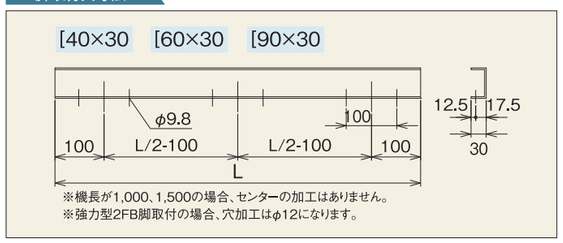
機長Lがローラ間隔(呼称ピッチ)で割り切れないコンベヤを連結した場合、そのままでは間隔が広くなります。その為標準品では右記のとおり平均ピッチになります。

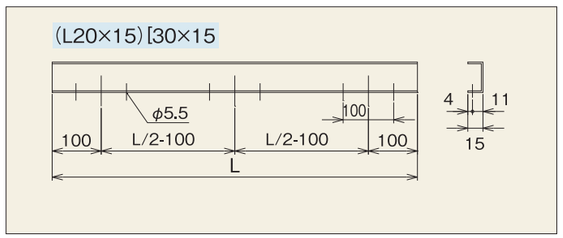
※標準外ピッチも可能な種類もありますので、ご相談ください。

(単位mm)

機　長　L	呼称ピッチ	平均ピッチ
500	15	15.15
500	30	31.25
1,000	15	15.15
1,000	30	30.3
1,000	75	77
1,000	150	142
1,500	40	40.5
1,500	200	188
2,000	15	15.15
2,000	30	30.3
2,000	75	77
2,000	150	154

脚取付穴寸法

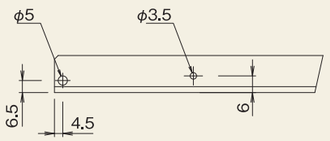




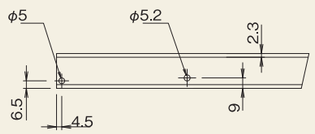
フレーム加工寸法

連結・支手穴寸法

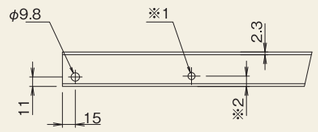
L 20×15×2.3



[30×15×2.3

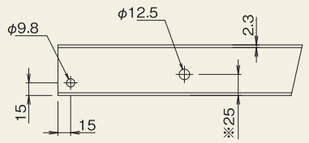


[40×30×2.3



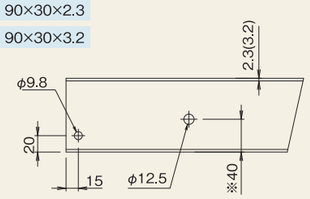
※1.ローラ径、ピッチによりφ5.2・φ8.2・φ12.5になります。
※2.※1がφ5.2の時8、φ8.2・φ12.5の時12になります。

[60×30×2.3



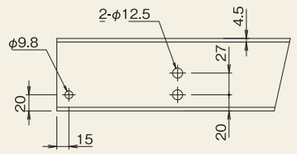
※ローラ径、ピッチにより支手が干渉する場合、寸法を変更します。

[90×30×2.3
[90×30×3.2



※ローラ径、ピッチにより支手が干渉する場合、寸法を変更します。

[90×30×4.5



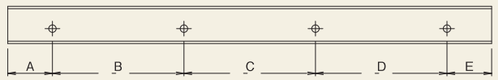
※ローラ径、ピッチにより支手の組付けが下段1本になる場合があります。

支手位置[3,000Lの場合]

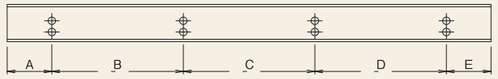
※2B型スタンドを使用する場合。 (単位mm)

ローラ間隔P	A	B	C	D	E
50	100	950	900	950	100
75	225	825	900	825	225
100	200	900	800	900	200
150	175	875	900	875	175
200	200	800	1,000	800	200

[60×30×2.3　[90×30×2.3(3.2)



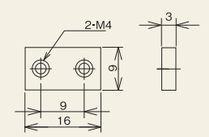
[90×30×4.5



連結板(オプション) ※コンベヤを連結してご使用の場合、ご指定ください。

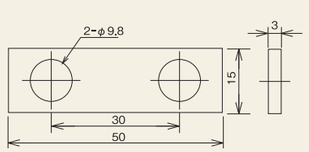
(単位mm)

L20×15フレーム用



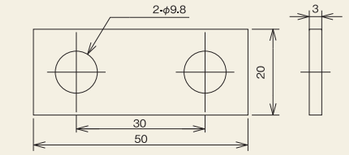
(ボルト:キャップM4×8L)

[40×30フレーム用



(ボルト:六角M8×20L)

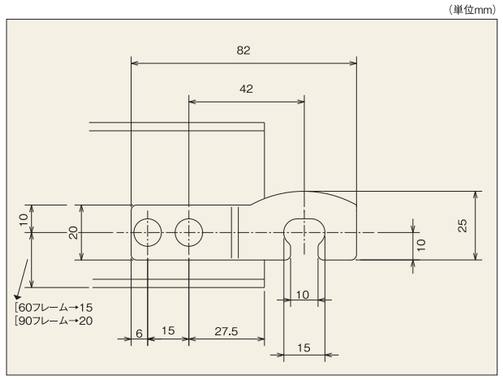
[60×30[90×30フレーム用



(ボルト:六角M8×20L)

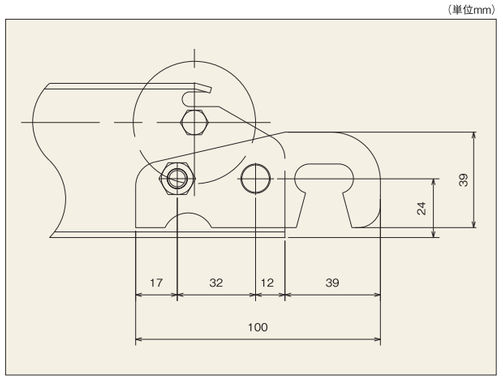
連結フック(オプション) ※コンベヤを連結してご使用の場合、ご指定ください。

(単位mm)



適応機種:RA-2816/RA-3816/RA-4515/JR-3823

(単位mm)



適応機種:RAF-4515

支手

仕様

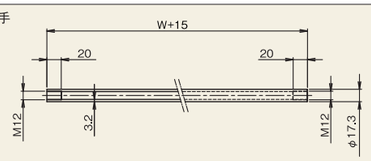
材質	フレーム寸法	備考	支手仕様			仕様ボルト
			形状	長さ	加工	
スチール	L20×15×t2.3		φ5丸棒(めっき付)	W+15	両端M3×10	キャップM3×8L
	[30×15×t2.3		φ8丸棒(めっき付)	W+15	両端M5×12	キャップM5×10L
	[24×20×t1.6	落し込み	φ8丸棒(めっき付)	W+4	両端M5×12	キャップM5×10L
	[34×20×t1.6	落し込み	φ8丸棒(めっき付)	W+15	両端M5×12	キャップM5×10L
	[40×30×t2.3	ローラ径とピッチに寄る (コンベヤ各頁参照)	φ8丸棒(めっき付)	W+15	両端M5×12	キャップM5×10L
			φ12丸棒(めっき付)	W+45	両端ネジ切りM8×15	
			φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	キャップM12×20L
	L60×30×t3.2		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	L90×30×t3.2		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	L60×30×t2.3		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	L90×30×t3.2		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[60×30×t2.3		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t2.3		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
		ガイド兼用フレーム	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t3.2		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
		落とし込み	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
		テーパーローラ	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t4.5	上下2段にパイプ支手	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[100×50×t5.0	上下2段にパイプ支手	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[120×30×t3.2	ガイド兼用フレーム	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
めっき付スチール	[60×30×t2.3	RZシリーズ	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t2.3	RZシリーズ	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t3.2	RZシリーズ	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t4.5	RZシリーズ 上下2段にパイプ支手	φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	60×30·17×t2.3	フラットフレームタイプ	φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
ステンレス	L20×15×t2.0		φ5丸棒(SUS)	W+15	両端M3×10	キャップM3×8L
	[60×30×t2.0		φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t2.0		φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[90×30×t3.0	テーパーローラ	φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
アルミ	[30×15×t2.0		φ8丸棒(めっき付)	W+15	両端M5×12	キャップM5×10L
	[44×18×t2.0		φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	キャップM12×20L
	[60×30×t3.0		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
		JR:樹脂製ローラ	φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
	[63×25×t2.5·3.5	山形支手(アルミ)		W+7		
	[90×30×t3.0		φ17.3パイプ(めっき付)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L
		JR:樹脂製ローラ	φ17.3パイプ(SUS)	W+15	両端M12×20	六角M12×20L

※1.JR型はSUS

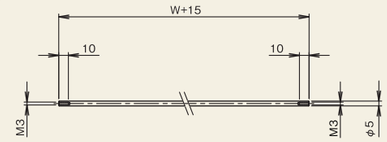
支手本数

形状	フレーム	コンベヤ機長(L)	支手本数
φ17.3パイプ支手	[90×30×t4.5 [100×50×t5.0	～1,500 未満	2本×2段
		1,500～2,400 未満	3本×2段
		2,400～3,000	4本×2段
	上記以外のフレーム	～1,500 未満	2本
		1,500～2,400 未満	3本
		2,400～3,000	4本
φ12丸棒支手	対象フレーム全て	～1,500 未満	2本
		1,500～2,400 未満	3本
		2,400～3,000	4本
φ5丸棒支手 φ8丸棒支手	対象フレーム全て	～300 未満	2本
		300～1,000 未満	3本
		1,000～1,500 未満	4本
		1,500～1,800 未満	5本
		1,800～2,000 未満	6本
		2,000～2,500 未満	7本
		2,500～3,000 未満	8本
		3,000	10本

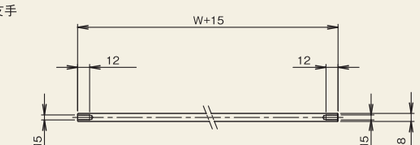
φ17.3パイプ支手 (単位mm)



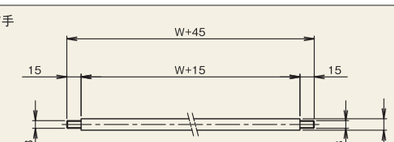
φ5 丸棒支手 (単位mm)



φ8 丸棒支手 (単位mm)



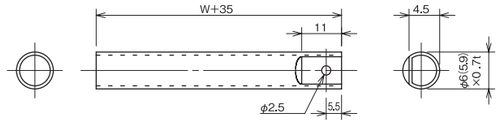
φ12 丸棒支手 (単位mm)



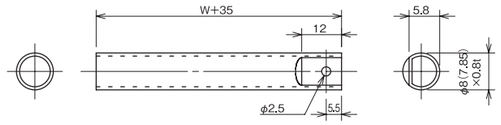
軸の形状

（単位mm）

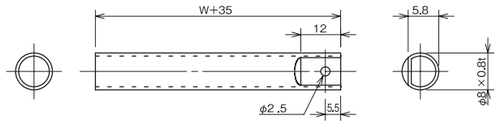
■φ6 パイプ／スチール製



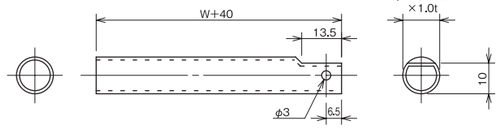
■φ8 パイプ／スチール製



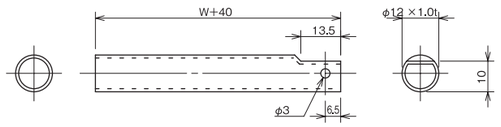
■φ8 パイプ／ステンレス製



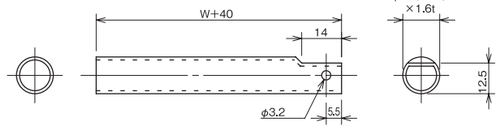
■φ12 パイプ／スチール製



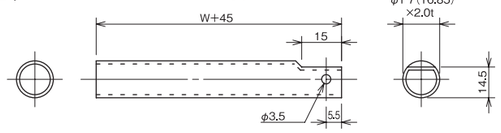
■φ12 パイプ／ステンレス製



■φ15 パイプ／スチール製



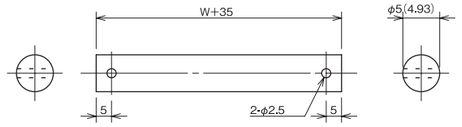
■φ17 パイプ／スチール製



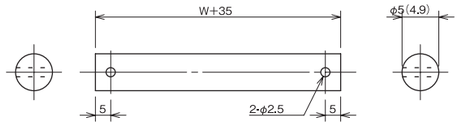
金属プレス加工品の曲げ及び絞りの普通寸法許容差
（JIS B 0408）（単位：mm）

基準寸法の区分	等級		
	A級	B級	C級
6以下	±0.1	±0.3	±0.5
6を超え30以下	±0.2	±0.5	±1
30を超え120以下	±0.3	±0.8	±1.5
120を超え400以下	±0.5	±1.2	±2.5
400を超え1000以下	±0.8	±2	±4
1000を超え2000以下	±1.2	±3	±6

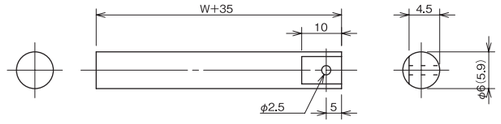
■φ5 丸棒／スチール製



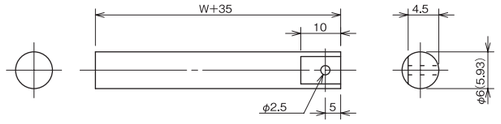
■φ5 丸棒／ステンレス製



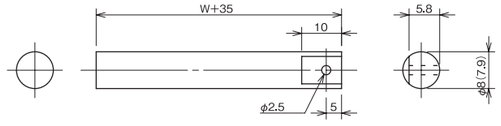
■φ6 丸棒／スチール製



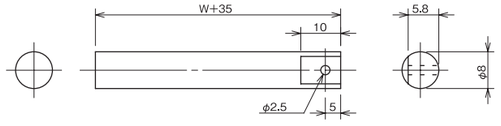
■φ6 丸棒／ステンレス製



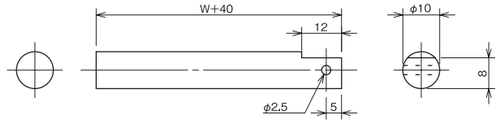
■φ8 丸棒／スチール製



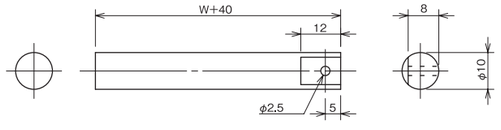
■φ8 丸棒／ステンレス製



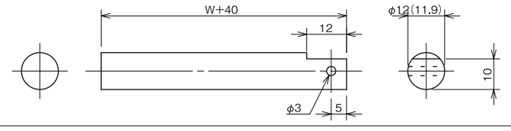
■φ10 丸棒／スチール製



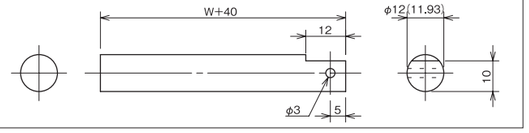
■φ10 丸棒／ステンレス製



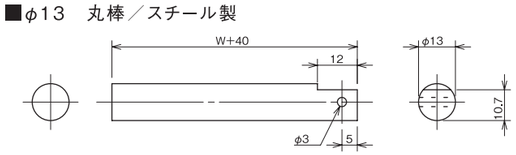
■φ12 丸棒／スチール製



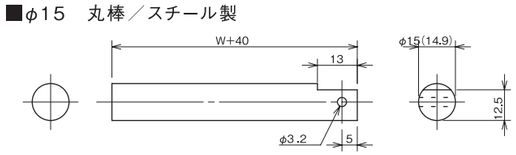
■φ12 丸棒／ステンレス製



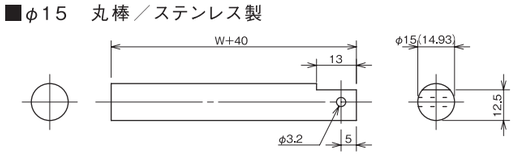
■φ13 丸棒／スチール製



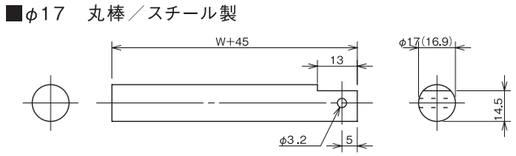
■φ15 丸棒／スチール製



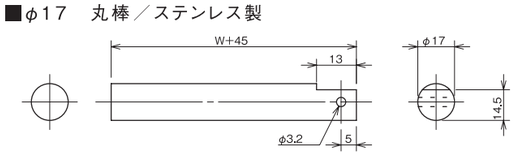
■φ15 丸棒／ステンレス製



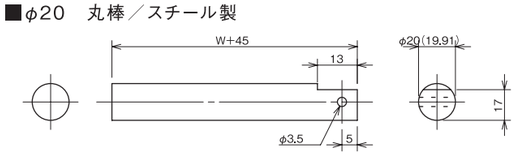
■φ17 丸棒／スチール製



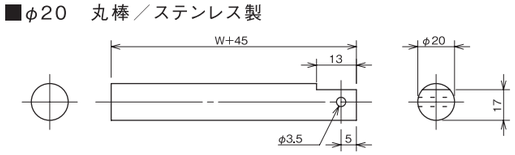
■φ17 丸棒／ステンレス製



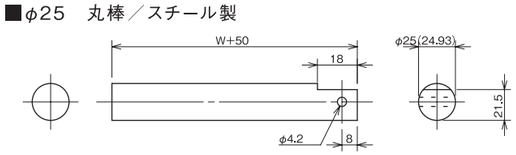
■φ20 丸棒／スチール製



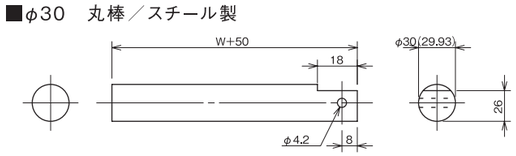
■φ20 丸棒／ステンレス製



■φ25 丸棒／スチール製

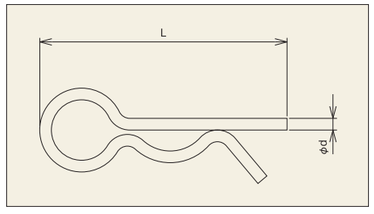


■φ30 丸棒／スチール製

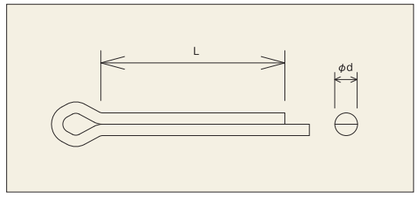


ピンの形状

●Rピンの形状



●割りピンの形状



軸径	●スチール		●ステンレス		備　考
	L	φd	L	φd	
φ5	21.5	1.2	21.5	1.2	コンベヤ（組付け出荷の場合）の場合は、針金止めになります
φ6	21.5	1.2	21.5	1.2	コンベヤでローラ間隔50P以下の場合、針金止めになります
φ8	28.8	1.6	29	1.6	コンベヤでローラ間隔50P以下の場合、針金止めになります
φ10	37.7	2.0	–	–	
φ12	37.7	2.0	38	1.8	
φ13	37.7	2.0	–	–	
φ15	52.8	2.6	43.6	2.0	
φ17	52.8	2.6	43.6	2.0	
φ20	60.8	2.9	–	–	

軸径	L	φd
φ25	50	φ3.7
φ30	50	φ3.7

ローラコンベヤ 型式の見方

■ローラコンベヤ型式

1）ストレートローラ

R－38　12　PE

2）テーパーローラ

R－TC　500　A

フレーム形状
無記号:カタログ参照
A:L20×15　E:L型フレーム
B:[30×15　G:[ガイド兼用フレーム
L:[40×30　F:[フラットフレーム

ベアリングの種類
無記号:削り出しベアリング
P:プレスベアリング
D:端尺寸法用ベアリング
NB:規格ベアリング、樹脂製一体型ボス
J:ニードル樹脂ベアリング
N:削り出しベアリング/安価タイプ

ローラ外径（φ）
08:φ8　50:φ50.8
12:φ12　57:φ57.2
19:φ19.1　60:φ60.5
22:φ22.2　76:φ76.3
25:φ25.4　89:φ89.1
28:φ28.6　101:φ101.6
38:φ38.1　114:φ114.3
42:φ42.7　140:φ139.8
48:φ48.6
※パイプ材質により若干寸法が変わります。

ローラパイプ肉厚（t）
10:t1.0　26:t2.6
12:t1.2　38:t3.8
14:t1.4　42:t4.2
23:t2.3　45:t4.5
※型式により若干厚みが変わるものもあります。

ローラの種類
RZ:スチール製ローラ、フレームZAM（高耐食溶融めっき鋼板）
R:スチール製ローラ　JR:樹脂製ローラ
RS:ステンレス製ローラ　RB:規格ベアリング入りローラ
RA:アルミ製ローラ　RH:落し込み式ローラコンベヤ

形状
無記号:標準タイプ
（寸法は表参照）
A:小径側φ42.7

内R寸法（mm）
無記号:内900R
220:内220R
320:内320R
500:内500R
700:内700R
900:内900R
1,200:内1200R
1,600:内1600R

ローラの種類
R:スチール製ローラ
RS:ステンレス製ローラ
RA:アルミ製ローラ

テーパーローラ
TC:標準型
TCN:廉価型
TCL:幅広型
TCR:ゴム巻き

ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・塗装色・数量をご連絡ください。

ご注文例 **ストレートコンベヤの場合**

名称記号	L:機長		W:ローラ幅		P:ローラ間隔	連結の有無	塗装色	台数
R-3812P	3,000L	×	500W	×	50P	連結金具 有	標準色	1台

ご注文例 **カーブコンベヤの場合**

名称記号	R:カーブ内R		W:ローラ幅		P:ローラ間隔		θ:カーブ角度	連結の有無	塗装色	台数
R-3812P	内900R	×	500W	×	50P	×	90°	連結金具 有	標準色	1台

※注記　カーブの場合、ローラ間隔（P）は各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。

ご注文例 **ローラ単品の場合**

名称記号	W:ローラ幅	軸の有無	本数
R-3812P	100W	軸付	1本

■備考
・標準色は旧色票番号 S31-513で日本塗料工業規格。（マンセル国際標準色 2.5G6/3 近似です。）
・希望される色（指定色）の場合は、日本塗料工業会の色票番号にてご連絡ください。（マンセル国際標準色でご指定の場合は、近似色になります。）
・標準機長・標準ローラ間隔以外でも製作できますので、お問合せください。
・カーブ角度:θ90°が標準、その他60°、45°、30°も製作いたします。
・ローラ単品軸付の場合 Rピン（軸固定用部材）付です。
・フリー専用ローラです。

■荷重の目安

ローラ強度より荷重の目安をローラコンベヤ製品一欄表の「荷重」の欄に入れております。
ローラ公称幅300Wのローラ強度を目安としております。

※kgf＝N×0.101972

荷重	軽軽	軽	中軽	中	中重	重	超重
N（ニュートン）	300N未満	～600N未満	～1,200N未満	～2,400N未満	～3,000N未満	～9,000N未満	9,000N以上
kgf	30kgf未満	～65kgf未満	～122kgf未満	～244kgf未満	～305kgf未満	～917kgf未満	917kgf以上

新製品

MAKITECH
GRAVITY CONVEYOR グラビティ コンベヤ

スチール製ローラコンベヤ

スライドシャフト構造ローラ

RB-4816HE

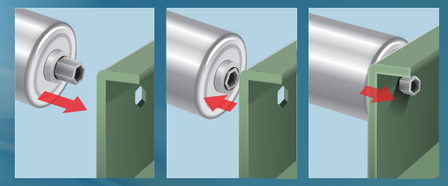
中荷重搬送用

製品の特徴

①ローラ径φ48.6、
　ローラ間隔　最小50P
②ローラ幅（公称）は
　300W～1000Wの50㎜とびが標準
③規格ベアリング　高品質、高耐久
④ローラー・シャフト一体構造
　シャフト六角加工、スライドシャフト
⑤［90型フレーム標準タイプ

注記1. 連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2. ローラー間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

スライドシャフト



スライドシャフトとなっており、シャフトを押すとローラ端面まで入ります。押した状態でフレームに取付。取付後はスプリングにてシャフトはまた元の位置に出てきます。メンテナンスが楽に行える構造になっています。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り（kg）		147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	50P	60.3	72.7	85.2	97.6	110.1	122.5	135.0	147.4
3,000L（kg）	75P	45.9	54.3	62.8	71.2	79.7	88.1	96.6	105.0
ローラ・軸付重量目安（g）		720	920	1,120	1,320	1,520	1,720	1,920	2,120

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RB-4816HE	RB-4816HE	48.6	1.6	六角穴	300～1,000	W+13	300	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ 六角穴樹脂一体形

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸幅寸法×肉厚（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
六角加工 11（12.7）×1.0	W+40	パイプ	スライド構造	STKM11	×

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	95.8

ご注文例

●コンベヤの場合

RB-4816HE		3,000L		500W		75P	連結金具有	標準色	1台
名称記号		L:機長	×	W:ローラ幅	×	P:ローラ間隔	連結の有無	塗装色	台数

●ローラ単体の場合

RB-4816HE		100W		軸付		1本
名称記号		W:ローラ幅	×	軸の有無	×	本数

Change! フレームが変わります。

グラビティローラコンベヤ フレームに

ZAM® 鋼板を標準採用!!

●塗装レス

フレームの塗装の工程を無くすことにより、CO_2排出量の削減、製造工程の短縮が図れます。

●高耐食溶融めっき鋼板ZAM®とは

亜鉛-アルミニウム6%-マグネシウム3%のめっき層を持つ新しい溶融めっき鋼板です。

●優れた耐食性

耐食性が、溶融亜鉛めっき鋼板に比べ10～20倍、溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板に比べ5～8倍優れています。

●耐食性発現機構

切断端面部においても、めっき層から溶け出したAl、Mgを含む緻密な亜鉛系保護被膜が端面部を覆うことにより、優れた耐食性を発揮します。

●後めっきの代替可能

厳しい腐食環境下で優れた耐食性を示すことから、溶融亜鉛めっき(HDZ55など)やユニクロめっきの代替としてご使用いただけます。

●環境にやさしい製品

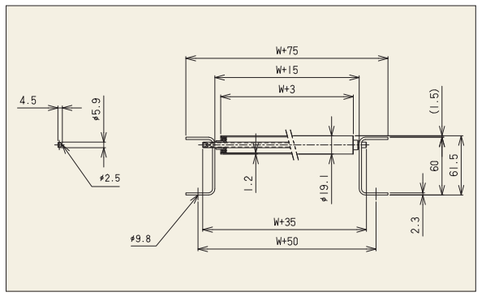
「長寿命化が図れる」、「少ない付着量で高耐食性が得られる」という観点から、省資源対応型の製品と言えます。クロムフリー処理により、マキテックのフレームはRoHS、ELV等の環境規制に対応しています。

RZシリーズイメージ色は ZAM® 鋼板の **シルバー** です。 ※従来のライトグリーン(S31-513 日本塗料工業規格)のコンベヤも引き続き製作します。

1)「ZAM」は、日新製鋼株式会社の登録商標です。 2)「ZAM」は、日新製鋼株式会社が開発した溶融亜鉛Zn-アルミニウムAl-マグネシウムMg合金めっき鋼板の商品名です。

RZ-1912P

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ19.1、ローラ間隔 最小P20です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安	20P	24.8	34.4	44.1	53.9	63.6
3,000L(kg)	25P	22.5	30.2	38.1	45.9	53.8
ローラ・軸付重量目安(g)		79	140	202	264	326

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様 (単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-1912P	R-1912P	19.1	1.2	6.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様 (単位:mm)

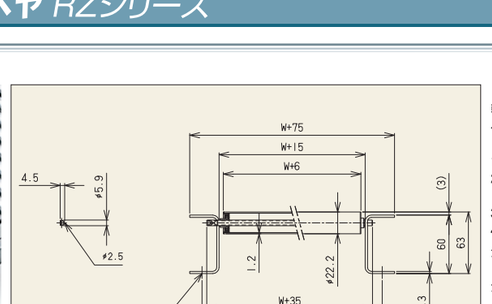
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9) ×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様 (単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	20・25・30	61.5

RZ-2812P

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	30P	28.3	38.3	48.3	58.4	68.3
3,000L(kg)	40P	24.5	32.1	39.7	47.3	54.9
ローラ・軸付重量目安(g)		153	249	345	441	536

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様 (単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様 (単位:mm)

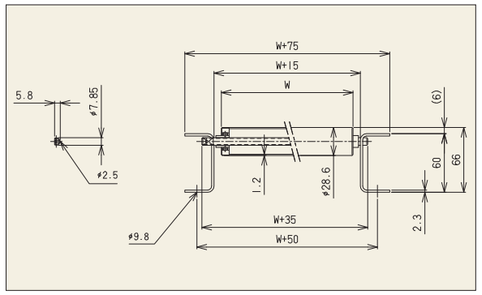
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様 (単位:mm)

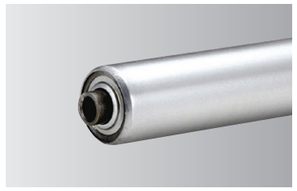
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66

RZ-2812

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリングで高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	26.4	36.4	46.4	56.5	66.4
	40P	23.0	30.7	38.3	45.9	53.5
ローラ・軸付重量目安(g)		134	230	326	422	517

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-2812	R-2812	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

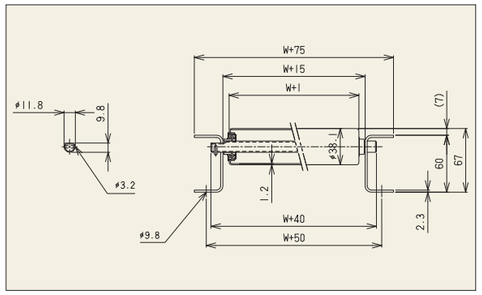
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

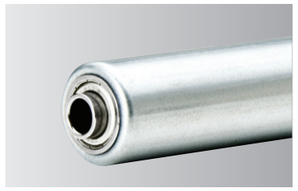
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66

RZ-3812

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)新タイプ削り出しベアリング開発で高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	24.4	33.0	41.6	50.4	58.9	65.6	74.2	83.1	91.8	100.6
	75P	20.6	26.5	32.3	38.3	44.1	48.1	54.0	60.1	66.1	72.2
ローラ・軸付重量目安(g)		186	324	463	601	741	873	1,008	1,147	1,283	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-3812	R-3812	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

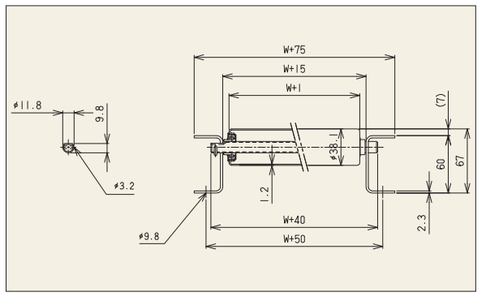
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RZ-3812P

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)中軽荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ
5)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	25.5	33.9	42.4	50.9	59.5	66.0	74.5	83.3	91.9	100.6
	75P	21.3	27.1	32.9	38.7	44.5	48.4	54.3	60.3	66.2	72.2
ローラ・軸付重量目安(g)		209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-3812P	R-3812P	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

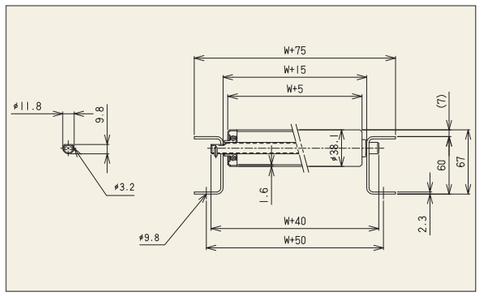
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

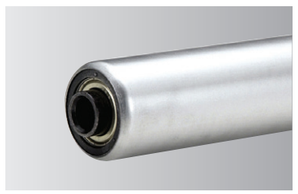
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RZ-3816

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、肉厚t1.6、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	165	120	100	85	65	60	50	45	40
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	21.8	28.6	35.4	42.2	49.0	53.9	60.7	67.7	74.6	81.6
	100P	19.6	24.8	30.0	35.2	40.4	43.7	49.0	54.3	59.7	65.0
ローラ・軸付重量目安(g)		221	380	539	698	858	1,018	1,176	1,337	1,496	1,658

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-3816	R-3816	38.1	1.6	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

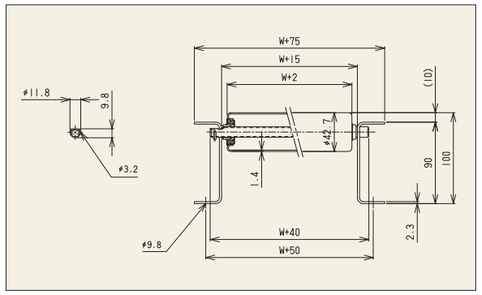
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RZ-4214P

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	25.7	32.9	39.9	47.0	54.1	59.8	67.3	74.9	82.4	90.0
	100P	23.4	28.8	34.2	39.7	45.1	49.1	54.9	60.9	66.7	72.6
ローラ・軸付重量目安(g)		237	404	570	737	904	1,071	1,236	1,405	1,571	1,740

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-4214P	R-4214P	42.7	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

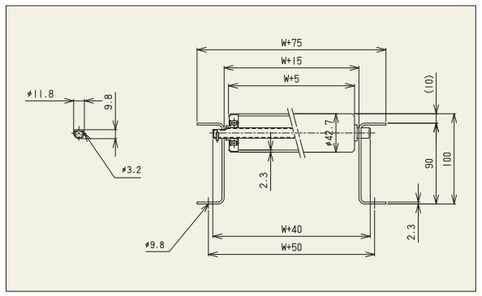
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

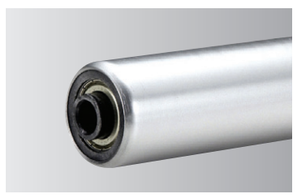
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

RZ-4223

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、肉厚t 2.3、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	30.9	41.5	52.0	62.6	73.1	82.3	93.2	104.3	115.2	126.3
	100P	27.3	35.3	43.3	51.3	59.3	66.0	74.4	82.9	91.3	99.8
ローラ・軸付重量目安(g)		367	620	873	1,126	1,379	1,633	1,884	2,139	2,392	2,647

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-4223	R-4223	42.7	2.3	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

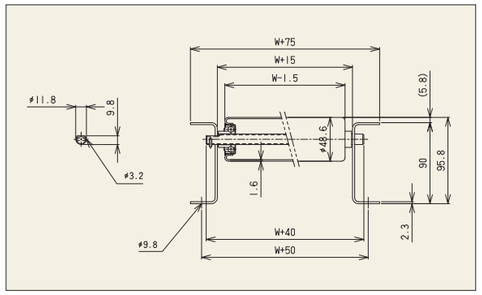
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

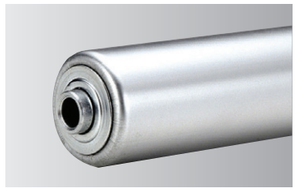
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

RZ-4814P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6 、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	30.1	39.0	47.8	56.7	65.5	73.0	82.1	91.5	100.7	110.1
	100P	26.7	33.4	40.1	46.9	53.6	59.0	66.1	73.3	80.4	87.7
ローラ・軸付重量目安(g)		347	558	767	978	1,188	1,399	1,607	1,820	2,029	2,242

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-4814P	R-4814P	48.6	1.6	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

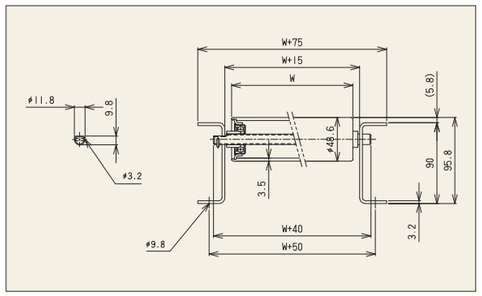
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

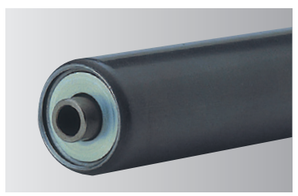
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	50・75 100・150	95.8

RZ-4832

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6、肉厚 t 3.5、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	43.3	60.4	77.3	94.4	111.4	127.0	144.4	161.9	179.3	196.9
	100P	38.0	50.9	63.7	76.6	89.5	100.9	114.2	127.5	140.8	154.2
ローラ・軸付重量目安(g)		535	950	1,364	1,779	2,194	2,609	3,022	3,439	3,853	4,270

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-4832	R-4832	48.6	3.5	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	SGP40A	無し／黒皮	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

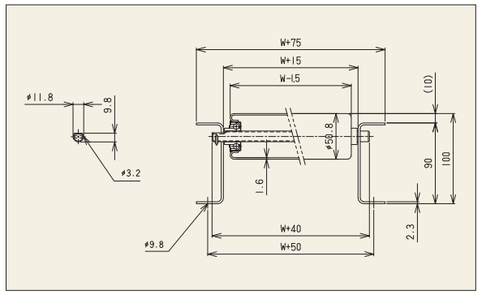
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

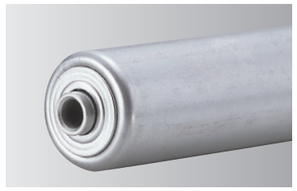
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	95.8

RZ-5015P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ50.8、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	29.9	39.1	48.3	57.5	66.7	74.4	84.0	93.7	103.2	112.9
	100P	26.5	33.5	40.5	47.5	54.5	60.1	67.4	74.9	82.3	89.8
ローラ・軸付重量目安(g)		342	561	779	998	1,217	1,436	1,653	1,874	2,092	2,313

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5015P	R-5015P	50.8	1.6	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

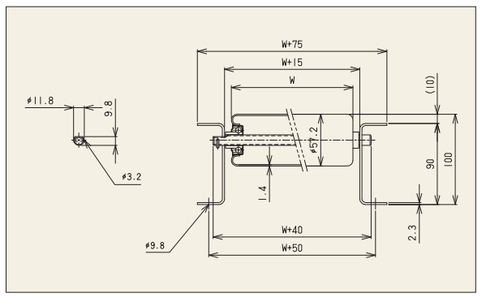
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-5714P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2 、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)中荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ
5)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	31.7	40.8	49.9	59.1	68.2	76.0	85.5	95.1	104.6	114.2
	100P	27.8	34.8	41.7	48.7	55.7	61.2	68.6	76.0	83.4	90.8
ローラ・軸付重量目安(g)		385	603	820	1,038	1,256	1,474	1,690	1,910	2,127	2,347

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5714P	R-5714P	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

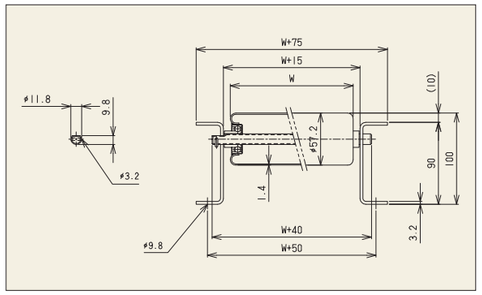
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-5714

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2 、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	36.6	45.8	54.9	64.0	73.2	80.9	90.4	100.1	109.6	119.3
	100P	33.0	39.9	46.9	53.8	60.8	66.4	73.7	81.1	88.5	96.0
ローラ・軸付重量目安(g)		368	586	803	1,021	1,239	1,457	1,673	1,893	2,110	2,330

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5714	R-5714	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

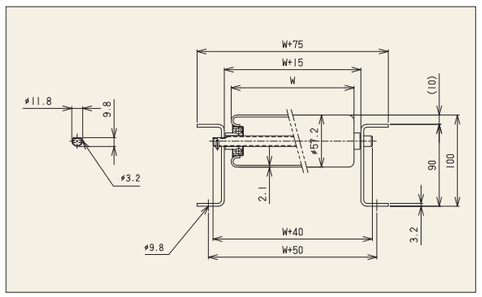
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-5721P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔最小 P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	39.8	52.7	65.5	78.3	91.1	102.5	115.7	129.0	142.3	155.6
	100P	35.4	45.1	54.8	64.5	74.2	82.6	92.7	102.9	113.0	123.2
ローラ・軸付重量目安(g)		448	758	1,067	1,377	1,687	1,997	2,305	2,617	2,926	3,238

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5721P	R-5721P	57.2	2.1	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

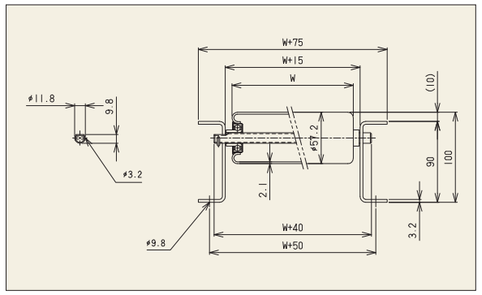
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

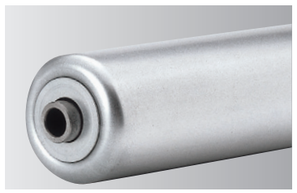
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-5721

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	40.0	52.3	65.6	78.4	91.3	102.7	115.9	129.2	142.4	155.7
3,000L(kg)	100P	35.5	45.2	54.9	64.6	74.4	82.7	92.8	103.0	113.1	123.3
ローラ・軸付重量目安(g)		452	762	1,071	1,381	1,691	2,001	2,309	2,621	2,930	3,242

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5721	R-5721	57.2	2.1	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

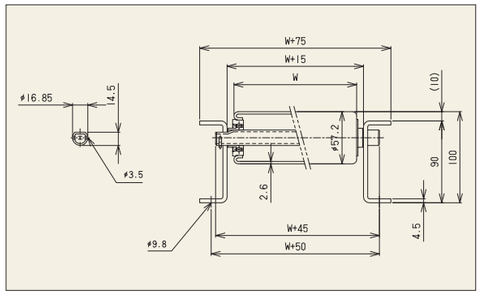
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-5726

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.6、R-5723より耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	55.0	72.8	90.6	108.3	126.1	139.6	157.4	175.2	193.0	210.7
3,000L(kg)	100P	48.8	62.3	75.9	89.4	102.9	112.2	125.8	139.3	152.9	166.4
ローラ・軸付重量目安(g)		624	1,047	1,470	1,893	2,316	2,739	3,162	3,585	4,009	4,432

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5726	R-5726	57.2	2.6	17.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85) ×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

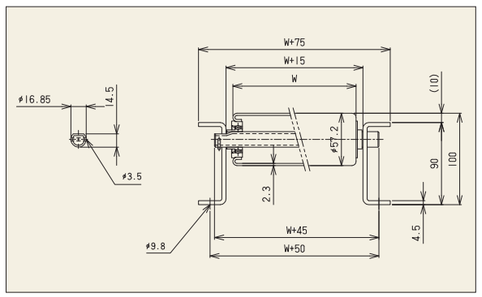
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-5723

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.3、重荷重用で汎用性に富む。ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	54.3	70.5	86.7	102.9	119.1	131.1	147.3	163.5	179.8	196.0
3,000L(kg)	100P	48.3	60.6	73.0	85.4	97.7	105.8	118.2	130.6	143.0	155.4
ローラ・軸付重量目安(g)		607	990	1,374	1,758	2,142	2,526	2,910	3,294	3,679	4,063

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-5723	R-5723	57.2	2.3	17.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85) ×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

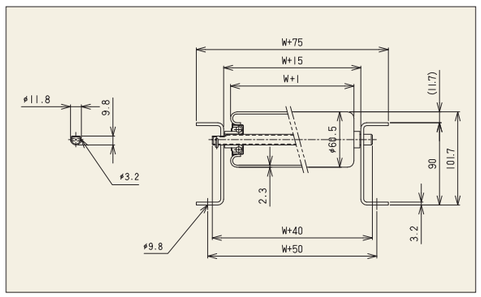
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

RZ-6023P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	42.6	57.2	71.8	86.4	101.0	114.2	129.2	144.4	159.4	174.5
3,000L(kg)	100P	37.4	48.5	59.5	70.6	81.7	91.4	102.8	114.4	125.8	137.4
ローラ・軸付重量目安(g)		516	871	1,225	1,580	1,935	2,290	2,643	3,000	3,354	3,761

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-6023P	R-6023P	60.5	2.3	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

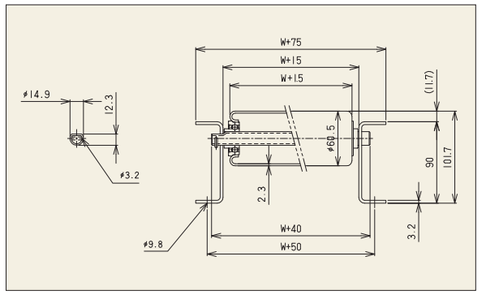
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

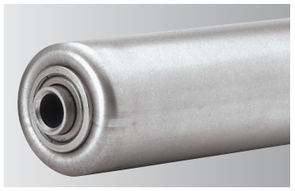
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

RZ-6023

※連結板はオプションです。



【用途】
中重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		376	345	293	250	200	158	143	117	100	93
コンベヤ重量目安	75P	44.5	60.6	76.8	92.9	109.0	121.0	137.1	153.3	169.4	185.6
3,000L(kg)	100P	39.0	51.4	63.7	76.0	88.3	96.4	108.7	121.1	133.3	145.7
ローラ・軸付重量目安(g)		546	928	1,310	1,693	2,075	2,458	2,840	3,223	3,605	3,988

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-6023	R-6023	60.5	2.3	15.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
15 (14.9) ×1.6	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

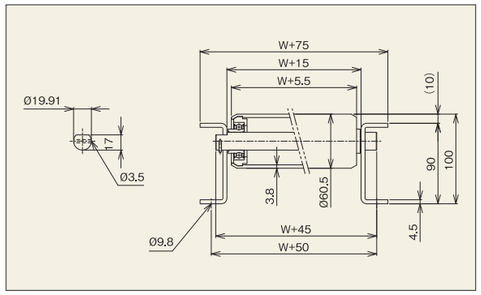
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

RZ-6038SB

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)従来品RZ-6038のローラを削り出しベアリングから規格相当ベアリングに変更し品質向上いたしました。
2)ローラ径φ60.5、肉厚t3.8、ローラ間隔 最小P75です。
3)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		475	475	475	475	475	475	450	420	400	380
コンベヤ重量目安	75P	78.7	109.4	140.0	170.8	201.4	227.4	258.5	289.2	319.9	350.5
3,000L(kg)	100P	66.5	89.7	113.0	136.2	159.4	178.1	201.6	224.8	248.1	271.3
ローラ・軸付重量目安(g)		1,215	1,961	2,707	3,454	4,199	4,943	5,690	6,436	7,182	7,927

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-6038SB	R-6038SB	60.5	3.8	20.0	100～1,000	W+13	50	1,500	○	SGP50A	無し／黒皮	規格相当

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸) (φ)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
20(19.91)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

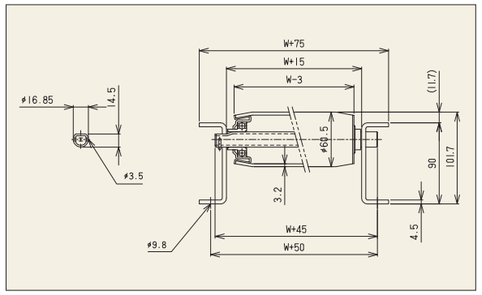
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

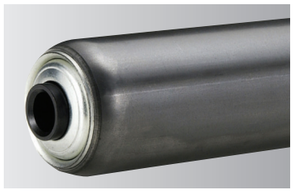
注記:お客様で軸を準備される場合、軸径はマイナス公差でお願い致します。

RZ-6032N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t3.2、ローラ間隔最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	60.0	81.9	103.7	125.6	147.5	165.1	195.0	208.9	230.8	252.6
3,000L(kg)	100P	52.5	69.1	85.7	102.4	119.0	131.4	154.0	164.6	181.3	197.8
ローラ・軸付重量目安(g)		748	1,274	1,799	2,325	2,851	3,377	4,102	4,428	4,955	5,478

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-6032N	R-6032N	60.5	3.2	17.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STK400	無し／黒皮	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85) ×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

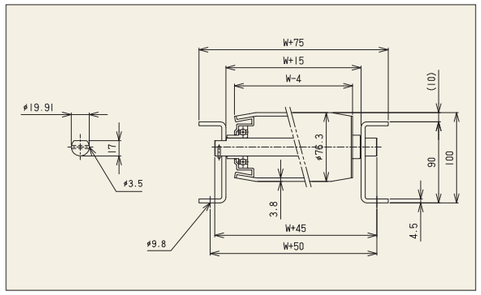
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

RZ-7638N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ76.3、肉厚t3.8、パイプめっき付、ローラ間隔 最小P100です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		500	500	500	500	500	500	470	440	420	400
コンベヤ重量目安	100P	71.7	100.3	129.0	157.7	186.3	210.7	239.4	268.0	296.7	325.4
3,000L(kg)	150P	57.8	77.2	96.6	116.0	135.4	150.5	169.9	189.3	208.7	228.1
ローラ・軸付重量目安(g)		1,387	2,314	3,241	4,168	5,095	6,022	6,949	7,876	8,803	9,730

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-7638N	R-7638N	76.3	3.8	20.2	100～1,000	W+13	100	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸) (φ)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
20(19.91)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

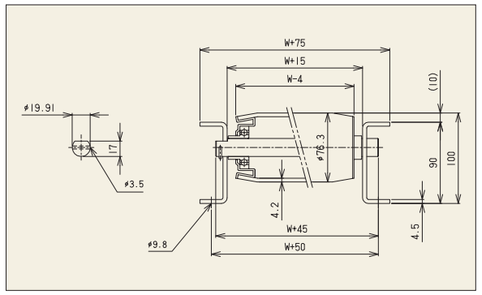
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

series

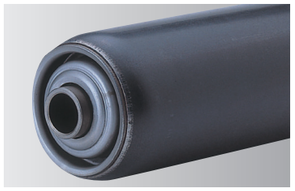
めっき付鋼板フレームコンベヤ

RZ-7642N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ76.3、肉厚t4.2、ローラ間隔 最小P100です。
2)ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、安価タイプ
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		550	550	550	550	550	550	520	488	456	425
コンベヤ重量目安	100P	74.9	105.4	135.8	166.3	196.8	223.0	253.4	283.9	314.3	344.8
3,000L(kg)	150P	60.0	80.6	101.1	121.7	142.3	158.7	179.3	199.8	220.4	241.0
ローラ・軸付重量目安(g)		1,495	2,482	3,469	4,456	5,443	6,430	7,417	8,404	9,391	10,378

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-7642N	R-7642N	76.3	4.2	20.2	100～1,000	W+13	100	1,500	○	SGP65A	無し／黒皮	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）（φ）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
20(19.91)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

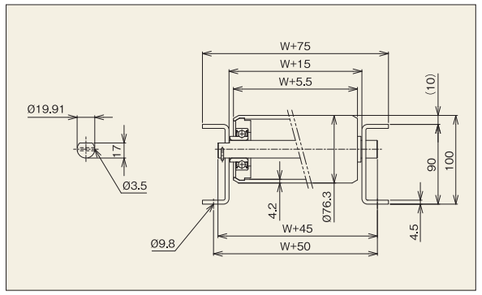
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

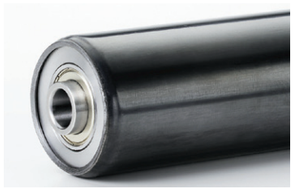
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

RZ-7642SB

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)従来品RZ-7642のローラを削り出しベアリングから規格相当ベアリングに変更し品質向上いたしました。
2)ローラ径φ76.3、肉厚t4.2、ローラ間隔 最小P100です。
3)ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		600	600	600	600	600	572	544	516	488	460
コンベヤ重量目安	100P	83.9	113.1	142.2	171.5	200.6	225.5	254.7	283.9	313.1	342.2
3,000L(kg)	150P	65.9	85.7	105.4	125.2	144.9	160.3	180.1	199.8	219.6	239.3
ローラ・軸付重量目安(g)		1,794	2,738	3,682	4,628	5,571	6,514	7,459	8,403	9,348	10,291

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RZ-7642SB	R-7642SB	76.3	4.2	20.0	100～1,000	W+13	100	1,500	○	SGP65A	無し／黒皮	規格相当

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）（φ）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
20(19.91)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

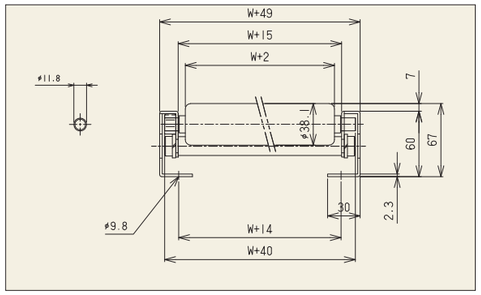
（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

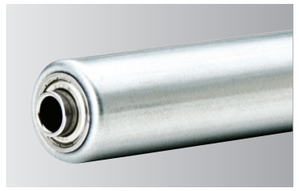
注記:お客様で軸を準備される場合、軸径はマイナス公差でお願い致します。

めっき付鋼板フレームコンベヤ

R-3812F



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)フレーム外面に突起がないスッキリとした外観
2)従来機種より機幅が26mm狭い省スペース設計
3)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
4)落し込み型フレームでローラ交換が容易（軸抜け防止用樹脂レールを外してご使用の場合）
5)ローラ幅（公称）は100W～500Wの50mmとびが標準です。
6)ローラ径φ38.1 、ローラ間隔 最小P50です。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）はありません。



ローラ単品型式
R-3812

新しく削り出しベアリングを開発致しました。
ローラ単品のみでのご注文も受け賜わります。
単品の場合ローラ幅100W～1,000W（50とび）まで製作可能です。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500
機幅　W+49（mm）		149	249	349	449	549
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60
コンベヤ重量目安	50P	26.0	34.8	43.5	52.2	61.1
3,000L(kg)	75P	22.3	28.3	34.3	40.2	46.2
ローラ・軸付重量目安(g)		186	324	463	601	741

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3812F	R-3812	38.1	1.2	12.2	100～500	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）（φ）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	切りっぱなし	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
60×30・17×2.3	スチール	溶融めっき	○	○	○	○	×	50・75	67

■ローラの交換の仕方

❶片側の樹脂キャップを外してください。　❷軸抜け防止用の樹脂レールを抜いてください。　❸ローラの片側を持ち上げてください。　❹ローラを引っ張ると簡単にローラが抜けます。

❺1～4の逆の手順の工程にてローラを入れ替えて下さい。
※樹脂キャップ、樹脂レールは運搬上の軸抜け防止の為に必要ですが、通常のコンベヤ使用上無くても問題ありません。

ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・数量をご連絡ください。

ご注文例 **ストレートコンベヤの場合**

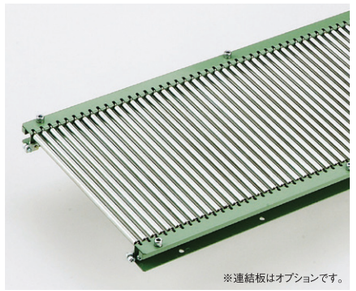
名称記号	L:機長		W:ローラ幅		P:ローラ間隔	台数
R-3812F	3,000L	×	500W	×	50P	1台

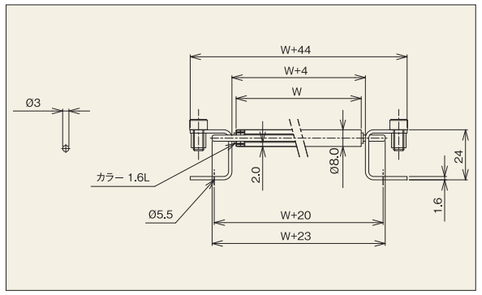
ご注文例 **ローラ単品の場合**

名称記号	W:ローラ幅	軸の有無	本数
R-3812	100W	軸付	1本

※ローラ単品　軸付の場合　Rピン（軸固定用部材）付です。
※単品注文での標準軸は丸・半月加工になります。
R-3812Fコンベヤの交換用の軸の場合は「切りっぱなし」の明記をお願いします。

RB-0820


※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)スチール製ローラでは、最小径φ8.0、ローラ間隔 P10です。
2)ローラ幅(公称)は50W～200Wの50mmとびが標準です。
3)規格ベアリングで、高耐久
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		50	100	150	200
機幅 W+44 (mm)		94	144	194	244
ローラ強度1本当り(kg)		10	10	6	5
コンベヤ重量目安 1,000L(kg)	10P	4.2	6.0	7.8	9.6
ローラ・軸付重量目安(g)		18	35	53	69

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RB-0820	RB-0820	8.0	2.0	3.0	50～200	W+3	50	200	50とび	STKM	三価クロームめっき	3006ZZ

標準軸仕様

(単位:mm)

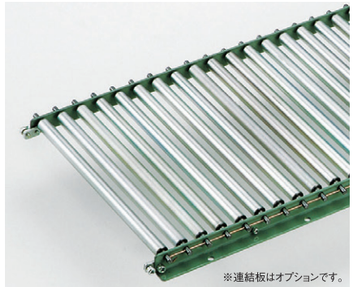
標準軸仕様					
公称径(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
3.0 (2.9±0.04)	W+23	丸棒	切りっぱなし	硬鋼線 80C	×

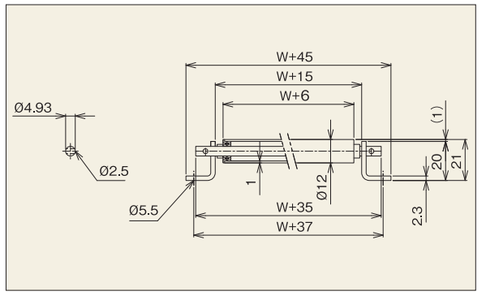
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 500	1,000	1,500	2,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[24×20×1.6	スチール	焼付塗装	○	○	×	×	×	10	24

HG-R1210A


※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ12.0、ローラ間隔 最小P15です。
2)ローラ幅(公称)は100W～400Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリングで高品質。
4)ローラ径φ12の中で売れ筋商品
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
ローラ間隔がP15の場合、連結板は取り付けできません。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400
機幅 W+45 (mm)		145	245	345	445
ローラ強度1本当り(kg)		41	26	17	13
コンベヤ重量目安 1,000L(kg)	15P	4.6	7.4	10.2	13
	20P	3.8	5.9	8.0	10.1
ローラ・軸付重量目安(g)		30	53	76	99

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
HG-R1210A	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	100～400	W+13	40	500	○	STKM	三価クロームめっき	削り出し

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
5(4.93)	W+35	丸棒	両ピン	SS400	×

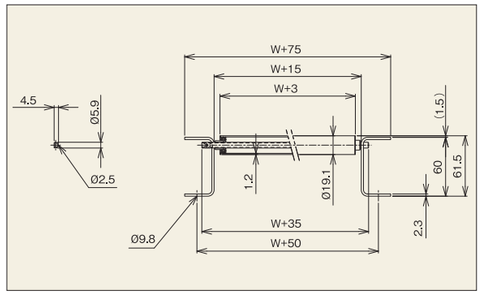
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 500	1,000	1,500	2,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
L20×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	×	×	15・20 25・30	21

R-1912P

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ19.1、ローラ間隔 最小P20です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ、φ19で売れ筋商品
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	20P	24.8	34.4	44.1	53.9	63.6
	25P	22.5	30.2	38.1	45.9	53.8
ローラ・軸付重量目安(g)		79	140	202	264	326

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-1912P	R-1912P	19.1	1.2	6.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9) ×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

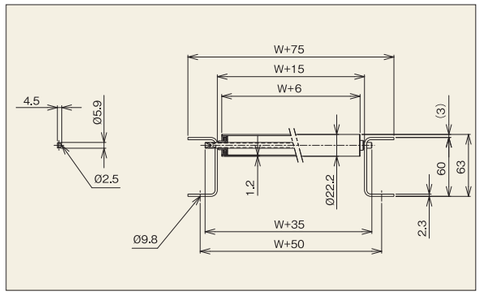
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	20・25・30	61.5

R-2212P

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ22.2、ローラ間隔 最小P25です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	25P	25.8	34.8	43.7	52.7	61.7
	30P	23.7	31.2	38.7	46.3	53.8
ローラ・軸付重量目安(g)		107	178	249	320	391

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2212P	R-2212P	22.2	1.2	6.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

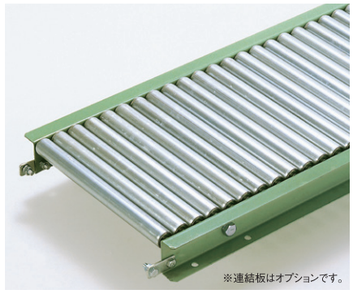
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9) ×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

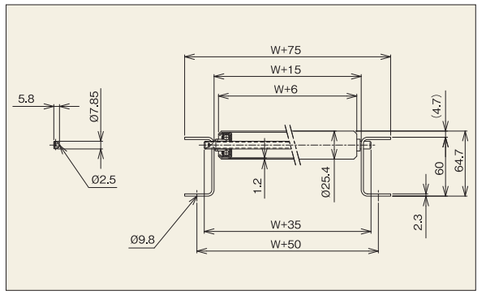
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

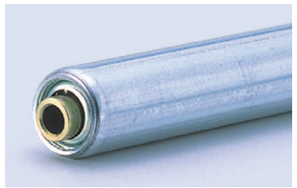
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	25・30 40・50	63

R-2512P


※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ25.4、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	35	25	15
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	27.3	36.2	45.2	54.2	63.2
	40P	23.8	30.6	37.4	44.2	51.1
ローラ・軸付重量目安(g)		143	228	314	399	485

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2512P	R-2512P	25.4	1.2	8.2	100～500	W+13	50	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

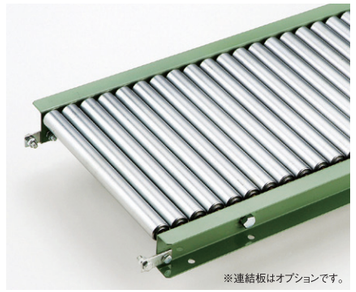
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

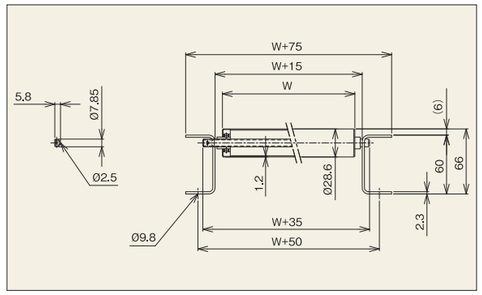
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40・50	64.7

R-2812


※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリングで高品質
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	26.4	36.4	46.4	56.5	66.4
	40P	23.0	30.7	38.3	45.9	53.5
ローラ・軸付重量目安(g)		134	230	326	422	517

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2812	R-2812	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

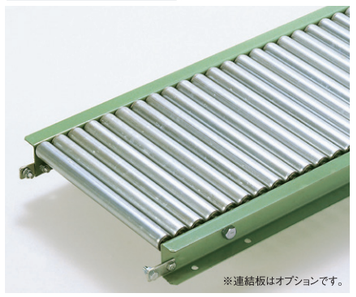
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

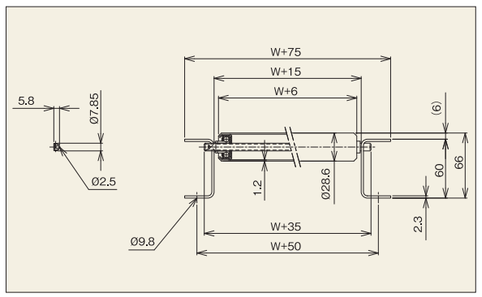
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66

R-2812P


※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ、φ28で売れ筋商品
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	28.3	38.3	48.3	58.4	68.3
	40P	24.5	32.1	39.7	47.3	54.9
ローラ・軸付重量目安(g)		153	249	345	441	536

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

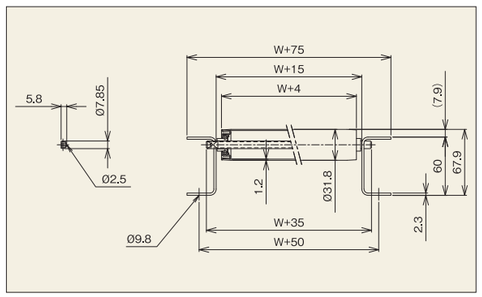
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66

R-3212PD

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ31.8、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25	10
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	40P	26.3	34.6	42.8	51.0	59.3	68.3
	50P	23.6	30.4	37.0	43.7	50.4	57.8
ローラ・軸付重量目安(g)		178	282	386	490	594	698

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3212PD	R-3212PD	31.8	1.2	8.2	100～600	W+13	40	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

※フリーサイズとはローラ幅が50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

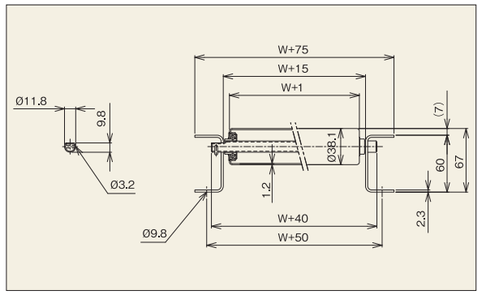
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	40・50 75・100	67.9

R-3812P

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)中軽荷重荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ、φ38で売れ筋商品
5)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	25.5	33.9	42.4	50.9	59.5	66.1	74.5	83.3	91.9	100.5
	75P	21.3	27.1	32.9	38.7	44.5	48.5	54.3	60.3	66.2	72.1
ローラ・軸付重量目安(g)		209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3812P	R-3812P	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

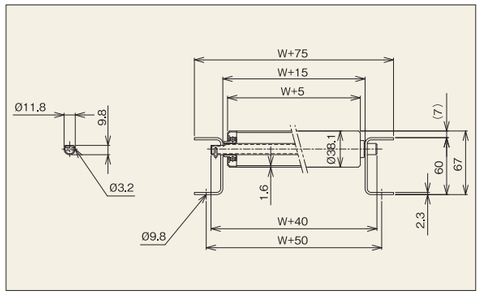
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

R-3816

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、肉厚t1.6、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	165	120	100	85	65	60	50	45	40
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	21.8	28.6	35.4	42.2	49.0	54.0	60.7	67.7	74.6	81.5
	100P	19.6	24.8	30.0	35.2	40.4	43.8	49.0	54.3	59.7	64.9
ローラ・軸付重量目安(g)		221	380	539	698	858	1,018	1,176	1,337	1,496	1,658

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3816	R-3816	38.1	1.6	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し (ボス・樹脂)

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

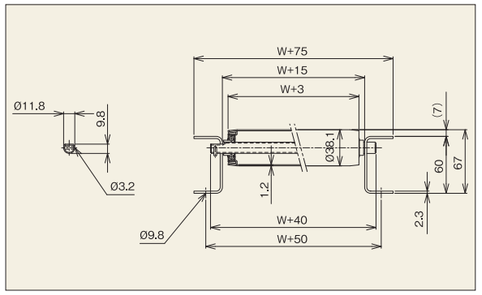
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

R-3812PD

R-3812P ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		138	126	82	70	60	45	42	35	32	28
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	26.3	34.7	43.2	51.7	60.3	66.3	75.4	84.1	92.7	101.4
	75P	21.9	27.7	33.5	39.3	45.1	48.6	54.9	60.8	66.7	72.7
ローラ・軸付重量目安(g)		223	356	490	625	760	885	1,028	1,165	1,299	1,436

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3812PD	R-3812PD	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+13	40	1,200	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

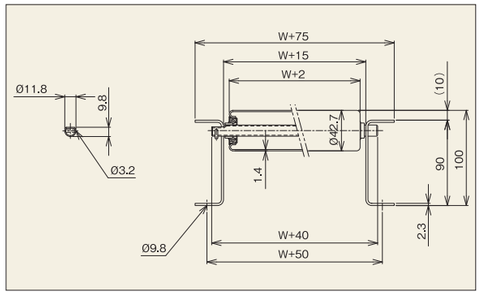
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

R-4214P

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	25.7	32.9	39.9	47.0	54.1	60.1	67.4	74.7	82.0	89.3
	100P	23.4	28.8	34.3	39.7	45.1	49.4	55.0	60.7	66.3	71.9
ローラ・軸付重量目安(g)		237	404	570	737	904	1,071	1,236	1,405	1,571	1,740

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4214P	R-4214P	42.7	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

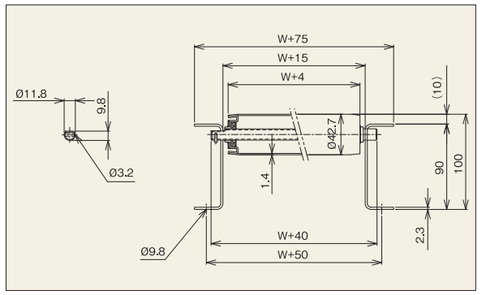
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

R-4214PD
R-4214P ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		154	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安	75P	26.2	33.4	40.4	47.5	54.6	60.6	67.9	75.2	82.5	89.9
3,000L(kg)	100P	23.8	29.2	34.7	40.1	45.5	49.8	55.3	61.1	66.7	72.3
ローラ・軸付重量目安(g)		250	417	583	750	917	1,084	1,249	1,418	1,584	1,753

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様
(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4214PD	R-4214PD	42.7	1.4	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様
(単位:mm)

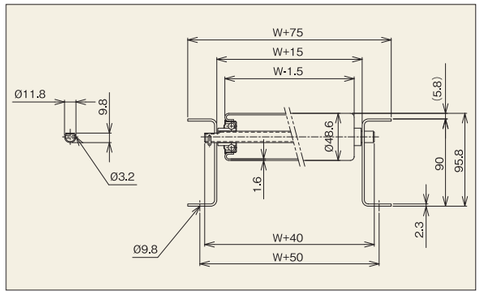
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

R-4814P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当間隔(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	30.1	39.0	47.8	56.7	65.5	73.3	82.2	91.3	100.3	109.4
3,000L(kg)	100P	26.7	33.4	40.1	46.9	53.6	59.3	66.2	73.1	80.0	87.0
ローラ・軸付重量目安(g)		347	558	767	978	1,188	1,399	1,607	1,820	2,029	2,242

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様
(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4814P	R-4814P	48.6	1.6	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様
(単位:mm)

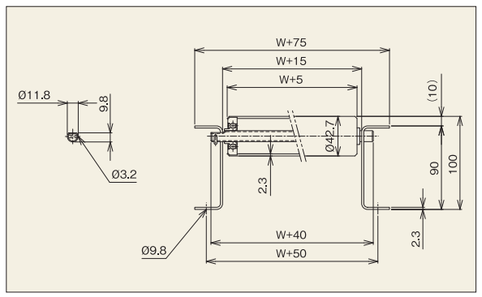
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	95.8

R-4223

※連板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、肉厚t2.3、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安	75P	30.9	41.5	52.0	62.6	73.1	82.6	93.3	104.1	114.8	125.6
3,000L(kg)	100P	27.3	35.3	43.3	51.3	59.3	66.3	74.5	82.7	90.9	99.1
ローラ・軸付重量目安(g)		367	620	873	1,126	1,379	1,633	1,884	2,139	2,392	2,647

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様
(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4223	R-4223	42.7	2.3	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し (ボス・樹脂)

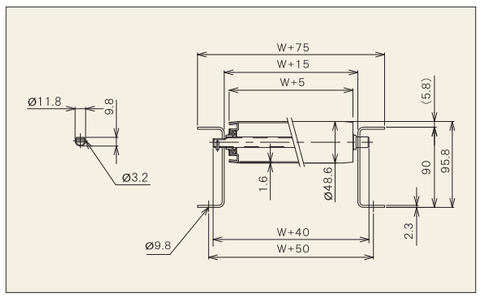
標準軸仕様
(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

R-4814PD
R-4814P ローラ幅フリーサイズ対応品



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当間隔(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	28.5	36.5	44.5	52.6	60.6	71.6	79.9	88.3	96.3	104.9
3,000L(kg)	100P	25.3	31.4	37.5	43.8	49.8	58.9	65.4	71.8	78.2	81.2
ローラ・軸付重量目安(g)		321	538	728	929	1,136	1,342	1,534	1,702	1,906	2,130

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様
(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4814PD	R-4814PD	48.6	1.6	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様
(単位:mm)

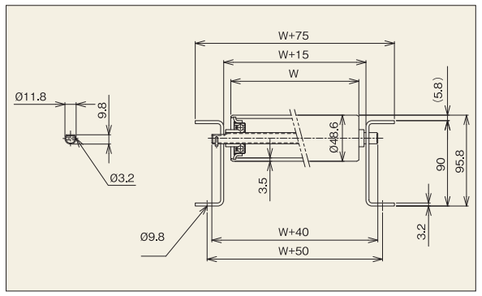
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11	×

ローラコンベヤ仕様
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	95.8

R-4832

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6、肉厚t3.5、耐衝撃性アップ、
ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとび
が標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)［90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時
別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り（kg）		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	43.3	60.4	77.3	94.4	111.4	127.3	144.5	161.7	178.9	196.2
3,000L（kg）	100P	38.0	50.9	63.7	76.6	89.5	101.2	114.3	127.3	140.4	153.5
ローラ・軸付重量目安（g）		535	950	1,364	1,779	2,194	2,609	3,022	3,439	3,853	4,270

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4832	R-4832	48.6	3.5	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	SGP40A	無し／黒皮	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚（φ）（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

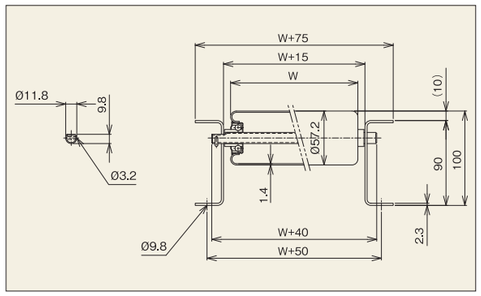
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	95.8

R-5714P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとび
が標準です。
3)中荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ、φ57で売れ筋商品
5)［90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時
別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り（kg）		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	31.7	40.8	49.9	59.1	68.2	76.3	85.6	94.9	104.2	113.5
3,000L（kg）	100P	27.8	34.8	41.7	48.7	55.7	61.5	68.7	75.8	83.0	90.1
ローラ・軸付重量目安（g）		385	603	820	1,038	1,256	1,474	1,690	1,910	2,127	2,347

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5714P	R-5714P	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚（φ）（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

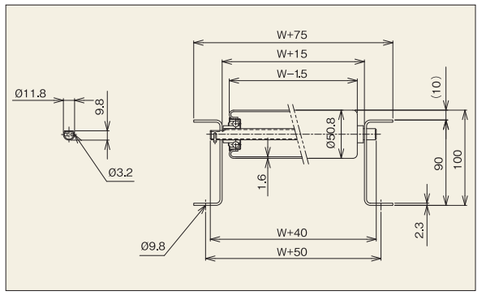
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5015P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ50.8、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとび
が標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)［90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時
別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り（kg）		175	168	147	109	87	72	62	54	48	32
コンベヤ重量目安	75P	29.9	39.1	48.3	57.5	66.7	74.7	84.1	93.5	102.8	112.2
3,000L（kg）	100P	26.5	33.5	40.5	47.5	54.5	60.4	67.5	74.7	81.9	89.1
ローラ・軸付重量目安（g）		342	561	779	998	1,217	1,436	1,653	1,874	2,092	2,313

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5015P	R-5015P	50.8	1.6	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚（φ）（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

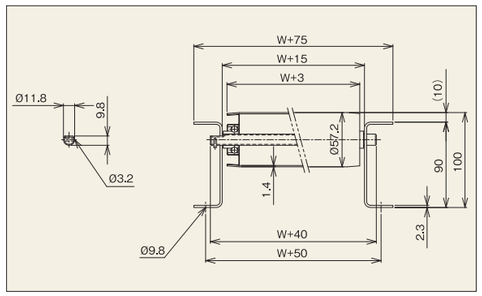
（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5714PD

R-5714P ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとび
が標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)［90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時
別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り（kg）		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	33.8	42.8	51.9	61.1	70.1	78.2	87.4	96.8	106.0	115.3
3,000L（kg）	100P	29.4	36.3	43.2	50.2	57.1	62.9	70.1	77.2	84.3	91.5
ローラ・軸付重量目安（g）		437	654	870	1,087	1,304	1,521	1,737	1,956	2,172	2,391

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5714PD	R-5714PD	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚（φ）（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

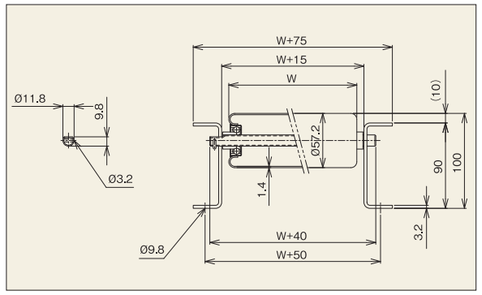
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5714

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	36.6	45.8	54.9	64.0	73.2	81.2	90.5	99.9	109.2	118.6
3,000L(kg)	100P	33.0	39.9	46.9	53.8	60.8	66.7	73.8	80.9	88.1	95.3
ローラ・軸付重量目安(g)		368	586	803	1,021	1,239	1,457	1,673	1,893	2,110	2,330

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5714	R-5714	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

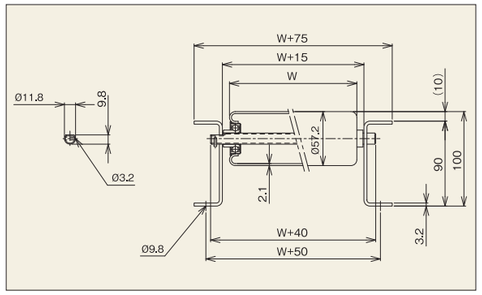
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5721

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	40.0	52.3	65.6	78.4	91.3	103.0	116.0	129.0	142.0	155.0
3,000L(kg)	100P	35.5	45.2	54.9	64.6	74.4	83.0	92.9	102.8	112.7	122.6
ローラ・軸付重量目安(g)		452	762	1,071	1,381	1,691	2,001	2,309	2,621	2,930	3,242

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5721	R-5721	57.2	2.1	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

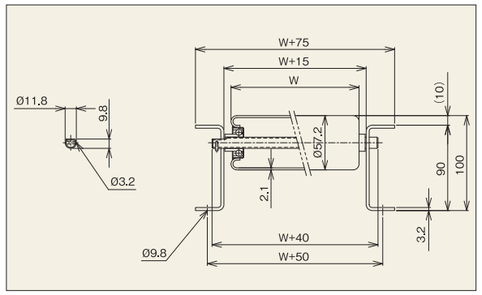
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5721P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	39.8	52.7	65.5	78.3	91.1	102.8	115.8	128.8	141.9	154.9
3,000L(kg)	100P	35.4	45.1	54.8	64.5	74.2	82.9	92.8	102.7	112.6	122.5
ローラ・軸付重量目安(g)		448	758	1,067	1,377	1,687	1,997	2,305	2,617	2,926	3,238

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5721P	R-5721P	57.2	2.1	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

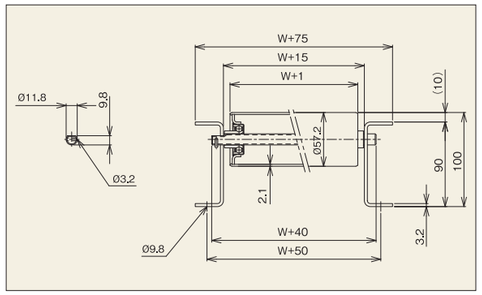
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

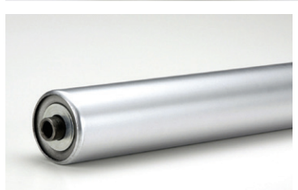
R-5721D

R-5721 ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安	75P	42.8	55.1	68.4	81.2	94.1	105.8	118.8	131.8	144.8	157.8
3,000L(kg)	100P	37.6	47.3	57.0	66.7	76.5	85.1	95.0	104.9	114.8	124.7
ローラ・軸付重量目安(g)		522	832	1,141	1,451	1,761	2,071	2,379	2,691	3,000	3,312

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5721D	R-5721D	57.2	2.1	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

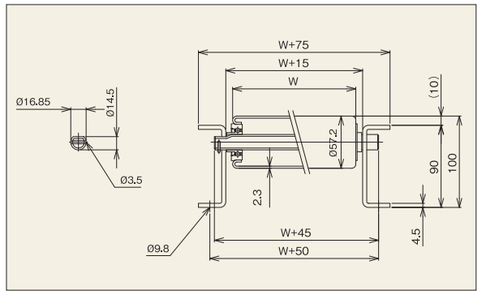
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5723

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.3、重荷重用で汎用性に富む。ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	55.8	71.7	87.7	103.7	119.6	131.4	147.4	163.3	179.4	195.3
3,000L(kg)	100P	49.8	61.8	74.0	86.2	98.2	106.1	118.3	130.4	142.6	154.7
ローラ・軸付重量目安(g)		607	990	1,374	1,758	2,142	2,526	2,910	3,294	3,679	4,063

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5723	R-5723	57.2	2.3	17.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

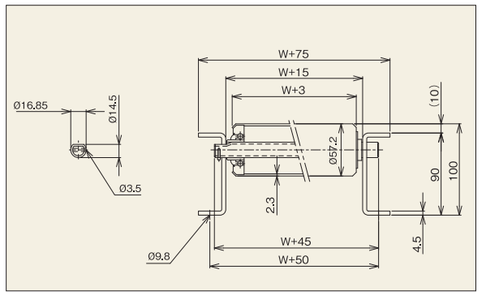
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5723D

R-5723 ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	70.2	86.2	102.2	118.2	134.2	146.0	162.0	178.0	194.0	210.0
3,000L(kg)	100P	60.6	72.7	84.9	97.1	109.1	117.0	129.2	141.4	153.6	165.7
ローラ・軸付重量目安(g)		969	1,352	1,737	2,122	2,506	2,891	3,275	3,660	4,045	4,429

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5723D	R-5723D	57.2	2.3	17.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

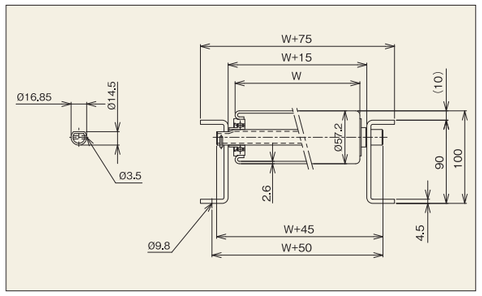
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5726

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.6、R-5723より耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	56.5	74.0	91.6	109.1	126.6	139.9	157.5	175.0	192.6	210.0
3,000L(kg)	100P	50.3	63.5	76.9	90.2	103.4	112.5	125.9	139.1	152.5	165.7
ローラ・軸付重量目安(g)		624	1,047	1,470	1,893	2,316	2,739	3,162	3,585	4,009	4,432

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5726	R-5726	57.2	2.6	17.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

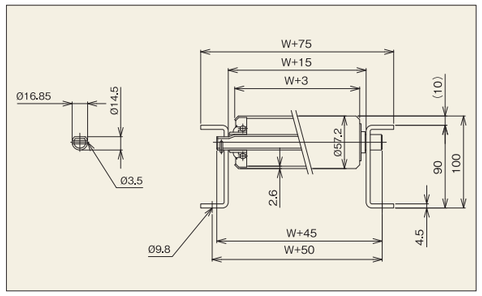
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5726D

R-5726 ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.6、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	70.9	88.5	106.1	123.6	141.2	154.5	172.1	189.7	207.2	224.7
3,000L(kg)	100P	61.1	74.4	87.8	101.1	114.3	123.4	136.8	150.1	163.5	176.7
ローラ・軸付重量目安(g)		986	1,409	1,833	2,257	2,680	3,104	3,527	3,951	4,375	4,798

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5726D	R-5726D	57.2	2.6	17.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

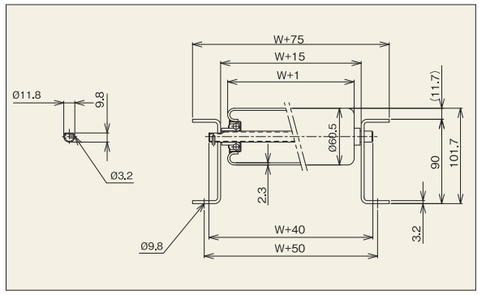
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

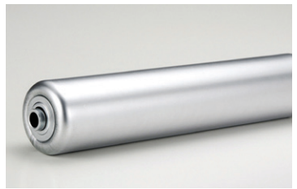
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-6023P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	42.6	57.2	71.8	86.4	101.0	114.5	129.3	144.2	159.0	173.8
	100P	37.4	48.5	59.5	70.6	81.7	91.7	102.9	114.2	125.4	136.7
ローラ・軸付重量目安(g)		516	871	1,225	1,580	1,935	2,290	2,643	3,000	3,354	3,761

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-6023P	R-6023P	60.5	2.3	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

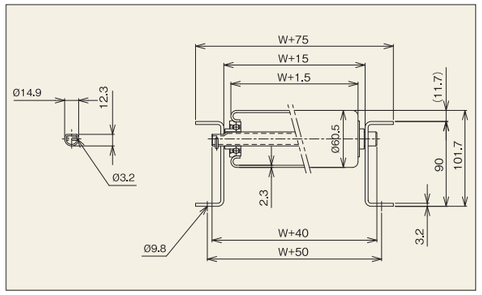
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

R-6023

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		376	345	293	250	200	158	143	117	100	93
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	46.0	61.8	77.8	93.7	109.5	121.3	137.2	153.1	169.0	184.9
	100P	40.5	52.6	64.7	76.8	88.8	96.7	108.8	120.9	132.9	145.0
ローラ・軸付重量目安(g)		546	928	1,310	1,693	2,075	2,458	2,840	3,223	3,605	3,988

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-6023	R-6023	60.5	2.3	15.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
15 (14.9) ×1.6	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

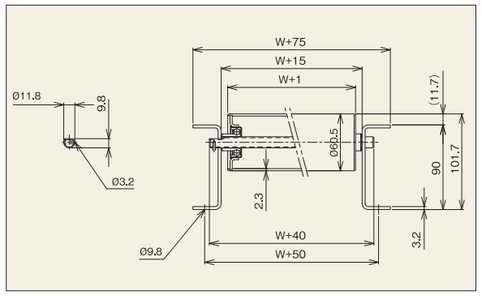
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

R-6023PD

R-6023P ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	45.8	57.5	75.0	89.7	104.3	117.8	132.6	147.6	162.4	177.3
	100P	39.8	48.7	61.9	73.1	84.2	94.2	105.4	116.8	128.0	139.4
ローラ・軸付重量目安(g)		595	879	1,306	1,662	2,018	2,374	2,727	3,085	3,440	3,848

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-6023PD	R-6023PD	60.5	2.3	12.2	100～1,000	W+13	50	1,000	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

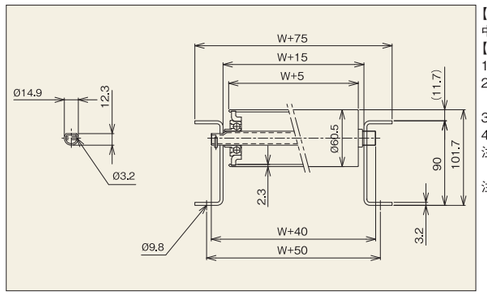
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

R-6023D

R-6023 ローラ幅フリーサイズ対応品

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		376	345	293	250	200	158	143	117	100	93
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	51.8	67.8	83.8	99.7	115.6	127.4	143.2	159.2	175.1	191.1
	100P	44.9	57.1	69.2	81.3	93.4	101.2	113.3	125.5	137.5	149.7
ローラ・軸付重量目安(g)		693	1,076	1,459	1,843	2,226	2,610	2,992	3,376	3,759	4,143

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-6023D	R-6023D	60.5	2.3	15.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
15 (14.9) ×1.6	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

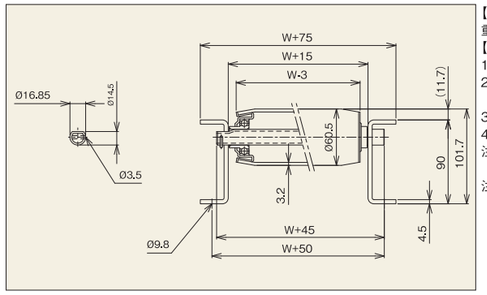
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

R-6032N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t3.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	61.5	83.1	104.7	126.4	148.0	165.4	195.1	208.7	230.4	251.9
3,000L(kg)	100P	54.0	70.3	86.7	103.2	119.5	131.7	154.1	164.4	180.9	197.1
ローラ・軸付重量目安(g)		748	1,274	1,799	2,325	2,851	3,377	4,102	4,428	4,955	5,478

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-6032N	R-6032N	60.5	3.2	17.2	100～1,000	W+13	90	1,500	○	STK400	無し／黒皮	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
17 (16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

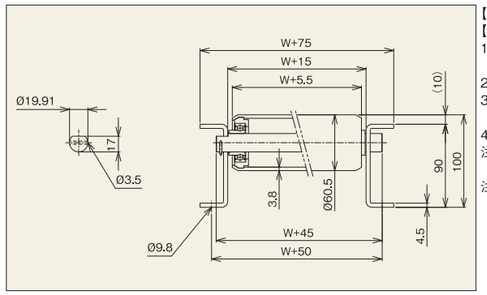
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

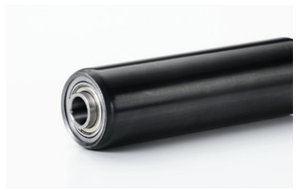
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7

R-6038SB

※連結板はオプションです。



【用途】重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)従来品R-6038のローラを削り出しベアリングから規格相当ベアリングに変更し品質向上いたしました。
2)ローラ径φ60.5、肉厚t3.8、ローラ間隔 最小P75です。
3)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		475	475	475	475	475	475	450	420	400	380
コンベヤ重量目安	75P	77.9	109.8	140.3	170.8	201.2	231.2	262.1	292.5	323.0	353.4
3,000L(kg)	100P	65.8	90.2	113.2	136.2	159.2	181.9	205.2	228.2	251.2	274.1
ローラ・軸付重量目安(g)		1,215	1,961	2,707	3,454	4,199	4,943	5,690	6,436	7,182	7,927

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-6038SB	R-6038SB	60.5	3.8	20.0	100～1,000	W+13	50	1,500	○	SGP50A	無し／黒皮	規格相当

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
20(19.91)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

ローラコンベヤ仕様

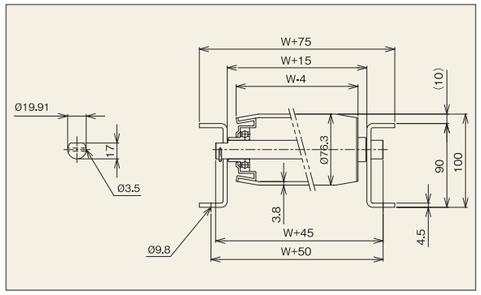
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100

注記:お客様で軸を準備される場合、軸径はマイナス公差でお願い致します。

R-7638N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ76.3、肉厚t3.8、パイプメッキ付、ローラ間隔 最小P100です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		500	500	500	500	500	500	470	440	420	400
コンベヤ重量目安	100P	73.2	101.5	130.0	158.5	186.8	211.0	239.5	267.8	296.3	324.7
3,000L(kg)	150P	59.3	78.4	97.6	116.8	135.9	150.8	170.0	189.1	208.3	227.4
ローラ・軸付重量目安(g)		1,387	2,314	3,241	4,168	5,095	6,022	6,949	7,876	8,803	9,730

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-7638N	R-7638N	76.3	3.8	20.2	100～1,000	W+13	100	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
20(19.9)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

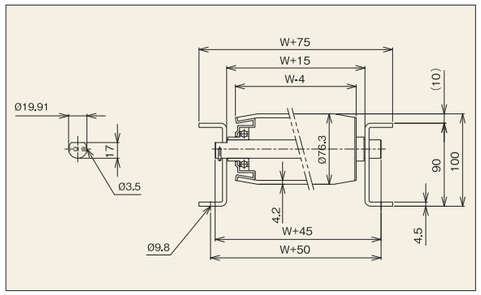
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

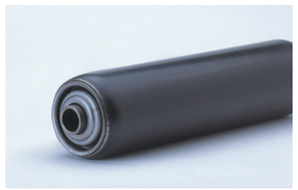
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

R-7642N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ76.3、肉厚t4.2、ローラ間隔 最小P100です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		550	550	550	550	550	550	520	488	456	425
コンベヤ重量目安	100P	76.4	106.6	136.8	167.1	197.3	223.3	253.5	283.7	313.9	344.1
3,000L(kg)	150P	61.5	81.8	102.1	122.5	142.8	159.0	179.4	199.6	220.0	240.3
ローラ・軸付重量目安(g)		1,495	2,482	3,469	4,456	5,443	6,430	7,417	8,404	9,391	10,378

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-7642N	R-7642N	76.3	4.2	20.2	100～1,000	W+13	100	1,500	○	SGP65A	無し／黒皮	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
20(19.9)	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

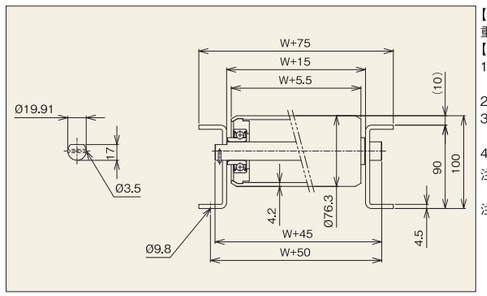
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

R-7642SB

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1）従来品R-7642のローラを削り出しベアリングから規格相当ベアリングに変更し品質向上いたしました。
2）ローラ径φ76.3、肉厚t4.2、ローラ間隔 最小P100です。
3）ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
4）[90型フレーム標準タイプ
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+75（mm）		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り（kg）		600	600	600	600	600	572	544	516	488	460
コンベヤ重量目安 3,000L（kg）	100P	83.1	113.5	142.5	171.5	200.4	229.3	258.3	287.2	316.2	345.1
	150P	65.2	86.1	105.6	125.2	144.7	164.1	183.7	203.1	222.7	242.1
ローラ・軸付重量目安（g）		1,794	2,738	3,682	4,628	5,571	6,514	7,459	8,403	9,348	10,291

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-7642SB	R-7642SB	76.3	4.2	20.0	100～1,000	W+13	100	1,500	○	SGP65A	無し／黒皮	規格相当

標準軸仕様

（単位:mm）

標準軸仕様					
軸径（φ）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
20（19.91）	W+45	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

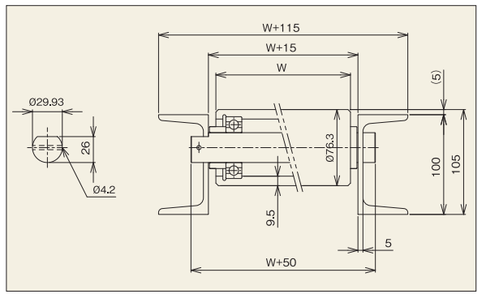
注記：お客様で軸を準備される場合、軸径はマイナス公差でお願い致します。

ローラコンベヤ仕様

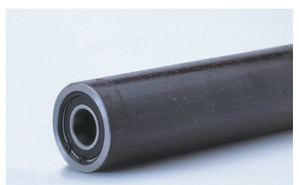
（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面）H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

HRC-7610



【用途】
超重荷重搬送用
【製品の特徴】
1）ローラ径φ76.3の肉厚9.5t、搬送物 トンクラス対応、ローラ間隔 最小P100です。
2）ローラ幅（公称）は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3）規格ベアリング、高耐久
4）[100型フレーム
注記1.標準仕様は、連結・脚穴はありません。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅　W+115（mm）		215	315	415	515	615	715	815	915	1,015	1,115
ローラ強度1本当り（kg）		2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,842	1,605	1,432	1,276
コンベヤ重量目安 2,000L（kg）	200P	86.5	108.2	129.9	151.6	173.3	195.0	216.6	238.3	260.0	281.7
	300P	77.7	93.1	108.4	123.7	139.1	154.4	169.8	185.2	200.5	215.9
ローラ・軸付重量目安（kg）		2.9	5.0	7.2	9.3	11.4	13.5	15.6	17.7	19.8	21.9

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
HRC-7610	HRC-7610	76.3	9.5	30.0	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM13A	無し／黒皮	6206ZZ

標準軸仕様

（単位:mm）

標準軸仕様					
軸径（φ）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
30（29.93）	W+50	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

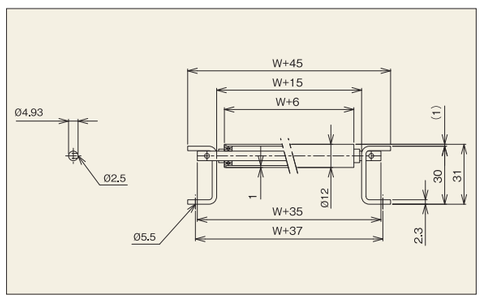
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面）H
[100×50×5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	100・150 200・300	105

HG-R1210AB　低床型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1）ローラ径φ12.0、ローラ間隔 最小P15です。
2）ローラ幅（公称）は100W～400Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3）[30低床型フレーム
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
ローラ間隔がP15の場合、連結板は取り付けできません。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400
機幅　W+45（mm）		145	245	345	445
ローラ強度1本当り（kg）		41	26	17	13
コンベヤ重量目安 1,000L（kg）	15P	5.4	8.2	11.0	13.8
	20P	4.6	6.7	8.8	10.9
ローラ・軸付重量目安（g）		30	53	76	99

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
HG-R1210AB	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	100～400	W+13	40	500	○	STKM	三価クロームめっき	削り出し

標準軸仕様

（単位:mm）

標準軸仕様					
公称径（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
5（4.93）	W+35	丸棒	両ピン	SS400	×

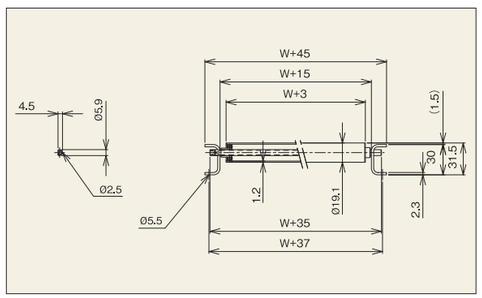
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 500	1,000	1,500	2,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面）H
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	15・20 25・30	31

R-1912PB　低床型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1）ローラ径φ19.1、ローラ間隔 最小P20です。
2）ローラ幅（公称）は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3）[30低床型フレーム
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500
機幅　W+45（mm）		145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り（kg）		44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安 1,000L（kg）	20P	6.2	9.5	12.8	16.1	19.4
	25P	5.4	8.1	10.8	13.4	16.1
ローラ・軸付重量目安（g）		79	140	202	264	326

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-1912PB	R-1912P	19.1	1.2	6.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

（単位:mm）

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚 （φ）　（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
6（5.9）×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

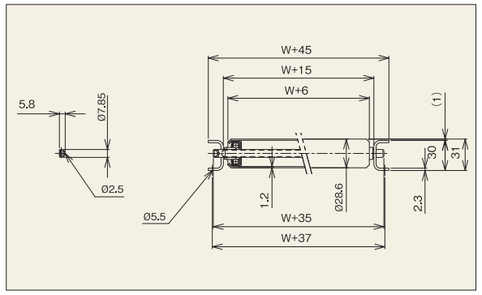
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面）H
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	×	×	20・25・30	31

R-2812PB 低床型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。 フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[30型フレーム低床タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+45 (mm)		145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安 1,000L(kg)	40P	6.1	8.7	11.3	13.9	16.5
ローラ・軸付重量目安(g)		153	249	345	441	536

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2812PB	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

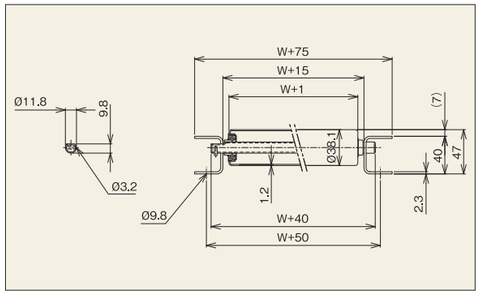
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[30×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	×	×	40・50・75	31

R-3812PL 低床型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[40型フレーム低床タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	23.3	31.7	40.2	48.7	57.3	63.9	72.4	81.1	89.7	98.3
	75P	19.1	24.9	30.7	36.5	42.3	46.3	52.2	58.1	64.0	69.9
ローラ・軸付重量目安(g)		209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3812PL	R-3812P	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

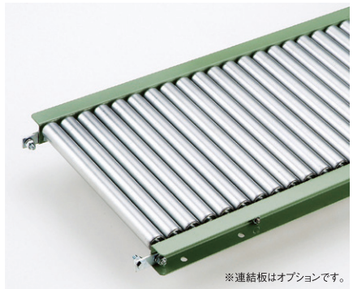
ローラコンベヤ仕様

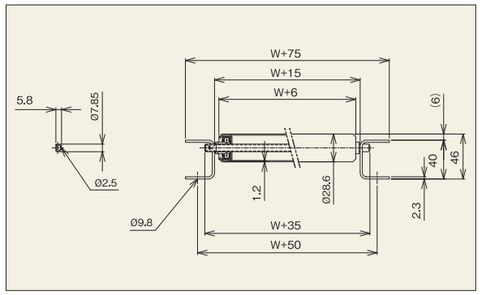
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[40×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	47

※(50P)φ12丸棒支手、(75P・100P・150P)φ17.3パイプ支手となります。

R-2812PL 低床型フレーム


※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[40型フレーム低床タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	26.1	36.1	46.1	56.2	66.1
	40P	22.3	29.9	37.5	45.1	52.7
ローラ・軸付重量目安(g)		153	249	345	441	536

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2812PL	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

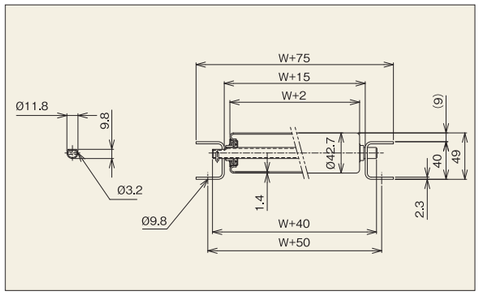
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[40×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	46

※(30P・40P)φ12丸棒支手、(50P・75P)φ17.3パイプ支手となります。

R-4214PL 低床型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[40型低床型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	20.3	27.5	34.5	41.6	48.7	54.7	61.9	69.3	76.6	83.9
	100P	18.0	23.4	28.9	34.3	39.7	44.0	49.5	55.3	60.9	66.5
ローラ・軸付重量目安(g)		237	404	570	737	904	1,071	1,236	1,405	1,571	1,740

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4214PL	R-4214P	42.7	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

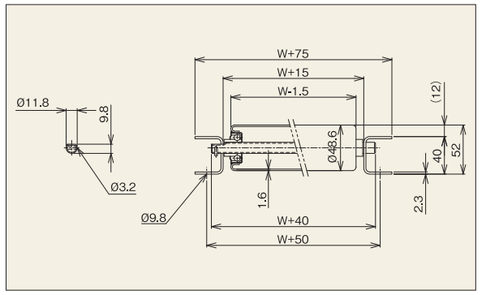
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[40×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	49

※(50P)φ12丸棒支手、(75P・100P・150P)φ17.3パイプ支手となります。

R-4814PL 低床型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[40型低床型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安	75P	24.7	33.6	42.4	51.3	60.1	67.9	76.7	85.9	94.9	104.0
3,000L(kg)	100P	21.3	28.0	34.7	41.5	48.2	53.9	60.7	67.7	74.6	81.6
ローラ・軸付重量目安(g)		347	558	767	978	1,188	1,399	1,607	1,820	2,029	2,242

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-4814PL	R-4814P	48.6	1.6	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

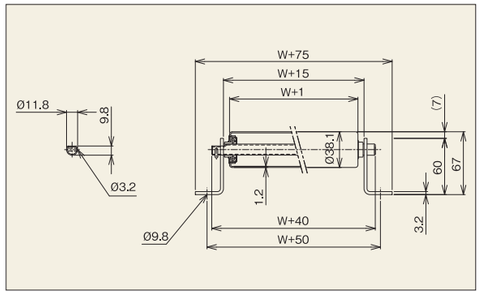
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[40×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	52

R-3812PE L型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)L型フレームタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安	50P	22.5	30.9	39.4	47.9	56.5	63.1	71.5	80.3	88.8	97.5
3,000L(kg)	75P	18.3	24.1	29.9	35.7	41.5	45.5	51.3	57.3	63.1	69.1
ローラ・軸付重量目安(g)		209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-3812PE	R-3812P	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

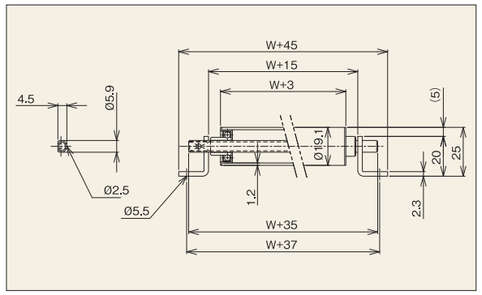
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
L60×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	50・75 100・150	67

※(50P)φ8丸棒支手、(75P・100P・150P)φ17.3パイプ支手となります。

R-1912PA L型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ19.1、ローラ間隔 最小P20です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)L型フレームで省スペース
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+45 (mm)		145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り(kg)		44	21	14	10	8
コンベヤ重量目安	20P	5.4	8.6	11.9	15.3	18.6
1,000L(kg)	25P	4.6	7.2	9.9	12.6	15.3
ローラ・軸付重量目安(g)		79	140	202	264	326

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-1912PA	R-1912P	19.1	1.2	6.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9) ×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

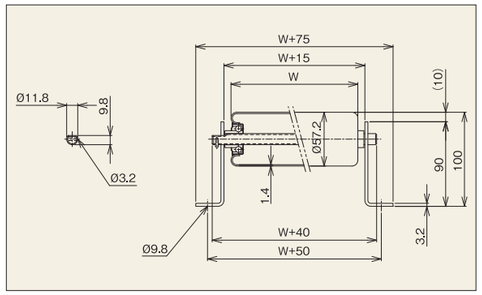
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
L20×15×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	×	×	×	20・25・30	25

R-5714PE L型フレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)L型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	33.6	42.7	51.8	61.0	70.1	78.1	87.4	96.8	106.0	115.4
3,000L(kg)	100P	29.7	36.7	43.6	50.6	57.6	63.3	70.5	77.7	84.8	92.0
ローラ・軸付重量目安(g)		385	603	820	1,038	1,256	1,474	1,690	1,910	2,127	2,347

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-5714PE	R-5714P	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,500	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
L90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	75・100 150・200	100

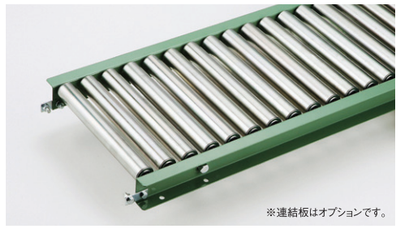
製品の特徴

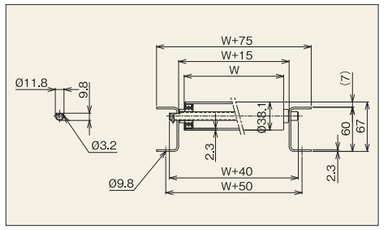
1）ベアリング部、樹脂製一体型ボスで組付け易い。
2）静音タイプ
3）規格ベアリングにより高耐久

注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

R-3823NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ



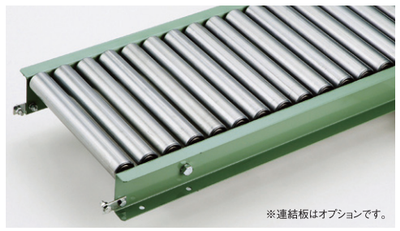


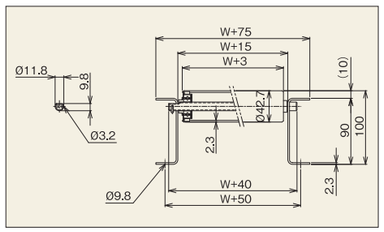
（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-3823NB	38.1×2.3 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[60×30×2.3 67	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 フリーサイズ 製作可能	50・75 100・150	900

R-4223NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ



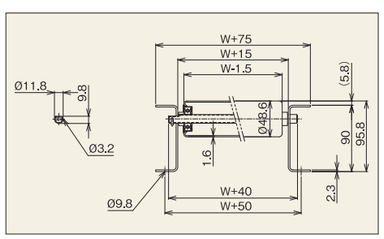


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-4223NB	42.7×2.3 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×2.3 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 フリーサイズ 製作可能	50・75 100・150	900

R-4814NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ

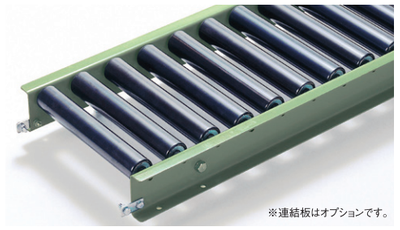


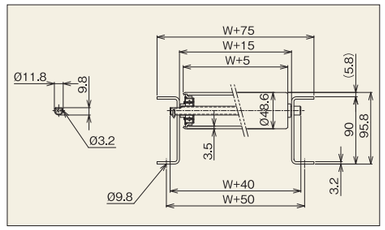
（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-4814NB	48.6×1.6 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×2.3 95.8	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900

R-4832NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ



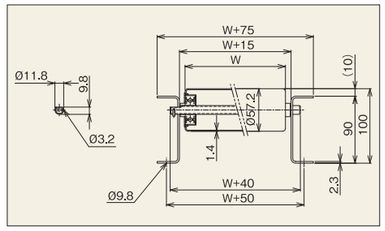


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-4832NB	48.6×3.5 （黒） 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 95.8	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 フリーサイズ 製作可能	75・100 150・200	900

R-5714NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ

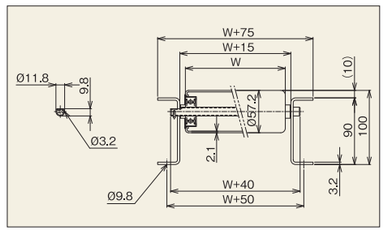


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-5714NB	57.2×1.4 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×2.3 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900

R-5721NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ

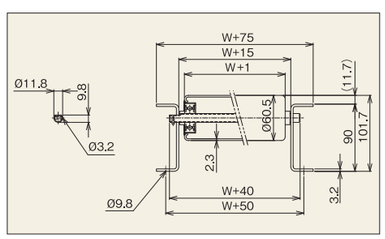


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-5721NB	57.2×2.1 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900

R-6023NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ



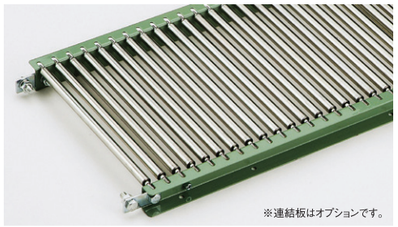
（単位mm）

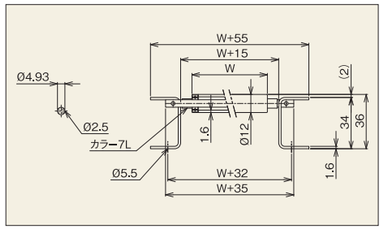
名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
R-6023NB	60.5×2.3 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900

製品の特徴

1）ボス部スチール製カラー合わせタイプ
2）規格ベアリングにより高耐久

RB-1216 規格ベアリング入りローラ

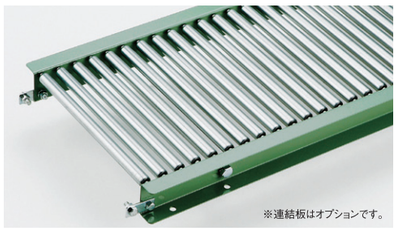


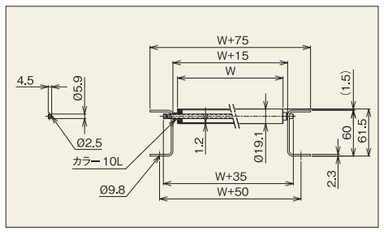


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-1216	12.0×1.6 685ZZ	5(4.93) 丸棒 両ピン	[34×20×1.6 36	1,000･1,500 2,000	100～400 フリーサイズ 製作可能	14･20･25	×

RB-1912 規格ベアリング入りローラ

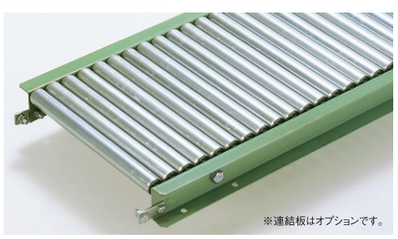


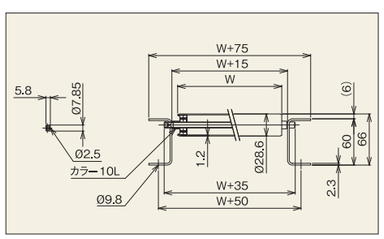


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-1912	19.1×1.2 めっき付 696ZZ	6(5.9)×0.7 パイプ 丸･半月	[60×30×2.3 61.5	1,000･1,500 2,000･3,000	50～500 フリーサイズ 製作可能	20･25 30	900

RB-2812 規格ベアリング入りローラ

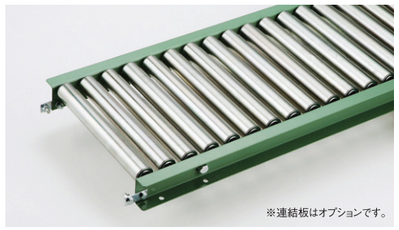


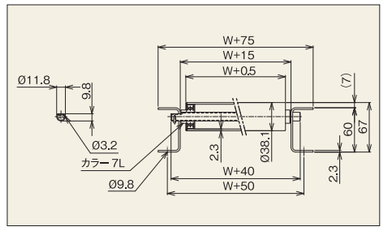


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-2812	28.6×1.2 めっき付 628ZZ	8(7.85)×0.8 パイプ 丸･半月	[60×30×2.3 66	1,000･1,500 2,000･3,000	50～500 フリーサイズ 製作可能	30･40 50･75	900

RB-3823 規格ベアリング入りローラ

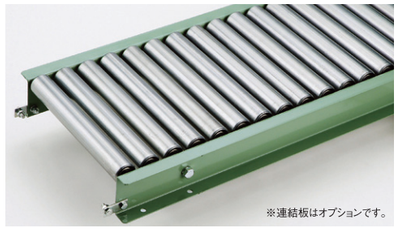


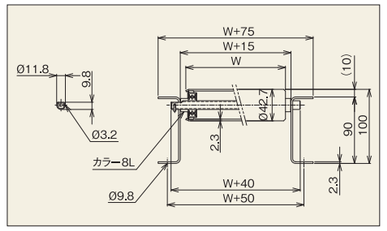


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-3823	38.1×2.3 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸･半月	[60×30×2.3 67	1,000･1,500 2,000･3,000	50～1,500 フリーサイズ 製作可能	50･75 100･150	900

RB-4223 規格ベアリング入りローラ

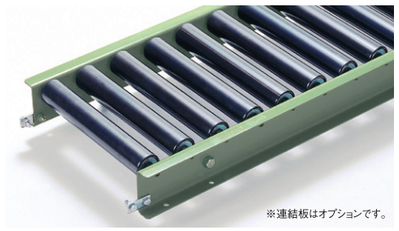


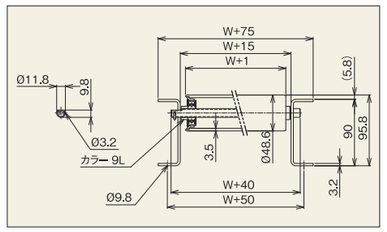


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-4223	42.7×2.3 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸･半月	[90×30×2.3 100	1,000･1,500 2,000･3,000	50～1,500 フリーサイズ 製作可能	50･75 100･150	900

RB-4832 規格ベアリング入りローラ

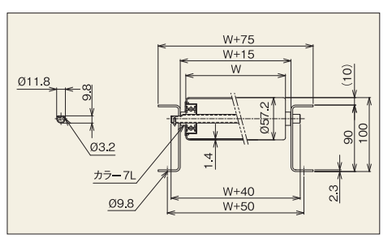




（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-4832	48.6×3.5 めっき無し(黒) 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸･半月	[90×30×3.2 95.8	1,000･1,500 2,000･3,000	50～1,500 フリーサイズ 製作可能	75･100 150･200	900

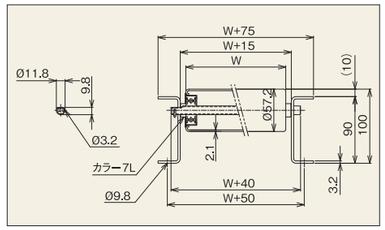
RB-5714 規格ベアリング入りローラ



（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-5714	57.2×1.4 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸･半月	[90×30×2.3 100	1,000･1,500 2,000･3,000	100～1,000 50とび	75･100 150･200	900

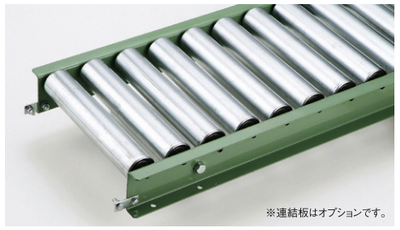
RB-5721 規格ベアリング入りローラ

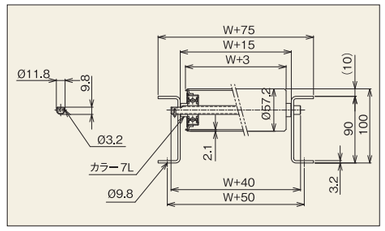


(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-5721	57.2×2.1 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900

RB-5721D 規格ベアリング入りローラ

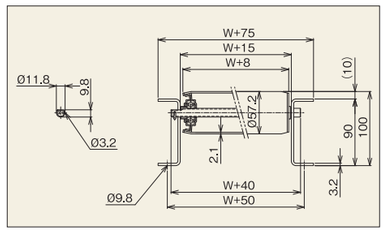




(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-5721D	57.2×2.1 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	50～1,500 フリーサイズ 製作可能	75・100 150・200	900

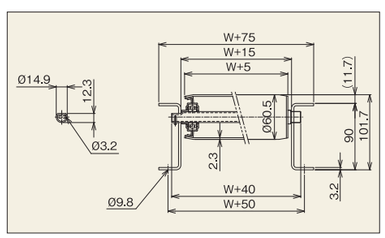
RBS-5721 ボス付規格ベアリング入りローラ



(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RBS-5721	57.2×2.1 めっき付 ボス一体型 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	90～1,500 フリーサイズ 製作可能	75・100 150・200	900

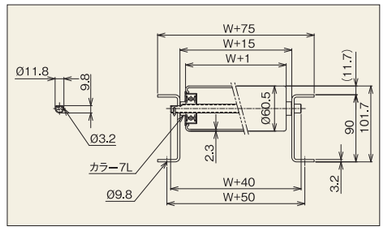
RBS-6023 ボス付規格ベアリング入りローラ



(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RBS-6023	60.5×2.3 めっき付 ボス一体型 6202ZZ	15(14.9)×1.6 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	90～1,500 フリーサイズ 製作可能	75・100 150・200	900

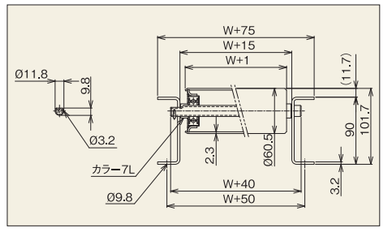
RB-6023 規格ベアリング入りローラ

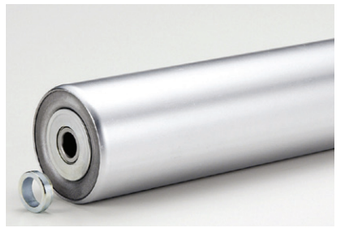


(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-6023	60.5×2.3 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900

RB-6023D 規格ベアリング入りローラ

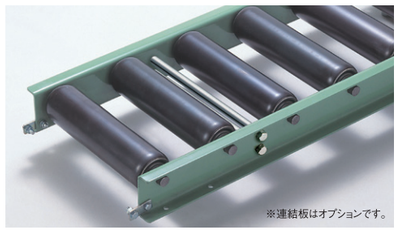


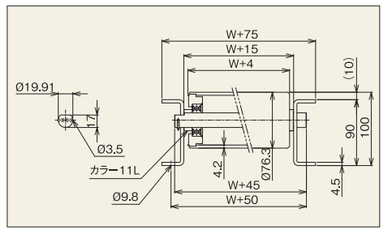


(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-6023D	60.5×2.3 めっき付 6201ZZ	12(11.8)×1.0 パイプ 丸・半月	[90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	50～1,500 フリーサイズ 製作可能	75・100 150・200	900

RB-7642 規格ベアリング入りローラ

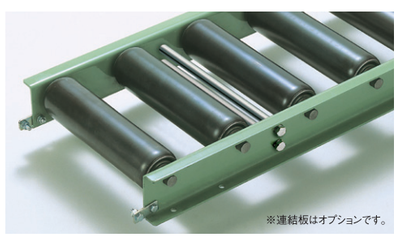


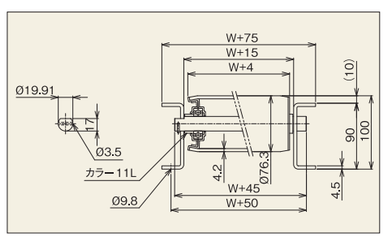


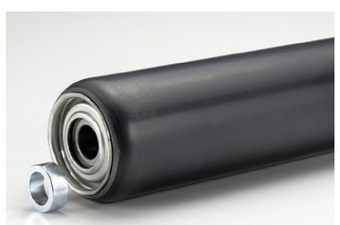
(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-7642	76.3×4.2 めっき無し(黒) 6004ZZ	20(19.9) 丸棒 丸・半月	[90×30×4.5 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,500 フリーサイズ 製作可能	100・150 200・300	900

RBS-7642 規格ベアリング入りローラ



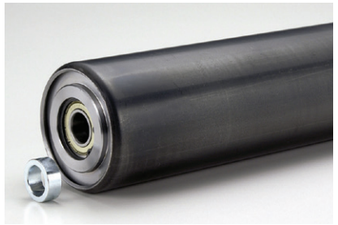


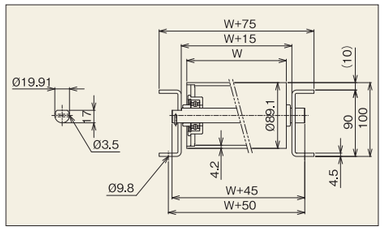


(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RBS-7642	76.3×4.2 めっき無し(黒) 6204ZZ	20(19.9) 丸棒 丸・半月	[90×30×4.5 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,500 フリーサイズ 製作可能	100・150 200・300	900

RB-8942 規格ベアリング入りローラ

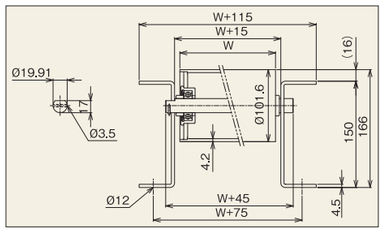




（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-8942	89.1×4.2 めっき無し(黒) 6004ZZ	20(19.9) 丸棒 丸・半月	[90×30×4.5 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,500 フリーサイズ 製作可能	150 200・300	900

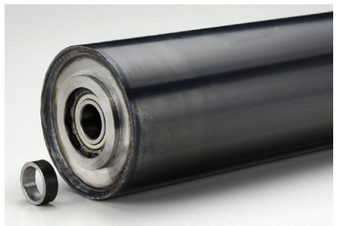
RB-10142 規格ベアリング入りローラ

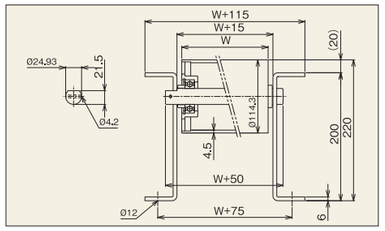


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-10142	101.6×4.2 めっき無し(黒) 6004ZZ	20(19.9) 丸棒 丸・半月	[150×50×4.5 166	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,500 フリーサイズ 製作可能	150 200・300	なし

RB-11445 規格ベアリング入りローラ

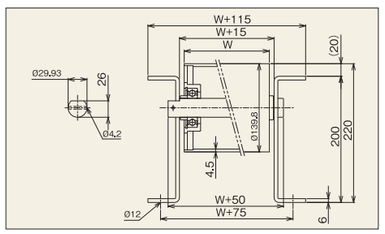




（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-11445	114.3×4.5 めっき無し(黒) 6205ZZ	25(24.93) 丸棒 丸・半月	[200×50×6 220	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,500 フリーサイズ 製作可能	150 200・300	なし

RB-14045 規格ベアリング入りローラ

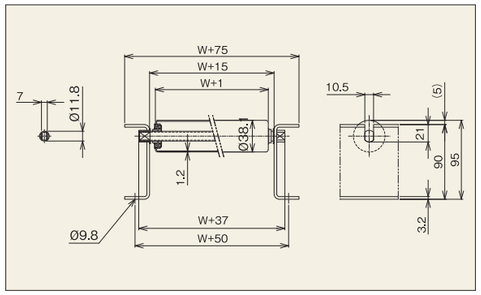


（単位mm）

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
RB-14045	139.8×4.5 めっき無し(黒) 6206ZZ	30(29.93) 丸棒 丸・半月	[200×50×6 220	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,500 フリーサイズ 製作可能	150 200・300	なし

RH-3812P 落し込みフレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)中軽荷重荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ
5)[90型フレーム落し込みタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		144	144	94	80	60	48	42	38	35	32
コンベヤ重量目安	50P	25.5	33.9	42.4	50.9	59.5	66.1	74.5	83.3	91.9	100.5
3,000L(kg)	75P	21.3	27.1	32.9	38.7	44.5	48.5	54.3	60.3	66.2	72.1
ローラ・軸付重量目安(g)		209	342	476	611	746	881	1,014	1,151	1,285	1,422

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-3812P	RH-3812P	38.1	1.2	12.2	100～1,000	W+8	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

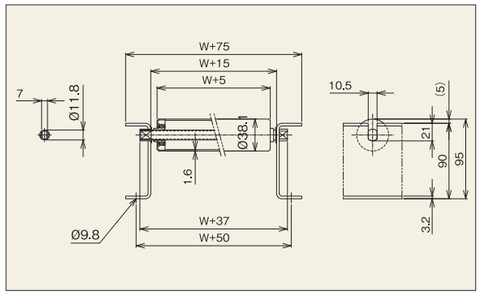
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	50・75 100・150	95

RH-3816 落し込みフレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、肉厚t1.6、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)[90型フレーム落し込みタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	165	120	100	85	65	60	50	45	40
コンベヤ重量目安	75P	21.8	28.6	35.4	42.2	49.0	54.0	60.7	67.7	74.6	81.5
3,000L(kg)	100P	19.6	24.8	30.0	35.2	40.4	43.8	49.0	54.3	59.7	64.9
ローラ・軸付重量目安(g)		221	380	539	698	858	1,018	1,176	1,337	1,496	1,658

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-3816	RH-3816	38.1	1.6	12.2	100～1,000	W+10	50	1,500	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

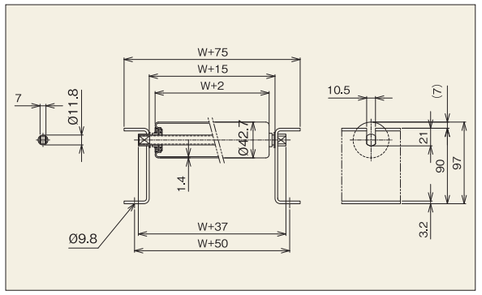
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

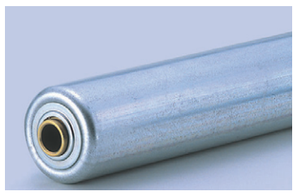
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	50・75 100・150	95

RH-4214P 落し込みフレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム落し込みタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		170	162	105	90	76	59	54	45	41	36
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	25.7	32.9	39.9	47.0	54.1	60.1	67.4	74.7	82.0	89.3
	100P	23.4	28.8	34.3	39.7	45.1	49.4	55.0	60.7	66.3	71.9
ローラ・軸付重量目安(g)		237	404	570	737	904	1,071	1,236	1,405	1,571	1,740

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-4214P	RH-4214P	42.7	1.4	12.2	100～1,000	W+8	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

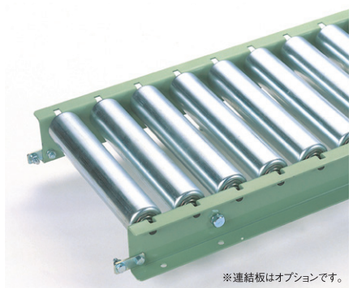
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

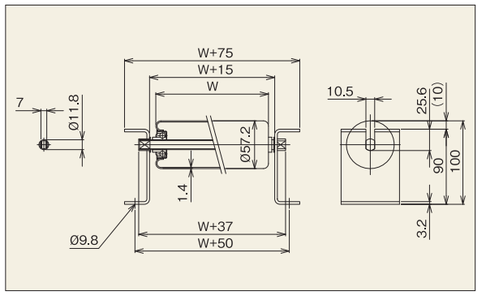
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

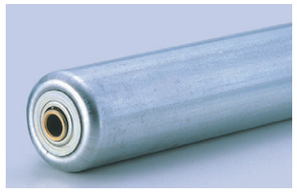
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	50・75 100・150	97

RH-5714P 落し込みフレーム


※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)中荷重荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ
5)[90型フレーム落し込みタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	31.7	40.8	49.9	59.1	68.2	76.3	85.6	94.9	104.2	113.5
	100P	27.8	34.8	41.7	48.7	55.7	61.5	68.7	75.8	83.0	90.1
ローラ・軸付重量目安(g)		385	603	820	1,038	1,256	1,474	1,690	1,910	2,127	2,347

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-5714P	RH-5714P	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+8	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

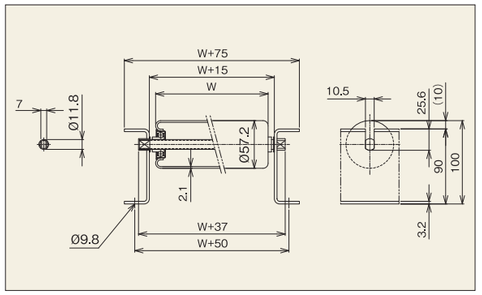
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

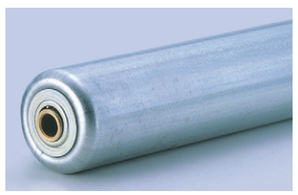
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	75・100 150・200	100

RH-5721P 落し込みフレーム

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム落し込みタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	39.8	52.7	65.5	78.3	91.1	102.8	115.8	128.8	141.9	154.9
	100P	35.4	45.1	54.8	64.5	74.2	82.9	92.8	102.7	112.6	122.5
ローラ・軸付重量目安(g)		448	758	1,067	1,377	1,687	1,997	2,305	2,617	2,926	3,238

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-5721P	RH-5721P	57.2	2.1	12.2	100～1,000	W+8	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

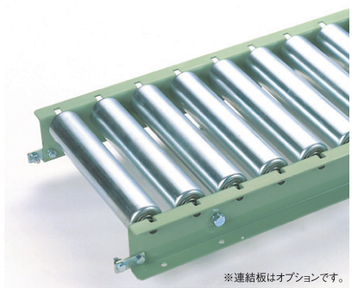
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

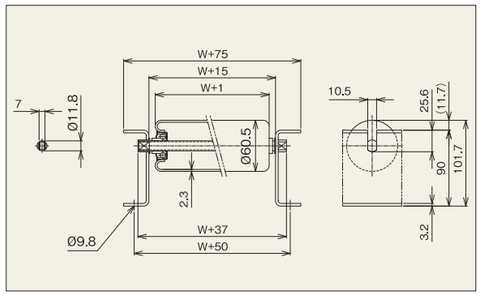
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

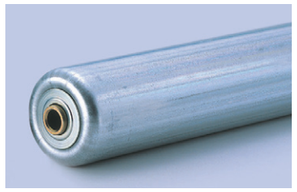
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	75・100 150・200	101.7

RH-6023P 落し込みフレーム


※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～1,000Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム落し込みタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ローラ強度1本当り(kg)		180	170	150	110	90	75	65	55	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	42.6	57.2	71.8	86.4	101.0	114.5	129.3	144.2	159.0	173.8
	100P	37.4	48.5	59.5	70.6	81.7	91.7	102.9	114.2	125.4	136.7
ローラ・軸付重量目安(g)		516	871	1,225	1,580	1,935	2,290	2,643	3,000	3,354	3,761

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RH-6023P	RH-6023P	60.5	2.3	12.2	100～1,000	W+8	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

(単位:mm)

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+37	パイプ	両つぶし	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	×	75・100 150・200	101.7

ガイド兼用ローラコンベヤ

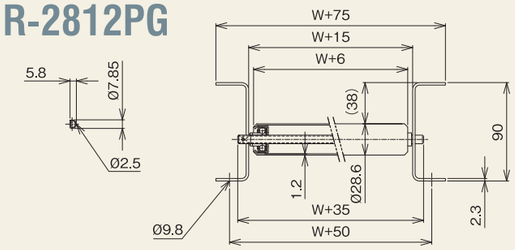
R-5714PG

※連結板はオプションです。

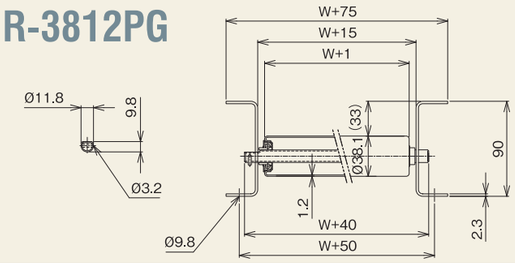
【製品の特徴】
ローラがフレームの中に入り、フレームがガイドを兼用します。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

仕　様

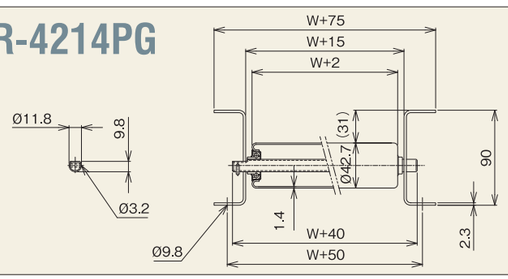
R-2812PG



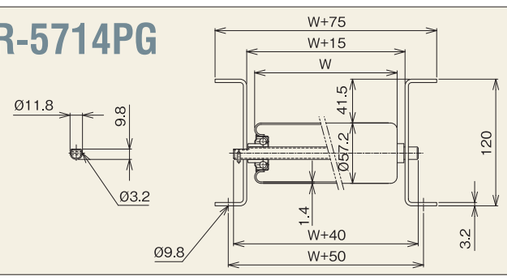
R-3812PG



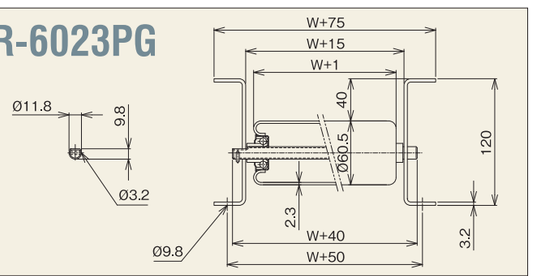
R-4214PG



R-5714PG



R-6023PG

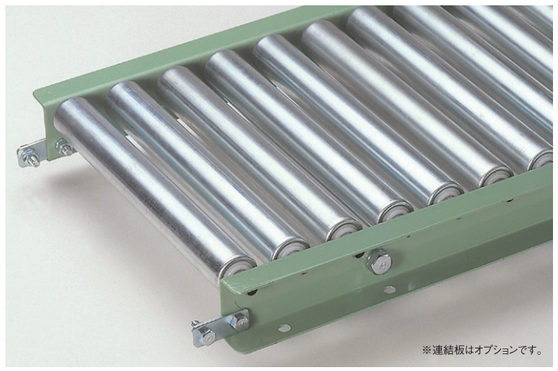


（単位mm）

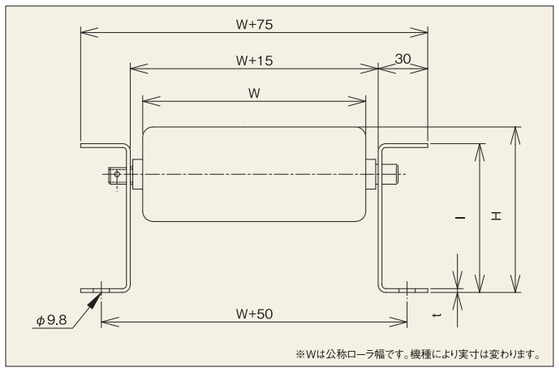
名称記号	ローラ 外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t ガイド有効高さ(n)	機　長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 〔400W〕(kg)
R-2812PG	28.6×1.2　めっき付 プレスベアリング	8(7.85)×0.8　パイプ 丸・半月	[90×30×2.3 ローラ上面52 ガイド有効38	1,000・1,500 2,000・3,000	100～500 フリーサイズ 製作可能	30・40 50・75	900	31
R-3812PG	38.1×1.2　めっき付 プレスベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 丸・半月	[90×30×2.3 ローラ上面57 ガイド有効33	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	50・75 100・150	900	80
R-4214PG	42.7×1.4　めっき付 プレスベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 丸・半月	[90×30×2.3 ローラ上面59 ガイド有効31	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	50・75 100・150	900	90
R-5714PG	57.1×1.4　めっき付 プレスベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 丸・半月	[120×30×3.2 ローラ上面78.5 ガイド有効41.5	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900	109
R-6023PG	60.5×2.3　めっき付 プレスベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 丸・半月	[120×30×3.2 ローラ上面80 ガイド有効40	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900	110

サイレントローラコンベヤ

R-5714J



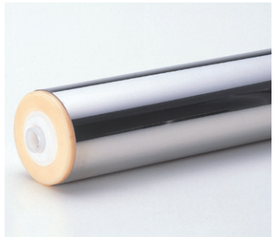
※連結板はオプションです。



※Wは公称ローラ幅です。機種により実寸は変わります。

R-5714J

RS-6015J



RA-5716J

静音 ●スチール製ローラコンベヤ／樹脂製ベアリングの採用により、回転音を大幅に減少。

（単位mm）

名称記号	ローラ 外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機　長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 〔400W〕(kg)
R-4814J	48.6×1.6　めっき付 ニードル樹脂ベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 半月	□90×30×2.3 95.8	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	50・75 100・150	900	70
R-5714J	57.2×1.4　めっき付 ニードル樹脂ベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 半月	□90×30×2.3 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900	70
R-5721J	57.2×2.1　めっき付 ニードル樹脂ベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 半月	□90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900	70
R-5721DJ	57.2×2.1　めっき付 ニードル樹脂ベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 半月	□90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 100～1,000	75・100 150・200	900	70
R-6023J	60.5×2.3　めっき付 ニードル樹脂ベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ 半月	□90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	100～1,000 50とび	75・100 150・200	900	70

耐水 ●ステンレス製ローラコンベヤ／オール樹脂製ベアリングは水周りに最適、濡れた搬送物もスムーズに搬送いたします。

（単位mm）

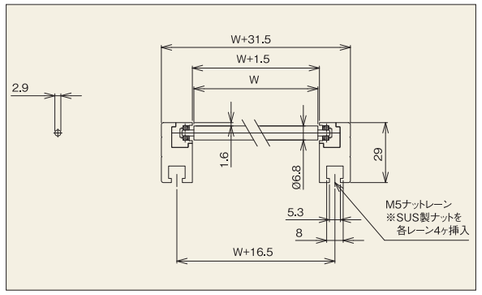
名称記号	ローラ 外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機　長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 〔400W〕(kg)
RS-6015J	60.5×1.5　SUS304 ニードル樹脂ベアリング フランジ部 樹脂	12(11.9)　丸棒 SUS304　半月	□90×30×2 SUS304　101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 100～800	75・100 150	900	70

軽量 ●アルミ製ローラコンベヤ／ベアリングを樹脂化し一段と軽量になり、持運びが容易になりました。

（単位mm）

名称記号	ローラ 外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機　長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 〔400W〕(kg)
RA-5716J	57.1×1.6　アルマイト加工 ニードル樹脂ベアリング	12(11.8)×1.0　パイプ めっき付　半月	□90×30×3 アルマイト加工　100	1,000・1,500 2,000・3,000	100～800 50とび	75・100	900	50

RS-0700



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ6.8、ローラ間隔 最小P8.5です。
マキテック最小径ローラ
2)ローラ幅(公称)は50W～200Wの50mmとびが
標準です。
3)機長は最小91mm～最大983.5mm
4)ローラと軸の一体構造で、材質はSUS303
5)特殊軸受けの開発(ベアリング球は炭素鋼球)
6)フレームはアルミを採用
注記1.オーバーハング搬送(ローラ幅より大きな
搬送物の搬送)は出来ません。
注記2.連結板(コンベヤ間の連結部材)はありません。
注記3.お客様にてコンベヤを分解しますとローラ、
ベアリング等がバラバラになりますので、
分解はおやめください。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		50	100	150	200
機幅　W+31.5 (mm)		81.5	131.5	181.5	231.5
ローラ強度1本当り(kg)		1	1	1	1
コンベヤ重量目安 516L(kg)	8.5P	1.8	2.7	3.6	4.5

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。

製作可能機長(L$^{+2}_{-3}$)			
91.0	388.5	686.0	983.5
133.5	431.0	728.5	
176.0	473.5	771.0	
218.5	516.0	813.5	
261.0	558.5	856.0	
303.5	601.0	898.5	
346.0	643.5	941.0	

※写真はKSX脚
(オプション)

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準ローラ間隔	機高
高さ×幅	材質	表面処理	ピッチ P	(ローラ上面) H
□29×15	アルミ	アルマイト加工	8.5	27.4

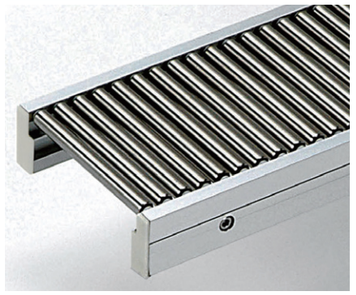
ローラ単品仕様

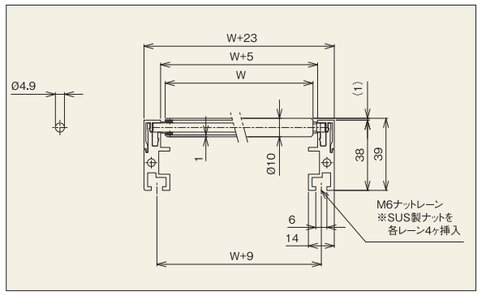
(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	仕様	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-0700	ー	6.8	丸棒	軸一体型	50～200	50	200	50とび		SUS303	POM	特殊軸受

※ローラのみの販売はございません。

RS-1010





【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ10.0、ローラ間隔 P12.4です。
2)ローラ幅(公称)は50W～200Wの50mmとびが
標準です。
3)規格ベアリング、高耐久
4)アルミフレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)はありません。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		50	100	150	200
機幅　W+23 (mm)		73	123	173	223
ローラ強度1本当り(kg)		10	10	10	10
コンベヤ重量目安 1,000L(kg)	12.4P	2.9	4.2	5.6	6.8
ローラ・軸付重量目安(g)		18	35	52	67

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-1010	RS-1010	10.0	1.0	5.0	50～200	W+3	50	200	50とび	SUS304	＃400研磨	WML5009ZZ

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
5(4.9)	W+13	丸棒	切りっぱなし	SUS304 (SUS303)	なし

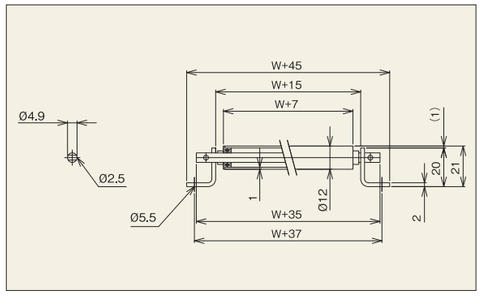
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

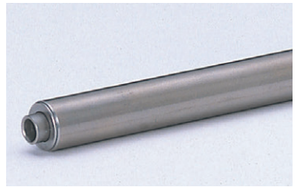
フレーム仕様			標準機長		標準ローラ間隔	機高
高さ×幅	材質	表面処理	機長 L	カーブ R	ピッチ P	(ローラ上面) H
□38×9(14)	アルミ	アルマイト加工	500・1,000 (実寸996)	×	12.4	39

HG-RS1210

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ12.0、ローラ間隔 最小P15です。
2)ローラ幅(公称)は100W～400Wの50mmとびが
標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)L型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時
別途指示お願いします。ローラ間隔がP15の
場合、連結板は取り付けできません。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400
機幅　W+45 (mm)		145	245	375	445
ローラ強度1本当り(kg)		22	18	12	10
コンベヤ重量目安 1,000L(kg)	15P	5.5	8.9	12.2	15.6
	20P	4.5	7	9.6	12.2
ローラ・軸付重量目安(g)		60	107	154	201

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
HG-RS1210	HG-RS1210	12.0	1.0	5.2	100～400	W+13	40	400	○	SUS304	＃400研磨	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
5(4.9)	W+35	丸棒	両ピン	SUS304 (SUS303)	なし

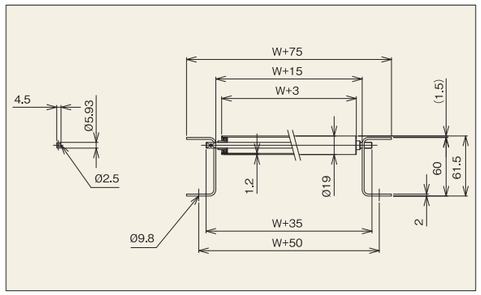
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

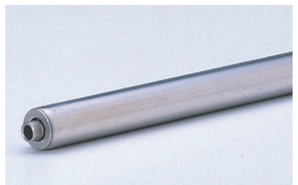
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 500	1,000	1,500	2,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
L20×15×2	SUS304	2B材	○	○	○	×	×	15・20 25・30	21

RS-1912

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ19.0、ローラ間隔 最小P25です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが
標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時
別途指示お願いします。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、
相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		44	35	23	17	14
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	25P	25.6	33.4	41.3	49.1	57.0
	30P	21.5	27.2	32.9	38.7	44.4
ローラ・軸付重量目安(g)		102	155	208	261	314

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-1912	RS-1912	19.0	1.2	6.2	100～500	W+13	40	500	○	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

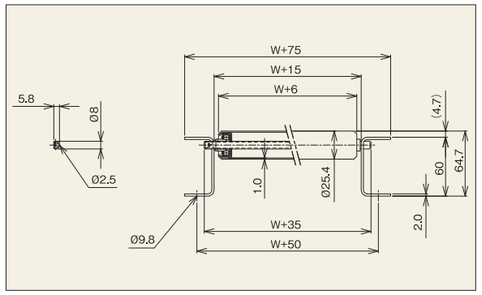
標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
6(5.93)	W+35	丸棒	丸・半月 タテピン穴	SUS304 (SUS303)	なし

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	25・30・40	61.5

RS-2510



【用途】
軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ25.4、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		45	38	30	22	14
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	22.9	31.1	39.5	48.0	56.2
	40P	20.0	26.3	32.6	39.1	45.4
ローラ・軸付重量目安(g)		116	194	273	353	432

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-2510	RS-2510	25.4	1.0	8.2	100～500	W+13	50	600	○	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

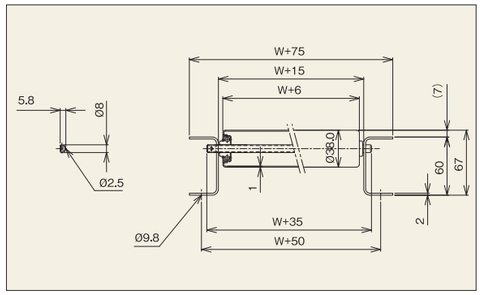
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8.0×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

ローラコンベヤ仕様

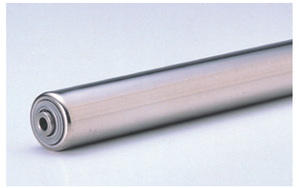
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	30・40・50	64.7

RS-3810-8



【用途】
軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		75	70	46	35	28	23
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	24.3	32.4	40.5	48.6	56.7	64.2
	75P	20	25.5	31.1	36.6	42.2	47.1
ローラ・軸付重量目安(g)		217	345	473	601	729	857

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-3810	RS-3810-8	38.0	1.0	8.2	100～600	W+13	100	600	50とび	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

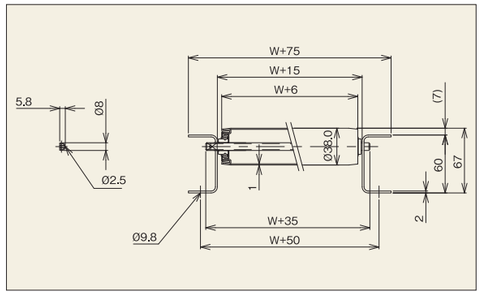
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8.0×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RS-3810PD-8



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		30	30	25	20	15	10
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	22.5	29.3	36.2	42.9	49.7	56.4
	75P	18.7	23.5	28.2	32.8	37.4	42.1
ローラ・軸付重量目安(g)		186	293	399	505	611	717

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-3810PD-8	RS-3810PD-8	38.0	1.0	8.2	100～600	W+13	50	600	○	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8.0×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

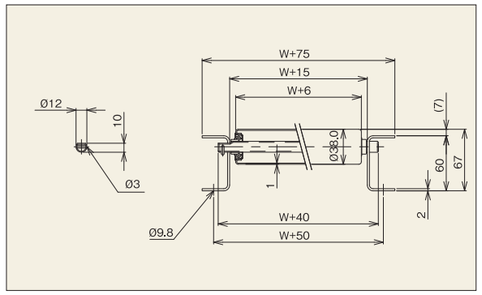
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RS-3810-12

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		85	85	70	65	55	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	22.4	29.1	36.9	43.4	51.1	57.3
	75P	18.6	23.4	28.6	33.2	38.3	42.7
ローラ・軸付重量目安(g)		184	290	410	514	634	732

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-3810-12	RS-3810-12	38.0	1.0	12.2	100～600	W+13	100	600	50とび	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

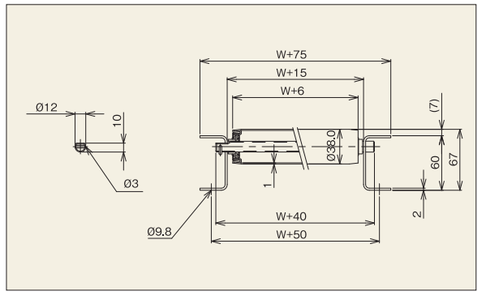
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RS-3810PD-12

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		35	35	30	25	20	15
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	22.8	30.3	37.9	45.3	52.8	60.2
	75P	18.9	24.1	29.3	34.4	39.5	44.7
ローラ・軸付重量目安(g)		191	309	427	545	663	781

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-3810PD-12	RS-3810PD-12	38.0	1.0	12.2	100～600	W+13	50	600	○	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

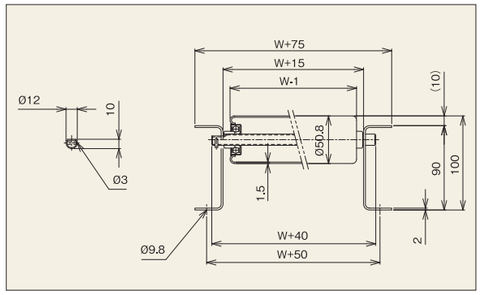
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

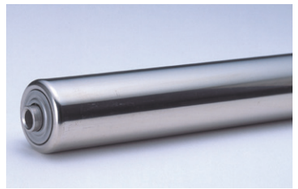
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

RS-5015

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ50.8、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～800Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875
ローラ強度1本当り(kg)		135	120	110	90	70	60	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	29.8	38.2	42.7	51.2	59.7	67.5	75.9	80.4
	100P	25.9	32.3	35.8	42.3	48.7	54.6	61.0	64.4
ローラ・軸付重量目安(g)		380	561	742	923	1,104	1,285	1,466	1,647

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-5015	RS-5015	50.8	1.5	12.2	100～800	W+13	100	800	50とび	SUS304	＃400研磨	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

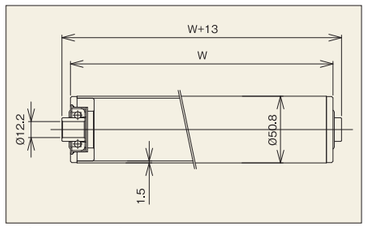
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	＃400研磨

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

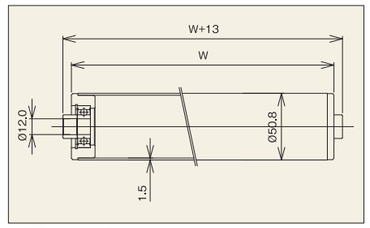
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	75・100・150	100

RSM-5015



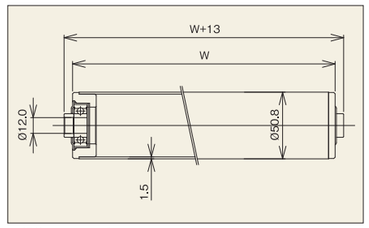
※プレスベアリング
※ローラ幅：50～1,000 フリーサイズ製作可能

RSM-5015C



※規格ベアリング
※止め輪タイプ
※ローラ幅：50～1,000 フリーサイズ製作可能

RB-SUS-5015



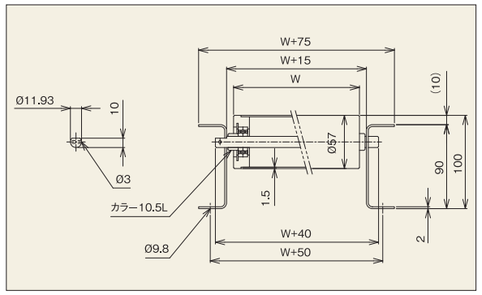
※規格ベアリング
※ローラ幅：50～1,000 フリーサイズ製作可能

(単位mm)

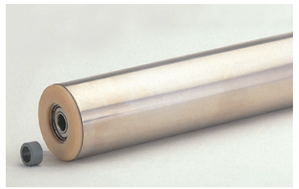
名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 [400W](kg)
RSM-5015	50.8×1.5 SUS304 プレスベアリング	12.0 パイプ 丸・半月	[90×30×2 SUS304 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	90
RSM-5015C	50.8×1.5 SUS304 SUS-6201ZZ	11.9 丸棒 丸・半月	[90×30×2 SUS304 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	140
RB-SUS-5015	50.8×1.5 SUS304 SUS-6201ZZ	11.9 丸棒 丸・半月	[90×30×2 SUS304 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	140

RS-5715

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.0、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～800Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)規格ベアリング、高品質
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875
ローラ強度1本当り(kg)		128	112	96	80	63	52	47	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	31.7	40.9	46.1	55.4	64.6	73.2	82.4	87.6
	100P	27.3	34.3	38.3	45.4	52.4	58.8	65.8	69.8
ローラ・軸付重量目安(g)		428	628	828	1,028	1,228	1,428	1,628	1,828

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-5715	RS-5715	57.0	1.5	12.0	100～800	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	SUS440C 6201ZZ

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。
※フランジ部 樹脂

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12(11.9)	W+40	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	なし

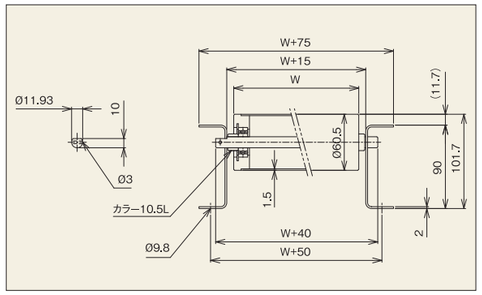
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

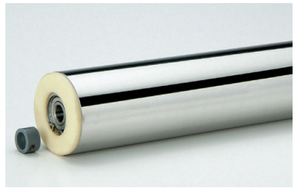
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	75・100・150	100

RS-6015

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～800Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)規格ベアリング、高品質
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875
ローラ強度1本当り(kg)		128	112	96	80	63	52	47	43
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	32.6	45.8	59	72.3	85.5	98.1	111.3	124.5
	100P	28	38	48	58.1	68.1	77.5	87.5	97.5
ローラ・軸付重量目安(g)		467	776	1,084	1,392	1,700	2,008	2,316	2,624

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-6015	RS-6015	60.5	1.5	12.0	100～800	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	SUS440C 6201ZZ

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。
※フランジ部 樹脂

標準軸仕様

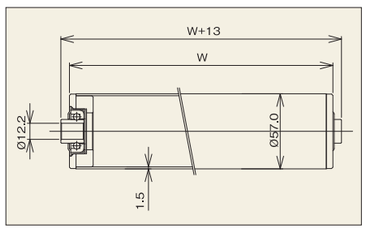
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12(11.9)	W+40	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	なし

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

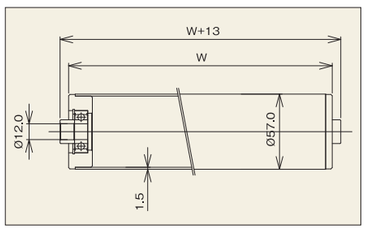
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7

RSM-5715



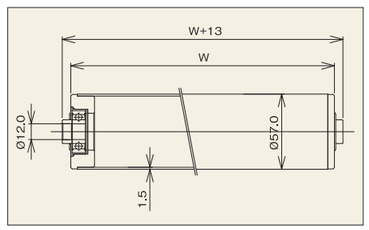
※オールステンレス
※プレスベアリング
※ローラ幅：50～1,000 フリーサイズ製作可能

RSM-5715C



※オールステンレス
※規格ベアリング
※止め輪タイプ
※ローラ幅：50～1,000 フリーサイズ製作可能

RB-SUS-5715

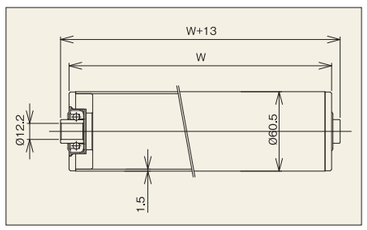


※オールステンレス
※規格ベアリング
※ローラ幅：50～1,000 フリーサイズ製作可能

(単位mm)

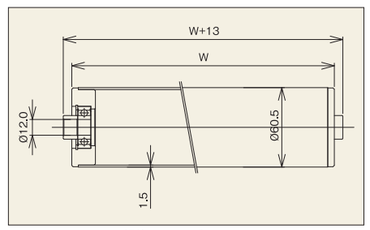
名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 [400W](kg)
RSM-5715	57.0×1.5 SUS304 プレスベアリング	12.0 パイプ 丸・半月	[90×30×2 SUS304 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	90
RSM-5715C	57.0×1.5 SUS304 SUS-6201ZZ	11.9 丸棒 丸・半月	[90×30×2 SUS304 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	140
RB-SUS-5715	57.0×1.5 SUS304 SUS-6201ZZ	11.9 丸棒 丸・半月	[90×30×2 SUS304 100	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	140

RSM-6015



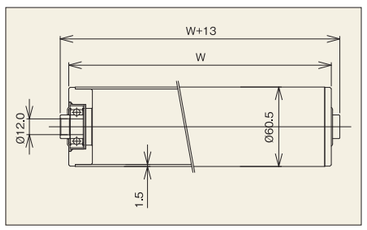
※オールステンレス
※プレスベアリング
※ローラ幅:50～1,000 フリーサイズ製作可能

RSM-6015C



※オールステンレス※規格ベアリング
※止め輪タイプ
※ローラ幅:50～1,000 フリーサイズ製作可能

RB-SUS-6015



※オールステンレス
※規格ベアリング
※ローラ幅:50～1,000 フリーサイズ製作可能

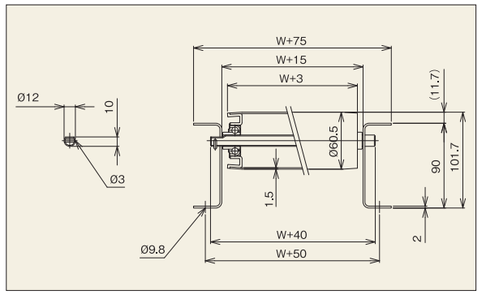
(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 [400W](kg)
RSM-6015	60.5×1.5 SUS304 プレスベアリング	12.0 パイプ 丸・半月	[90×30×2 SUS304 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	90
RSM-6015C	60.5×1.5 SUS304 SUS-6201ZZ	11.9 丸棒 丸・半月	[90×30×2 SUS304 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	140
RB-SUS-6015	60.5×1.5 SUS304 SUS-6201ZZ	11.9 丸棒 丸・半月	[90×30×2 SUS304 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	フリーサイズ製作可能 50～1,000	75・100・150	900	140

ステンレス製 ローラコンベヤ Mシリーズ

ARS-6015

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～800Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875
ローラ強度1本当り(kg)		135	120	110	90	70	60	50	45
コンベヤ重量目安	75P	34.6	47.8	61	74.3	87.5	100.1	113.3	126.5
3,000L(kg)	100P	29.5	39.5	49.5	59.6	69.6	79.0	89.0	99.0
ローラ・軸付重量目安(g)		388	636	883	1,131	1,378	1,625	1,873	2,120

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
ARS-6015	ARS-6015	60.5	1.5	12.2	100～800	W+13	100	1,000	○	SUS304	＃400研磨	SUS プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	表面処理
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	＃400研磨

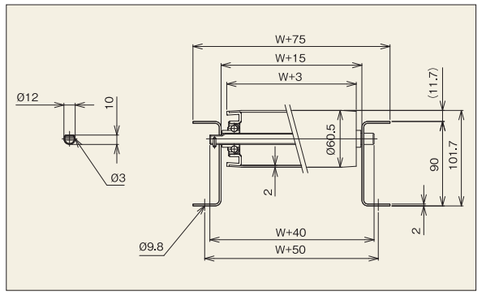
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7

ARS-6020

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5、ローラ間隔 最小P75です。
ARS-6015と比較し肉厚t2.0で耐衝撃性アップ
2)ローラ幅(公称)は100W～800Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875
ローラ強度1本当り(kg)		135	120	110	90	70	60	50	45
コンベヤ重量目安	75P	37.4	53.5	69.5	85.7	101.7	117.1	133.2	149.2
3,000L(kg)	100P	31.6	43.8	55.9	68.1	80.3	91.8	103.9	116.0
ローラ・軸付重量目安(g)		459	778	1,096	1,415	1,733	2,051	2,370	2,688

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
ARS-6020	ARS-6020	60.5	2.0	12.2	100～800	W+13	100	1,000	○	SUS304	＃400研磨	SUS プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	表面処理
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	＃400研磨

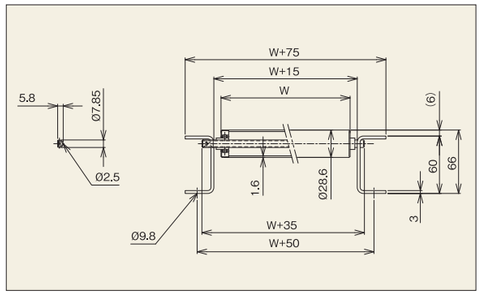
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7

RA-2816

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	40P	13.5	18	22.6	27.1	31.7
3,000L(kg)	50P	12	15.7	19.4	23.2	26.9
ローラ・軸付重量目安(g)		100	155	210	265	320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-2816	RA-2816	28.6	1.6	8.2	100～500	W+13	40	500	○	アルミ	アルマイト加工	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

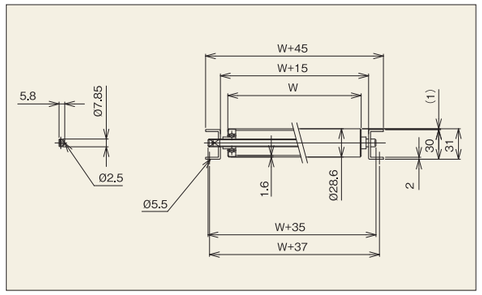
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	40・50・75	66

RA-2816B

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[30低床型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅　W+45 (mm)		145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	40P	10.8	14.9	19.1	23.2	27.4
3,000L(kg)	50P	9.3	12.7	16.0	19.4	22.8
ローラ・軸付重量目安(g)		100	155	210	265	320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-2816B	RA-2816	28.6	1.6	8.2	100～500	W+13	40	500	○	アルミ	アルマイト加工	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

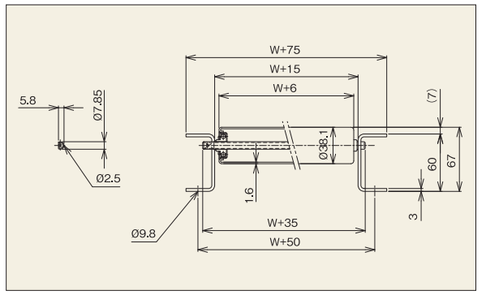
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

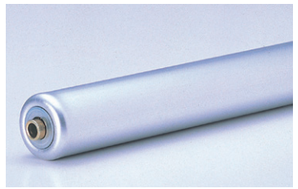
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[30×15×2	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	×	40・50・75	31

RA-3816

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
アルミ製ローラでは、最も多用される機種
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25	21
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	12.6	16.9	21.2	25.6	29.9	33.6
	75P	10.4	13.4	16.4	19.5	22.5	24.9
ローラ・軸付重量目安(kg)		110	175	240	305	370	435

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-3816	RA-3816	38.1	1.6	8.2	100～600	W+13	100	600	50とび	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

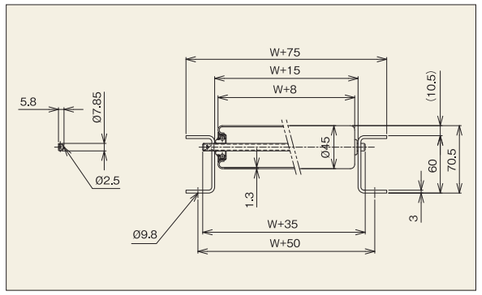
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75・100	67

RA-4515

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ45.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25	21
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	14.0	18.7	23.5	28.2	33.0	37.0
	75P	11.3	14.6	17.9	21.2	24.5	27.2
ローラ・軸付重量目安(g)		133	205	277	349	421	493

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様 ※SUS製ベアリングに変更できます。(型式 RA-4515SUS)

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-4515	RA-4515	45.0	1.3	8.2	100～600	W+13	100	600	50とび	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

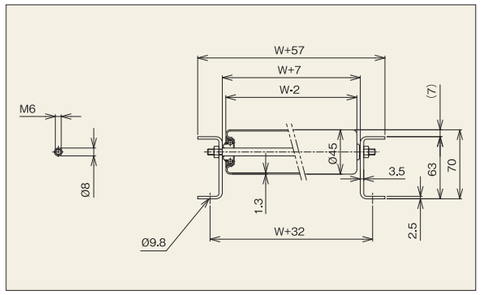
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75・100	70.5

RAF-4515



【用途】
軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ45.0、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ機幅 300・380・450の3種類
3)プレスベアリング、安価タイプ

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		243	323	393
機幅 W+57 (mm)		300	380	450
ローラ強度1本当り(kg)		46	38	32
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	20	23	27
	100P	17	20	23
ローラ・軸付重量目安(g)		302	377	442

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RAF-4515	RAF-4515	45.0	1.3	8.2	243・323・393	W+5	243	393	×	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.9)	W+31	丸棒	両端M6 ネジ切り	SS400	三価クロムめっき

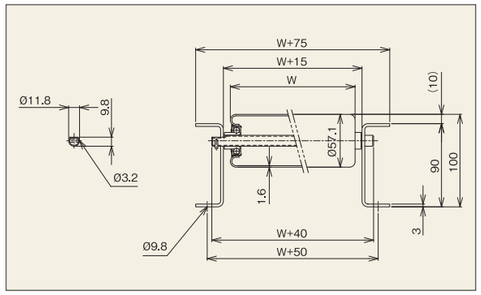
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[63×25×2.5 3.5	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	75・100	70

RA-5716

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.1、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～800Wの50mmとびが標準です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
注記1.連結金具(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600	700	800
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675	775	875
ローラ強度1本当り(kg)		80	70	60	50	39	33	29	27
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	17.3	22.3	27.3	32.4	37.4	41.8	46.8	51.8
	100P	14.8	18.7	22.6	26.5	30.3	33.6	37.5	41.3
ローラ・軸付重量目安(g)		245	360	475	590	705	820	935	1,050

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様 ※SUS製ベアリングに変更できます。(型式 RA-5716SUS)

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-5716	RA-5716	57.1	1.6	12.2	100～800	W+13	100	800	50とび	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

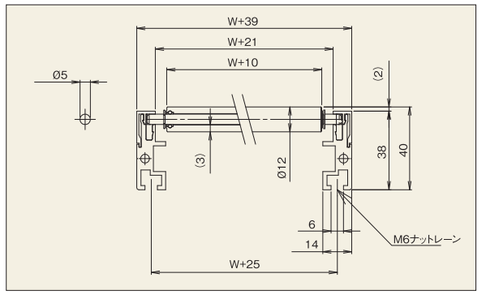
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	75・100	100

JR-1230



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)樹脂ローラで最小径φ12、ローラ間隔 最小P15です。
2)ローラ幅（公称）は50W～200Wの50mmとびが標準です。100W以上のローラはブロック方式を導入し、中間部（継ぎ部）へステンレスボールを組み込むことにより、ローラパイプ・軸のタワミを抑え、滑らかな回転を実現しました。
3)アルミフレーム
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、ありません。
注記2.ローラ間隔決めプレートの伸縮等により、ローラ間隔及び取り出し等にバラつきがでます。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		50	100	150	200
機幅　W+39（mm）		89	139	189	239
ローラ強度1本当り（kg）		5	5	5	5
コンベヤ重量目安 1,000L（kg）	15P	2.9	3.6	4.7	5.6
ローラ・軸付重量目安（g）		20	33	48	61

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。ローラ単品注文の場合は軸付のみとなります。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	仕様
JR-1230	JR-1230	12.0	3.0	5.0	50～200	W+19	50	200	50とび	POM	総玉（SUS440C）

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

（単位:mm）

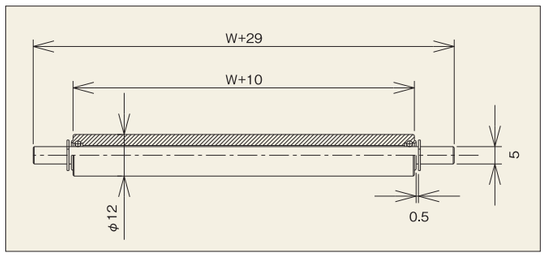
標準軸仕様					
軸径（φ）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	表面処理
5.0	W+29	丸棒	ローラー体型	SUS304	なし

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 499	999	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
□38×9×14	アルミ	アルマイト加工	○	○	×	×	×	15	40

※脚はKSX脚（オプション）



ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・塗装色・数量をご連絡ください。

ご注文例 1.ストレートコンベヤの場合

1 名称記号	2 L:機長		3 W:ローラ幅		4 P:ローラ間隔	5 台数
JR-1230	500（499）	×	100W	×	15P	2台

1～5の項目をご連絡ください。

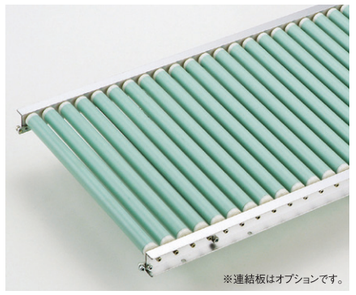
ご注文例 2.ローラ単品 軸付の場合

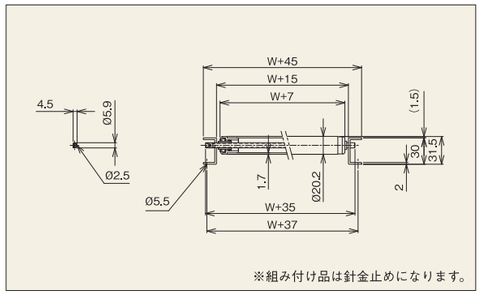
1 名称記号	2 W:ローラ幅		3 軸の有無		4 本数
JR-1230	300W	×	軸付	×	1本

1～4の項目をご連絡ください。（標準の場合）

■備考
・フリー専用ローラです。

JR-2015B


※連結板はオプションです。



※組み付け品は針金止めになります。

【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ20.2、ローラ間隔 最小P25です。
2)ローラ幅（公称）は100W～400Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)アルミフレーム採用［30低床型フレーム
注記1.連結金具（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400
機幅　W+45（mm）		145	245	345	445
ローラ強度1本当り（kg）		11.5	10.7	10	9.2
コンベヤ重量目安 2,000L（kg）	25P	4.3	6.4	8.5	10.7
	30P	3.8	5.7	7.5	9.4
ローラ・軸付重量目安（g）		33	55	78	100

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	仕様
JR-2015B	JR-2015B	20.2	1.7	6.2	100～400	W+13	40	400	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径（φ）×肉厚（t）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	表面処理
6（5.9）×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

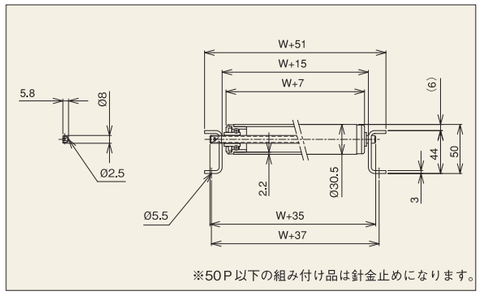
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
［30×15×2	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	×	○	25・30・40	31.5

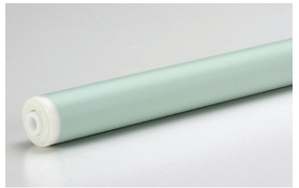
JR-3018B

※連結板はオプションです。



※50Ｐ以下の組み付け品は針金止めになります。

【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ30.5、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅（公称）は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)アルミフレーム
注記1.連結金具（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔（P）が計算上割り切れない場合、相当ピッチ（P）になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		100	200	300	400	500
機幅　W+51（mm）		151	251	351	451	551
ローラ強度1本当り（kg）		16.5	15.7	15	14.2	13.5
コンベヤ重量目安 3,000L（kg）	40P	7.2	10.8	14.4	18	21.6
	50P	6.2	9.2	12.2	15.1	18.1
ローラ・軸付重量目安（g）		64	106	149	191	233

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	仕様
JR-3018B	JR-3018B	30.5	2.2	8.2	100～500	W+13	40	500	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径（φ）×肉厚（t）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	表面処理
8×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

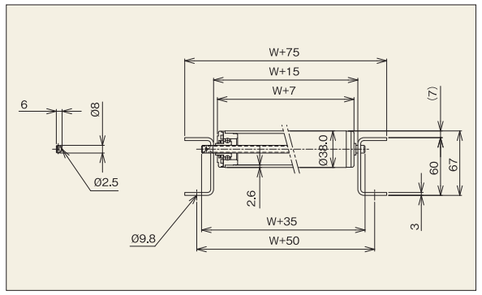
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	（ローラ上面） H
［44×18×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	40・50・75	50

JR-3823

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)アルミフレーム採用
注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		21.5	20.7	20.0	19.2	18.5
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	11.4	15.1	18.7	22.4	26.1
	75P	9.6	12.2	14.8	17.3	19.9
ローラ・軸付重量目安(g)		90	144	198	252	306

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	仕様
JR-3823	JR-3823	38.0	2.6	8.2	100～500	W+13	40	500	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	SUS304	＃400研磨

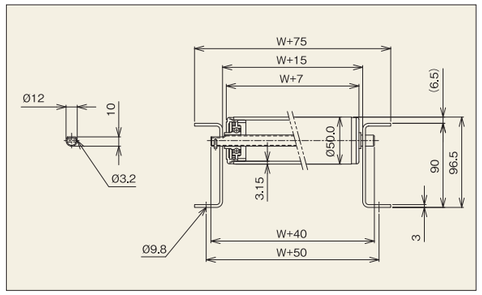
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75 100・150	67

JR-5028

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ50.0、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)アルミフレーム採用
注記1.連結金具(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		32	31	30.0	29.5	28.5	27.7
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	13.4	17.6	21.9	26.1	30.4	34.0
	100P	11.9	15.2	18.5	21.8	25.1	27.7
ローラ・軸付重量目安(g)		147	242	338	434	529	625

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	仕様
JR-5028	JR-5028	50.0	3.15	12.2	100～600	W+13	40	600	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	＃400研磨

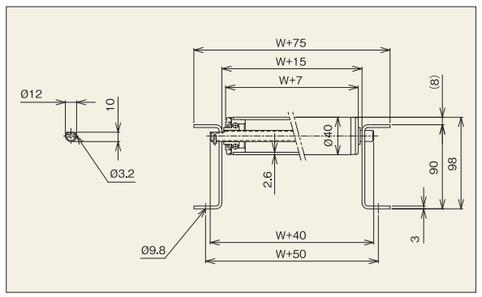
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	75・100 150・200	96.5

JR-4023

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ40.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)アルミフレーム採用
注記1.連結金具(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		31.5	30.7	30.0	29.5	28.5	27.7
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	14.1	18.8	23.4	28	32.7	36.7
	75P	11.9	15.2	18.4	21.6	24.8	27.4
ローラ・軸付重量目安(g)		111	181	251	321	391	461

※ローラ色 アイボリーはありません。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	仕様
JR-4023	JR-4023	40.0	2.6	12.2	100～600	W+13	40	600	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	＃400研磨

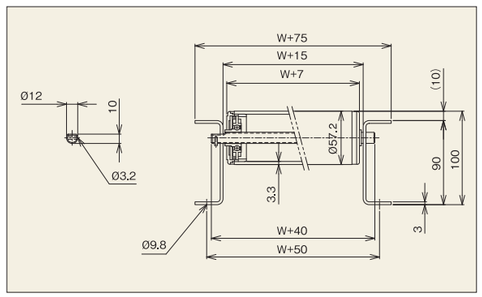
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75 100・150	98

JR-5730

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は100W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)アルミフレーム採用
注記1.連結金具(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575	675
ローラ強度1本当り(kg)		33.0	31.5	30.0	29.5	29.0	28.5
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	14.3	19.2	24.1	29.0	33.9	38.1
	100P	12.6	16.4	20.2	23.9	27.7	30.8
ローラ・軸付重量目安(g)		171	282	394	505	617	728

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様	ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	仕様
JR-5730	JR-5730	57.2	3.3	12.2	100～600	W+13	40	600	○	ABS	樹脂ケース入りSUSボール

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

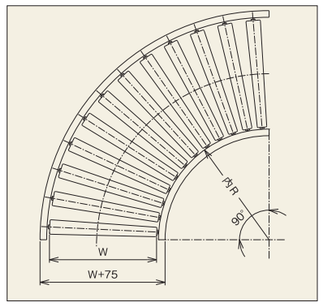
標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	＃400研磨

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	75・100 150・200	100



■スチール製テーパーローラ選定表

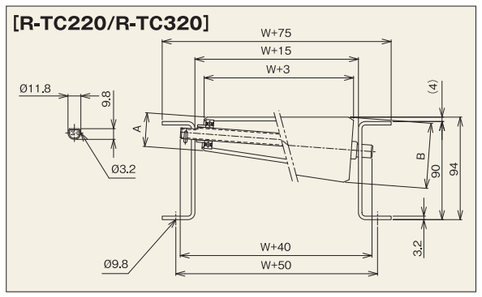
（単位mm）

内R	ローラ幅（W） / 名称	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000	1,100	1,200
220	R-TC220	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320	R-TC320	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	R-TC500A	—	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—
700	R-TC700	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
900	R-TCN	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—
	R-TC900	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
1200	R-TCL	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○
	R-TC1200	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—
1600	R-TC1600	—	—	○	○	○	○	○	—	—	—	—

R-TC220/320

[R-TC220/R-TC320]

[R-TC220/R-TC320]



【用途】
中軽荷重搬送用、スペースが無く小さいRが必要な時にご利用下さい。
【製品の特徴】
【R-TC220】
1）内R220（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は200Wが標準です。
3）小径側は規格ベアリング、ボス部カラー合わせ、大径側は削り出しベアリング
【R-TC320】
1）内R320（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は300Wが標準です。
3）小径側は規格ベアリング、ボス部カラー合わせ、大径側は削り出しベアリング
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

[R-TC220]

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		200
機幅　W+75（mm）		275
ローラ強度1本当り（kg）		100
コンベヤ重量目安 220R×90°	50P	12.3
	75P	10.0
ローラ・軸付重量目安（g）		780

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング	
	型式	小径側 A(φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側	仕様 大径側
R-TC220	R-TC220	31.3	60.5	12.0	200	W+13	200	×	STKM11A	ユニクロめっき	6001ZZ	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	220	50・75・100	94

	ローラ本数
50P	10
75P	7
100P	5

[R-TC320]

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		300
機幅　W+75（mm）		375
ローラ強度1本当り（kg）		100
コンベヤ重量目安 320R×90°	50P	23.3
	75P	17.7
ローラ・軸付重量目安（g）		1,110

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング	
	型式	小径側 A(φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側	仕様 大径側
R-TC320	R-TC320	31.2	60.5	12.0	300	W+13	300	×	STKM11A	ユニクロめっき	6001ZZ	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

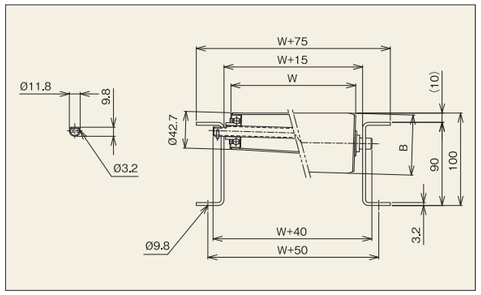
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	320	50・75・100	94

	ローラ本数
50P	15
75P	10
100P	7

R-TC500A



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R500（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は300W～700Wの50mmとびが標準です。
3）ローラ小径側がφ42.7のタイプ
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		300	400	500	600	700
機幅　W+75（mm）		375	475	575	675	775
ローラ小径側径（φ）		42.7	42.7	42.7	42.7	42.7
ローラ大径側径（φ）		60	65	75	80	89
ローラ強度1本当り（kg）		117	87	68	56	48
コンベヤ重量目安 500R×90°（kg）	75P	19.1	24.0	30.2	37.5	44.2
ローラ・軸付重量目安（g）		884	1,209	1,646	2,172	2,649

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング	
	型式	小径側 (φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側	仕様 大径側
R-TC500A	R-TC500A	42.7	上記	12.2	300～700	W+13	300	700	50とび	STKM	ユニクロめっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

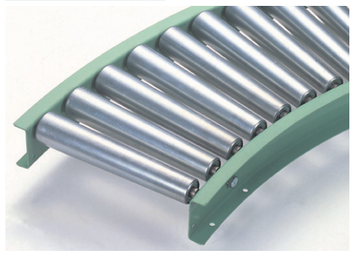
ローラコンベヤ仕様

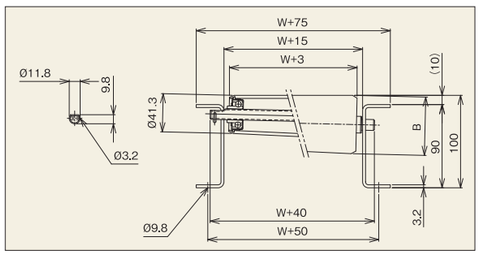
（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	500	75	100

	ローラ本数
75P	12

R-TC700





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R700（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は200W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		200	300	400	500	600
機幅　W+75（mm）		275	375	475	575	675
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3
	肉厚（t）	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	52.2	57.6	63.1	68.6	74.0
	肉厚（t）	2.5	2.4	2.4	2.3	2.3
ローラ強度1本当り（kg）		170	117	87	68	56
コンベヤ重量目安 700R×90°（kg）	75P	28.6	37.4	46.4	55.2	64.5
	100P	23.8	30.7	37.7	44.5	51.8
ローラ・軸付重量目安（g）		946	1,338	1,739	2,129	2,544

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング	
	型式	小径側 (φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側	仕様 大径側
R-TC700	R-TC700	41.3	上記	12.2	200～600	W+13	200	600	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

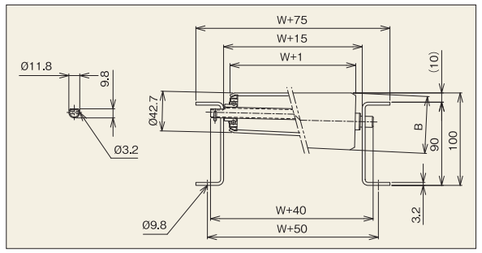
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	700	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	20
100P	15
150P	10

R-TCN900(廉価型)



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R900(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は300W～800Wの100mmとびが標準です。
3)ローラ小径側がφ42.7のタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		300	400	500	600	700	800
機幅 W+75 (mm)		375	475	575	675	775	875
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7
	肉厚(t)	3.2	3.2	3.1	3.1	3.1	3.1
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	56.8	61.3	66.4	71.3	76.2	80.0
	肉厚(t)	2.1	2.1	2.1	2.1	2.0	2.0
ローラ強度1本当り(kg)		117	87	68	56	48	42
コンベヤ重量目安 900R×90°(kg)	75P	41.1	50.5	60.0	69.6	80.0	88.8
	100P	35.0	42.6	50.2	57.9	66.2	73.3
ローラ・軸付重量目安(g)		1,232	1,600	1,970	2,343	2,751	3,092

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング	
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側	仕様 大径側
R-TCN900	R-TCN900	42.7	上記	12.2	300～800	W+13	300	800	△	STKM	ユニクロめっき	プレス	削り出し

※準標準品として、フリーサイズのローラ幅製作できます。ローラ形状は異なります。
※ローラ幅 フリーサイズは形状が異なります。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

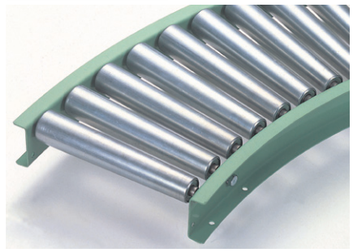
ローラコンベヤ仕様

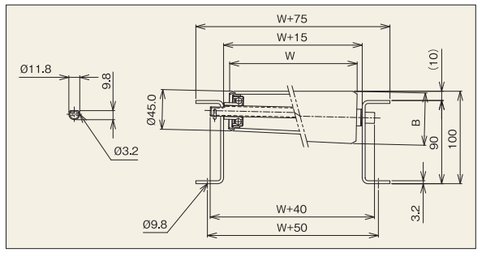
(単位:mm)

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100・150	100

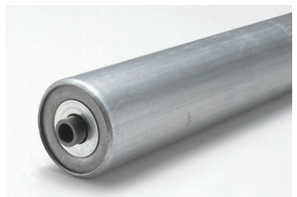
	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

R-TC900





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R900(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は200W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		275	375	475	575	675
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
	肉厚(t)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	54.9	59.9	64.9	69.8	74.8
	肉厚(t)	2.2	2.2	2.1	2.1	2.0
ローラ強度1本当り(kg)		170	117	87	68	56
コンベヤ重量目安 900R×90°(kg)	75P	33.3	42.9	52.7	62.4	72.3
	100P	28.6	36.4	44.2	52.1	60.0
ローラ・軸付重量目安(g)		935	1,311	1,693	2,075	2,460

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TC900	R-TC900	45.0	上記	12.2	200～600	W+13	200	600	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

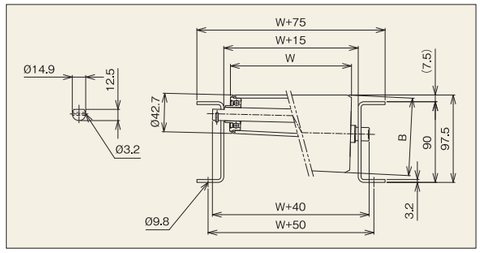
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

R-TCL900(幅広型)



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R900(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は900W～1,200Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		900	1,000	1,100	1,200
機幅 W+75 (mm)		975	1,075	1,175	1,275
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7
	肉厚(t)	3.5	3.8	4.5	4.5
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	85.7	90.5	95.2	100.0
	肉厚(t)	2.0	1.8	2.0	1.8
ローラ強度1本当り(kg)		110	98	89	82
コンベヤ重量目安 900R×90°(kg)	75P	200.5	219.3	245.3	266.3
	100P	155.3	169.7	189.4	205.5
ローラ・軸付重量目安(g)		5,656	6,209	6,985	7,610

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TCL900	R-TCL900	42.7	上記	15	900～1,200	W+13	900	1,200	○	STKM	ユニクロめっき	6002ZZ

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
15(14.9)	W+40	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

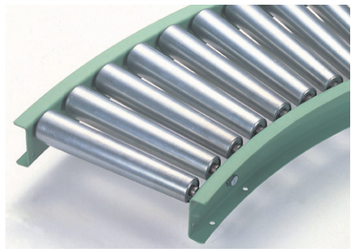
ローラコンベヤ仕様

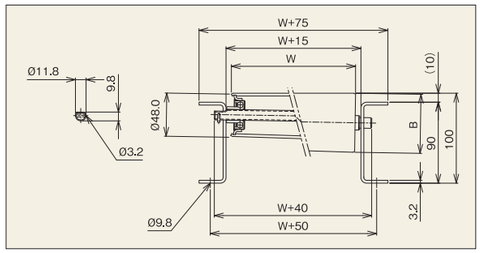
(単位:mm)

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100 150・200	97.5

	ローラ本数
75P	32
100P	24
150P	16
200P	12

R-TC1200





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R1,200(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は200W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		275	375	475	575	675
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	48.0	48.0	48.0	48.0	48.0
	肉厚(t)	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	56.8	61.2	65.7	70.1	74.5
	肉厚(t)	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1
ローラ強度1本当り(kg)		170	117	87	68	56
コンベヤ重量目安 1,200R×90°(kg)	75P	44.8	57.9	71.0	84.0	96.9
	100P	37.1	47.1	57.0	66.9	76.8
ローラ・軸付重量目安(g)		962	1,352	1,742	2,131	2,515

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TC1200	R-TC1200	48.0	上記	12.2	200～600	W+13	200	600	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

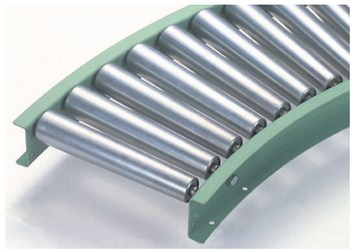
ローラコンベヤ仕様

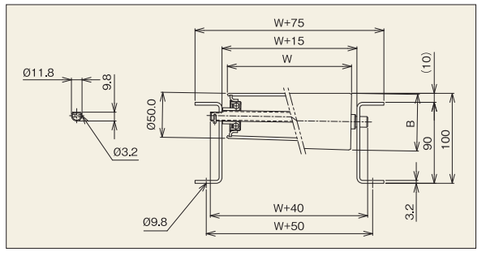
(単位:mm)

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	1,200	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	31
100P	23
150P	15

R-TC1600





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R1,600（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は400W～800Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		400	500	600	700	800
機幅　W+75（mm）		475	575	675	775	875
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
	肉厚（t）	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	63.0	66.3	69.5	72.8	76.0
	肉厚（t）	2.3	2.2	2.2	2.1	2.0
ローラ強度1本当り（kg）		87	68	56	48	42
コンベヤ重量目安 1,600R×90°（kg）	75P	93.5	110.3	127.4	144.6	161.4
	100P	76.0	89.0	102.2	115.4	128.4
ローラ・軸付重量目安（g）		1,752	2,135	2,526	2,918	3,300

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TC1600	R-TC1600	50.0	上記	12.2	400～800	W+13	400	800	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径（φ）×肉厚（t）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

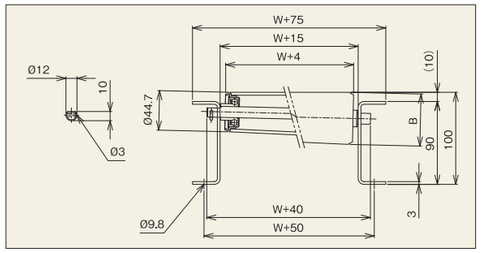
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	〈ローラ上面〉 H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	1,600	75・100 150・200	100

	ローラ本数
75P	41
100P	31
150P	21
200P	15

RS-TC900（ステンレス製）



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R900（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は200W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3）プレスベアリング
4）フレーム ステンレス製
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		200	300	400	500	600
機幅　W+75（mm）		275	375	475	575	675
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	44.7	44.7	44.7	44.7	44.7
	肉厚（t）	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	54.6	59.6	64.5	69.5	74.4
	肉厚（t）	2.4	2.3	2.3	2.2	2.2
ローラ強度1本当り（kg）		106	77	61	50	50
コンベヤ重量目安 900R×90°（kg）	75P	32.6	42.1	51.7	61.3	71.0
	100P	28.0	35.7	43.4	51.1	58.9
ローラ・軸付重量目安（g）		912	1,285	1,662	2,038	2,419

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RS-TC900	RS-TC900	44.7	上記	12.2	200～600	W+13	200	600	○	SUS304	無し	プレス

※準標準品として、フリーサイズのローラ幅製作できます。ローラ形状は異なります。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径（φ）×肉厚（t）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12.0×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	SUS304	400研磨

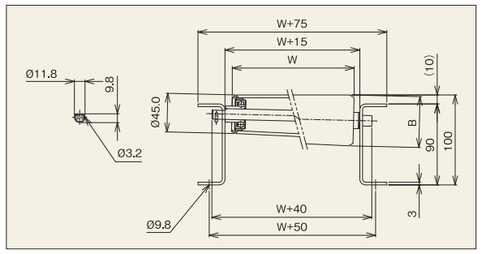
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	〈ローラ上面〉 H
[90×30×3	SUS304	2B材	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

RA-TC900（アルミ製）



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R900（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は200W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3）フレーム アルミ製
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		200	300	400	500	600
機幅　W+75（mm）		275	375	475	575	675
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
	肉厚（t）	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0
	肉厚（t）	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0
ローラ強度1本当り（kg）		70	60	50	39	33
コンベヤ重量目安 900R×90°（kg）	75P	15.7	20.0	24.4	28.8	33.2
	100P	13.3	16.8	20.4	23.9	27.6
ローラ・軸付重量目安（g）		483	640	805	968	1,135

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-TC900	RA-TC900	45.0	上記	12.2	200～600	W+13	200	600	○	アルミ	アルマイト加工	削り出し

※準標準品として、フリーサイズのローラ幅製作できます。ローラ形状は異なります。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径（φ）×肉厚（t）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	○

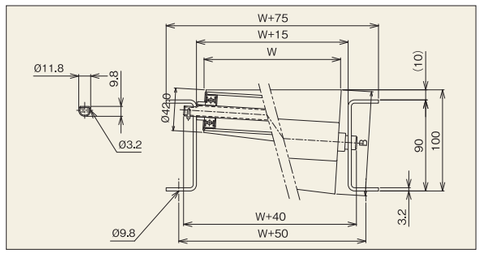
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

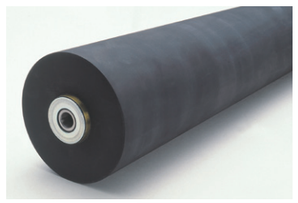
フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	〈ローラ上面〉 H
[90×30×3	アルミ	アルマイト加工	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

R-TCR（ゴム巻き）



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R300（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は300W～800Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3）スチール製ローラRB-3823のローラに天然ゴム巻きをしたものです。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		300	400	500	600	700	800
機幅　W+75（mm）		375	475	575	675	775	875
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0	42.0
	ゴム肉厚（t）	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	79.0	91.0	103.0	116.0	128.0	140.0
	ゴム肉厚（t）	20.5	26.5	32.5	39.0	45.0	51.0
ローラ強度1本当り（kg）		117	87	68	56	48	42
コンベヤ重量目安 300R×90°（kg）	10°	18.4	25.5	34.2	44.9	57.3	71.9
ローラ・軸付重量目安（g）		1,343	2,023	2,873	3,959	5,231	6,741

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-TCR	R-TCR	42.0	上記	12.2	300～800	W+13	300	800	○	天然ゴム	表面研磨	6201ZZ

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径（φ）×肉厚（t）公称（実寸）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

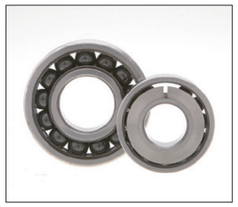
フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	〈ローラ上面〉 H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	300	10°	100

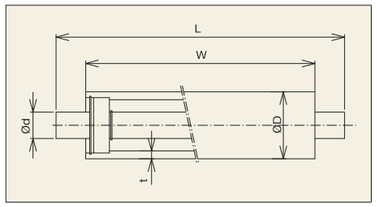
	ローラ本数
10°	9

耐熱ローラシリーズ

ステンレスとセラミック玉の組合せにより完成した超高温耐熱ベアリングを組み込んだローラシリーズです。

ステンレスとセラミックを組み合わせたラジアルボールベアリングを使用することにより、
280℃～600℃に対応できるローラができました。
超高温炉内及び前後、食品機械、容器洗浄等の悪条件下でご利用いただけます。
実際のご利用に際し、搬送物の形状、回転数、荷重、温度等をお知らせください。



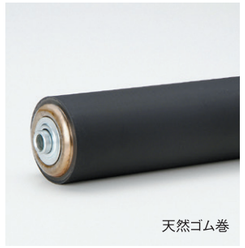


軸付はオプションです。

（単位mm）

名称記号	ローラ仕様 外径×肉厚×軸穴 材質	標準ローラ幅 W	ベアリング仕様 内外輪	ベアリング仕様 転動体	回転数 (rpm)	推奨軸仕様 軸径　形状 材質	ローラ幅300W 強度 (kg)	ローラ幅300W 重量目安 (g)
RSC-2137-606	21.7×3.7×6.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～300	SUS440C	Si3N4	100以下	5.9　丸棒 SUS304(303)	4.6	514
RSC-2330-626	23.0×3.0×6.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～300	SUS440C	Si3N4	100以下	5.9　丸棒 SUS304(303)	4.6	470
RSC-2739-608	27.2×3.9×8.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～300	SUS440C	Si3N4	100以下	7.9　丸棒 SUS304(303)	13.2	712
RSC-2830-628	28.0×3.0×8.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～300	SUS440C	Si3N4	100以下	7.9　丸棒 SUS304(303)	13.2	611
RSC-3030-6000	30.0×3.0×10.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	9.9　丸棒 SUS304	31.6	653
RSC-3230-6001	32.0×3.0×12.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	11.9　丸(303)棒 SUS304(303)	67.3	707
RSC-3430-6200	34.0×3.0×10.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	9.9　丸棒 SUS304(303)	31.6	777
RSC-3630-6201	36.0×3.0×12.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	11.9　丸棒 SUS304(303)	67.3	832
RSC-3845-6002	38.0×4.5×15.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	14.9　丸棒 SUS304(303)	134	1,203
RSC-4255-6202	42.7×5.5×15.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	14.9　丸棒 SUS304(303)	162	1,762
RSC-4260-6003	42.7×6.0×17.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	16.9　丸棒 SUS303	152	1,750
RSC-4860-6203	48.6×6.0×17.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	16.9　丸棒 SUS303	242	2,071
RSC-5060-6004	50.8×6.0×20.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	19.9　丸棒 SUS303	206	2,194
RSC-5555-6204	55.0×5.5×20.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	19.9　丸棒 SUS303	314	2,295
RSC-6087-6005	60.5×8.7×25.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	24.9　丸棒 SUS303	252	3,573
RSC-6585-6205	65.0×8.5×25.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	24.9　丸棒 SUS303	360	3,924
RSC-6585-6006	65.0×8.5×30.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	29.9　丸棒 SUS303	323	3,907
RSC-7695-6206	76.3×9.5×30.0 SUS304　白材	フリーサイズ 製作可能 100～500	SUS440C	Si3N4	100以下	29.9　丸棒 SUS303	494	5,218

ゴムライニングローラ

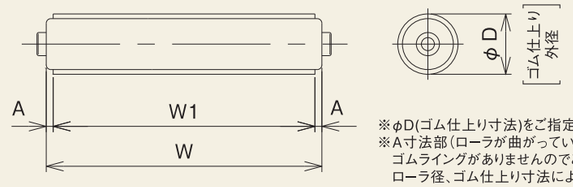


天然ゴム巻

ウレタンゴム巻

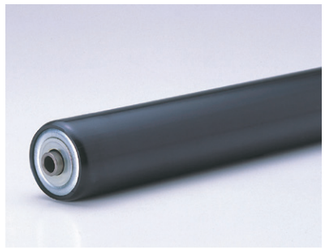
●焼付けライニング

	記号	色	硬さ(JIS-A)	耐熱性	耐寒性	耐油性	耐候性	耐摩耗性	耐オゾン性
天然ゴム	NR	黒／白	約60	70℃	-40℃	×	△	◎	×
ニトリルゴム	NBR	黒／白	約60	90℃	-20℃	◎	○	○	×
ネオプレンゴム	CR	黒／白	約60	100℃	-20℃	○	○	○	○
ウレタンゴム	PU	アメ色	約90	70℃	-20℃	◎	◎	◎	◎



※φD(ゴム仕上り寸法)をご指定下さい。
※A寸法部(ローラが曲がっている部分)は
ゴムライングがありませんのでご注意下さい。
ローラ径、ゴム仕上り寸法により変わります。

収縮チューブライニングローラ

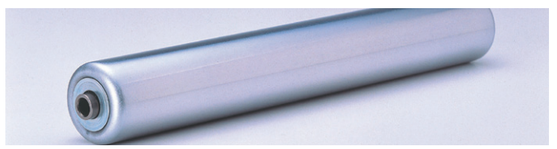


材　質	軟質塩ビ
硬さ(JIS-A)	80以上(収縮後)
耐熱性	85℃
耐寒性	-10℃
耐油性	ほとんど影響なし
耐候性	良好
耐摩耗性	良好

適用ローラ径 ＼ 肉厚・色	2t	3t					5t	
	黒	透明	黒	透明	白	ライン入黒	黒	白
φ19	○							
φ28	○	○	○	○	○			
φ38、φ42、φ48	○	○	○	○	○	○	φ38 φ48	
φ57、φ60	○	○	○	○	○	○	○	
φ76、φ89、 φ101、φ114			○					

※φ101、φ114はエチレンプロピレンゴムになります。

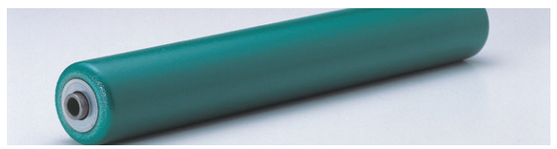
各種めっき付ローラ



めっきの種類	特長	めっき厚
ユニクロめっき	青銀白色、一般的なめっき三価	5ミクロン以上
硬質クロムめっき ※1	高硬度、耐摩耗性に優れる	10ミクロン前後

※1パイプの肉厚により、製作不可の場合があります。

コーティング付ローラ



ウレタンコーティング	耐摩耗性
ナイロンコーティング	耐摩耗･耐薬品性
テフロンコーティング	耐薬品性･非粘着

series

各種ローラ

ウレタンゴム圧入フリーローラ

パイプ状に加工したウレタンゴムをローラに圧入するタイプで、ローラパイプ径φ38.1用とφ57.2用の2種類の発売です。

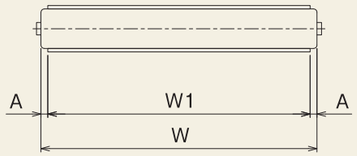
●ウレタンパイプ圧入ローラの特長

·既設のコンベヤのローラにウレタンを巻きが必要な場合、
ローラをお借りすればウレタン加工が施せます。
·ウレタンゴムの焼付けライニング加工に比べ、価格が安くなります。
·搬送物に傷をつけにくい。
·コンベヤ上での搬送物のスリップを防ぎたい時。
·高弾性があります。

●ウレタンゴムの特性

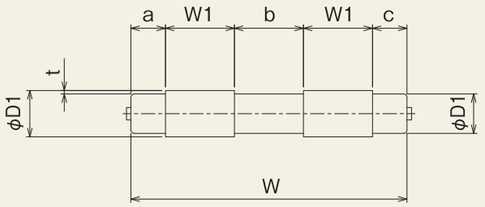
硬さ(JIS-A)	耐熱性	耐寒性	耐油性	耐摩耗性	耐候性	耐オゾン性
約90	70℃	-20℃	良好	良好	良好	良好

仕様①



※A寸法部(ローラが曲がっている部分)
はウレタンゴムがありませんので
ご注意下さい。
ローラ型式により寸法は変わります。
※ローラ幅501W以上は
ウレタンパイプ部が2分割
となります。
(ウレタンパイプを両端から圧入)

仕様②



2山タイプ
用途:搬送物底面中央に突起などが
ある場合ツバ付きガイドとして

(単位 mm)

ウレタンパイプ圧入 型式	芯金ローラ径	芯金ローラ径
URP	φ38.1	R-3812P、R-3812PD、R-3812、R-3816、S-3812P、R-3823、R-3823NB、S-3823NB、RB-3823、その他
	φ57.2	R-5714P、R-5714PD、R-5714、S-5714P、R-5714NB、S-5714NB、RB-5714、R-5721P、S-5721P、R-5721D、R-5723、R-5723D、R-5726、R-5726D、R-5714J、R-5721J、その他

※適応ローラの形状、製作寸法については、グラビティコンベヤカタログ・マキテックホームページをご参照ください。
※ウレタンゴムの特性として、使用年数が長くなるにつれ、変色(アメ色が濃くなる)してきますが、材質等の変化には関係しません。

(単位 mm)

ウレタンパイプ圧入 型式	芯金ローラ径 φD	外径仕上げ加工なし		外径仕上げ加工あり	ウレタン幅 W1	製作ローラ幅 W	ウレタンゴム色
		ウレタン外径 φD1	呼び寸法	仕上がり外径			
URP2	φ38.1	φ47.5 φ60.4	48 60	42～47 47～58	30～500	100～1000	アメ色
	φ57.2	φ68.0 φ82.5	68 82	60～67 67～77	30～500	100～1000	アメ色

※ウレタン表面の加工精度が必要な場合は、外径仕上げ加工をご指定ください。※ウレタンゴムの位置精度が必要な場合はご連絡ください。
※上記以外のパイプ径、ウレタン厚みについては、ご相談下さい。

ご注文の際には、使用ローラ型式・各部寸法・数量をご連絡ください。

ご注文例 外径仕上げ加工なし

使用ローラ型式	ウレタン加工	外径仕上げ加工	呼び寸法	ウレタン幅	ローラ幅	軸の有無	本数
R-5714P	URP2		82	50	700W	軸無し	2本
	URP :山なし URP2:2山 URP3:3山	無記号:加工なし		無記号:全面 2山・3山:図面等でご指示ください。			

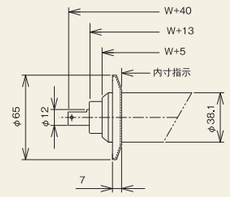
ご注文例 外径仕上げ加工あり

使用ローラ型式	ウレタン加工	外径仕上げ加工	仕上がり外径	ウレタン幅	ローラ幅	軸の有無	本数
R-5714P	URP2	K	75	50	700W	軸無し	2本
	URP :山なし URP2:2山 URP3:3山	K:外径仕上げ加工 無記号:加工なし		無記号:全面 2山・3山:図面等でご指示ください。			

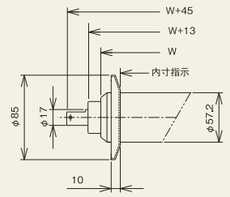
各種ローラ

ツバ付ローラ

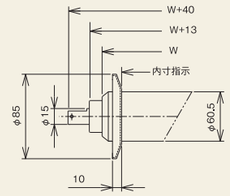
RF-3816



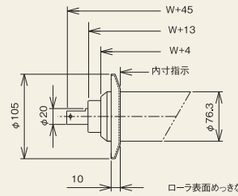
RF-5726



RF-6023



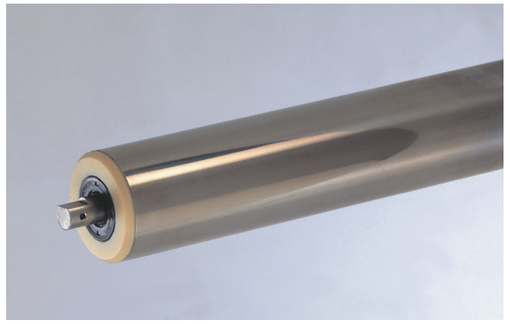
RF-7642SB



(単位mm)

名称記号	RF-3816	RF-5726	RF-6023	RF-7642SB
ベアリング	削り出しベアリング	削り出しベアリング	削り出しベアリング	規格相当ベアリング
ローラ寸法 外径×肉厚×軸径	φ38.1×t1.6×φ12.2 フランジ寸法 φ65×t2.3	φ57.2×t2.6×φ17.2 フランジ寸法 φ85×t2.3	φ60.5×t2.3×φ15.2 フランジ寸法 φ85×t2.3	φ76.3×t4.2×φ20.2(めっきなし) フランジ寸法 φ105×t2.3
ローラ幅 W	100～1,000 フリーサイズ製作可能	100～1,000 50とび	100～1,000 50とび	100～1,000 フリーサイズ製作可能
ローラ強度[400W](kg)	100	280	250	600

耐水ステンレス製ローラ



(単位mm)

名称記号	RSW-6030
ベアリング	SUS-6002ZZ
ローラ寸法	60.5×3.0×15
ローラ幅W	100～1,300
ローラ強度	100kg(400W)

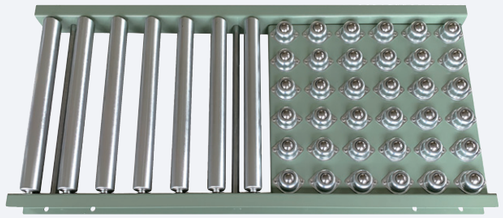
※軸一体型となります。 軸長W+40
軸径15(14.93)丸棒SUS304(303)
丸・半月加工

耐熱・耐寒ローラ

高温・低温の条件下でローラを使用する場合はベアリング用
グリスを変更したローラを製作いたします。

種類	使用温度条件
耐熱ローラ	高温150℃まで
耐寒ローラ	低温-30℃まで

自在方向転換コンベヤ



R3812P-BA25

R5714P-BA25

型式の表示方法

●ローラ+キャスターの場合（フレーム・機高はコンベヤ基準になります）

R5721P - BA25　3,000L（2,000RL+1,000CL）×500W（100RP+100CP）

ローラコンベヤ形式（ハイフン省略）	キャスター部型式（機高不要）	全長	ローラコンベヤ部機長	キャスター部機長	ローラ幅	ローラコンベヤ部ピッチ	キャスター部ピッチ
R5721P	BA25	3,000L	2,000RL	1,000CL	500W	100RP	100CP

●キャスター部のみの場合

BA25 - F100　1,000L × 575FW × 100P

キャスター部型式	機高	キャスター部機長	フレーム外幅	キャスター部ピッチ
BA25	F100	1,000L	575FW	100P

※ご注文の際はイメージ図の添付をお願い致します。
※キャスター部の幅方向の最小取出を基本として、均等ピッチとなります。

組み合わせ可能なローラコンベヤ例

（単位mm）

フレーム仕様 材質		機高Ⅱ	ローラコンベヤ型式	キャスター部 名称記号					
				BA18	BA25	B80BN	BA18SUS	BA25SUS	BA25JB
スチール	[60×30×2.3	61.5	R-1912P･RZ-1912P	○	—	—	—	—	—
		63	R-2212P･RZ-2212P	○	—	—	—	—	—
		64.7	R-2512P	○	—	—	—	—	—
		66	R-2812P･R-2812･RZ-2812P･RZ-2812	○	○	—	—	—	○
		67	R-3812P･R-3812PD･R-3816･RZ-3812P･RZ-3812･RZ-3816･R-3823NBなど	○	○	—	—	—	○
		67.9	R-3212PD	○	○	—	—	—	—
	[90×30×2.3	95.8	R-4814P･R-4814PD･RZ-4814P･R-4814NB	—	○	—	—	—	○
		100	R-4214P･R-4223･R-5015P･R-5714P･RZ-4214P･RZ-5015P･RZ-5714Pなど	—	○	—	—	—	○
	[90×30×3.2	100	R-5714･R-5721P･R-5721･RZ-5714･RZ-5721P･RZ-5721･R-5721NBなど	—	○	—	—	—	○
		101.7	R-6023P･R-6023PD･R-6023･R-6023D･R-6023NB･RB-6023･RBS-6023など	—	○	—	—	—	○
	[90×30×4.5	100	R-5723･R-5726･R-6038SB･R-7638N･R-7642N･R-7642SB･RB-7642など	—	—	○	—	—	—
ステンレス	[60×30×2.0	61.5	RS-1912	—	—	—	○	—	—
		64.7	RS-2510	—	—	—	○	—	—
		67	RS-3810-8･RS-3810PD-8･RS-3810-12･RS-3810PD-12	—	—	—	○	○	—
	[90×30×2.0	100	RS-5015･RSM-5015･RSM-5015C･RS-5715･RSM-5715･RSM-5715Cなど	—	—	—	—	○	—
		101.7	RS-6015･RSM-6015･RSM-6015C･RB-SUS-6015･ARS-6015･ARS-6020	—	—	—	—	○	—

キャスター部のみの仕様

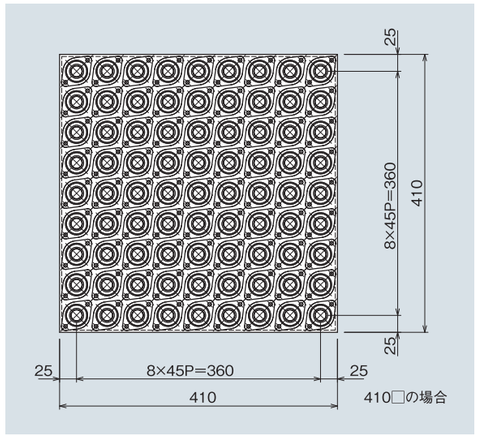
（単位mm）

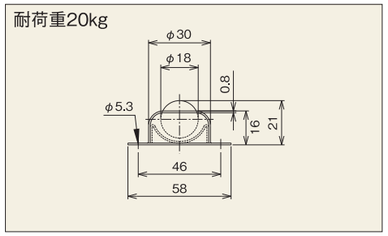
名称記号	仕様キャスター	機高H	フレーム仕様	機長L	機幅FW	キャスターピッチ	キャスター1個あたりの耐荷重	備考
BA18-F	B-A18	61.5･63･64.7･66･67･67.9	[60×30×2.3（SS）	300～1,000	375～675	45	20（kg）	スチール製
BA25-F	B-A25	66･67･67.9	[60×30×2.3（SS）	300～1,500	375～1,075	75･100･150	25（kg）	スチール製
		95.8･100･101.7	[90×30×2.3（SS）	300～1,500	375～1,075			
B80BN-F	B-80BN	100	[90×30×4.5（SS）	500～1,500	575～1,075	200･300･400	80（kg）	スチール製
BA18SUS-F	B-A18-SUS	61.5･64.7･67	[60×30×2.0（SUS）	300～1,000	375～1,075	45	20（kg）	ステンレス製
BA25SUS-F	B-A25-SUS	67	[60×30×2.0（SUS）	300～1,500	375～1,075	75･100･150	25（kg）	ステンレス製
		100･101.7	[90×30×2.0（SUS）	300～1,500	375～1,075			
BA25JB-F	B-A25-JB	66･67･67.9	[60×30×2.3（SS）	300～1,500	375～1,075	75･100･150	5（kg）	主ボール樹脂（ポリアセタール）
		95.8･100･101.7	[90×30×2.3（SS）	300～1,500	375～1,075			

※キャスター1個当たりの耐荷重は参考値であり、自在方向転換コンベヤの耐荷重ではありません。

自在方向転換機

TB-A18 ボールキャスター転換機

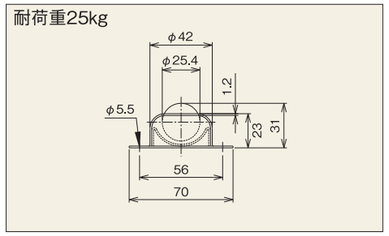




（単位mm）

名称記号	テーブルサイズ
TB-A18	320□～1,040□
キャスター間隔 P	機高H 最低～最高
45	51～1,000

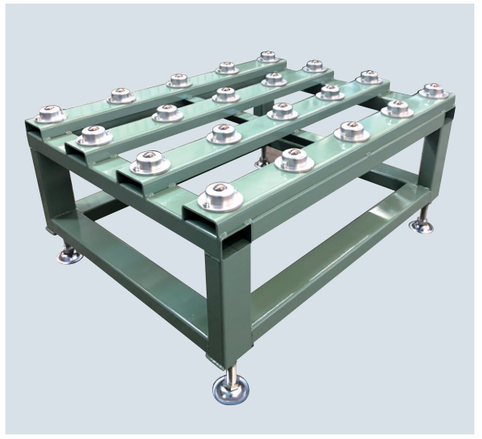
TB-A25 ボールキャスター転換機

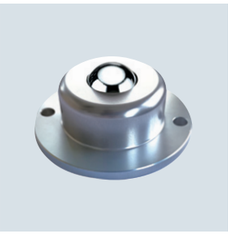


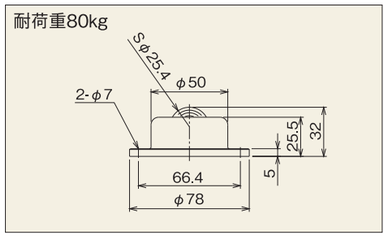
（単位mm）

名称記号	テーブルサイズ
TB-A25	300□～1,000□
キャスター間隔 P	機高H 最低～最高
75･100･150	100～1,000

TB-80BN ボールキャスター転換機

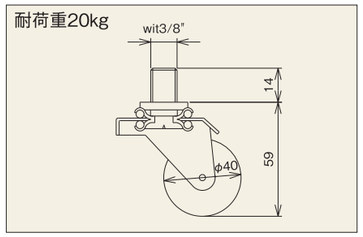






（単位mm）

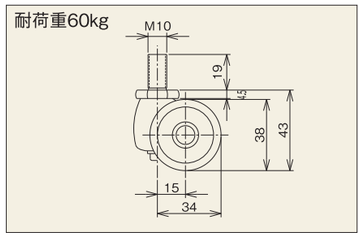
名称記号	テーブルサイズ
TB-80BN	1,000□～2,000□
キャスター間隔 P	機高H 最低～最高
200･300･400	200～1,000



TB-B40 単輪キャスター転換機

（単位mm）

名称記号	テーブルサイズ	キャスター間隔 P	機高H 最低～最高
TB-B40	300□～1,000□	100・150	100～1,000

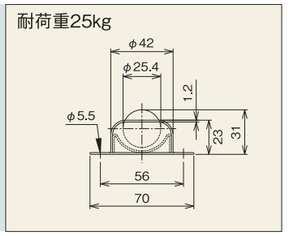


TB-C38 双輪キャスター転換機

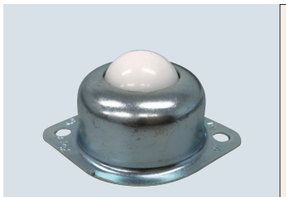
（単位mm）

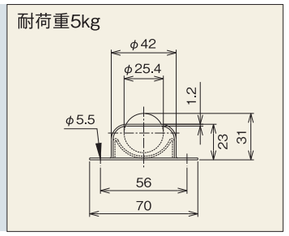
名称記号	テーブルサイズ	キャスター間隔 P	機高H 最低～最高
TB-C38	300□～1,000□	100・150	100～1,000

TB-A25-SUS

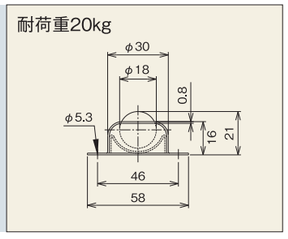


B-A25-JB（樹脂ボール）

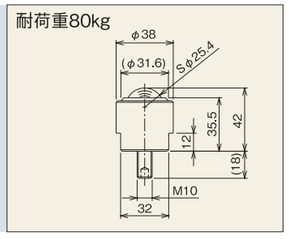




B-A18-SUS

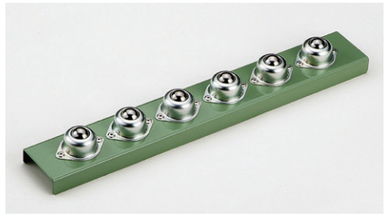


B-80AN

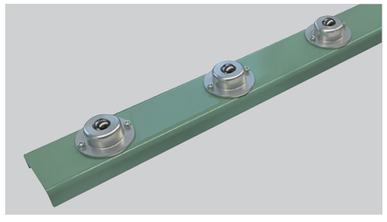


プレートベヤー

PB-25



PB-80BN

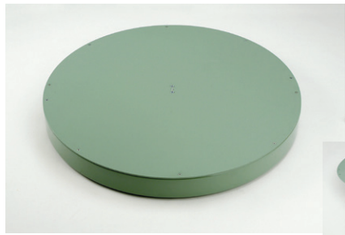


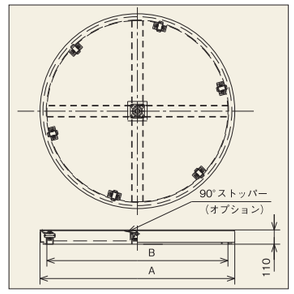
（単位mm）

名称記号	フレーム寸法	フレーム全長 L	キャスターピッチ P	キャスター1個 当たり耐荷重(kg)
PB-25	⊓25×75×2.3	300～1,000	75・100・150	25
PB-80BN	⊓30×90×4.5	1,000～3,000	200・300・400	80

ターンテーブル

TAN-A型（重量用）



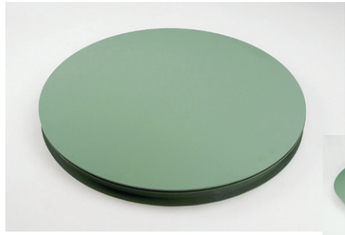


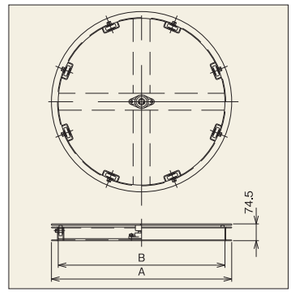
（単位mm）

名称記号	TAN-A-2,000
外径 A	1,500・2,000
内径 B	A−100
高さ H	110
耐荷重(kg)	2,000
ベアリング	6206ZZ

※90°ストッパー取付可能です。（オプション）

TAN-B型（中量用）



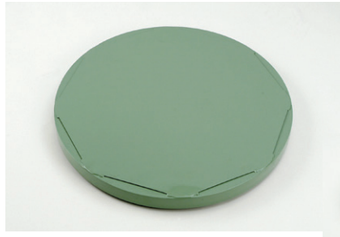


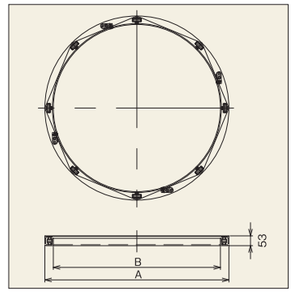
（単位mm）

名称記号	TAN-B-1,500
外径 A	800・1,000・1,500
内径 B	A−60
高さ H	74.5
耐荷重(kg)	1,500
ベアリング	6303ZZ

※90°ストッパー取付可能です。（オプション）

TAN-C型（軽量用）



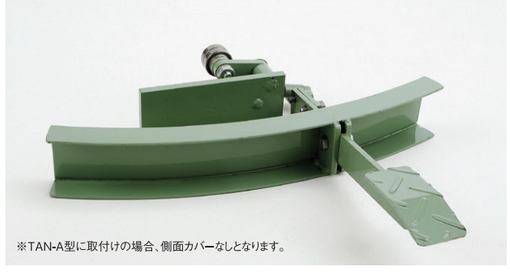


（単位mm）

名称記号	TAN-C-500
外径 A	600
内径 B	A−92
高さ H	53
耐荷重(kg)	500
ベアリング	6203ZZ

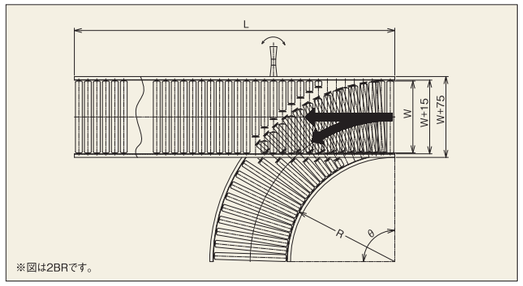
※90°ストッパーは取付不可。

足踏み式90°ストッパー解除
（オプション）



分岐・合流コンベヤ

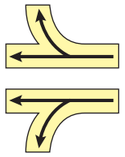
■2方向分岐コンベヤ



※図は2BRです。

R-5721-2BR (1,500^{L}+内900^{R}×90°)×600^{W}×75^{P}

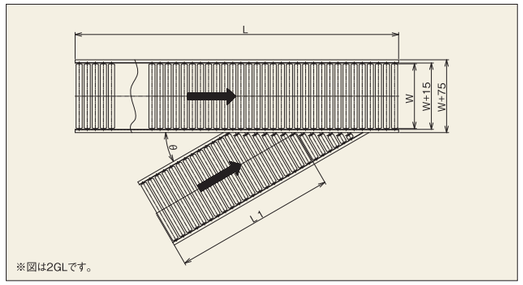
ローラ型式 / 2方向分岐 R型 / コンベヤ機長 / コンベヤ内R×角度 / ローラ幅 / ローラ間隔



（単位mm）

適用ローラ	R-5721（R-5721D）
ローラ幅 W	300～800
コンベヤ機長 L	1,500・2,000・3,000
カーブ内R R	900
カーブ角度 θ	90°

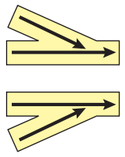
■2方向合流コンベヤ



※図は2GLです。

R-5721-2GL (1,500^{L}+1,000^{L})×30°×600^{W}×75^{P}

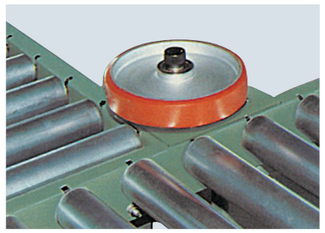
ローラ型式 / 2方向合流 L型 / コンベヤ機長 / ソデ部機長 / 合流角度 / ローラ幅 / ローラ間隔



（単位mm）

適用ローラ	各種標準コンベヤ
ローラ幅 W	300～800
コンベヤ機長 L	1,500・2,000・3,000
ソデ部機長 L1	1,000
合流角度 θ	30°・45°・90°

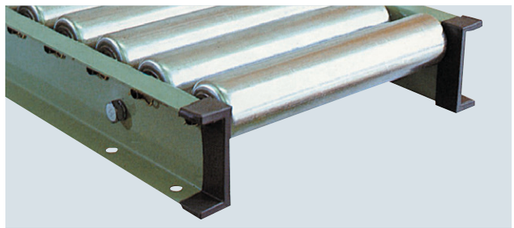
ターンローラ



名称記号	車輪径	車輪材質
CR-1	φ100	ポリウレタンゴム
CR-2	φ200	ポリウレタンゴム

直角方向転換や合流コンベヤにおいて、搬送物をスムーズにターンさせるための合流部品です。

フレーム端ゴムカバー



（単位mm）

名称記号	区　分	材　質
90型	匚90×30　フレーム用	天然ゴム

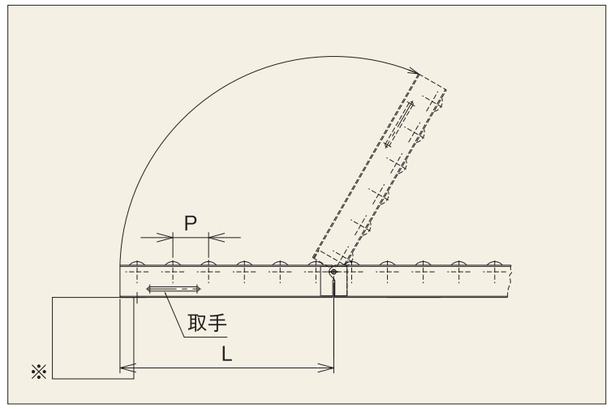
各種フレーム加工

ローラ間踏板取付加工

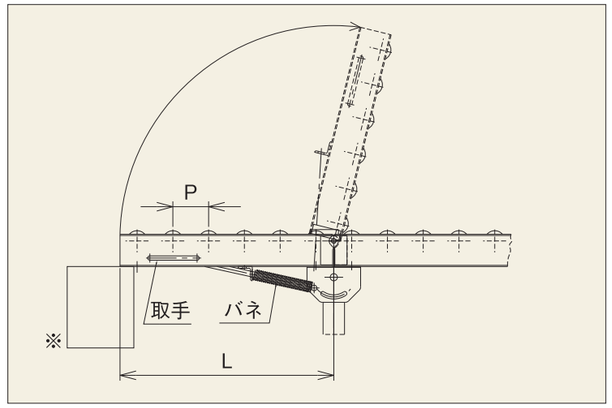
フレーム鼻マゲ加工

はね上げコンベヤ

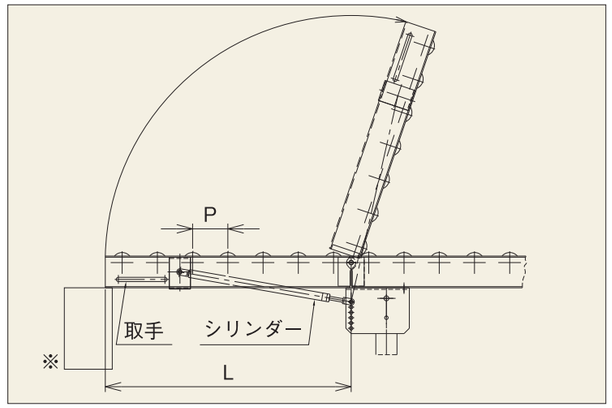
A型
（スタンダードタイプ）



B型（スプリングタイプ）



C型（シリンダータイプ）



※受けが必要です。

R-3812P-JP-A

ローラ名称 / A型スタンダード型

(1,500^{L}+1,000^{L})×300^{W}×50^{P}

ベース機長 / はね上げ機長 / ローラ巾 / ローラ間隔

（単位mm）

名称記号	区　分		はね上げ機長L
JP-A	軽荷重タイプ	A型スタンダードタイプ	500～1,000
JP-B	中荷重タイプ	B型バネタイプ	500～1,000
JP-C	強力タイプ	C型シリンダータイプ	600～1,000

ガイド
※フレームサイズにより製作できない場合がありますので、ご相談ください。

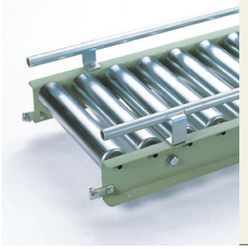
A型 アングル式 L3×30×30
①スチール（塗装）
②スチール（めっき）

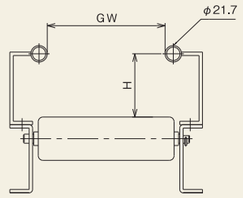
A型 アングル式 L3×30×30
③ステンレス

※コールド材（ホット材）をご指定下さい

A型 アングル式 L3×30×30
④アルミ

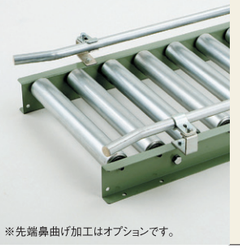
B型（パイプ・固定式）
①塗装②めっき



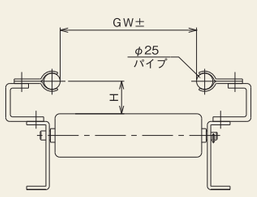


H，GWはご指定ください

C型（パイプ・幅調整式）

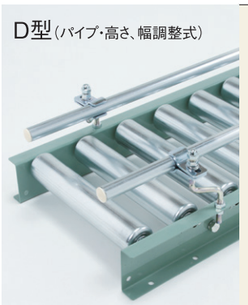


※先端鼻曲げ加工はオプションです。

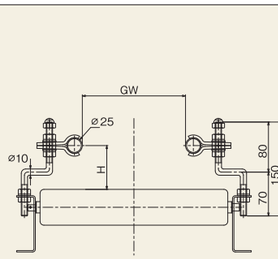


H，GWはご指定ください

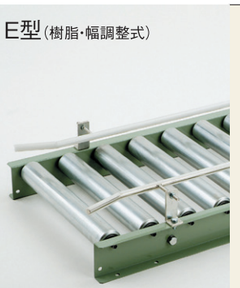
D型（パイプ・高さ、幅調整式）



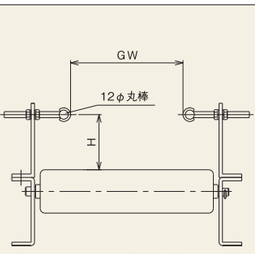
※先端鼻曲げ加工はオプションです。



E型（樹脂・幅調整式）



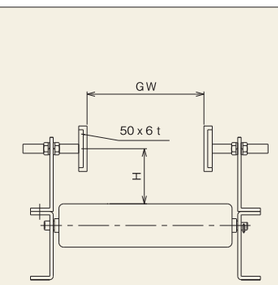
※先端鼻曲げ加工はオプションです。



H，GWはご指定ください

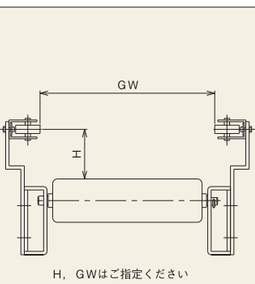
F型（樹脂・幅調整式）

※先端鼻曲げ加工はオプションです。



H型（ホイール・コンベヤ式）

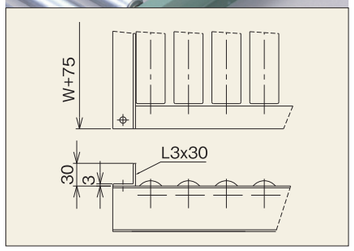
※ホイールの型式をご指定下さい。



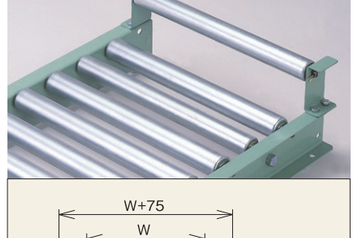
H，GWはご指定ください

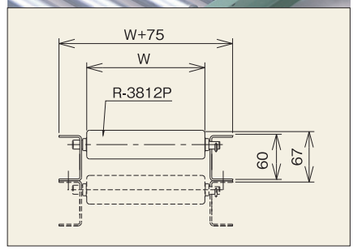
コンベヤ先端取付用ストッパー
フレームサイズにより製作できない場合がありますので、ご相談ください。

A型（アングル式）①スチール製　L3×30×30
②ステンレス製 L3×30×30

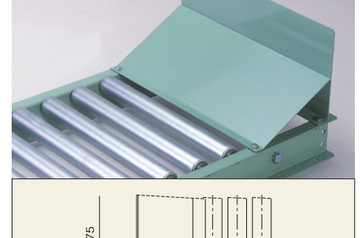


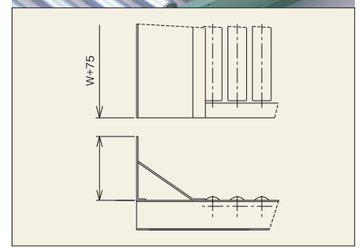
B型（ローラ式）R-3812P



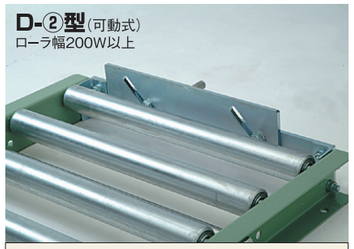


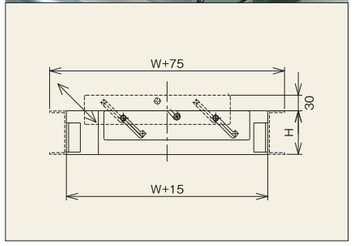
C型（クッション式）



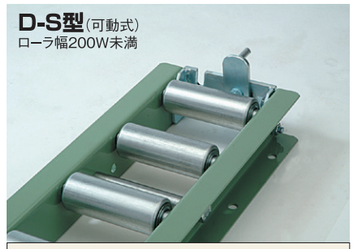


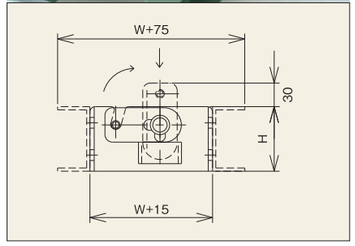
D-②型（可動式）
ローラ幅200W以上



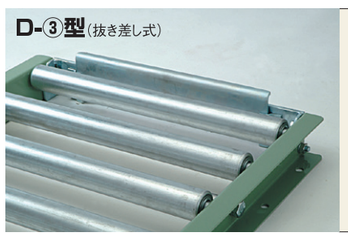


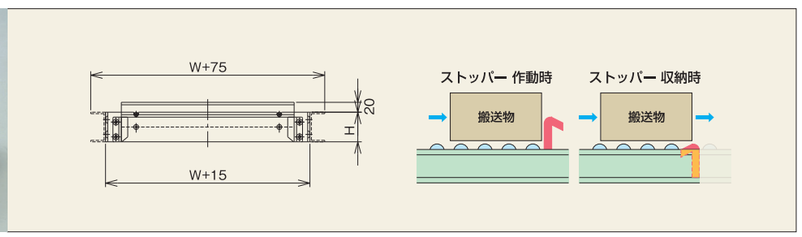
D-S型（可動式）
ローラ幅200W未満



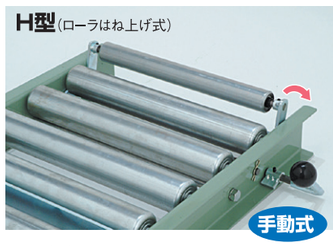


D-③型（抜き差し式）

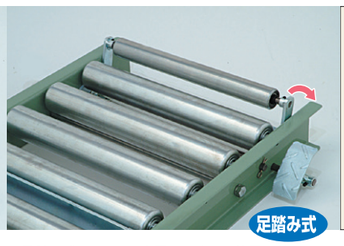




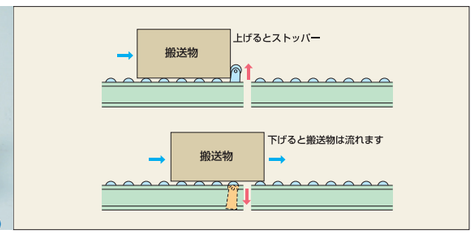
H型（ローラはね上げ式）



※はね上げローラ　60フレーム:R-2812P
90フレーム:R-3812P



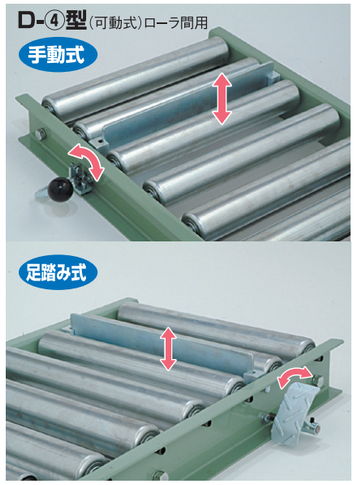
※足踏み式はコンベヤ直置きの時のみ使用可能
※足踏み式は[90フレームのみの製作となります。



コンベヤ中間取付用ストッパー

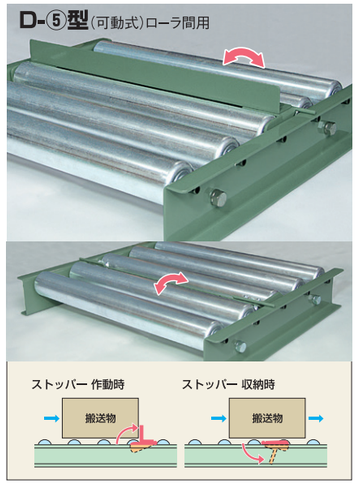
フレームサイズ・ローラ径・ピッチにより取付できない場合がありますので、ご相談ください。

D-④型(可動式)ローラ間用

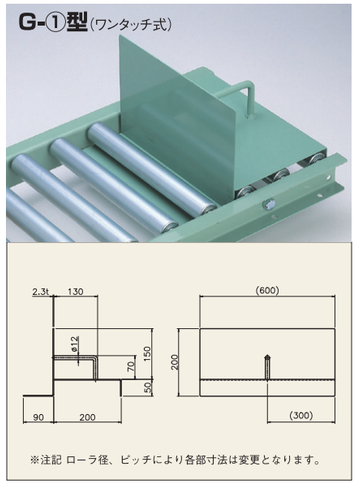


※足踏み式はコンベヤ直置きの時のみ使用可能
※足踏み式は[90フレームのみの製作となります。

D-⑤型(可動式)ローラ間用

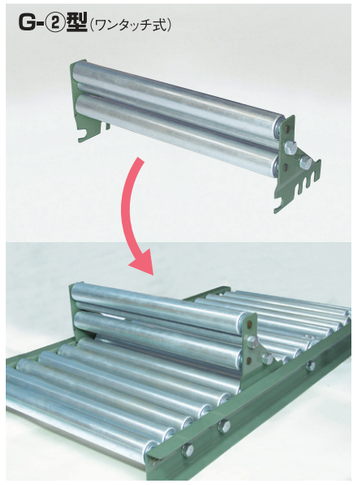


G-①型(ワンタッチ式)



※注記 ローラ径、ピッチにより各部寸法は変更となります。

G-②型(ワンタッチ式)



E-①型(足踏み式)
ストッパー部はコンベヤ組付品での製作になります。

E-②型(足踏み式)ストッパー部はコンベヤ組付品での製作になります。

アンチバックローラ

逆転防止プレート

AB-38R型

狭ピッチ対応振り子式

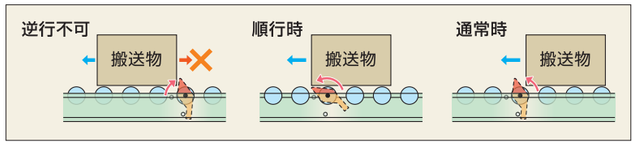
ローラ外径
φ38の
コンベヤ用

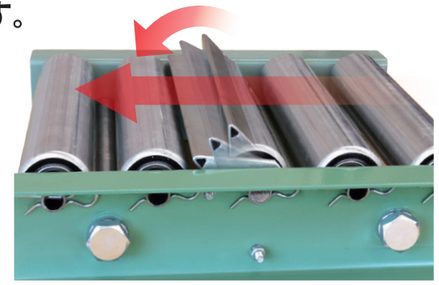
R-3812P、R-3812PD、
R-3816、RZ-3812Pなどの
コンベヤに組込み
できます!

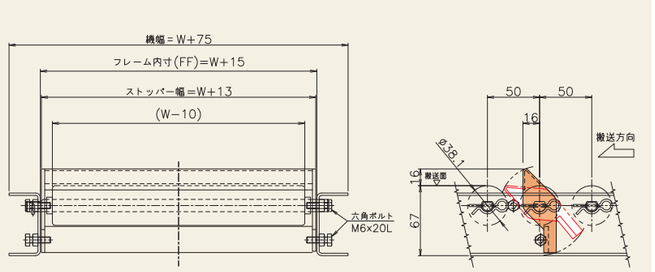
最狭50ピッチから組み込み可能!

製品の特徴

① ローラ外径φ38のコンベヤに、ピッチ50から組込みできます。
② 外径φ38ローラ部をもつ、アンチバックです。
③ コンベヤとセットでの販売となります。







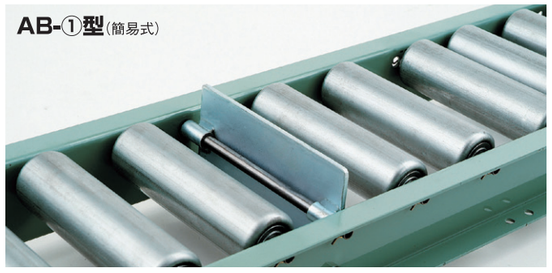
ローラ部型式	(標準)R-3812PD　丸棒軸
	(オプション)R-3816・R-3823・RB-3823
ストッパー部仕様	スチール製　めっき付(1.6t・3.2t・4.5t)
アンチバック部仕様	高さ:約80.1mm　幅:32mm
ストッパー部寸法	ローラ上面:約16mm
組込み可能 コンベヤ型式	R-3812P/RZ-3812P/R-3812PE R-3812PD/RZ-3812PD R-3816/RZ-3816/R-3823NB/RB-3823
組込み可能ローラ幅	100W～1000W
組込み可能ローラピッチ	50Pから

※フレーム寸法[60×30×2.3(3.2)及びL60×30×3.2のローラ外径φ38のコンベヤに組込みできます。
※フラットフレーム・低床型フレーム・落し込みフレーム・ガイド兼用ローラコンベヤなどには組込みできません。
※ステンレス製は製作できません。

従来型機種も取扱いしております。用途にあわせてお選びください。

アンチバック(逆転防止プレート)

AB-①型(簡易式)



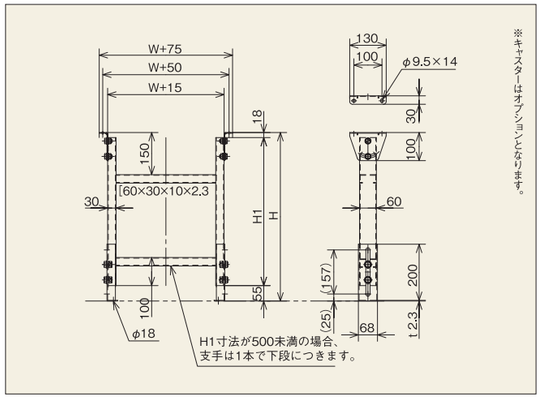
コスト重視のシンプル構造。軽量物等の搬送に最適。

AB-②型

バネを組み込んだメカニカル構造。多種の搬送物に対応します。

ローラコンベヤ用スタンド Mシリーズ

2A型スタンド（標準型）



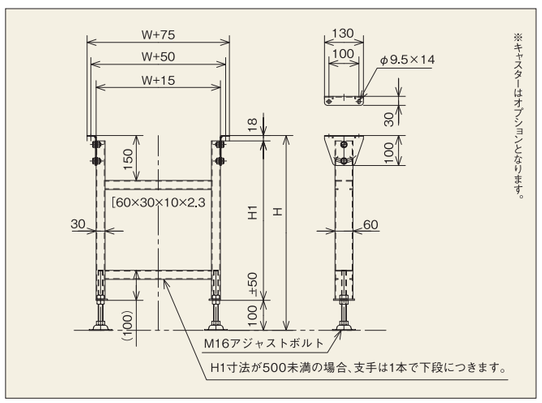
（単位 mm）

型式	最低～最高　H
No.3	320～410
No.3.5	360～460
No.4	410～510
No.4.5	460～560
No.5	510～610
No.5.5	560～660
No.6	610～710
No.6.5	660～760
No.7	710～810
No.7.5	760～860
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110

※ご注文の際は補強パイプの
有無をご指定ください。

2B型スタンド（標準型）

※100W以下の場合、脚上部ブラケットは内向きになります。



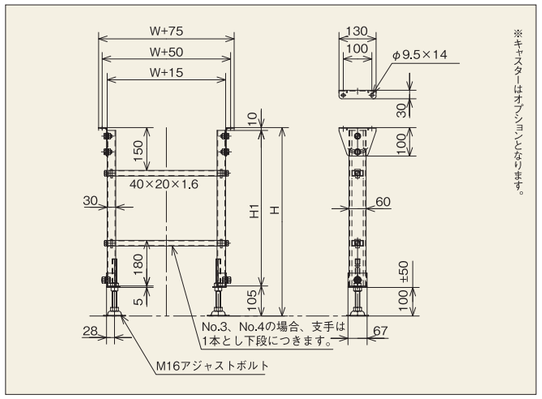
（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.2	210～310
No.3	310～410
No.3.5	360～460
No.4	410～510
No.4.5	460～560
No.5	510～610
No.5.5	560～660
No.6	610～710
No.6.5	660～760
No.7	710～810
No.7.5	760～860
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110

※ご注文の際は補強パイプの
有無をご指定ください。

2HB型スタンド

※100W以下の場合、脚上部ブラケットは内向きになります。



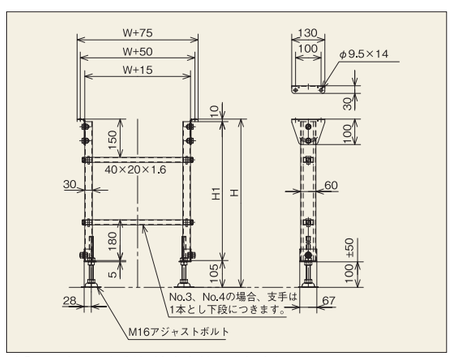
（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.3	320～410
No.4	420～510
No.5	520～610
No.6	620～710
No.7	720～810
No.8	820～910
No.9	920～1,010
No.10	1,020～1,110

※標準寸法のみの製作となります。

2Z型スタンド（スチール）

※100W以下の場合、脚上部ブラケットは内向きになります。



【製品の特徴】
- ZAM® 鋼板仕様の脚です。
- 塗装レス・溶接レス構造にて、CO_2排出量の削減
- オールボルト組立タイプ

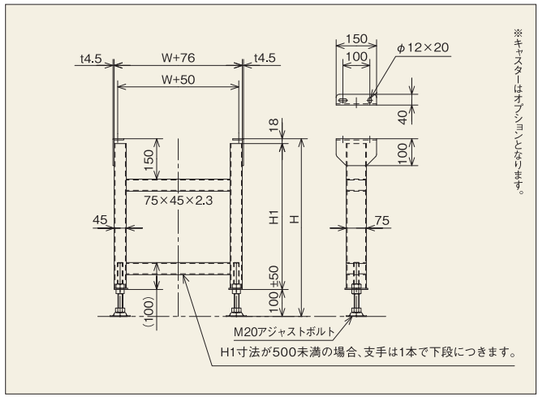
（単位:mm）

型　式	最低～最高　H
No.3	320～410
No.4	420～510
No.5	520～610
No.6	620～710
No.7	720～810
No.8	820～910
No.9	920～1,010
No.10	1,020～1,110

※ご注文の際は補強パイプの有無をご指定ください。
※キャスターはオプションとなります。

1)「ZAM」は、日新製鋼株式会社の登録商標です。
2)「ZAM」は、日新製鋼株式会社が開発した溶融亜鉛Zn-アルミニウムAl-マグネシウムMg合金めっき鋼板の商品名です。

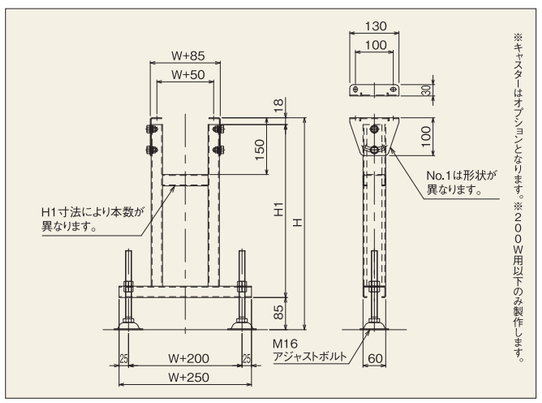
2FB型スタンド（強力型）



（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.2	210～310
No.3	310～410
No.4	410～510
No.5	510～610
No.6	610～710
No.7	710～810
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110
No.11	1,110～1,210
No.12	1,210～1,310
No.13	1,310～1,410
No.14	1,410～1,510
No.15	1,510～1,610

2BT型スタンド（裾広型）



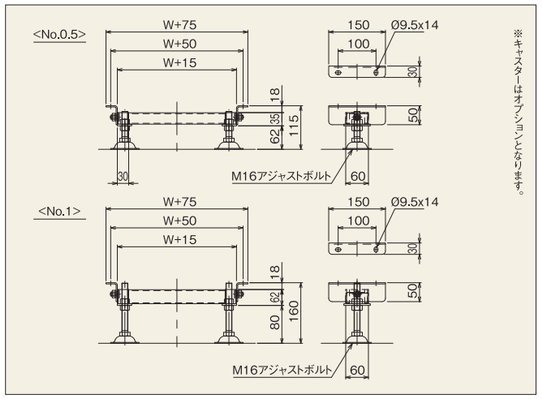
（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.1	130～190
No.2	210～310
No.3	310～410
No.3.5	360～460
No.4	410～510
No.4.5	460～560
No.5	510～610
No.5.5	560～660
No.6	610～710
No.6.5	660～760
No.7	710～810
No.7.5	760～860
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110

※ご注文の際は補強パイプの
有無をご指定ください。

2B型スタンド（低床型）

※100W以下の場合、脚上部ブラケットは内向きになります。



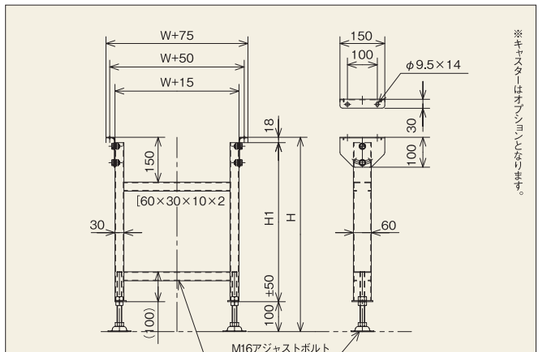
（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.0.5	100～130
No.1	130～190

※ご注文の際は補強パイプの
有無をご指定ください。

SUS-2B型スタンド（ステンレス製）

※100W以下の場合、脚上部ブラケットは内向きになります。

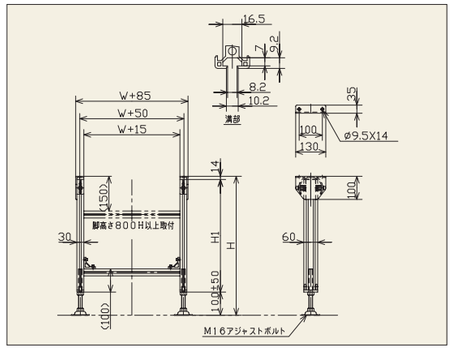


（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.3	310～410
No.4	410～510
No.5	510～610
No.6	610～710
No.7	710～810
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110

※ご注文の際は補強パイプの
有無をご指定ください。

AL-2B型スタンド



【製品の特徴】
- ●準標準タイプとしてアルミ脚をご用意いたしました。
- ●従来タイプから脚上部ブラケット等デザイン一新!
- ●オールボルト組立タイプ

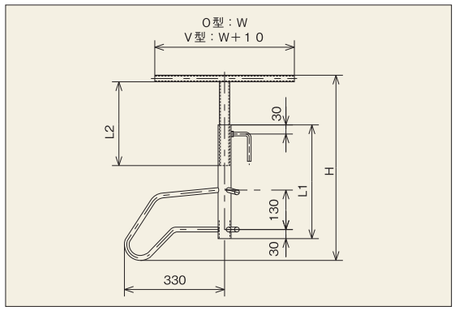
（単位:mm）

型　式	最低～最高　H
No.3	310～410
No.4	410～510
No.5	510～610
No.6	610～710
No.7	710～810
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110

※ご注文の際は補強パイプの有無をご指定ください。
※キャスターはオプションとなります。

3AO・V型スタンド

3AV型



（単位mm）

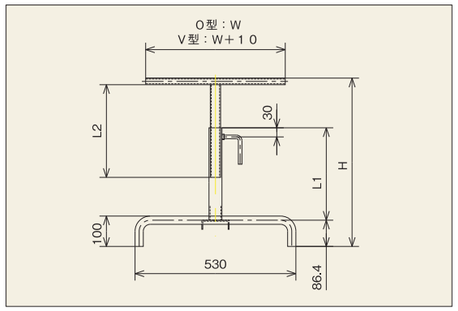
型式	最低～最高　H
No.1	350～500
No.2	450～700
No.3	650～1,000

O型
φ21.7 x 2.8t

V型
L 25 x 25 x 3

4AO・V型スタンド

4AV型



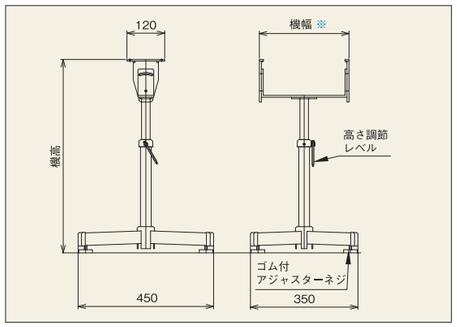
（単位mm）

型式	最低～最高　H
No.1	350～500
No.2	450～700
No.3	650～1,000

O型
φ21.7 x 2.8t

V型
L 25 x 25 x 3

KSX型スタンド（JR-1230、RS-0700、RS-1010用）



（単位mm）

型式	脚　高(mm)
KSX-1	320～420
KSX-2	370～520
KSX-3	470～720
KSX-4	620～1,020
KSX-5	770～1,270

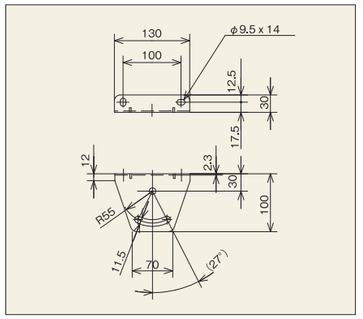
- ●ご注文の際には本体の機種、型式名をご指定ください。
- ●脚取り付け角度は、水平に対し各20度の調整ができます。

※機幅-1（JR-1230、RS-1010）
機幅-2（RS-0700）

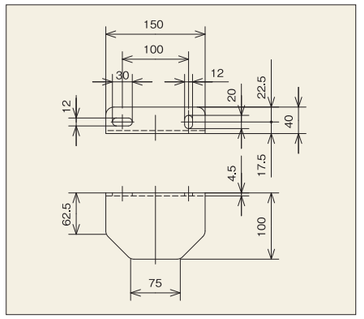
●型式例 **KSX-2-100-G**
標準脚（スチール製）　ローラ幅
脚高（370～520）

脚上部ブラケット

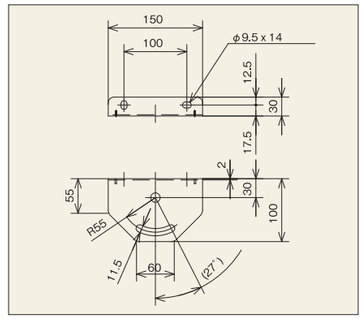
2A型、2B型、2HB型



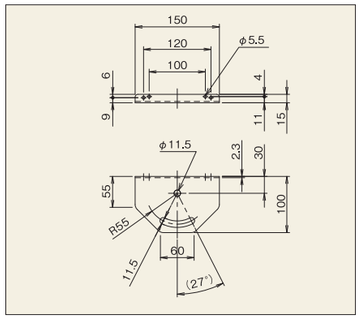
2FB型



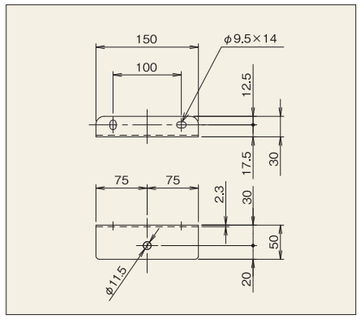
SUS-2B型



2A型、2B型、2HB型（薄型）



2B型（低床半ブラケット）



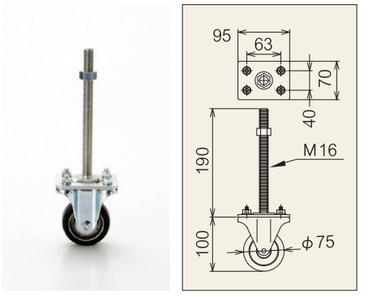
スタンド用オプション

■補強パイプ

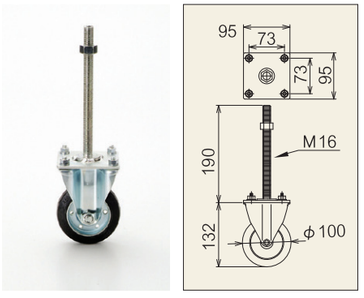
2Z型スタンド用

AL-2B型スタンド用

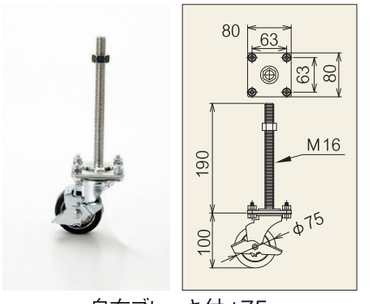
■スタンド用車輪（キャスター）



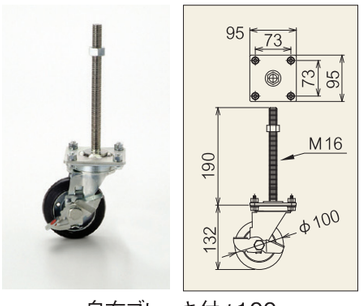
固定車φ75



固定車φ100



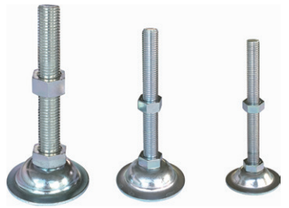
自在ブレーキ付φ75

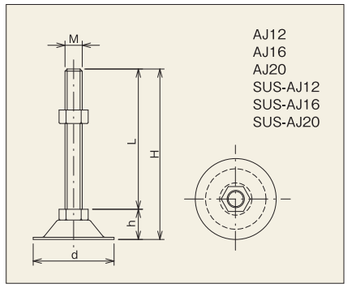


自在ブレーキ付φ100

アジャストボルト

■標準型アジャストボルト





■スチール製

（単位 mm）

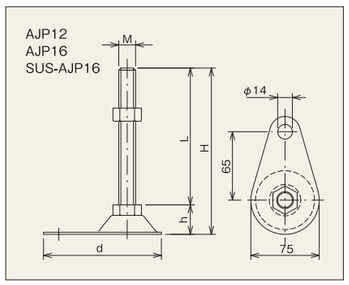
型式	M	d	h	L	H
AJ12-120	M12	55	21.5	120	141.5
AJ12-150				150	171.5
AJ16-70	M16	75	28.5	71.5	100
AJ16-100				100	128.5
AJ16-130				130	158.5
AJ16-180				180	208.5
AJ20-130	M20	75	31.5	130	161.5
AJ20-180				180	211.5

■ステンレス製

（単位 mm）

型式	M	d	h	L	H
SUS-AJ12-120	M12	55	21.5	120	141.5
SUS-AJ12-150				150	171.5
SUS-AJ16-70	M16	75	28.5	71.5	100
SUS-AJ16-100				100	128.5
SUS-AJ16-130				130	158.5
SUS-AJ16-180				180	208.5
SUS-AJ20-130	M20	75	31.5	130	161.5
SUS-AJ20-180				180	211.5

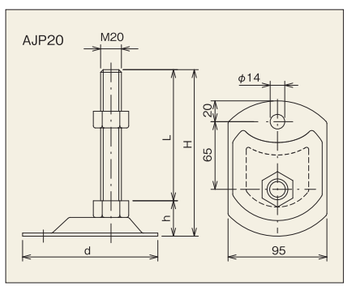
■アンカープレート付アジャストボルト



■スチール製

（単位 mm）

型式	M	d	h	L	H
AJP 12-120	M12	120	27	120	147
AJP 12-150				150	177
AJP 16-70	M16	120	29	71	100
AJP 16-100				100	129
AJP 16-130				130	159
AJP 16-180				180	209
AJP 20-126	M20	130	34	126	160
AJP 20-166				166	200
AJP 20-266				266	300



■ステンレス製

（単位 mm）

型式	M	d	h	L	H
SUS-AJP16-130	M16	120	29	130	159
SUS-AJP16-180				180	209

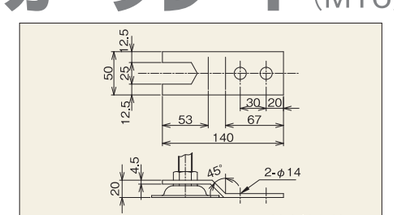
型式　AJ　16　－　180

AJ:標準型
AJP:アンカープレート付
SUS-AJ:ステンレス製標準型
SUS-AJP:ステンレス製アンカープレート付

ボルトサイズ M寸法

ボルト長さ L寸法

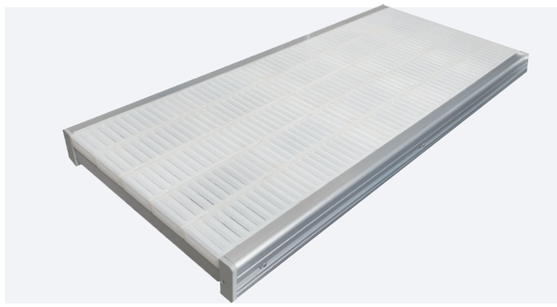
差し込みアンカープレート（M16）

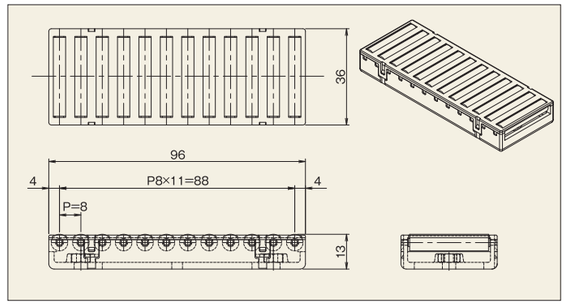


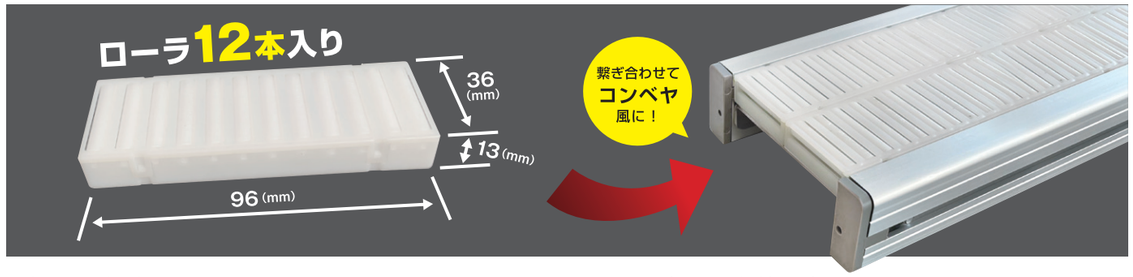
アジャストボルト用

ゴムカバー

ユニットスライダー　新製品







■（ユニット単品）

名称	ユニットスライダー
型式	US-06M
外形寸法（mm）	長さ96×幅36×高さ13
ローラ寸法（mm）	外径φ6.2×ローラ面長29.5
ローラピッチ（mm）	8
材質	ローラ:ポリアセタール（POM） 保持フレーム・押さえカバー:ポリスチレン（PS）
取付	M4ボルト×2本で固定（ナット埋め込み済み）
耐負荷	2kg/ブロック（均等分散荷重）
質量	27.8g/ケ

■（ユニット組付け品）

名称	ユニットスライダー
型式	US−06C □列×□連
フレーム寸法（mm）	高さ34×幅13
フレーム材質	アルミ製（アルマイト加工）
コンベヤ高さ（mm）	34.5
耐負荷	10kg/m（均等分散荷重）

外形寸法（mm）

列数	2列	3列	4列	5列	6列	7列	8列	9列	10列
機幅	100	136	172	208	244	280	316	352	388

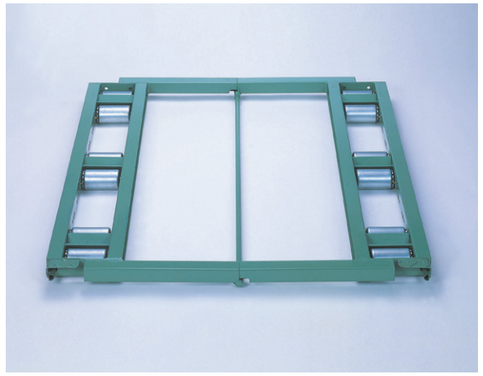
連数	2連	3連	4連	5連	6連	7連	8連	9連	10連
機長	192	288	384	480	576	672	768	864	960

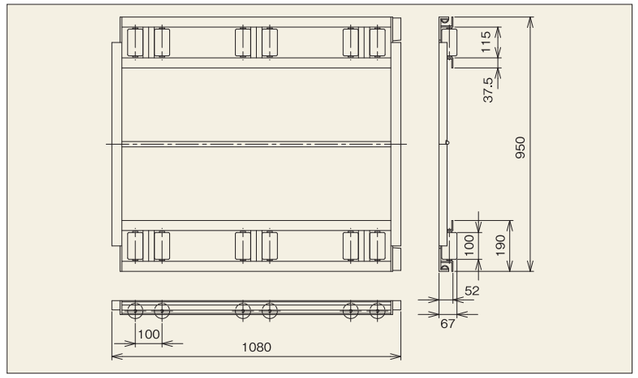
※ 1列×2～10連、2～10列×1連も製作可能です

質量（g）

列＼連	2連	3連	4連	5連	6連	7連	8連	9連	10連
2列	530	790	1,040	1,290	1,570	1,820	2,070	2,320	2,560
3列	620	920	1,220	1,510	1,830	2,120	2,420	2,710	3,000
4列	730	1,090	1,430	1,780	2,160	2,500	2,850	3,200	3,550
5列	810	1,210	1,600	1,990	2,410	2,800	3,190	3,580	3,970
6列	940	1,390	1,820	2,250	2,750	3,190	3,620	4,050	4,480
7列	1,040	1,530	2,010	2,490	3,050	3,520	4,000	4,480	4,960
8列	1,140	1,680	2,200	2,730	3,340	3,860	4,390	4,910	5,430
9列	1,240	1,820	2,390	2,960	3,630	4,200	4,770	5,340	5,910
10列	1,340	1,970	2,590	3,200	3,920	4,540	5,160	5,770	6,390

ストッパーローラ





■特長

- ●2つ折れで場所をとらず持ち運びも便利です。
- ●足踏みストッパー使用で、立ったまま作業ができます。
- ●積み降し作業時間が大幅に短縮できます。
- ●短い距離ならば構内移動して、
  狭い場所での製品保管用としても使用できます。

名称記号	耐荷重(kg)	自重(kg)	ローラ本数
SP-A	500	22	8
SP-B	1,000	28	12
SP-C	1,500	40	20
SP-D(ストッパーなし)	1,000	20	12

※標準寸法のみの製作となります。

(外形寸法)
高さ67^{H}×外幅950^{W}×全長1,080^{L}

(ローラ寸法)
外径φ57.2×肉厚1.4^{t}×軸径φ12
ローラ幅　100^{W}

ローラ付スタンド

■ローラ付スタンド組合せ例

RSD-①-300W-I-4A-No.1

- RSD：ローラ付スタンド
- ①：ローラ部
- 300W：ローラ幅
- I：ベース部
- 4A：脚部
- No.1：高さ

※各部の組合せでいろいろな仕様のローラ付スタンドが製作可能です。

■ローラ部

記号	型　式	ローラ幅 W
①	R-5714P	300～800(mm)
②	R-6023	300～800(mm)
③	R-7642	300～800(mm)

■ベース部

I型

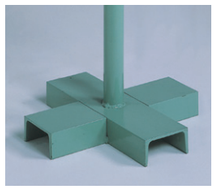
Ⅲ型

■脚部

3A型

4A型

5A型

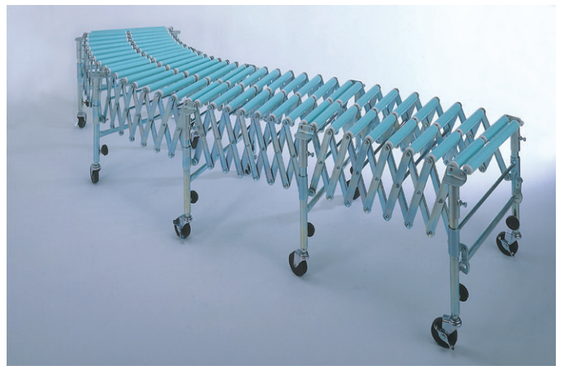


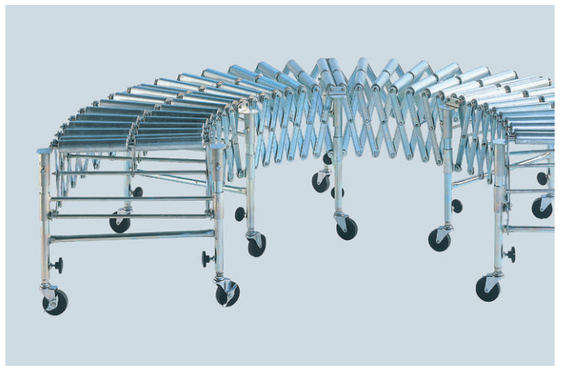
■高さ

(単位mm)

型式	ローラ上面(最低～最高)H
No.1	450～550(mm)
No.2	550～750(mm)
No.3	750～1,050(mm)

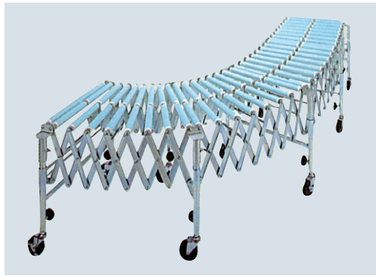
アコーディオンカーブコンベヤ

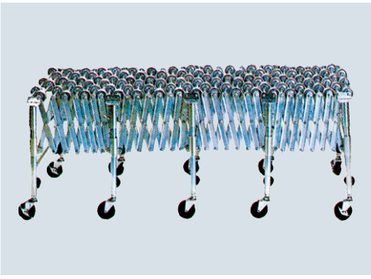


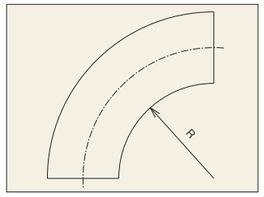


■特長

- ●伸びる、縮む、曲がるが1台で可能です。
- ●縮めておけば場所をとりません。
- ●車輪付で移動が簡単にできます。
- ●高さ調節自由自在、アジャストボルト付で
  微調整も可能です。
- ●ローラ・フレームはユニクロめっき付で
  美麗です。





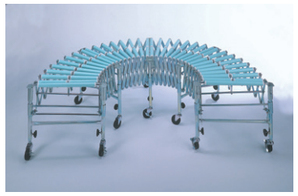


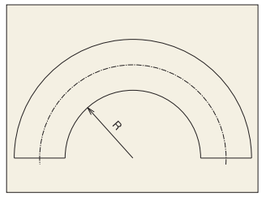
カーブに使用時の半径内R寸法

90°カーブの場合

(単位mm)

	ACC-A型	ACC-B型	ACC-C型	ACC-D型	ACC-E型	ACC-F型
最大R	1,800	1,800	2,000	1,500	1,800	1,800
最小R	800	800	1,100	500	800	800

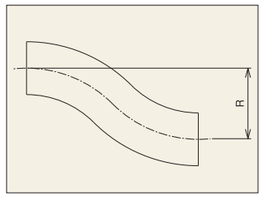




180°カーブの場合

(単位mm)

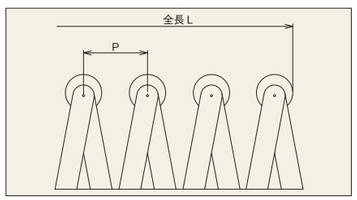
	ACC-A型	ACC-B型	ACC-C型	ACC-D型	ACC-E型	ACC-F型
最大R	860	850	1,200	800	860	850
最小R	350	350	850	300	350	350



S字カーブの場合

(単位mm)

	ACC-A型	ACC-B型	ACC-C型	ACC-D型	ACC-E型	ACC-F型
最大R	1,000	1,000	800	1,000	1,000	1,000

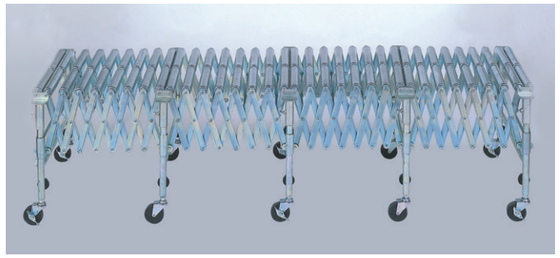


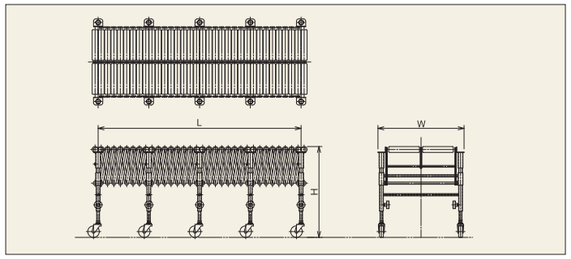
ピッチ(P)による機長(L)の変化

(単位mm)

	40P	50P	60P	70P	80P	90P	100P	110P	120P
全長L	1,350	1,650	1,950	2,200	2,500	2,800	3,100	3,400	3,700
ACC-A型のみ	—	—	2,090	2,340	2,640	2,940	3,240	3,540	3,840

ACC-A

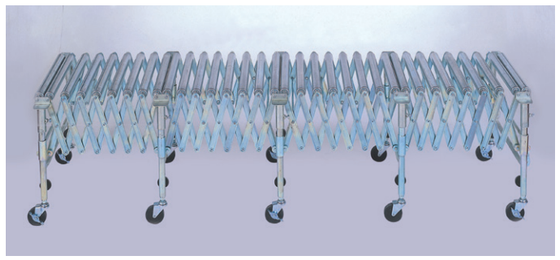


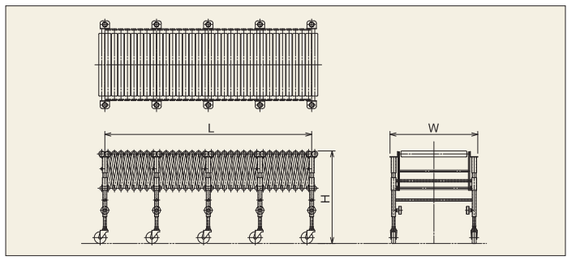


（単位mm）

名称記号	ローラ寸法 外径×幅×軸径	機長 L	ローラ間隔 P	外幅 W	機高 H	脚数	許容荷重(kg) ※注1）	自重 (kg)
ACC-A	φ38×200^{W}×φ8 スチール製　2列	1,320～3,900	40～135	560	530～830	5本	30	68

ACC-B

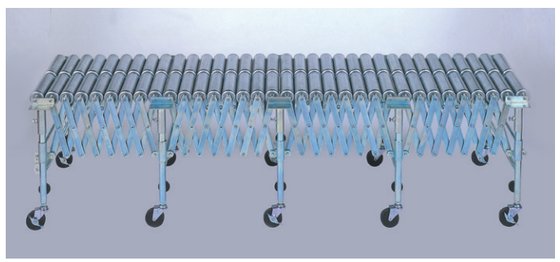


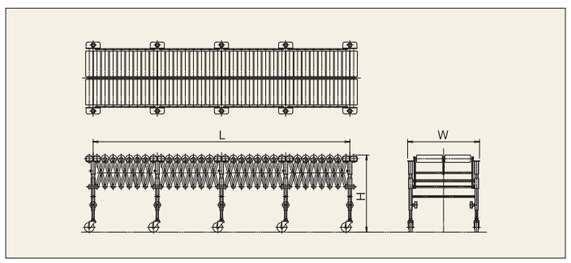


（単位mm）

名称記号	ローラ寸法 外径×幅×軸径	機長 L	ローラ間隔 P	外幅 W	機高 H	脚数	許容荷重(kg) ※注1）	自重 (kg)
ACC-B	φ38×400^{W}×φ8 スチール製　1列	1,320～3,900	40～135	560	530～830	5本	40	65

ACC-C

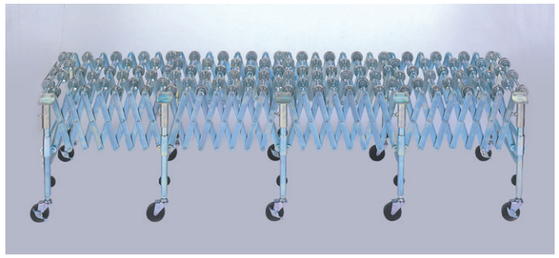


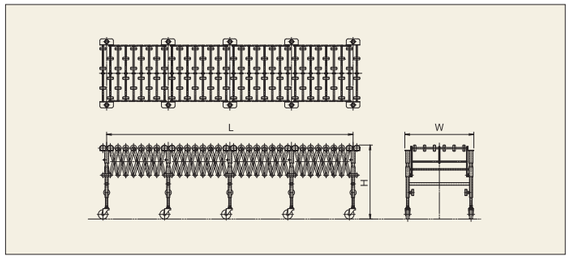


（単位mm）

名称記号	ローラ寸法 外径×幅×軸径	機長 L	ローラ間隔 P	外幅 W	機高 H	脚数	許容荷重(kg) ※注1）	自重 (kg)
ACC-C	φ57×200^{W}×φ12 スチール製　2列	2,000～4,000	60～130	560	540～840	5本	50	135

ACC-D

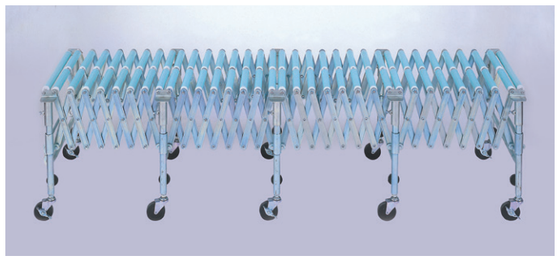


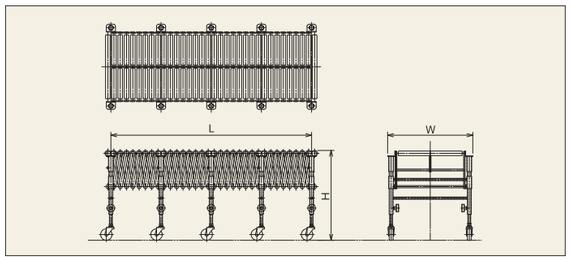


（単位mm）

名称記号	ローラ寸法 外径×幅×軸径	機長 L	ローラ間隔 P	外幅 W	機高 H	脚数	許容荷重(kg) ※注1）	自重 (kg)
ACC-D	φ50×20×φ8（W-50KW） スチール製　3列千鳥	1,100～3,900	30～135	560	530～830	5本	20	63

ACC-E

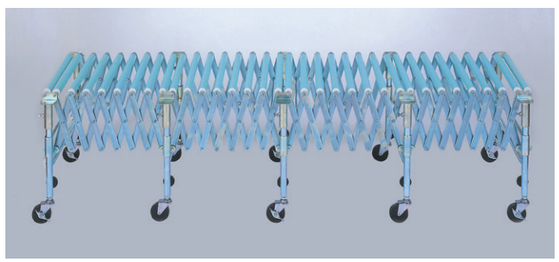


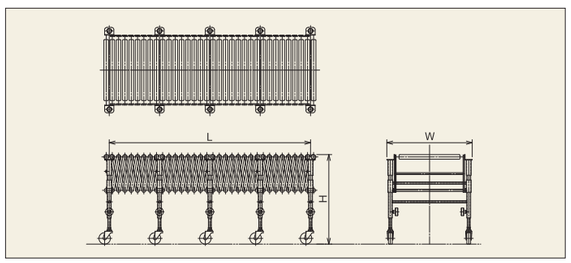


（単位mm）

名称記号	ローラ寸法 外径×幅×軸径	機長 L	ローラ間隔 P	外幅 W	機高 H	脚数	許容荷重(kg) ※注1）	自重 (kg)
ACC-E	φ30×200^{W}×φ8 樹脂製　2列	1,320～3,900	30～135	560	530～830	5本	25	56

ACC-F





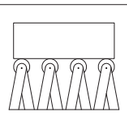
（単位mm）

名称記号	ローラ寸法 外径×幅×軸径	機長 L	ローラ間隔 P	外幅 W	機高 H	脚数	許容荷重(kg) ※注1）	自重 (kg)
ACC-F	φ30×400^{W}×φ8 樹脂製　1列	1,320～3,900	30～135	560	530～830	5本	20	51

※注1）

許容荷重

弱い衝撃のある場合は1/1.5、
強い衝撃のある場合は1/3と
みなしてください。



搬送物が4本の軸にかかる時

ローラコンベヤ 型式の見方

■ローラコンベヤ型式

1）ストレートローラ

R－38　12　PE

フレーム形状
無記号:カタログ参照
A:L20×15　E:L型フレーム
B:[30×15　G:[ガイド兼用フレーム
L:[40×30　F:[フラットフレーム

ベアリングの種類
無記号:削り出しベアリング
P:プレスベアリング
D:端尺寸法用ベアリング
NB:規格ベアリング、樹脂製一体型ボス
J:ニードル樹脂ベアリング
N:削り出しベアリング/安価タイプ

ローラパイプ肉厚（t）
10:t1.0　26:t2.6
12:t1.2　38:t3.8
14:t1.4　42:t4.2
23:t2.3　45:t4.5
※型式により若干厚みが変わるものもあります。

ローラ外径（φ）
08:φ8　50:φ50.8
12:φ12　57:φ57.2
19:φ19.1　60:φ60.5
22:φ22.2　76:φ76.3
28:φ28.6　89:φ89.1
38:φ38.1　101:φ101.6
42:φ42.7　114:φ114.3
48:φ48.6　140:φ139.8
※パイプ材質により若干寸法が変わります。

ローラの種類
RZ:新製品スチール製ローラ、フレームZAM（高耐食溶融めっき鋼板）
R:スチール製ローラ　JR:樹脂製ローラ
RS:ステンレス製ローラ　RB:規格ベアリング入りローラ
RA:アルミ製ローラ　RH:落し込み式ローラコンベヤ

2）テーパーローラ

R－TC　500　A

形状
無記号:標準タイプ
（寸法は表参照）
A:小径側φ42.7

内R寸法（mm）
無記号:内900R
220:内220R
320:内320R
500:内500R
700:内700R
900:内900R
1,200:内1200R
1,600:内1600R

ローラの種類
R:スチール製ローラ
RS:ステンレス製ローラ
RA:アルミ製ローラ

テーパーローラ
TC:標準型
TCN:廉価型
TCL:幅広型
TCR:ゴム巻き

ローラコンベヤ 仕様一覧

ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・塗装色・数量をご連絡ください。

ご注文例 ストレートコンベヤの場合

名称記号	L:機長		W:ローラ幅		P:ローラ間隔	連結の有無	塗装色	台数
R-3812P	3,000L	×	500W	×	50P	連結金具 有	標準色	1台

ご注文例 カーブコンベヤの場合

名称記号	R:カーブ内R		W:ローラ幅		P:ローラ間隔		θ:カーブ角度	連結の有無	塗装色	台数
R-3812P	内900R	×	500W	×	50P	×	90°	連結金具 有	標準色	1台

※注記　カーブの場合、ローラ間隔（P）は各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。

ご注文例 ローラ単品の場合

名称記号	W:ローラ幅	軸の有無	本数
R-3812P	100W	軸付	1本

■備考
・標準色は旧色票番号 S31-513で日本塗料工業規格。（マンセル国際標準色 2.5G6/3 近似です。）
・希望される色（指定色）の場合は、日本塗料工業会の色票番号にてご連絡ください。（マンセル国際標準色でご指定の場合は、近似色になります。）
・標準機長・標準ローラ間隔以外でも製作できますので、お問合せください。
・カーブ角度:θ90°が標準、その他60°、45°、30°も製作いたします。
・ローラ単品軸付の場合 Rピン（軸固定用部材）付です。
・フリー専用ローラです。

■荷重の目安

ローラ強度より荷重の目安をローラコンベヤ製品一欄表の「荷重」の欄に入れております。
ローラ公称幅300Wのローラ強度を目安としております。

※kgf＝N×0.101972

荷重	軽軽	軽	中軽	中	中重	重	超重
N（ニュートン）	300N未満	～600N未満	～1,200N未満	～2,400N未満	～3,000N未満	～9,000N未満	9,000N以上
kgf	30kgf未満	～65kgf未満	～122kgf未満	～244kgf未満	～305kgf未満	～917kgf未満	917kgf以上

ローラコンベヤ 仕様一覧

■スチール製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様 外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	表面 めっきの有無	ベアリング	ローラ幅 標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	標準軸仕様 軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無	フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	標準機長製作範囲 L 500	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	標準ローラ間隔 ピッチP（※注1）	機高（ローラ上面）H	特徴・用途
軽軽	φ8	32	RB-0820	RB-0820	8.0	2.0	3.0	○	3006ZZ	50～200	50とび	3.0	丸棒	切りっぱなし	×	[24×20×1.6	スチール	塗装	○	○	○	×	×	×	10	24	スチールローラでは最小径φ8、超小物搬送に最適、フレーム落とし込みタイプ
	φ12	32	HG-R1210A	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	○	削り出し	50～400	○	5(4.93)	丸棒	両ピン	×	L20×15×2.3	スチール	塗装	○	○	○	×	×	×	15･20･25･30	21	ローラ径φ12、小物部品搬送に最適、売れ筋商品、L型フレーム
		51	HG-R1210AB	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	○	削り出し	50～400	○	5(4.93)	丸棒	両ピン	×	[30×15×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	×	×	15･20･25･30	31	ローラ径φ12、小物部品搬送に最適、[30低床型フレーム
		58	RB-1216	RB-1216	12.0	1.6	5.0	○	685ZZ	50～400	○	5(4.93)	丸棒	両ピン	×	[34×20×1.6	スチール	塗装	－	○	○	○	×	×	14･20･25	36	ローラ径φ12、小物部品搬送に適し、規格ベアリング・高耐久タイプ
	φ19	33	R-1912P	R-1912P	19.1	1.2	6.2	○	プレス	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	20･25･30	61.5	ローラ径φ19、軽量小物搬送に最適、安価タイプ、売れ筋商品
		18	RZ-1912P	R-1912P	19.1	1.2	6.2	○	プレス	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	－	○	○	○	○	○	20･25･30	61.5	ローラ径φ19、軽量小物搬送に最適、めっき付フレーム
		54	R-1912PA	R-1912P	19.1	1.2	6.2	○	プレス	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	L20×15×2.3	スチール	塗装	－	○	○	×	×	×	20･25･30	25	ローラ径φ19、軽量小物搬送に最適、安価タイプ、L型フレーム
		51	R-1912PB	R-1912P	19.1	1.2	6.2	○	プレス	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	[30×15×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	×	×	20･25･30	31	ローラ径φ19、軽量小物搬送に最適、安価タイプ、[30低床型フレーム
		58	RB-1912	RB-1912	19.1	1.2	6.0	○	696ZZ	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	20･25･30	61.5	ローラ径φ19、軽量小物搬送に最適、規格ベアリング・高耐久タイプ
	φ22	33	R-2212P	R-2212P	22.2	1.2	6.2	○	プレス	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	25･30･40･50	63	ローラ径φ22、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
		19	RZ-2212P	R-2212P	22.2	1.2	6.2	○	プレス	100～500	○	6(5.9)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	－	○	○	○	○	○	25･30･40･50	63	ローラ径φ22、軽量小物搬送に最適、めっき付フレーム
軽	φ25	34	R-2512P	R-2512P	25.4	1.2	8.2	○	プレス	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	30･40･50	64.7	ローラ径φ25、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
	φ28	34	R-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	○	プレス	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	66	ローラ径φ28、軽量小物搬送に最適、安価タイプ、売れ筋商品
		19	RZ-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	○	プレス	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	66	ローラ径φ28、軽量小物搬送に最適、めっき付フレーム
		52	R-2812PB	R-2812P	28.6	1.2	8.2	○	プレス	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[30×15×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	×	×	40･50･75	31	ローラ径φ28、軽量小物搬送に最適、安価タイプ、[30低床型フレーム
		52	R-2812PL	R-2812P	28.6	1.2	8.2	○	プレス	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[40×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	46	ローラ径φ28、軽量小物搬送に最適、安価タイプ、[40低床型フレーム
		66	R-2812PG	R-2812P	28.6	1.2	8.2	○	プレス	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[90×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	52	ローラ径φ28、フレームがガイド兼用タイプ
		34	R-2812	R-2812	28.6	1.2	8.2	○	削り出し	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	66	ローラ径φ28、軽量小物搬送に最適、削り出しベアリングにより高品質
		20	RZ-2812	R-2812	28.6	1.2	8.2	○	削り出し	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	66	ローラ径φ28、軽量小物搬送に最適、めっき付フレーム
		58	RB-2812	RB-2812	28.6	1.2	8.0	○	628ZZ	100～500	○	8(7.85)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	30･40･50･75	66	ローラ径φ28、規格ベアリング・高耐久タイプ
	φ32	35	R-3212PD	R-3212PD	31.8	1.2	12.2	○	プレス	100～600	○	12(11.8)	パイプ	半月	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	－	○	○	○	○	○	40･50･75･100	67.9	ローラ径φ32、軽量小物搬送に最適、フリーサイズ対応可能

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

スチール製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様					ローラ幅		標準軸仕様					フレーム仕様			標準機長製作範囲						標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	表面 めっきの有無	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無		高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	L 500	L 1,000	L 1,500	L 2,000	L 3,000	カーブ内R900	ピッチ P（※注1）	（ローラ上面）H	
中軽	φ38	36	R-3812P	R-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38、中軽荷重で最も汎用性に富んだ、安価タイプ、売れ筋商品
		20	RZ-3812P	R-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38、プレスベアリング、めっき付フレーム
		55	R-3812PE	R-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		L60×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	50・75・100・150	67	ローラ径φ38、安価タイプ、L型フレーム
		53	R-3812PL	R-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[40×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	47	ローラ径φ38、安価タイプ、[40低床型フレーム
		66	R-3812PG	R-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	57	ローラ径φ38、フレームがガイド兼用タイプ
		63	RH-3812P	RH-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	両つぶし	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	50・75・100・150	95	ローラ径φ38、落とし込みフレームで、ローラ交換が容易
		36	R-3812PD	R-3812PD	38.1	1.2	12.2	○	プレス	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	R-3812Pローラ幅フリーサイズ対応タイプ
		21	RZ-3812	R-3812	38.1	1.2	12.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		31	R-3812F	R-3812	38.1	1.2	12.2	○	削り出し	100～500	50とび	12（11.8）	パイプ	切りっぱなし	×		[60×30・17×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	×	50・75	67	フラットフレーム開発、削り出しベアリングにより高品質、傾斜搬送に適する
		37	R-3816	R-3816	38.1	1.6	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38の肉厚t1.6タイプ、耐衝撃性をアップ
		21	RZ-3816	R-3816	38.1	1.6	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38、肉厚ローラ、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		63	RH-3816	RH-3816	38.1	1.6	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	両つぶし	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	50・75・100・150	95	ローラ径φ38、高品質、落とし込みフレームで、ローラ交換が容易
		56	R-3823NB	R-3823NB	38.1	2.3	12.0	○	6201Zボス付	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38の肉厚t2.3タイプ、規格ベアリング・静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		59	RB-3823	RB-3823-12	38.1	2.3	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[60×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ローラ径φ38の肉厚t2.3タイプ、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
	φ42	37	R-4214P	R-4214P	42.7	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42 中軽荷重搬送用、安価タイプ
		22	RZ-4214P	R-4214P	42.7	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42、プレスベアリング、めっき付フレーム
		53	R-4214PL	R-4214P	42.7	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[40×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	49	ローラ径φ42 中軽荷重搬送用、安価タイプ、[40低床型フレーム
		66	R-4214PG	R-4214P	42.7	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	59	ローラ径φ42、フレームがガイド兼用タイプ
		64	RH-4214P	RH-4214P	42.7	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	両つぶし	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	50・75・100・150	97	ローラ径φ42、落とし込みフレームで、ローラ交換が容易
		38	R-4214PD	R-4214PD	42.7	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	R-4214P ローラ幅フリーサイズ対応
		38	R-4223	R-4223	42.7	2.3	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42の肉厚t2.3、耐衝撃性をアップ、削り出しベアリング・高品質
		22	RZ-4223	R-4223	42.7	2.3	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42、肉厚ローラ、削り出しベアリング、めっき付フレーム
中		56	R-4223NB	R-4223NB	42.7	2.3	12.0	○	6201Z ボス付	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42の肉厚t2.3タイプ、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		59	RB-4223	RB-4223-12	42.7	2.3	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42の肉厚t2.3タイプ、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
	φ48	39	R-4814P	R-4814P	48.6	1.6	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	95.8	ローラ径φ48、中荷重搬送用、安価タイプ
		23	RZ-4814P	R-4814P	48.6	1.6	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	95.8	ローラ径φ48、プレスベアリング、めっき付フレーム
		54	R-4814PL	R-4814P	48.6	1.6	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[40×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	52	ローラ径φ48、中荷重搬送用、安価タイプ、[40低床型フレーム
		39	R-4814PD	R-4814PD	48.6	1.6	12.2	○	プレス	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	95.8	R-4814P ローラ幅フリーサイズ対応
		56	R-4814NB	R-4814NB	48.6	1.6	12.0	○	6201Z ボス付	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	95.8	ローラ径φ48、中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		67	R-4814J	R-4814J	48.6	1.6	12.2	○	ニードル樹脂	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	50・75・100・150	95.8	ローラ径φ48、樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
		40	R-4832	R-4832	48.6	3.5	12.2	×（黒）	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	95.8	ローラ径φ48の肉厚t3.5タイプ、対衝撃性アップ、削り出しベアリング・高品質
		23	RZ-4832	R-4832	48.6	3.5	12.2	×（黒）	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	95.8	ローラ径φ48、プレスベアリング、めっき付フレーム
		57	R-4832NB	R-4832NB	48.6	3.5	12.0	×（黒）	6201Z ボス付	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	95.8	ローラ径φ48の肉厚t3.5タイプ、静音・高耐久、樹脂製一体型ボス
		59	RB-4832	RB-4832-12	48.6	3.5	12.0	×（黒）	6201ZZ	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	95.8	ローラ径φ48の肉厚t3.5タイプ、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
	φ50	40	R-5015P	R-5015P	50.8	1.6	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ50、中荷重搬送用、安価タイプ
		24	RZ-5015P	R-5015P	50.8	1.6	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ50、プレスベアリング、めっき付フレーム
	φ57	41	R-5714P	R-5714P	57.2	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57 中荷重用で最も汎用性に富んだ安価タイプ、売れ筋商品
		24	RZ-5714P	R-5714P	57.2	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	95.8	ローラ径φ50、プレスベアリング、めっき付フレーム
		55	R-5714PE	R-5714P	57.2	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		L90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	75・100・150・200	100	ローラ径φ57 中荷重用安価タイプ、L型フレーム
		66	R-5714PG	R-5714P	57.2	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[120×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	78.5	ローラ径φ57、フレームがガイド兼用タイプ
		64	RH-5714P	RH-5714P	57.2	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	両つぶし	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、落とし込みフレームで、ローラ交換が容易
		41	R-5714PD	R-5714PD	57.2	1.4	12.2	○	プレス	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	R-5714P ローラ幅フリーサイズ対応
		42	R-5714	R-5714	57.2	1.4	12.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、削り出しベアリングにより高品質
		25	RZ-5714	R-5714	57.2	1.4	12.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、プレスベアリング、めっき付フレーム
		57	R-5714NB	R-5714NB	57.2	1.4	12.0	○	6201Z ボス付	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		59	RB-5714	RB-5714-12	57.2	1.4	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、中荷重搬送用、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
中軽		67	R-5714J	R-5714J	57.2	1.4	12.2	○	ニードル樹脂	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×2.3	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

スチール製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング					フレーム仕様			標準機長製作範囲						標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	表面 めっきの有無	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無		高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	L 500	L 1,000	L 1,500	L 2,000	L 3,000	カーブ 内R900	ピッチ P（※注1）	（ローラ上面）H	
中	φ57	42	R-5721P	R-5721P	57.2	2.1	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57の肉厚t2.1タイプ、耐衝撃性アップ、安価タイプ
		25	RZ-5721P	RZ-5721P	57.2	2.1	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、プレスベアリング、めっき付フレーム
		65	RH-5721P	RH-5721P	57.2	2.1	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	両つぶし	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、落とし込みフレームで、ローラ交換が容易
		43	R-5721	R-5721	57.2	2.1	12.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57の肉厚t2.1タイプ、耐衝撃性アップ、削り出しベアリング・高品質
		26	RZ-5721	R-5721	57.2	2.1	12.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		43	R-5721D	R-5721D	57.2	2.1	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	R-5721 ローラ幅フリーサイズ対応
		57	R-5721NB	R-5721NB	57.2	2.1	12.0	○	6201Z ボス付	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57の肉厚t2.1、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		60	RB-5721	RB-5721-12	57.2	2.1	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57の肉厚t2.1、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
		60	RB-5721D	RB-5721D-12	57.2	2.1	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	RB-5721 ローラ幅フリーサイズ対応
		60	RBS-5721	RBS-5721	57.2	2.1	12.0	○	6201ZZ ボス付	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57の肉厚t2.1、規格ベアリング・高耐久、ボス部一体型
中軽		67	R-5721J	R-5721J	57.2	2.1	12.2	○	ニードル樹脂	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
		67	R-5721DJ	R-5721DJ	57.2	2.1	12.2	○	ニードル樹脂	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	R-5721J ローラ幅フリーサイズ対応
重		44	R-5723	R-5723	57.2	2.3	17.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57重荷重用で汎用性に富んだタイプ、削り出しベアリング・高品質
		26	RZ-5723	R-5723	57.2	2.3	17.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、肉厚ローラ、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		44	R-5723D	R-5723D	57.2	2.3	17.2	○	削り出し	100～1,000	○	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	R-5723 ローラ幅フリーサイズ対応
		45	R-5726	R-5726	57.2	2.6	17.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57の肉厚t2.6、R-5723より耐衝撃性アップ
		27	RZ-5726	R-5726D-17	57.2	2.6	17.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ57、肉厚ローラ、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		45	R-5726D	R-5726	57.2	2.6	17.2	○	削り出し	100～1,000	○	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	R－5726のローラ幅フリーサイズ対応
中	φ60	46	R-6023P	R-6023P	60.5	2.3	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、中荷重用、汎用性に富んだ安価タイプ
		41	RZ-6023P	R-6023P	60.5	2.3	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、プレスベアリング、めっき付フレーム
		66	R-6023PG	R-6023P	60.5	2.3	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[120×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	80	ローラ径φ60、フレームがガイド兼用タイプ
		65	RH-6023P	RH-6023P	60.5	2.3	12.2	○	プレス	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	両つぶし	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	75・100・150・200	100	ローラ径φ60、落とし込みフレームで、ローラ交換が容易
		46	R-6023PD	R-6023PD	60.5	2.3	12.2	○	削り出し	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	R－6023Pのローラ幅フリーサイズ対応
		57	R-6023NB	R-6023NB	60.5	2.3	12.0	○	6201Z ボス付	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		61	RB-6023	RB-6023-12	60.5	2.3	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、中荷重搬送用、高耐久、ボス部カラー合わせ
		61	RB-6023D	RB-6023D-12	60.5	2.3	12.0	○	6201ZZ	100～1,000	○	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	RB-6023のローラ幅フリーサイズ対応
中重		47	R-6023	R-6023	60.5	2.3	15.2	○	削り出し	100～1,000	50とび	15（14.9）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、中重荷重用、汎用性に富んだ高品質タイプ
		28	RZ-6023	R-6023	60.5	2.3	15.2	○	プレス	100～1,000	50とび	15（14.9）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、プレスベアリング、めっき付フレーム
		47	R-6023D	R-6023D	60.5	2.3	15.2	○	削り出し	100～1,000	○	15（14.9）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	R-6023のローラ幅フリーサイズ対応
		60	RBS-6023	RBS-6023	60.5	2.3	15.0	○	6002ZZボス付	100～1,000	○	15（14.9）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、中重荷重用、規格ベアリング・高耐久、ボス一体型
中軽		67	R-6023J	R-6023J	60.5	2.3	12.2	○	ニードル樹脂	100～1,000	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	×		[90×30×3.2	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
重		48	R-6032N	R-6032N	60.5	3.2	17.2	×（黒）	削り出し	100～1,000	○	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60の肉厚t3.2、重荷重用、安価タイプ
		28	RZ-6032N	R-6032N	60.5	3.2	17.2	×（黒）	削り出し	100～1,000	○	17（16.85）	パイプ	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60、肉厚t3.2、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		48	R-6038SB	R-6038SB	60.5	3.8	20.0	×（黒）	規格相当	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ60の肉厚t3.8、軸径φ20 重荷重用
		–	R-6038SBZ	R-6038SBZ	60.5	3.8	20.0	○	規格相当	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	R-6038SB パイプめっき付タイプ
		29	RZ-6038SB	R-6038SB	60.5	3.8	20.0	×（黒）	規格相当	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	ローラ径φ60、肉厚t3.8、重荷重用、めっき付フレーム
	φ76	49	R-7638N	R-7638N	76.3	3.8	20.2	○	削り出し	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76の肉厚t3.8、軸径φ20 重荷重用でパイプめっき付タイプ
		29	RZ-7638N	R-7638N	76.3	3.8	20.2	○	削り出し	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		50	R-7642SB	R-7642SB	76.3	4.2	20.0	×（黒）	規格相当	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76の肉厚t4.2、軸径φ20 重荷重用
		30	RZ-7642SB	R-7642SB	76.3	4.2	20.0	×（黒）	規格相当	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76、肉厚t4.2、重荷重用、めっき付フレーム
		49	R-7642N	R-7642N	76.3	4.2	20.2	×（黒）	削り出し	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76の肉厚t4.2、軸径φ20 重荷重用、安価タイプ
		30	RZ-7642N	R-7642N	76.3	4.2	20.2	×（黒）	削り出し	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	溶融めっき	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76、肉厚t4.2、削り出しベアリング、めっき付フレーム
		61	RB-7642	RB-7642-20	76.3	4.2	20.0	×（黒）	6004ZZ	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76の肉厚t4.2、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
		61	RBS-7642	RBS-7642-20	76.3	4.2	20.0	×（黒）	6304ZZ	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76の肉厚t4.2、規格ベアリング・安価タイプ、ボス部カラー合わせ
超重		50	HRC-7610	HRC-7610	76.3	9.5	30.0	×（黒）	6206ZZ	100～1,000	○	30（29.93）	丸棒	半月	×		[100×50×5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	100・150・200・300	105	ローラ径φ76 搬送物トンクラス対応の超重荷重用
重	φ89	62	RB-8942	RB-8942	89.1	4.2	20.0	×（黒）	6004ZZ	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[90×30×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	○	150・200・300	100	ローラ径φ89の肉厚t4.2、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
	φ101	62	RB-10142	RB-10142	101.6	4.2	20.0	×（黒）	6004ZZ	100～1,000	○	20（19.9）	丸棒	半月	×		[150×50×4.5	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	150・200・300	166	ローラ径φ101の肉厚t4.2、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
超重	φ114	62	RB-11445	RB-11445	114.3	4.5	25.0	×（黒）	6205ZZ	100～1,000	○	25（24.93）	丸棒	半月	×		[200×50×6	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	150・200・300	220	ローラ径φ114の肉厚t4.2、規格ベアリング・高耐久、ボス部カラー合わせ
	φ140	62	RB-14045	RB-14045	139.8	4.5	30.0	×（黒）	6206ZZ	100～1,000	○	30（29.93）	丸棒	半月	×		[200×50×6	スチール	塗装	–	○	○	○	○	×	150・200・300	220	ローラ最大径φ140 搬送物トンクラス対応の超重荷重用

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

ステンレス製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様 外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	ローラ幅 標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	標準軸仕様 軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	材質	フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	標準機長製作範囲 L 500	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	標準ローラ間隔 ピッチP（※注1）	機高（ローラ上面）H	特徴・用途
軽軽	φ7	68	RS-0700	—	6.8	丸鋼	—	SUS303	特殊軸受	50～200	50とび	2.9	ローラー体		SUS303	□29×15	アルミ	アルマイト	91～983.5（42.5とび）					×	8.5	27.4	最小径φ6.8、ローラ間隔8.5P、超小物搬送に最適
軽軽	φ10	68	RS-1010	RS-1010	10.0	1.0	5.0	SUS304	WML5009ZZ	50～200	50とび	5（4.9）	丸棒	切りっぱなし	SUS304（SUS303）	□38×9（14）	アルミ	アルマイト	○	○	—	—	—	×	12.4	39	ローラ径φ10、ローラ間隔12.4P、超小物搬送に最適
軽軽	φ12	69	HG-RS1210	HG-RS1210	12.0	1.0	5.2	SUS304	削り出し	100～400	○	5（4.9）	丸棒	両ピン	SUS304（SUS303）	L20×15×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	—	—	×	15・20・25・30	21	オールステンレス、ローラ径φ12、小物部品搬送に最適、L型フレーム
軽	φ19	69	RS-1912	RS-1912	19.0	1.2	6.2	SUS304	プレス	100～500	○	6（5.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[60×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	25・30・40	61.5	ローラ径φ19、安価タイプ、軽量小物搬送に最適
軽	φ25	70	RS-2510	RS-2510	25.4	1.0	8.2	SUS304	プレス	100～500	○	8.0	パイプ	半月	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	30・40・50	64.7	ステンレスφ25、軽量小物搬送に最適
軽	φ38	71	RS-3810-8	RS-3810-8	38.0	1.0	8.2	SUS304	プレス	100～600	50とび	8.0	パイプ	半月	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	オールステンレスφ38軽荷重用で最も汎用性に富んだ、安価タイプ
軽	φ38	71	RS-3810PD-8	RS-3810PD-8	38.0	1.0	8.2	SUS304	プレス	100～600	○	8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ステンレスφ38、軽量小物搬送に最適
軽	φ38	72	RS-3810-12	RS-3810-12	38.0	1.0	12.2	SUS304	プレス	100～600	50とび	8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ステンレスφ38、軽量小物搬送に最適
軽	φ38	72	RS-3810PD-12	RS-3810PD-12	38.0	1.0	12.2	SUS304	プレス	100～600	○	8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	ステンレスφ38、軽量小物搬送に最適
中軽	φ50	73	RS-5015	RS-5015	50.8	1.5	12.2	SUS304	プレス	100～800	50とび	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	オールステンレスφ50 中軽重用、安価タイプ
中軽	φ50	73	RSM-5015	RSM-5015	50.8	1.5	12.2	SUS304	プレス	50～1,000	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	オールステンレスφ50、プレスベアリング
中軽	φ50	73	RSM-5015C	RSM-5015C	50.8	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ	50～1,000	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	オールステンレスφ50、規格ベアリング、止め輪タイプ
中軽	φ50	73	RB-SUS-5015	RB-SUS-5015	50.8	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ	50～1,000	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	オールステンレスφ50、規格ベアリング、圧入タイプ
中軽	φ57	74	RS-5715	RS-5715	57.0	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ フランジ部 樹脂	100～800	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	ステンレスφ57、フランジ部樹脂、ベアリング取替え可能
中軽	φ57	74	RSM-5715	RSM-5715	57.0	1.5	12.0	SUS304	プレス	50～1,000	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	ステンレスφ57、プレスベアリング
中軽	φ57	74	RSM-5715C	RSM-5715C	57.0	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ	50～1,000	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	ステンレスφ57、規格ベアリング、止め輪タイプ
中軽	φ57	74	RB-SUS-5715	RB-SUS-5715	57.0	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ	50～1,000	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	100	ステンレスφ57、規格ベアリング、圧入りタイプ
中軽	φ60	76	ARS-6015	ARS-6015	60.5	1.5	12.2	SUS304	プレス	100～800	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	オールステンレスφ60、中軽荷重用、安価タイプ
中軽	φ60	76	ARS-6020	ARS-6020	60.5	2.0	12.2	SUS304	プレス	100～800	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	オールステンレスφ60、肉厚t2.0で耐衝撃性アップ
中軽	φ60	75	RS-6015	RS-6015	60.5	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ フランジ部 樹脂	100～800	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	ステンレスφ60、フランジ部樹脂、ベアリング取替え可能
中軽	φ60	75	RSM-6015	RSM-6015	60.5	1.5	12.2	SUS304	プレス	50～1,000	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	ステンレスφ60、プレスベアリング
中軽	φ60	75	RSM-6015C	RSM-6015C	60.5	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ	50～1,000	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	ステンレスφ60、規格ベアリング、止め輪タイプ
中軽	φ60	75	RB-SUS-6015	RB-SUS-6015	60.5	1.5	12.0	SUS304	6201ZZ	50～1,000	○	12（11.93）	丸棒	半月	SUS304（SUS303）	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	ステンレスφ60、規格ベアリング、圧入りタイプ
中軽	φ60	67	RS-6015J	RS-6015J	60.5	1.5	12.2	SUS304	ニードル樹脂 フランジ部 樹脂	100～800	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	—	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	ステンレスφ60 樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。※フリー専用ローラです。駆動でのご使用はできません。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

アルミ製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様 外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	ローラ幅 標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	標準軸仕様 軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無	フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	標準機長製作範囲 L 500	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	標準ローラ間隔 ピッチP（※注1）	機高（ローラ上面）H	特徴・用途
軽	φ28	77	RA-2816	RA-2816	28.6	1.6	8.2	アルミ	削り出し	100～500	○	8（7.85）	パイプ	半月	○	[60×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	40・50・75	66	φ28アルミ製で軽量、軽量小物搬送に最適
軽	φ28	77	RA-2816B	RA-2816	28.6	1.6	8.2	アルミ	削り出し	100～500	○	8（7.85）	パイプ	半月	○	[30×15×2.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	×	40・50・75	31	φ28アルミ製でフレーム低床型
軽	φ38	78	RA-3816	RA-3816	38.1	1.6	8.2	アルミ	プレス	100～600	50とび	8（7.85）	パイプ	半月	○	[60×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	50・75・100	67	φ38アルミ製で軽量、軽量搬送に最適、アルミ製では最も多用される
軽	φ45	78	RA-4515	RA-4515	45.0	1.3	8.2	アルミ	プレス	100～600	50とび	8（7.85）	パイプ	半月	○	[60×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	50・75・100	70.5	φ45アルミ製で軽量、軽量搬送に最適
軽	φ45	79	RAF-4515	RAF-4515	45.0	1.3	8.2	アルミ	プレス	243・323・393	×	8（7.9）	丸棒	M6両ネジ	○	[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	75・100	70	φ45アルミ製で軽量、軽量搬送に最適、安価タイプ
軽	φ57	79	RA-5716	RA-5716	57.1	1.6	12.2	アルミ	プレス	100～800	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	○	[90×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	75・100	100	φ57アルミ製で、RA-4515よりローラ強度が強い
軽	φ57	67	RA-5716J	RA-5716J	57.1	1.6	12.2	アルミ	ニードル樹脂	100～800	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	○	[90×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	75・100	100	φ57樹脂製ベアリングにより軽量、回転音を大幅減少

※フリー専用ローラです。駆動でのご使用はできません。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

樹脂製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様 外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	ローラ幅 標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	標準軸仕様 軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	材質	フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	標準機長製作範囲 L 500	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	標準ローラ間隔 ピッチP（※注1）	機高（ローラ上面）H	特徴・用途
軽軽	φ12	80	JR-1230	JR-1230	12.0	3.0	5.0	POM	総玉（SUS440C）	50～200	×	5（4.9）	丸棒	ローラー体	SUS304	38×9（14）	アルミ	アルマイト	○	○	—	—	—	—	15	40	樹脂ローラ最小径φ12、ローラ間隔P15、小物搬送に最適
	φ20	81	JR-2015B	JR-2015	20.2	1.7	6.2	ABS	樹脂成形	100～400	○	6（5.9）	パイプ	半月	鉄（めっき付）	[30×15×2.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	—	○	25・30・40	31.5	φ20の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量小物搬送に最適、売れ筋商品
	φ30	81	JR-3018B	JR-3018	30.5	2.2	8.2	ABS	樹脂成形	100～500	○	8.0	パイプ	半月	SUS304	[44×18×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	40・50・75	50	φ30の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量小物搬送に最適
	φ38	82	JR-3823	JR-3823	38.0	2.6	8.2	ABS	樹脂成形	100～500	○	8.0	パイプ	半月	SUS304	[60×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	50・75・100・150	67	φ38の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量搬送に最適
	φ40	82	JR-4023	JR-4023	40.0	2.6	12.2	ABS	樹脂成形	100～600	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	50・75・100・150	98	φ40の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量搬送に最適
	φ50	83	JR-5028	JR-5028	50.0	3.15	12.2	ABS	樹脂成形	100～600	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	75・100・150・200	96.5	φ50の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量搬送に最適
	φ57	83	JR-5730	JR-5730	57.2	3.3	12.2	ABS	樹脂成形	100～600	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×3.0	アルミ	アルマイト	—	○	○	○	○	○	75・100・150・200	100	φ57の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量搬送に適する

※フリー専用ローラです。駆動でのご使用はできません。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

テーパーローラコンベヤ

（単位 mm）

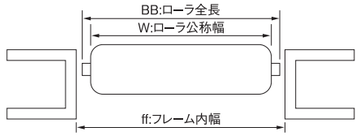
荷重	カーブ内R（R）	掲載頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様 小径側（φ）	大径側（φ）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	ローラ幅 標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	標準軸仕様 軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	材質	フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	標準ローラ間隔 ピッチP（※注1）	標準R カーブ	機高（ローラ上面）H	特徴・用途
中軽	220	84	R-TC220	R-TC220	31.3	60.5	12.0	鉄（めっき付）	規格/削り出し	200	×	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	50・75・100	○	94	カーブ内R220用 最小内R
	320	84	R-TC320	R-TC320	31.2	60.5	12.2	鉄（めっき付）	規格/削り出し	300	×	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	50・75・100	○	94	カーブ内R320用
	500	85	R-TC500A	R-TC500A	42.7	テーパーローラコンベヤ参照	12.2	鉄（めっき付）	削り出し	300～700	50とび	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	75	○	100	カーブ内R500用
	700	85	R-TC700	R-TC700	41.3		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	200～600	○	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	○	100	カーブ内R700用、ローラ幅フリーサイズ可能
	900	86	R-TC900	R-TC900	45.0		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	200～600	○	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	○	100	カーブ内R900用、ローラ幅フリーサイズ可能
		86	R-TCN900	R-TCN900	42.7		12.2	鉄（めっき付）	プレス/削り出し	300～800	△	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	○	100	カーブ内R900用、小径側φ42.7タイプ、廉価タイプ
中		87	R-TCL900	R-TCL900	42.7		15.0	鉄（めっき付）	6002ZZ	900～1,200	○	15（14.9）	丸棒	半月	SS400	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150・200	○	97.5	カーブ内R900用、幅広タイプ、ローラ幅フリーサイズ可能
中軽	1,200	88	R-TC1200	R-TC1200	48.0		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	200～600	○	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	○	100	カーブ内R1200用
	1,600	89	R-TC1600	R-TC1600	50.0		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	400～800	○	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150・200	○	100	カーブ内R1600用、ローラ幅フリーサイズ可能
	900	90	RS-TC900	RS-TC900	44.7		12.2	SUS304	プレス	200～600	○	12.0	パイプ	半月	SUS304	[90×30×3.0	SUS304	2B材	75・100・150	○	100	ステンレスローラ、カーブ内R900用、ローラ幅フリーサイズ可能
		89	RA-TC900	RA-TC900	45.0		12.2	アルミ	削り出し	200～600	○	12（11.8）	パイプ	半月	鉄（めっき付）	[90×30×3.0	アルミ	アルマイト	75・100・150	○	100	アルミローラ、カーブ内R900用
	300	91	R-TCR	R-TCR	42.0		12.0	ゴム巻き	6201ZZ	300～800	○	12（11.8）	パイプ	半月	STKM11A	[90×30×3.2	スチール	塗装	10°	○	100	RB-3823ローラに天然ゴム巻きのテーパローラ、内300R用

※フリー専用ローラです。駆動でのご使用はできません。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法　フレーム加工寸法　平均ピッチ」を参照してください。

ローラ単体 型式の見方

ローラの幅



円滑な回転を得る為、ローラ全長(BB:ベアリングもしくはカラーの両端間の距離)はフレーム内幅(ff:ローラが入る場所の幅)より若干(1～2mm)短くすることをお勧めします。
※ローラ公称幅(W)と実寸とは異なる場合がありますのでご注意ください。
(例:W+2→実数は公称幅より2mm大きい)

ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・数量をご連絡ください。

ご注文例 公称幅でご注文の場合

名称記号	W:ローラ幅	軸の有無	本数
R-3812P	100W	軸付	1本

※ローラ単品 軸付の場合、Rピン(軸固定用部材)付です。

ご注文例 ローラ全長でご注文の場合

名称記号	BB:ローラ全長	軸の有無	本数
R-3812PD	BB113	軸無し	1本

ローラ単体型式

1)ストレートローラ

R－38 12 P

ベアリングの種類
無記号:削り出しベアリング
P:プレスベアリング
D:端尺寸法用ベアリング
NB:規格ベアリング、樹脂製一体型ボス
J:ニードル樹脂ベアリング
N:削り出しベアリング/安価タイプ

ローラ外径(φ)

08:φ8	42:φ42.7	89:φ89.1
12:φ12	48:φ48.6	101:φ101.6
19:φ19.1	50:φ50.8	114:φ114.3
22:φ22.2	57:φ57.2	140:φ139.8
28:φ28.6	60:φ60.5	
38:φ38.1	76:φ76.3	

※パイプ材質により若干寸法が変わります。

ローラパイプ肉厚(t)

10:t1.0	26:t2.6
12:t1.2	38:t3.8
14:t1.4	42:t4.2
23:t2.3	45:t4.5

※型式により若干厚みが変わるものもあります。

ローラの種類

R:スチール製ローラ	JR:樹脂製ローラ
RS:ステンレス製ローラ	RB:規格ベアリング入りローラ
RA:アルミ製ローラ	

2)テーパーローラ

R－TC 500 A

形状
無記号:標準タイプ
(寸法は表参照)
A:小径側φ42.7

内R寸法(mm)

無記号:内900R	700:内700R
220:内220R	900:内900R
320:内320R	1200:内1200R
500:内500R	1600:内1600R

ローラの種類
R:スチール製ローラ
RS:ステンレス製ローラ
RA:アルミ製ローラ

テーパーローラ
TC:標準型
TCN:廉価型
TCL:幅広型
TCR:ゴム巻き

ローラ単体 仕様一覧 ※写真、詳細寸法等 別冊「からくりパーツカタログ」をご参照ください。 MAKITECH GRAVITY ROLLER

スチール製ローラ

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法 外径(φ)	ローラ寸法 肉厚(t)	ローラ寸法 軸穴(φ)	ローラ幅 ローラ全長BB	ローラ幅 製作可能幅(W) 最短幅	ローラ幅 製作可能幅(W) 最長幅	ローラ幅 フリーサイズ	ローラ仕様 材質	ローラ仕様 表面処理	ベアリング 仕様	標準軸仕様(※注1) 軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2) 100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	特徴・用途
φ8	RB-0820	8.0	2.0	3.0	W+3	50	200	50とび	STKM	三価クロームめっき	3006ZZ	3.0	丸棒	切りっぱなし	SS400	10	5	—	—	—	—	—	—	—	—	スチールローラでは最小径φ8、超小物搬送に最適
φ12	HG-R1210A	12.0	1.0	5.2	W+13	40	500	○	STKM	三価クロームめっき	削り出し	5(4.93)	丸棒	両ピン	SS400	41	26	17	13	—	—	—	—	—	—	ローラ径φ12、小物部品搬送に最適、売れ筋商品
	RB-1216	12.0	1.6	5.0	W+14	50	500	○	STKM11A	三価クロームめっき	685ZZ	5(4.93)	丸棒	両ピン	SS400	41	26	17	13	—	—	—	—	—	—	ローラ径φ12、小物部品搬送に適し、高耐久タイプ
φ19	R-1912P	19.1	1.2	6.2	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス	6(5.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	44	21	14	10	8	—	—	—	—	—	軽量小物搬送に最適、安価タイプ、売れ筋商品
	RB-1912	19.1	1.2	6.0	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	696ZZ	6(5.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	44	21	14	10	8	—	—	—	—	—	軽量小物搬送に最適、規格ベアリング・高耐久タイプ
φ22	R-2212P	22.2	1.2	6.2	W+13	40	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス	6(5.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	44	21	14	10	8	—	—	—	—	—	軽量小物搬送に最適、安価タイプ
φ25	R-2512P	25.4	1.2	8.2	W+13	50	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	35	25	15	—	—	—	—	—	ローラ径φ25、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
φ28	R-2812P	28.6	1.2	8.2	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	—	—	—	—	—	軽量小物搬送に最適、安価タイプ、売れ筋商品
	R-2812	28.6	1.2	8.2	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	削り出し	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	—	—	—	—	—	軽量小物搬送に最適、削り出しベアリング・高品質
φ32	R-3212PD	31.8	1.2	8.2	W+13	50	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	—	—	—	—	—	ローラ径φ32、軽量小物搬送に最適
φ38	RB-2812	28.6	1.2	8.0	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	628ZZ	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	—	—	—	—	—	軽量小物搬送に最適、規格ベアリング・高耐久タイプ
	R-3812S-8	38.1	1.2	8.2	W+8	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	20	17	15	13	11	軽量小物搬送に最適、安価タイプ
	R-3816DS-8	38.1	1.6	8.2	W+13	50	1,500	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し	8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	38	28	22	18	16	15	12	11	軽量小物搬送に最適、削り出しベアリング・高品質
	R-3812P	38.1	1.2	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス	12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	144	144	94	80	60	48	42	38	35	32	φ38中軽荷重で最も汎用性に富んだ安価タイプ、売れ筋商品
	R-3812PD	38.1	1.2	12.2	W+13	40	1,200	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス	12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	138	126	82	70	60	45	42	35	32	28	R-3812P ローラ幅フリーサイズ対応タイプ
	R-3812	38.1	1.2	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し	12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	144	144	94	80	60	48	42	38	35	32	削り出しベアリングにより高品質、傾斜搬送に適する。
	R-3816	38.1	1.6	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	削り出し	12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	165	120	100	85	65	60	50	45	40	φ38の肉厚t1.6タイプ、耐衝撃性・強度アップ
	R-3823	38.1	2.3	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し	12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	165	120	100	85	65	60	50	45	40	φ38の肉厚t2.3タイプ、さらに耐衝撃性をアップ
	R-3823NB	38.1	2.3	12.0	W+13	30	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付	12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	165	120	100	85	65	60	50	45	40	φ38の肉厚t2.3タイプ、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。※ローラ表面処理に黒皮と表記されているものは、めっき処理なしです。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラコンベヤ用ベアリング

プレスベアリング
外輪・ケースを平板からプレス機械で曲げます。
部品に焼入れ加工、めっきをしたものです。
安価、軽軽～中荷重負荷回転に適します。

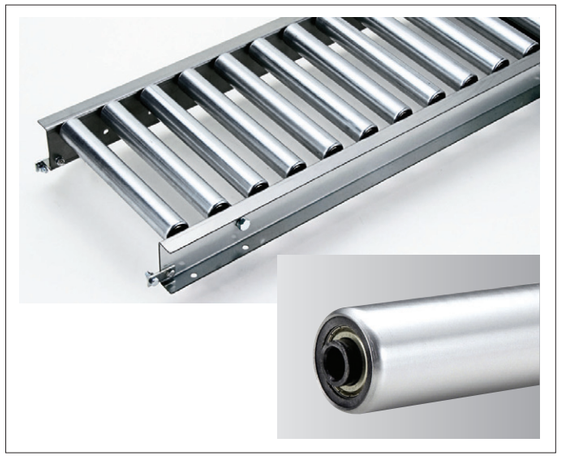
削り出しベアリング
外輪・内輪を丸鋼やパイプ等から削り出して焼入れ加工したものです。
保持器(リティナー)により、鋼球どうしの接触がなくなり、プレスベアリングに比べ、回転が良くなるのと、回転音が静かになります。
高品質、軽～重荷重負荷回転に適します。

規格ベアリング
規格ベアリングの採用により、他のベアリングに比べ、静音性、耐久性において優れています。
ボス部はカラー(RBタイプ)と樹脂一体型(NBタイプ)があります。

ローラタイプの違い パイプとベアリングを接合するのに色々なタイプがありますが、大きく分けるとカールタイプとカシメタイプに分かれます。

カールタイプ
パイプをカール加工し、ベアリングを圧入する。
金型の関係によりローラ幅は50mm単位の製作となります。
カシメタイプに比べ、安価な設定です。

カシメタイプ
パイプにベアリングを入れ、両端を型押しして曲げこむ。
カール加工出来ない、ローラ幅フリーサイズのものや、
小径・大径・肉厚パイプの場合に採用します。



スチール製ローラ

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		標準軸仕様(※注1)				ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2)										特徴・用途
		外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	ローラ全長BB	製作可能幅(W) 最短幅	製作可能幅(W) 最長幅	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	
φ38	RB-3823-12	38.1	2.3	12.0	W+13	30	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	165	120	100	85	65	60	50	45	40	φ38の肉厚t2.3タイプ、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-3823-15	38.1	2.3	15.0	W+13	30	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ38の軸径φ15タイプで、さらに強度アップ
φ42	R-4214P	42.7	1.4	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	170	162	105	90	76	59	54	45	41	36	φ42 中軽荷重搬送用、安価タイプ
	R-4214PD	42.7	1.4	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	154	144	94	80	60	48	42	38	35	32	R-4214P ローラ幅フリーサイズ対応タイプ
	R-4223	42.7	2.3	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	170	162	105	90	76	59	54	45	41	36	φ42の肉厚t2.3タイプ、さらに耐衝撃性をアップ
	R-4223NB	42.7	2.3	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ42の肉厚t2.3タイプ、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	RB-4223-12	42.7	2.3	12.0	W+14	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ42の肉厚t2.3タイプ、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-4223-15	42.7	2.3	15.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ42の軸径φ15タイプで、さらに強度アップ
φ48	R-4814P	48.6	1.6	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	φ48 中荷重搬送用、安価タイプ
	R-4814PD	48.6	1.6	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	R-4814P ローラ幅フリーサイズ対応タイプ
	R-4814NB	48.6	1.6	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ48 中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	R-4814J	48.6	1.6	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	70	70	70	70	60	45	41	35	31	27	φ48 樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
	R-4832	48.6	3.5	12.2	W+13	50	1,500	○	SGP40A	黒皮	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ48の肉厚t3.5タイプ、対衝撃性をアップ
	R-4832NB	48.6	3.5	12.0	W+13	50	1,500	○	SGP40A	黒皮	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ48の肉厚t3.5タイプ、静音・高耐久、樹脂製一体型ボス
	RB-4832-12	48.6	3.5	12.0	W+13	50	1,500	○	SGP40A	黒皮	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ48の肉厚t3.5タイプ、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-4832-15	48.6	3.5	15.0	W+13	50	1,500	○	SGP40A	黒皮	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ48の軸径φ15タイプで、さらに強度アップ
φ50	R-5015P	50.8	1.6	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	φ50 中荷重搬送用、安価タイプ
	R-5015NB	50.8	1.6	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ50 中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	RB-5015-12	50.8	1.6	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ50 中荷重搬送用、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-5015-15	50.8	1.6	15.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ50の軸径φ15タイプで、さらに強度アップ
	R-5015J	50.8	1.6	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	70	70	70	70	60	45	41	35	31	27	φ50 樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
	R-5023D	50.8	2.3	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	三価クロームめっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	R-5015P ローラ幅フリーサイズ対応
	R-5023NBD	50.8	2.3	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	三価クロームめっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ50 フリーサイズ対応、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	RB-5023D	50.8	2.3	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	三価クロームめっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ50 フリーサイズ対応、高耐久、ボス部カラー合わせ
φ57	R-5714P	57.2	1.4	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	φ57 中荷重用で最も汎用性に富んだ安価タイプ、売れ筋商品
	R-5714PD	57.2	1.4	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	R-5714P ローラ幅フリーサイズ対応
	R-5714	57.2	1.4	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	削り出しベアリングにより高品質、傾斜搬送に適する
	R-5714NB	57.2	1.4	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57 中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	RB-5714-12	57.2	1.4	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57 中荷重搬送用、高耐久、ボス部カラー合わせ
	R-5714J	57.2	1.4	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	70	70	70	70	60	45	41	35	31	27	φ57 樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
	R-5721P	57.2	2.1	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.1タイプ、耐衝撃性アップ、安価タイプ
	R-5721	57.2	2.1	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.1タイプ、耐衝撃性アップ、高品質
	R-5721D	57.2	2.1	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	R-5721 ローラ幅フリーサイズ対応
	R-5721NB	57.2	2.1	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.1、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	R-5721NBD	57.2	2.1	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	R-5721NB ローラ幅フリーサイズ対応
	RB-5721-12	57.2	2.1	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.1、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-5721D-12	57.2	2.1	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	RB-5721-12 ローラ幅フリーサイズ対応
	RBS-5721	57.2	2.1	12.0	W+13	90	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.1、高耐久、一体型ボス
	R-5721J	57.2	2.1	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	70	70	70	70	60	45	41	35	31	27	φ57 樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
	R-5721DJ	57.2	2.1	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	70	70	70	70	60	45	41	35	31	27	R-5721J ローラ幅フリーサイズ対応
	R-5726D-12	57.2	2.6	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.6タイプ、耐衝撃性アップ、高品質
	RB-5726D-12	57.2	2.6	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ57の肉厚t2.6タイプ、耐衝撃性アップ、高耐久
	R-5714S-13	57.2	1.4	13.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	削り出し		13.0	丸棒	丸・半月	SS400	412	412	340	255	201	167	142	125	111	98	φ57の肉厚t1.4、軸径φ13タイプで、強度アップ
	R-5721S-13	57.2	2.1	13.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		13.0	丸棒	丸・半月	SS400	412	412	340	255	201	167	142	125	111	98	φ57の肉厚t2.1、軸径φ13タイプで、耐衝撃性をアップ
	R-5721DS-13	57.2	2.1	13.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		13.0	丸棒	丸・半月	SS400	412	412	340	255	201	167	142	125	111	98	R-5721DS-13 ローラ幅フリーサイズ対応
	RB-5714-15	57.2	1.4	15.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ57の肉厚t1.4、軸径φ15タイプで、強度アップ、高耐久
	R-5721DE-15	57.2	2.1	15.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ57の肉厚t2.1、軸径φ15タイプで、耐衝撃性アップ
	RB-5721-15	57.2	2.1	15.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ57の肉厚t2.1、軸径φ15タイプで、耐衝撃性アップ、高耐久

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。※ローラ表面処理に黒皮と表記されているものは、めっき処理なしです。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単体 仕様一覧

※写真、詳細寸法等別冊「からくりパーツカタログ」をご参照ください。

スチール製ローラ

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		標準軸仕様(※注1)				ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2)										特徴・用途
		外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	ローラ全長BB	製作可能幅(W)		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	
						最短幅	最長幅																				
φ57	RB-5721D-15	57.2	2.1	15.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	RB-5721-15 ローラフリーサイズ対応
	R-5726DE-15	57.2	2.6	15.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ57の肉厚t2.6、軸径φ15タイプで、さらに耐衝撃性アップ
	RB-5726D-15	57.2	2.6	15.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ57の肉厚t2.6、軸径φ15タイプで、さらに耐衝撃性アップ
	RB-5726D-17	57.2	2.6	17.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6003ZZ		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ57の肉厚t2.6、軸径φ17タイプで、強度アップ、高耐久
	R-5723	57.2	2.3	17.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ57 重荷重用で汎用性に富んだタイプ
	R-5723D	57.2	2.3	17.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	R-5723 ローラ幅フリーサイズ対応
	R-5726	57.2	2.6	17.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ57の肉厚t2.6、軸径φ17タイプで、さらに耐衝撃性アップ
	R-5726D-17	57.2	2.6	17.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	R-5726 ローラ幅フリーサイズ対応
	RB-5726D-17	57.2	2.6	17.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6003ZZ		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ57の肉厚t2.6、軸径φ17タイプで、耐衝撃性アップ、高耐久
	RB-5721D-20	57.2	2.1	20.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6004ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	500	500	500	500	500	500	433	378	336	302	φ57の肉厚t2.1、軸径φ20タイプで、強度アップ、高耐久
	RB-5726D-20	57.2	2.6	20.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6004ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	500	500	500	500	500	500	433	378	336	302	φ57の肉厚t2.6、軸径φ20タイプで、強度アップ、高耐久
φ60	R-6023P	60.5	2.3	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ60 中荷重用汎用性に富んだ安価タイプ
	R-6023PD	60.5	2.3	12.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43	R-6023P ローラ幅フリーサイズ対応
	R-6023NB	60.5	2.3	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ60 中荷重搬送用、静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	R-6023NBD	60.5	2.3	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Z ボス付		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	R−6023NB ローラ幅フリーサイズ対応
	RB-6023-12	60.5	2.3	12.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	φ60 中荷重搬送用、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-6023D-12	60.5	2.3	12.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	RB-6023-12 ローラ幅フリーサイズ対応
	R-6023J	60.5	2.3	12.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	70	70	70	70	60	45	41	35	31	27	φ60 樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
	R-6023S-13	60.5	2.3	13.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		13.0	丸棒	丸・半月	SS400	412	412	340	255	201	167	142	125	111	98	φ60の肉厚t2.3、軸径φ13タイプで、強度アップ
	R-6023DS-13	60.5	2.3	13.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		13.0	丸棒	丸・半月	SS400	412	412	340	255	201	167	142	125	111	98	R-6023S-13 ローラ幅フリーサイズ対応
	R-6023	60.5	2.3	15.2	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ60 中重荷重用汎用性に富んだ高品質タイプ
	R-6023D	60.5	2.3	15.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	R-6023 ローラ幅フリーサイズ対応
	RB-6023-15	60.5	2.3	15.0	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ60の肉厚t2.3、軸径φ15タイプで、高耐久、ボス部カラー合わせ
	RB-6023D-15	60.5	2.3	15.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	RB-6023-15ローラ幅フリーサイズ対応
	RBS-6023	60.5	2.3	15.0	W+13	90	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6002ZZボス付		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ60の肉厚t2.3、軸径φ15タイプで、高耐久、ボス一体型
	R-6038DE-15	60.5	3.8	15.2	W+13	50	1,500	○	SGP50A	黒皮	削り出し		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ60の肉厚t3.8、軸径φ15タイプで、耐衝撃性アップ
	RB-6038-15	60.5	3.8	15.0	W+13	50	1,500	○	SGP50A	黒皮	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	φ60の肉厚t3.8、軸径φ15タイプで、耐衝撃性アップ、高耐久
	R-6032N	60.5	3.2	17.2	W+13	90	1,500	○	STK400	黒皮	削り出し		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ60の肉厚t3.2、軸径φ17重荷重用安価タイプ
	R-6038ZN-17	60.5	3.8	17.2	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ60の肉厚t3.8、軸径φ17重荷重用でパイプめっき付タイプ
	RB-6038-17	60.5	3.8	17.0	W+13	50	1,500	○	SGP50A	黒皮	6003ZZ		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ60の肉厚t3.8、軸径φ17重荷重用、高耐久
	R-6038SB	60.5	3.8	20.0	W+13	50	1,500	○	SGP50A	黒皮	規格相当		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	475	475	475	475	475	475	450	420	400	380	φ60の肉厚t3.8、軸径φ20重荷重用
	R-6038SBZ	60.5	3.8	20.0	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	規格相当		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	475	475	475	475	475	475	450	420	400	380	R-6038SBパイプめっき付
	RB-6038-20	60.5	3.8	20.0	W+13	50	1,500	○	SGP50A	黒皮	6004ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	475	475	475	475	475	475	450	420	400	380	φ60の肉厚t3.8、軸径φ20重荷重用、高耐久
φ76	RB-7642-12	76.3	4.2	12.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	180	170	150	110	90	75	65	55	50	45	中荷重用では最大径φ76の肉厚t4.2、軸径φ12タイプ、高耐久
	RB-7642-15	76.3	4.2	15.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	6002ZZ		15(14.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	376	345	292	250	200	157	142	117	100	92	中重荷重用では最大径φ76の肉厚t4.2、軸径φ15タイプ、高耐久
	RB-7642-17	76.3	4.2	17.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	6003ZZ		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ76の肉厚t4.2、軸径φ17重荷重用、高耐久
	RBS-7642-17	76.3	4.2	17.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	6303ZZ		17(16.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104	φ76の肉厚t4.2、軸径φ17重荷重用、安価タイプ
	R-7638N	76.3	3.8	20.2	W+13	100	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	500	500	500	500	500	500	470	440	420	400	φ76の肉厚t3.8、軸径φ20重荷重用でパイプめっき付タイプ
	R-7642SB	76.3	4.2	20.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	規格相当		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	600	600	600	600	600	572	544	516	488	460	φ76の肉厚t4.2、軸径φ20重荷重用
	R-7642N	76.3	4.2	20.2	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	削り出し		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	550	550	550	550	550	550	520	488	456	425	φ76の肉厚t4.2、軸径φ20重荷重用、安価タイプ
	RB-7642-20	76.3	4.2	20.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	6004ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	600	600	600	600	600	572	544	516	488	460	φ76の肉厚t4.2、軸径φ20重荷重用、高耐久
	RBS-7642-20	76.3	4.2	20.0	W+13	100	1,500	○	SGP65A	黒皮	6204ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	550	550	550	550	550	550	520	488	456	425	φ76の肉厚t4.2、軸径φ20重荷重用、高耐久、安価タイプ
	HRC-7610	76.3	9.5	30.0	W+13	50	1,500	○	STKM13A	黒皮	6206ZZ		30(29.93)	丸棒	丸・半月	SS400	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,842	1,605	1,432	1,276	φ76、搬送物トンクラス対応の超重荷重用
φ89	RB-8942	89.1	4.2	20.0	W+13	100	1,500	○	SGP80A	黒皮	6004ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	600	600	600	600	600	572	544	516	488	460	φ89重荷重用
φ101	RB-10142	101.6	4.2	20.0	W+13	100	1,500	○	SGP90A	黒皮	6004ZZ		20(19.9)	丸棒	丸・半月	SS400	600	600	600	600	600	572	544	516	488	460	φ101重荷重用
φ114	RB-11445	114.3	4.5	25.0	W+13	100	1,500	○	SGP100A	黒皮	6205ZZ		25(24.93)	丸棒	丸・半月	SS400	1,066	1,066	1,066	1,066	1,066	1,066	1,066	1,022	908	818	φ114超重荷重用
φ140	RB-14045	139.8	4.5	30.0	W+13	100	1,500	○	SGP125A	黒皮	6206ZZ		30(29.93)	丸棒	丸・半月	SS400	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	1,842	1,605	1,432	1,276	最大径φ140搬送物トンクラス対応の超重荷重用

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。※ローラ表面処理に黒皮と表記されているものは、めっき処理なしです。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単体 仕様一覧

※写真、詳細寸法等別冊「からくりパーツカタログ」をご参照ください。

ステンレス製ローラ

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		標準軸仕様（※注1）				ローラ1本当りの強度目安（kg）（※注2）										特徴・用途
		外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	ローラ全長 BB	製作可能幅（W）		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	材質	100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	
						最短幅	最長幅																				
φ10	RS-1010	10.0	1.0	5.0	W+3	50	200	○	SUS304	＃400研磨	WML5009ZZ		5（4.9）	丸棒	切りっぱなし	SUS304（SUS303）	10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	ステンレスφ10、超小物搬送に最適
φ12	HG-RS1210	12.0	1.0	5.2	W+13	40	500	○	SUS304	＃400研磨	削り出し		5（4.9）	丸棒	両ピン	SUS304（SUS303）	22	18	12	10	—	—	—	—	—	—	ステンレスφ12、小物部品搬送に最適
φ19	RS-1912	19.0	1.2	6.2	W+13	40	500	○	SUS304	＃400研磨	プレス		6（5.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	44	35	23	17	14	—	—	—	—	—	ステンレスφ19、安価タイプ、軽量小物搬送に最適
	RB-SUS-1912	19.0	1.2	6.0	W+13	40	500	○	SUS304	＃400研磨	WML6010ZZ		6（5.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	44	35	23	17	14	—	—	—	—	—	ステンレスφ19、高耐久、軽量小物搬送に最適
φ25	RS-2510	25.4	1.0	8.2	W+13	50	500	○	SUS304	＃400研磨	プレス		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	45	38	30	22	14	—	—	—	—	—	ステンレスφ25、軽量小物搬送に最適
φ38	RS-3810-8	38.0	1.0	8.2	W+13	100	600	50とび	SUS304	＃400研磨	プレス		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	75	70	46	35	28	23	—	—	—	—	ステンレスφ38、軽荷重用で最も汎用性に富んだ、安価タイプ
	RS-3810PD-8	38.0	1.0	8.2	W+13	50	600	○	SUS304	＃400研磨	プレス		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	30	30	25	20	15	10	—	—	—	—	ステンレスφ38、軽量小物搬送に最適
	RB-SUS-3820-8	38.0	2.0	8.2	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ+ブッシュ		8.0	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	50	45	30	21	16	13	11	10	9	8	ステンレスφ38の肉厚t2.0タイプ、耐衝撃性アップ、高耐久
	RB-SUS-3830-8	38.0	3.0	8.2	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ+ブッシュ		8.0	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	50	45	30	21	16	13	11	10	9	8	ステンレスφ38の肉厚t3.0タイプ、耐衝撃性アップ、高耐久
	RS-3810-12	38.0	1.0	12.2	W+13	100	600	50とび	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	85	85	70	65	55	45	—	—	—	—	ステンレスφ38の軸径φ12タイプ、耐強度アップ
	RS-3810PD-12	38.0	1.0	12.2	W+13	50	600	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	35	35	30	25	20	15	—	—	—	—	ステンレスφ38、軽量小物搬送に最適
	RS-3820-12	38.0	2.0	12.2	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	85	85	70	65	55	45	—	—	—	—	ステンレスφ38の肉厚t2.0、軸径φ12タイプ、耐強度・耐衝撃性アップ
	RB-SUS-3820-12	38.0	2.0	12.0	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	60	55	ステンレスφ38の肉厚t2.0、軸径φ12タイプ、耐強度・耐衝撃性アップ、高耐久
	RB-SUS-3830-12	38.0	3.0	12.0	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	60	55	ステンレスφ38の肉厚t3.0、軸径φ12タイプ、耐強度・耐衝撃性アップ、高耐久
φ42	RSM-4212	42.7	1.2	12.2	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ42中荷重用、安価タイプ
	RB-SUS-4212	42.7	1.2	12.0	W+13	40	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ42中荷重用、高耐久
φ50	RS-5015	50.8	1.5	12.2	W+13	100	800	50とび	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ50中軽重用、安価タイプ
	RSM-5015	50.8	1.5	12.2	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ50中軽荷重用、フリーサイズ対応
	RSM-5015C	50.8	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ50中荷重用、高耐久、ベアリング取替え可能
	RB-SUS-5015	50.8	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ50中荷重用、高耐久
φ57	RS-5715	57.0	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	128	112	96	80	63	52	47	43	—	—	ステンレスφ57、フランジ部樹脂、ベアリング取替え可能
	RSM-5715	57.0	1.5	12.2	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ57、中軽荷重用
	RSM-5715C	57.0	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ57中荷重用、高耐久、ベアリング取替え可能
	RB-SUS-5715	57.0	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ57中荷重用、高耐久
φ60	ARS-6015	60.5	1.5	12.2	W+13	100	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ60、中軽荷重用、安価タイプ
	ARS-6020	60.5	2.0	12.2	W+13	100	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ60、肉厚t2.0で耐衝撃性アップ
	RS-6015	60.5	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	128	112	96	80	63	52	47	43	—	—	ステンレスφ60、フランジ部樹脂、ベアリング取替え可能
	RSM-6015	60.5	1.5	12.2	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	プレス		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	135	120	110	90	70	60	50	45	—	—	ステンレスφ60、中軽荷重用
	RSM-6015C	60.5	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ60中荷重用、高耐久、ベアリング取替え可能
	RB-SUS-6015	60.5	1.5	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ60中荷重用、高耐久
	RS-6015J	60.5	1.5	12.2	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	ニードル樹脂		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	70	70	70	70	60	45	41	35	—	—	ステンレスφ60樹脂製ベアリングにより、回転音を大幅減少
	RB-SUS-6030-12	60.5	3.0	12.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6201ZZ		12（11.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	187	187	187	138	111	91	78	68	—	—	ステンレスφ60、肉厚t3.0で耐衝撃性アップ、高耐久
	RB-SUS-6030-15	60.5	3.0	15.0	W+13	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6002ZZ		15（14.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	226	226	226	226	180	150	127	112	—	—	ステンレスφ60、肉厚t3.0、軸径φ15で耐強度アップ、高耐久
	RSW-6030	60.5	3.0	15.0	ボスなし	50	1,000	○	SUS304	＃400研磨	6202ZZ		15（14.93）	丸棒	丸・半月	SUS304（SUS303）	226	226	226	226	180	150	127	112	—	—	軸一体型、耐水ローラ

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

（※注1）標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。規格ベアリングの場合、ベアリング内径公差がマイナスの為、ご注意ください。
（※注2）ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単体仕様一覧

※写真、詳細寸法等別冊「からくりパーツカタログ」をご参照ください。

アルミ製ローラ

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		標準軸仕様(※注1)				ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2)										特徴・用途
		外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	ローラ全長BB	製作可能幅(W)		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	
						最短幅	最長幅																				
φ28	RA-2816	28.6	1.6	8.2	W+13	40	500	○	6063-T5	アルマイト加工	削り出し		8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	—	—	—	—	—	φ28アルミ製で軽量、軽量小物搬送に最適
φ38	RA-3816	38.1	1.6	8.2	W+13	100	600	50とび	6063-T5	アルマイト加工	プレス		8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	21	—	—	—	—	φ38アルミ製で軽量、軽量搬送に最適、アルミ製では最も多用される。
	RA-3816D-8	38.1	1.6	8.2	W+13	40	600	○	6063-T5	アルマイト加工	削り出し		8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	21	—	—	—	—	RA-3816のフリーサイズ対応
	RA-3816D-12	38.1	1.6	12.2	W+13	40	600	○	6063-T5	アルマイト加工	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	80	70	60	50	39	33	—	—	—	—	φ38、軸径φ12仕様で、強度アップ
φ45	RA-4515	45.0	1.3	8.2	W+13	100	600	50とび	6063-T5	アルマイト加工	プレス		8(7.85)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	42	31	25	21	—	—	—	—	φ45アルミ製で軽量、軽量搬送に最適
φ57	RA-5716	57.1	1.6	12.2	W+13	100	800	50とび	6063-T5	アルマイト加工	プレス		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	80	70	60	50	39	33	29	27	—	—	φ57アルミ製で、RA-4515よりローラ強度が強い
	RA-5716D	57.1	1.6	12.2	W+13	40	1,000	○	6063-T5	アルマイト加工	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	80	70	60	50	39	33	29	27	—	—	RA-5716のフリーサイズ対応
	RA-5716J	57.1	1.6	12.2	W+13	100	800	50とび	6063-T5	アルマイト加工	ニードル樹脂		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	50	50	50	50	39	33	29	27	—	—	φ57樹脂製ベアリングにより軽量、回転音を大幅減少

※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。アルミ製ローラ用の標準軸の表面処理はめっき付になります。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

樹脂製ローラ

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		標準軸仕様(※注1)				ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2)										特徴・用途
		外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	ローラ全長BB	製作可能幅(W)		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	
						最短幅	最長幅																				
φ20	JR-2015	20.2	1.7	6.2	W+13	40	400	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		6(5.9)	パイプ	丸・半月	STKM11A	11.5	10.7	10	9.2	—	—	—	—	—	—	φ20樹脂製で、軽量小物搬送に最適
φ30	JR-3018	30.5	2.2	8.2	W+13	40	500	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	16.5	15.7	15	14.2	13.5	—	—	—	—	—	φ30樹脂製で、耐蝕性の優れ、軽量小物搬送に最適
φ38	JR-3823	38.0	2.6	8.2	W+13	40	500	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	21.5	20.7	20	19.2	18.5	—	—	—	—	—	φ38樹脂製で、耐蝕性の優れ、軽量搬送に最適
φ40	JR-4023S	40.0	2.6	8.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン	樹脂成形		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	21.5	20.7	20	19.2	18.5	—	—	—	—	—	φ40樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ8のタイプ
	JR-4023X	40.0	2.6	10.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン	樹脂成形		10.0	丸棒	丸・半月	SUS304	31.5	30.7	30	29.5	28.5	27.7	—	—	—	—	φ40樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ10のタイプ
	JR-4023	40.0	2.6	12.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン	樹脂成形		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	31.5	30.7	30	29.5	28.5	27.7	—	—	—	—	φ40樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ12のタイプ
φ50	JR-5028S	50.0	3.15	8.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	21.5	20.7	20	19.2	18.5	17.5	—	—	—	—	φ50樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ8のタイプ
	JR-5028X	50.0	3.15	10.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		10.0	丸棒	丸・半月	SUS304	32	31	30	29.5	28.5	27.7	—	—	—	—	φ50樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ10のタイプ
	JR-5028	50.0	3.15	12.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	32	31	30	29.5	28.5	27.7	—	—	—	—	φ50樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ12のタイプ
φ57	JR-5730S	57.2	3.3	8.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		8.0	パイプ	丸・半月	SUS304	21.5	20.7	20	19.2	18.5	17.5	—	—	—	—	φ57樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ8のタイプ
	JR-5730X	57.2	3.3	10.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		10.0	丸棒	丸・半月	SUS304	33	31.5	30	29.5	29	28.5	—	—	—	—	φ57樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ10のタイプ
	JR-5730	57.2	3.3	12.2	W+13	40	600	○	ABS	ミルキーグリーン/アイボリー	樹脂成形		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	33	31.5	30	29.5	29	28.5	—	—	—	—	φ57樹脂製で、耐蝕性の優れ、軸径φ12のタイプ

※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。
※単品、ご注文の際はパイプ表面色のご指定をお願いします。ミルキーグリーン/アイボリー

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。JR-2015用の標準軸の表面処理はめっき付になります。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

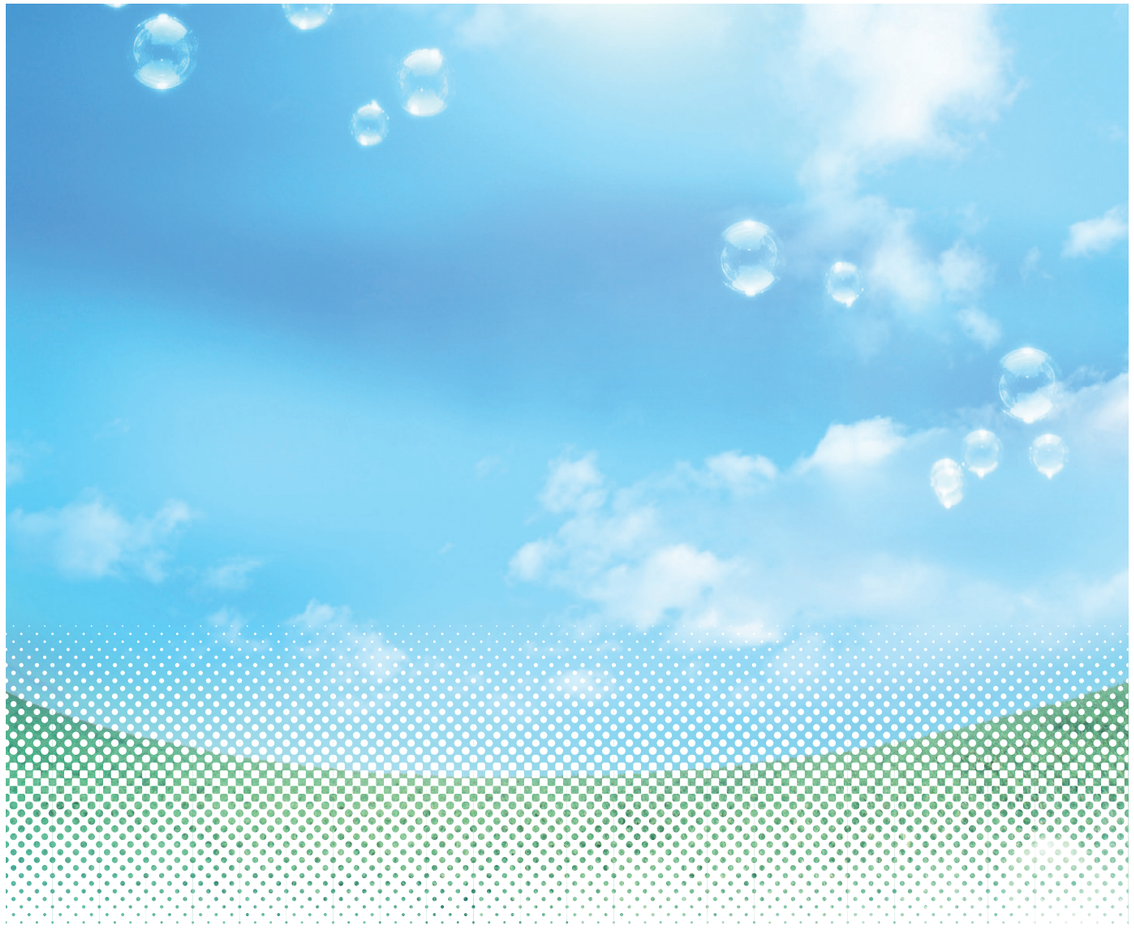
テーパーローラ

カーブ内R(R)	ローラ単体型式	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング		標準軸仕様(※注1)				ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2)										特徴・用途
		小径側(φ)	大径側(t)	軸穴(φ)	ローラ全長BB	製作可能幅(W)		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様		軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	100W	200W	300W	400W	500W	600W	700W	800W	900W	1,000W	
						最短幅	最長幅																				
220	R-TC220	31.3	60.5	12.0	W+13	200	200	×	STKM11A	めっき付	規格/削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	100	—	—	—	—	—	—	—	—	カーブ内R220用最小内R用テーパーローラ
320	R-TC320	31.2	60.5	12.0	W+13	300	300	×	STKM11A	めっき付	規格/削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	—	100	—	—	—	—	—	—	—	カーブ内R320用
500	R-TC500A	42.7	テーパーローラコンベヤ参照	12.2	W+13	300	700	50とび	STKM	めっき付	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	—	117	87	68	56	48	—	—	—	カーブ内R500用
700	R-TC700	41.3		12.2	W+13	200	600	○	STKM	めっき付	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	170	117	87	68	56	—	—	—	—	カーブ内R700用
900	R-TC900	45.0		12.2	W+13	200	600	○	STKM	めっき付	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	170	117	87	68	56	—	—	—	—	カーブ内R900用
	R-TCN900	42.7		12.2	W+13	300	800	100とび	STKM	めっき付	プレス/削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	—	117	87	68	56	48	42	—	—	カーブ内R900用、小径側φ42.7タイプ、廉価タイプ
	R-TCL900	42.7		15.0	W+13	900	1,200	○	STKM	めっき付	6002ZZ		15(14.9)	丸棒	丸・半月	SS400	—	—	—	—	—	—	—	—	110	98	カーブ内R900用、幅広タイプ
1,200	R-TC1200	48.0		12.2	W+13	200	600	○	STKM	めっき付	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	170	117	87	68	56	—	—	—	—	カーブ内R1200用
1,600	R-TC1600	50.0		12.2	W+13	400	800	○	STKM	めっき付	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	—	—	87	68	56	48	42	—	—	カーブ内R1600用
900	RS-TC900	44.7		12.2	W+13	200	600	○	SUS304		削り出し		12.0	パイプ	丸・半月	SUS304	—	—	106	77	61	50	43	—	—	—	ステンレス、カーブ内R900用、小径側φ42.7タイプ
	RA-TC900	45.0		12.2	W+13	200	600	○	6063-T5	アルマイト加工	削り出し		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	70	60	50	39	33	—	—	—	—	アルミ、カーブ内R900用
300	R-TCR	42.0		12.0	W+13	300	800	○	STKM	天然ゴム	6201ZZ		12(11.8)	パイプ	丸・半月	STKM11A	—	—	117	87	68	56	48	42	—	—	RB-3823ローラに天然ゴム巻きのテーパローラ、内300R用

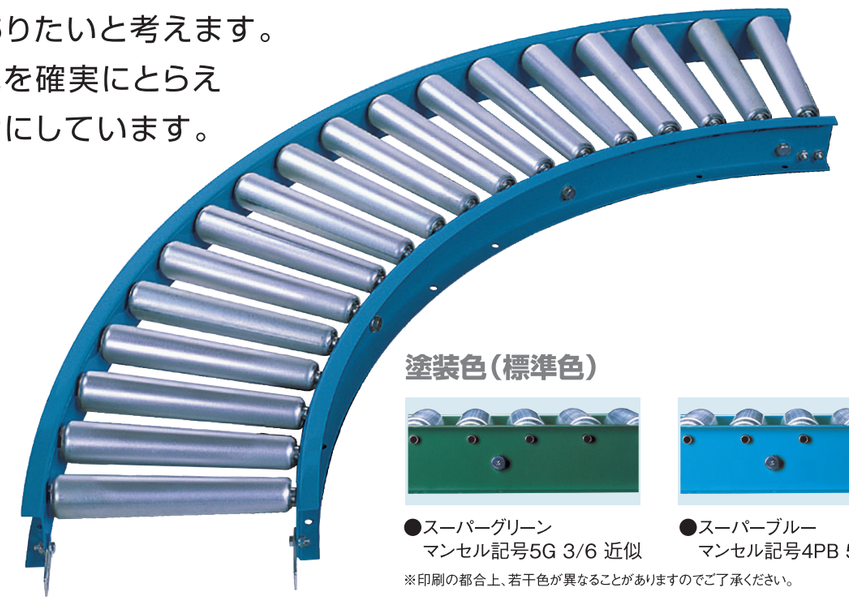
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。50とび表記のものは最短幅基準に50mm単位の製作となります。

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。
ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラコンベヤ(Sシリーズ)



マキテックは時代の風に
常に敏感でありたいと考えます。
そしてその風を確実にとらえ
未来を創る力にしています。



塗装色(標準色)

●スーパーグリーン
マンセル記号5G 3/6 近似

●スーパーブルー
マンセル記号4PB 5/8 近似

※印刷の都合上、若干色が異なることがありますのでご了承ください。

ローラコンベヤ(Sシリーズ) 目　次

ローラ単体　型式の見方 ……165
ローラ単体　仕様一覧
スチール製ローラ……165
ステンレス製ローラ……167
アルミ製ローラ……167
樹脂製ローラ……167
テーパーローラ……167

コンベヤ　各部名称と型式の見方…137
コンベヤ　各部寸法 ……138
ローラコンベヤ　仕様一覧
スチール製ローラコンベヤ……161
ステンレス製ローラコンベヤ……161
アルミ製ローラコンベヤ……163
樹脂製ローラコンベヤ……163
テーパーローラコンベヤ……163

スチール製ローラコンベヤ

S-1912P……139
S-2512P……139
S-3212P……140
S-3812P……140
S-4214P……141
S-4814P……141
S-5714P……142
S-5721P……142
S-6023P……143
S-6038N……143
S-7638N……144

スチール製ローラコンベヤ(NBローラ)

S-1216NB……144
S-3823NB……144
S-4814NB……145
S-5714NB……145
S-5721NB……145
S-6023NB……145

ステンレス製ローラコンベヤ

SS-2510……146
SS-3810……146
SS-4212……147

アルミ製ローラコンベヤ

SA-1810……148
SA-4218……148
SA-4218M……149

樹脂製ローラコンベヤ

SJR-3018……149
SJR-4023S……150
SJR-5028……150

テーパーローラコンベヤ

S-TC220……151
S-TC320……151
S-TC700……152
S-TCN900……152
S-TC900……153
S-TC1200……153
S-TC1600……154

ツバ付スチール製ローラコンベヤ

ST-5714P……155
STT-5714P……155

方向転換機

ボールキャスター転換機……156
単輪キャスター転換機……156
2方向分岐コンベヤ……156
3方向転換機……157
ターンテーブル……157

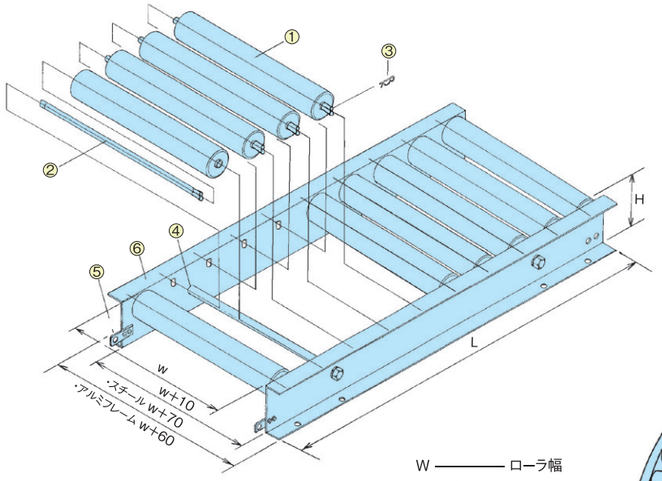
ストッパー／ガイド

ストッパー……158
ガイド……158

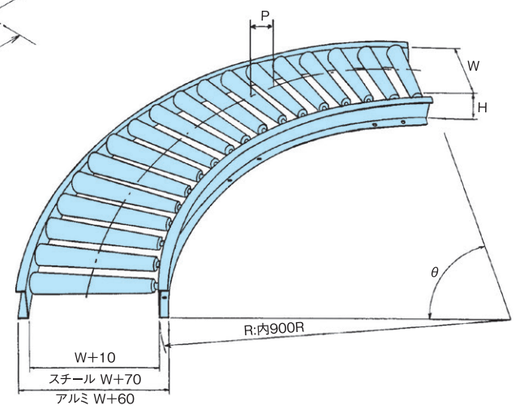
ローラコンベヤ用スタンド

S-2A型スタンド……159
S-2B型スタンド……159
S-2FB型スタンド……159
SUS-S-2B型スタンド……160
S-4AO型スタンド……160
脚上部ブラケット……160

コンベヤ各部名称と型式の見方



① ローラ
② 軸
③ Rピン
④ 支手
⑤ 連結板
⑥ フレーム



W ——— ローラ幅
W+10 ——— フレーム内幅
W+70 ——— 機幅
L ——— 機長
H ——— 機高
P ——— ローラ間隔
R ——— 内R
θ ——— コンベヤ角度

ローラの型式

S-5714P

ベアリングの種類
無記号：削り出しベアリング
P　：プレスベアリング
NB　：規格ベアリング

ローラパイプ肉厚(mm)
12：t1.2　14：t1.4　21：t2.1
23：t2.3　38：t3.8
※型式により若干厚みが変わるものもあります。

ローラ外径(mm)　19：φ19.1 28：φ28.6 38：φ38.1 42：φ42.7
48：φ48.6 57：φ57.2 60：φ60.5 76：φ76.3
※パイプ材質により若干寸法が変わります。

ローラ種類　S：スチール製ローラ　　SA：アルミ製ローラ
SS：ステンレス製ローラ　SJR：樹脂製ローラ

ストレートコンベヤの寸法表示例

3000L×490W×100P

L：機長 3000(mm)
W：ローラ幅 490(mm)
P：ローラ間隔 100(mm)

カーブコンベヤの寸法表示例

内900R×620W×75P×90°

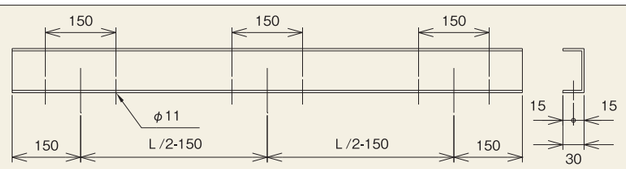
R：カーブ内 R 900(mm)
W：ローラ幅 620(mm)
P：ローラ間隔 75(mm)
※ローラ中心部における目安です。
θ：コンベヤ角度 90°

フレーム加工寸法

脚取付穴寸法(1)

[60x30
[90x30

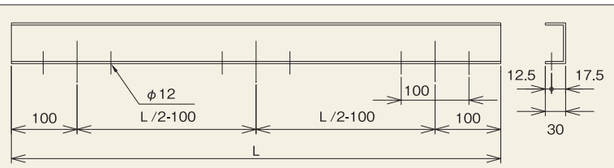
※機長が1000、1500の場合、センターの加工はありません。



脚取付穴寸法(S-2FB)

[60x30
[90x30

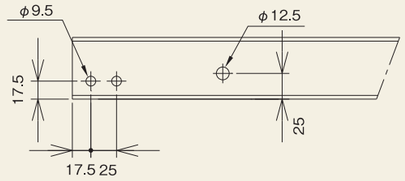
※機長が1000、1500の場合、センターの加工はありません。
※強力型S-2FB脚取付の場合、穴加工はφ12になります。



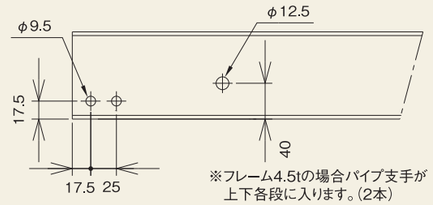
連結・支手穴寸法

連結・支手穴寸法(1)

[60x30



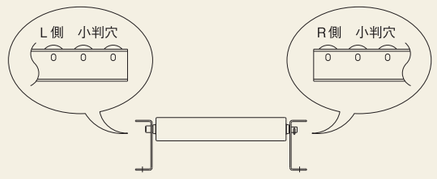
[90x30



※フレーム4.5tの場合パイプ支手が上下各段に入ります。(2本)

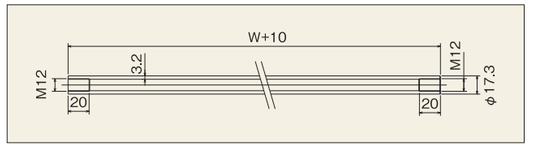
※ローラ径、ピッチにより支手が干渉する場合寸法を変更します。

軸穴加工(φ6～φ12)

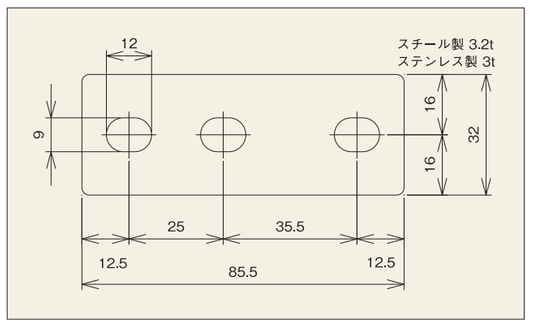


※テーパーローラコンベヤの場合軸穴加工は丸・半月加工になります。

φ17.3　パイプ支手



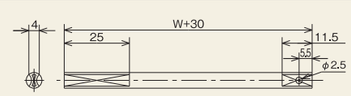
連結金具(オプション)



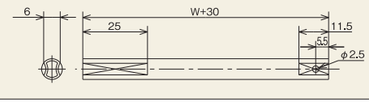
軸の形状

φ5(4.93)丸棒軸
[適用品種]
S-1216NB

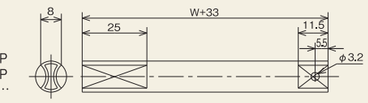
φ6(5.9)パイプ軸
[適用品種]
S-1912P



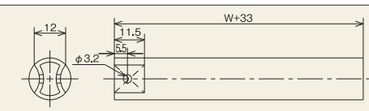
φ8(7.85)パイプ軸
[適用品種]
S-2512P　S-3212P
等…



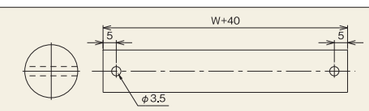
φ12(11.8)パイプ軸
[適用品種]
S-3812P　S-4214P　S-4814P
S-5714P　S-5721P　S-6023P
等…



φ16(15.9)パイプ軸
[適用品種]
S-6038N



φ20(19.9)丸棒軸
[適用品種]
S-7638N



※φ6・φ8・φ12は軸長119以下は製作できません。
※標準加工が上記以外の型式もあります。

平均ピッチ

機長Lがローラ間隔(呼称ピッチ)で割り切れないコンベヤを連結した場合、そのままでは間隔が広くなります。その為標準品では右記のとおり平均ピッチになります。

※標準外ピッチも可能な種類もありますので、ご相談ください。

(単位mm)

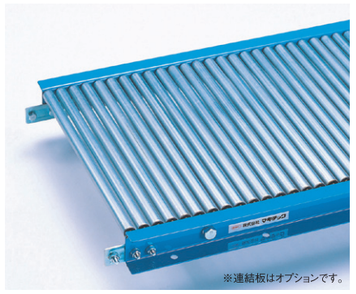
機　長　L	呼称ピッチ	平均ピッチ
1,000	22	22.2
1,500	27	26.5
1,500	37	36.5
2,000	22	22.2

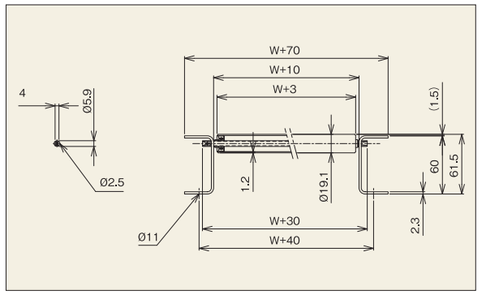
(単位mm)

SA-4218コンベヤ		
機 長 L	呼称ピッチ	製作ピッチ
1,000	50	48.9
1,500	50	49.3
2,000	50	49.4
3,000	50	49.6

※SA-4218コンベヤは、フレーム両端切欠の為、製作ピッチが変わります。

S-1912P





【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ19.1、ローラ間隔 最小P22です。
2)ローラ幅(公称)は90W～490Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ、φ19で売れ筋商品
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560
ローラ強度1本当り(kg)		40	36	22	17	13	11
コンベヤ重量目安	22P	22.5	27.6	35.6	41.3	48.9	57.7
3,000L(kg)	30P	19.9	23.7	29.7	34.0	39.6	46.3
ローラ・軸付重量目安(g)		73	109	165	205	257	319

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-1912P	S-1912P	19.1	1.2	6.2	90・150・240 305・390・490	W+8	90	490	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

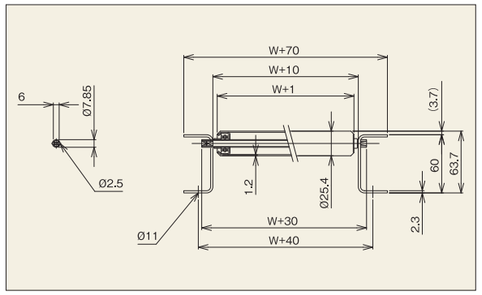
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9) ×0.7	W+30	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	22・25・30	61.5

S-2512P



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ25.4、ローラ間隔 最小P27です。
2)ローラ幅(公称)は90W～490Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560
ローラ強度1本当り(kg)		60	55	45	35	25	15
コンベヤ重量目安	27P	26.8	32.9	41.8	48.2	56.6	66.6
3,000L(kg)	37P	23.0	27.5	34.1	38.8	45.1	52.5
ローラ・軸付重量目安(g)		129	181	258	313	385	471

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-2512P	S-2512P	25.4	1.2	8.2	90・150・240 305・390・490	W+8	90	490	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

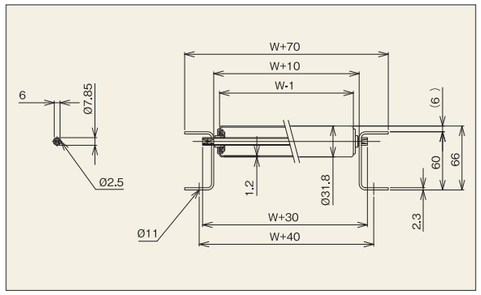
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+30	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

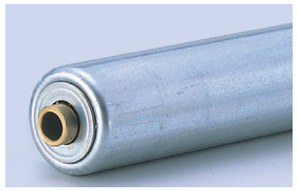
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	27・37	63.7

S-3212P



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ31.8、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～620Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.50P以下の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690
ローラ強度1本当り(kg)		60	55	45	35	25	15	10
コンベヤ重量目安	50P	20.8	25.3	30.9	35.3	41.0	47.7	56.4
3,000L(kg)	75P	18.1	21.2	25.0	28.0	32.0	36.6	42.6
ローラ・軸付重量目安(g)		138	208	295	363	451	556	692

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-3212P	S-3212P	31.8	1.2	8.2	90・150・240・305 390・490・620	W+8	90	620	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

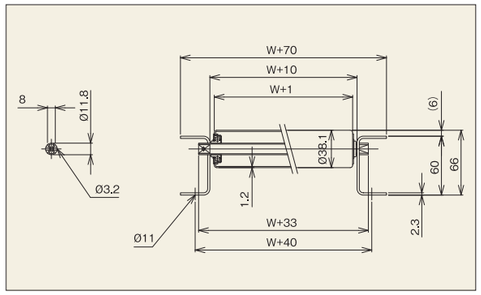
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+30	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75・100	66

S-3812P



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～690Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760
ローラ強度1本当り(kg)		80	80	80	70	65	50	45	35
コンベヤ重量目安	50P	23.9	29.1	36.8	42.4	49.7	58.3	69.4	75.5
3,000L(kg)	75P	20.2	23.7	29.0	32.8	37.8	43.6	51.3	55.4
ローラ・軸付重量目安(g)		191	272	395	483	598	733	910	1,005

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-3812P	S-3812P	38.1	1.2	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690	W+8	90	690	×	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

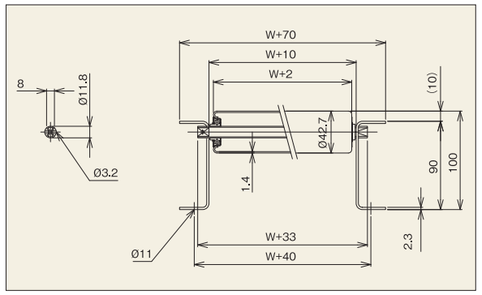
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75・100	66

S-4214P

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～790Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860
ローラ強度1本当り(kg)		135	135	125	95	90	70	55	45	40
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	28.9	35.3	44.9	51.8	60.8	71.4	85.2	92.6	103.3
	75P	24.6	28.9	35.4	40.1	46.2	53.5	62.9	67.9	75.2
ローラ・軸付重量目安(g)		220	322	475	585	729	898	1,119	1,237	1,407

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-4214P	S-4214P	42.7	1.4	12.2	90・150・240 305・390・490 620・690・790	W+8	90	790	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

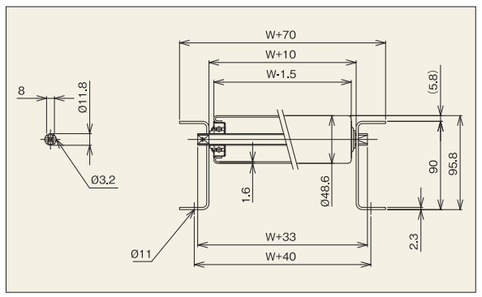
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲 機長 L					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

S-4814P

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ48.6、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～790Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860
ローラ強度1本当り(kg)		145	140	130	105	100	80	60	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	35.5	43.3	55.2	63.8	75.0	88.1	105.3	114.5	127.7
	75P	28.9	34.3	42.3	48.1	55.7	64.6	76.3	82.5	91.4
ローラ・軸付重量目安(g)		329	456	647	785	966	1,177	1,454	1,601	1,814

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-4814P	S-4814P	48.6	1.6	12.2	90・150・240 305・390・490 620・690・790	W+8	90	790	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

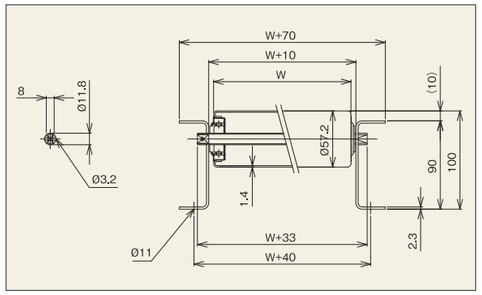
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲 機長 L					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75 100・150	95.8
([90×30×3.2)									

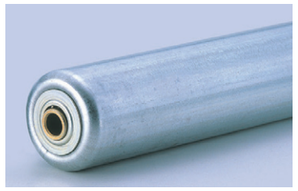
※標準フレームの肉厚はt2.3です。t3.2の製作希望の場合、ご指定お願いします。

S-5714P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～990Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)中荷重搬送用で最も汎用性に富んだタイプ。
4)プレスベアリング、安価タイプ、φ57で売れ筋商品
5)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790	890	990
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060
ローラ強度1本当り(kg)		175	170	155	130	110	90	70	65	55	45	40
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	29.6	35.1	41.0	49.3	57.1	66.3	78.3	84.7	93.9	103.1	112.3
	100P	26.1	30.3	34.9	41.2	47.1	54.1	63.3	68.2	75.2	82.2	89.2
ローラ・軸付重量目安(g)		345	476	614	815	1,001	1,219	1,504	1,657	1,876	2,095	2,313

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-5714P	S-5714P	57.2	1.4	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	W+8	90	990	×	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

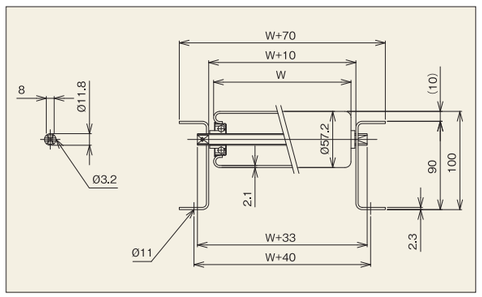
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲 機長 L					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100
([90×30×3.2)									

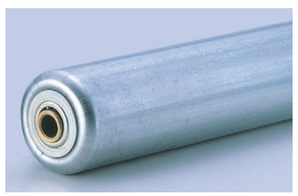
※標準フレームの肉厚はt2.3です。t3.2の製作希望の場合、ご指定お願いします。

S-5721P

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2 肉厚t2.1、耐衝撃性アップ、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～990Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790	890	990
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060
ローラ強度1本当り(kg)		180	180	165	140	120	100	75	70	60	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	34.2	41.9	53.5	61.9	72.8	85.7	102.4	111.5	124.4	137.2	150.1
	100P	29.6	35.5	44.3	50.6	58.9	68.7	81.4	88.2	98.0	107.8	117.6
ローラ・軸付重量目安(g)		460	647	927	1,129	1,393	1,704	2,108	2,325	2,637	2,948	3,259

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-5721P	S-5721P	57.2	2.1	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	W+8	90	990	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

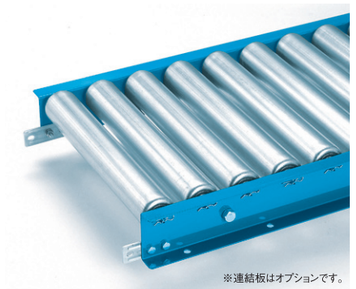
ローラコンベヤ仕様

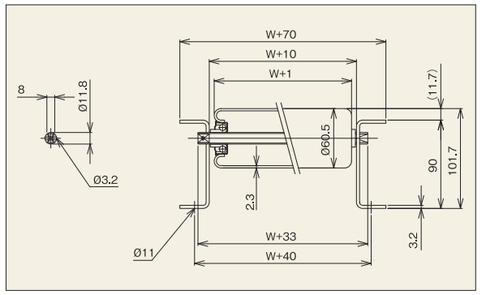
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲 機長 L					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100
([90×30×3.2)									

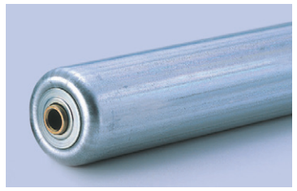
※標準フレームの肉厚はt2.3です。t3.2の製作希望の場合、ご指定お願いします。

S-6023P


※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5 肉厚t2.3、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～990Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790	890	990
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060
ローラ強度1本当り(kg)		185	185	175	170	155	130	110	90	80	75	65
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	41.0	49.8	63.1	72.2	85.2	100.0	119.1	129.5	144.2	158.9	173.7
	100P	36.1	42.8	52.8	60.1	69.6	80.8	95.3	103.1	114.3	125.4	136.6
ローラ・軸付重量目安(g)		491	706	1,027	1,260	1,564	1,921	2,386	2,636	2,993	3,351	3,708

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-6023P	S-6023P	60.5	2.3	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	W+8	90	990	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

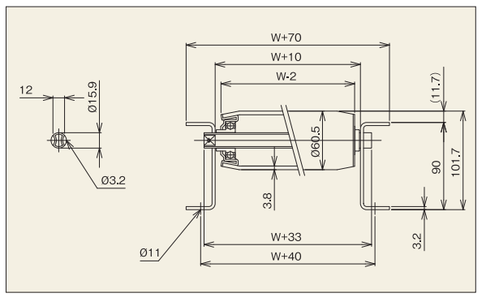
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7
([90×30×2.3)									

※標準フレームの肉厚はt3.2です。t2.3の製作希望の場合、ご指定お願いします。

S-6038N

※連結板はオプションです。



【用途】
中重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ60.5 肉厚t3.8、めっき付、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～990Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790	890	990
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060
ローラ強度1本当り(kg)		400	400	360	300	230	180	140	130	110	100	90
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	53.2	67.6	89.1	104.7	125.0	149.0	180.1	196.4	220.7	244.7	268.6
	100P	45.3	56.1	72.3	84.1	99.5	117.5	141.0	153.4	171.7	189.8	207.8
ローラ・軸付重量目安(g)		799	1,152	1,680	2,062	2,562	3,149	3,912	4,314	4,910	5,498	6,085

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-6038N	S-6038N-16	60.5	3.8	16.2	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	W+8	90	990	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
16 (15.9) ×1.6	W+33	パイプ	片ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

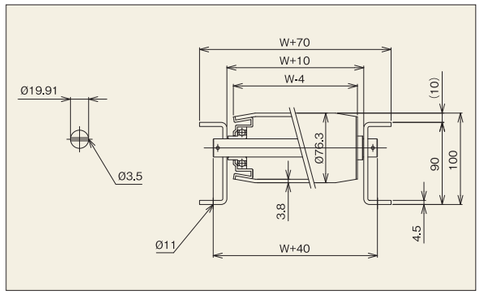
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100 150・200	101.7
([90×30×4.5)									

※標準フレームの肉厚はt3.2です。t4.5の製作希望の場合、ご指定お願いします。

S-7638N

※連結板はオプションです。



【用途】
重荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ76.3 肉厚t3.8、めっき付、ローラ間隔 最小P100です。
2)ローラ幅(公称)は150W～1,090Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		150	240	305	390	490	620	690	790	890	990	1090
機幅 W+70 (mm)		220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060	1,160
ローラ強度1本当り(kg)		500	500	500	500	500	500	470	440	420	400	380
コンベヤ重量目安 2,000L(kg)	100P	75.1	94.8	118.5	138.8	164.3	195.5	227.7	250.2	278.9	307.5	336.1
	200P	52.5	62.7	74.9	85.4	98.6	114.8	131.2	142.9	157.7	172.4	187.2
ローラ・軸付重量目安(g)		1,516	2,145	2,916	3,567	4,389	5,389	6,442	7,164	8,089	9,014	9,938

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-7638N	S-7638N	76.3	3.8	20.2	150・240・305 390・490・620・690 790・890・990・1,090	W+8	90	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸) (φ)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
20(19.9)	W+40	丸棒	両ピン	SS400	×

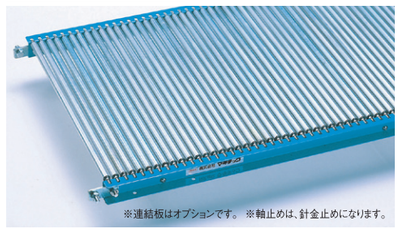
ローラコンベヤ仕様

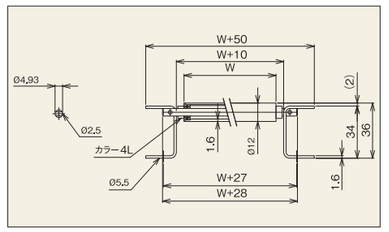
(単位:mm)

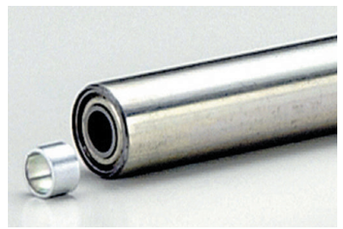
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×4.5	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	100・150 200・300	100

S-1216NB

NBタイプ 規格ベアリング入りローラ


※連結板はオプションです。 ※軸止めは、針金止めになります。



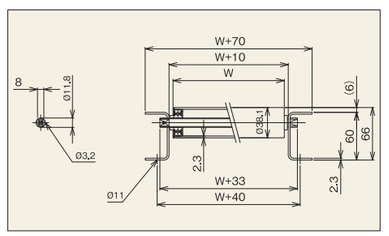


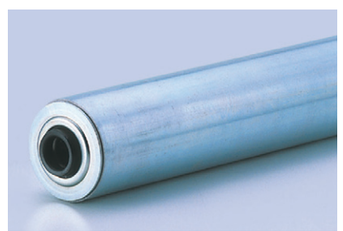
(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R
S-1216NB	12×1.6 めっき付 規格ベアリング	5(4.9)丸棒 両ピン	[34×20×1.6 落し込み 36	1,000・1,500 2,000	90・150・240 305・390	14・20 25	–

S-3823NB

※連結板はオプションです。





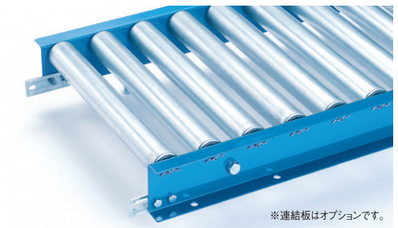
(単位mm)

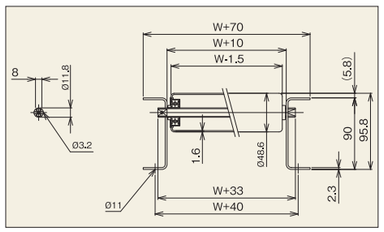
名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W(kg)
S-3823NB	38.1×2.3 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[60×30×2.3 66	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240 305・390・490 620・690	50・75 100・150	900	100

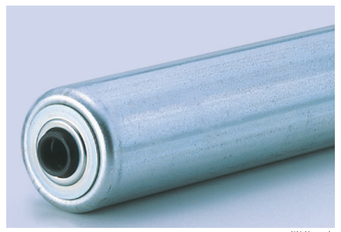
series

スチール製ローラコンベヤ

S-4814NB


※連結板はオプションです。

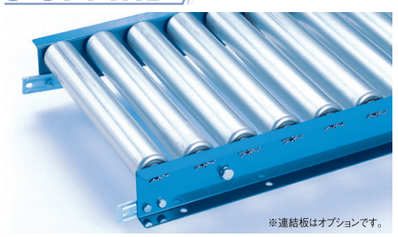


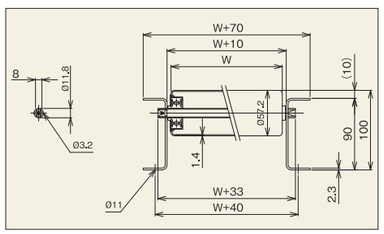


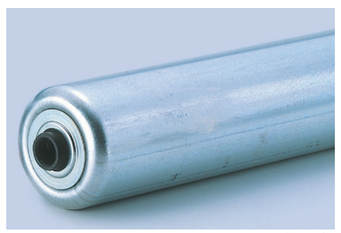
(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W(kg)
S-4814NB	48.6×1.6 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[90×30×2.3 95.8	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240 305・390・490 620・690・790	50・75 100・150	900	110

S-5714NB


※連結板はオプションです。



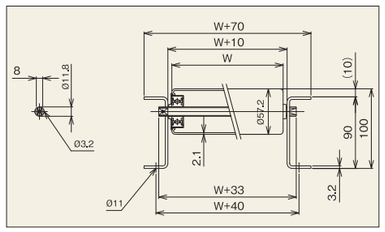


(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W(kg)
S-5714NB	57.2×1.4 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[90×30×2.3 100	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	75・100・150	900	110

S-5721NB

※連結板はオプションです。

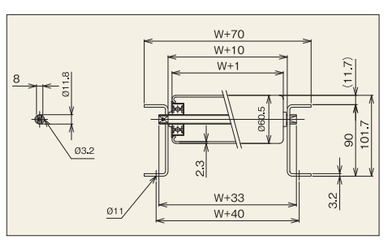


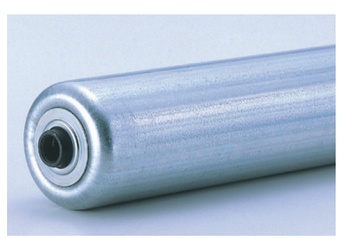
(単位mm)

名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W(kg)
S-5721NB	57.2×2.1 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[90×30×3.2 100	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	75・100・150	900	120

S-6023NB

※連結板はオプションです。





(単位mm)

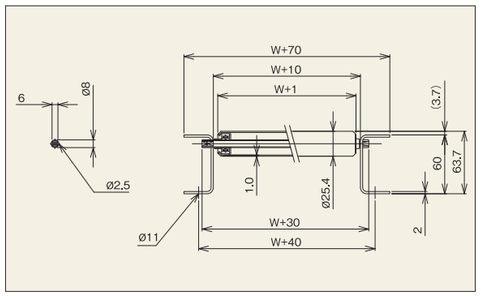
名称記号	ローラ外径(φ)×肉厚(t) ベアリング	軸 外径(φ)×肉厚(t) 加工	フレーム形状 I×K×t コンベヤ機高(H)	機 長 L	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	カーブ内R R	ローラ強度 390W(kg)
S-6023NB	60.5×2.3 めっき付 6201Z ボス付	12(11.8)×1.0 パイプ 両ツブシ	[90×30×3.2 101.7	1,000・1,500 2,000・3,000	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	75・100・150	900	120

MAKITECH GRAVITY ROLLER

ステンレス製ローラコンベヤ

SS-2510

※連結板はオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ25.4、ローラ間隔 最小P27です。
2)ローラ幅(公称)は90W～490Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム 標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560
ローラ強度1本当り(kg)		30	30	30	30	23	15
コンベヤ重量目安	27P	23.1	28.5	36.4	42.8	50.5	59.8
3,000L(kg)	37P	20.0	24	29.8	34.6	40.3	47.2
ローラ・軸付重量目安(g)		103	150	220	270	339	418

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
SS-2510	SS-2510	25.4	1.0	8.2	90～490	W+8	90	490	○	SUS304	＃400研磨	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様				
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質
8×1.0	W+30	パイプ	両ツブシ	SUS304

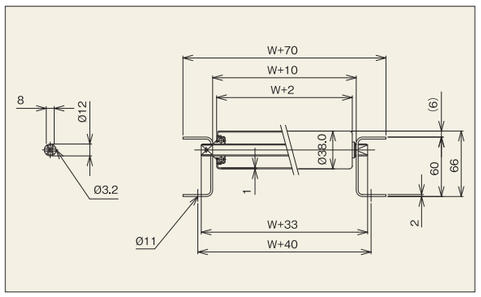
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	27・37	63.7

SS-3810

※連結板はオプションです。



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～690Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760
ローラ強度1本当り(kg)		85	85	85	70	65	55	50	40
コンベヤ重量目安	50P	21.5	25.4	32.9	37.9	44.4	52.0	61.9	67.3
3,000L(kg)	75P	18.0	20.8	25.9	29.3	33.8	39.0	45.8	49.5
ローラ・軸付重量目安(g)		174	235	353	431	533	653	809	893

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
SS-3810	SS-3810	38.0	1.0	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690	W+8	90	690	×	SUS304	＃400研磨	プレス

標準軸仕様

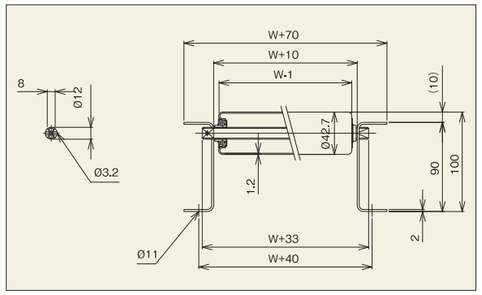
標準軸仕様				
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質
12×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	SUS304

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75・100	66

SS-4212



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.7、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～790Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860
ローラ強度1本当り(kg)		135	135	135	110	90	70	60	50	45
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	30.1	35.9	44.4	50.6	58.7	68.3	80.6	87.3	96.9
	75P	24.7	28.7	34.5	38.7	44.3	50.8	59.2	63.8	70.3
ローラ・軸付重量目安(g)		271	362	498	597	725	877	1,074	1,180	1,331

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
SS-4212	SS-4212	42.7	1.2	12.2	90・150・240 305・390・490 620・690・790	W+8	90	790	×	SUS304	＃400研磨	プレス

標準軸仕様

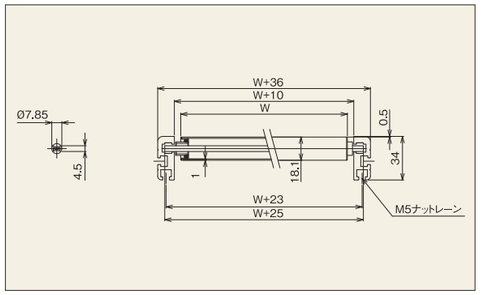
標準軸仕様				
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質
12×1.2	W+33	パイプ	両ツブシ	SUS304

ローラコンベヤ仕様

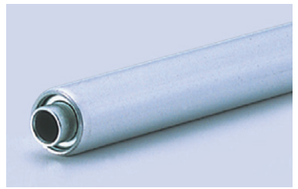
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75 100・150	100

SA-1810



【用途】
軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ18.0、ローラ間隔 最小P20です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+36 (mm)		136	236	336	436	536
ローラ強度1本当り(kg)		15	8	5	3	2
コンベヤ重量目安 2,000L(kg)	20P	7.6	12.3	17.1	21.9	26.7
ローラ・軸付重量目安(g)		100	155	210	265	320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
SA-1810	SA-1810	18.1	1.0	8.2	100～500	W+8	90	500	○	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+25	パイプ	両ツブシ	STKM11A	三価クロムめっき

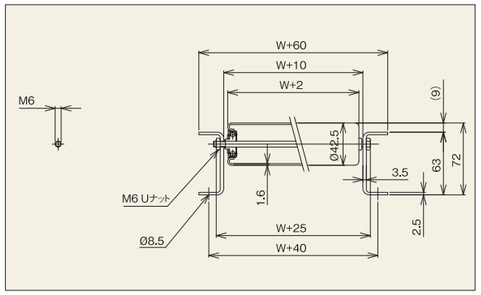
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

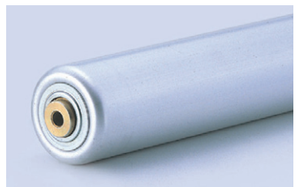
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
34×13	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	×	×	20・25	33.5

※100Wを超える場合の脚上部ブラケットは外向きになります。

SA-4218



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.5、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～490Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング
4)[63型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		240	305	390	490
機幅 W+60 (mm)		300	365	450	550
ローラ強度1本当り(kg)		25	25	20	20
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	26.0	29.9	33.8	39.2
	75P	20.1	22.5	25.3	28.5
ローラ・軸付重量目安(g)		302	409	336	423

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
SA-4218	SA-4218	42.5	1.6	6.2	240・305 390・490	W+8	240	490	×	6063-T5	アルマイト加工	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9)	W+25	丸棒	M6ネジ切り	SS400	○

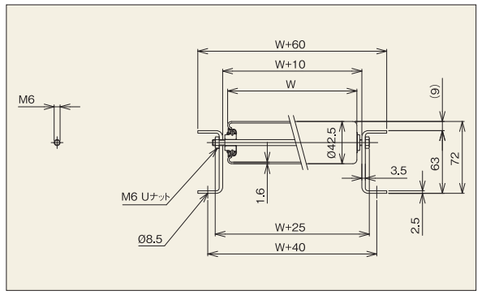
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75・100	72

SA-4218M

※連結フックはオプションです。



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ42.5、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～490Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)樹脂ブッシュ
4)[63型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		240	305	390	490
機幅 W+60 (mm)		300	365	450	550
ローラ強度1本当り(kg)		25	25	20	20
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	26.0	29.9	33.8	39.2
	75P	20.1	22.5	25.3	28.5
ローラ・軸付重量目安(g)		263	327	385	450

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
SA-4218M	SA-4218M	42.5	1.6	6.2	240・305 390・490	W+8	240	490	×	6063-T5	アルマイト加工	樹脂ブッシュ

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
6 (5.9)	W+25	丸棒	M6ネジ切り	SS400	○

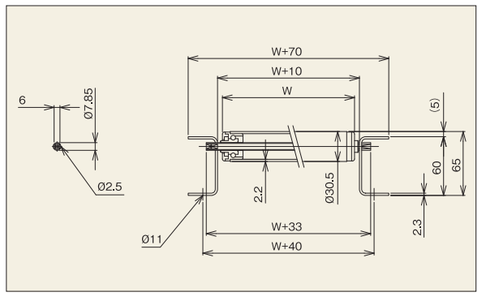
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75・100	72

SJR-3018

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ30.6、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～390Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作不可です。
3)樹脂成形SUSボールベアリング
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460
ローラ強度1本当り(kg)		15	15	15	15	15
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	15.8	17.3	19.5	21.1	23.2
	75P	14.7	15.8	17.4	18.6	20.1
ローラ・軸付重量目安(g)		54	74	104	126	155

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面色	仕様
SJR-3018	SJR-3018	30.5	2.2	8.2	90・150・240 305・390	W+8	90	490	○	ABS	ミルキーグリーン アイボリー	樹脂成形 SUSボール

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	○

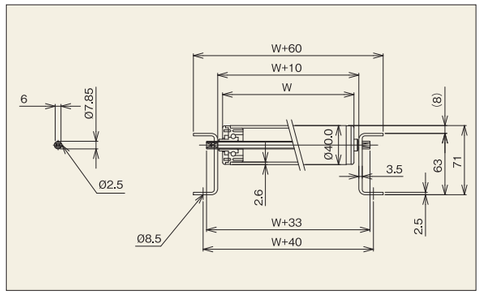
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

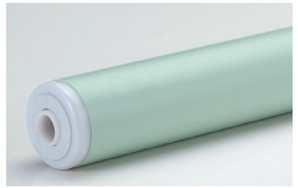
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75	65

SJR-4023S

※連結フックはオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ40.0、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～490Wの定寸が標準です。
3)樹脂成形SUSボールベアリング
4)[63型フレーム アルミ製
注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		240	305	390	490
機幅 W+60 (mm)		300	365	450	550
ローラ強度1本当り(kg)		15	15	15	10
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	50P	14.5	16.4	18.8	21.6
	75P	13.6	15.0	16.7	17.9
ローラ・軸付重量目安(g)		155	184	223	268

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面色	仕様
SJR-4023S	SJR-4023S	40.0	2.6	8.2	240・305 390・490	W+8	90	490	×	ABS	ミルキーグリーン	樹脂成形 SUSボール

※アイボリーはありません。

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	○

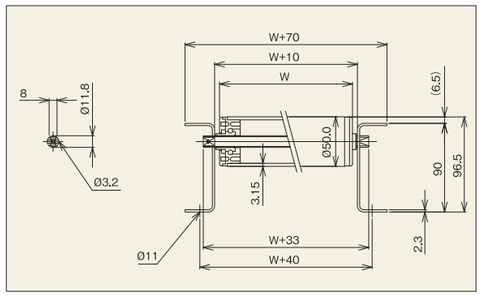
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	50・75・100	71

SJR-5028

※連結板はオプションです。



【用途】
軽軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ50.0、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～620Wの定寸が標準です。
フリーサイズも製作可能です。
3)樹脂成形SUSボールベアリング
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690
ローラ強度1本当り(kg)		30	30	30	30	29	28	26
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	20.7	22.7	25.7	27.8	30.6	34.0	38.3
	100P	19.5	21.1	23.4	25.1	27.3	29.9	33.3
ローラ・軸付重量目安(g)		124	167	232	278	339	411	504

※ローラ色はアイボリーもあります。

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面色	仕様
SJR-5028	SJR-5028	50.0	3.15	12.2	90・150・240 305・390・490 620	W+8	90	620	○	ABS	ミルキーグリーン アイボリー	樹脂成形 SUSボール

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×0.8	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	○

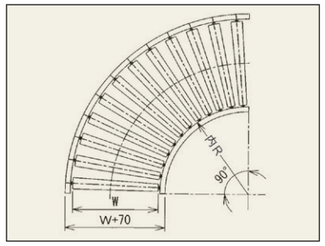
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	96.5
([90×30×3.2)									

※標準フレームの肉厚はt2.3です。t3.2の製作希望の場合、ご指定願います。

■スチール製テーパーローラ選定表



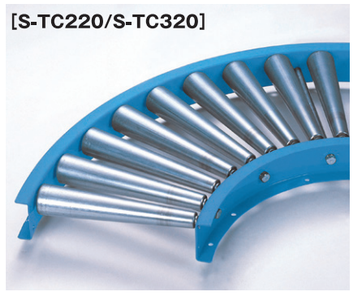
（単位mm）

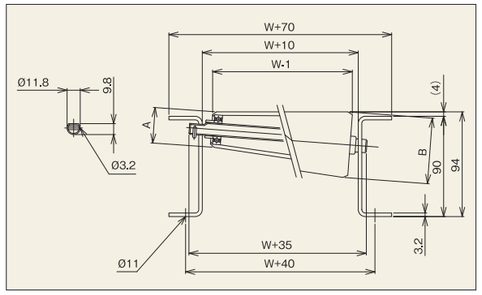
内R	名称＼ローラ幅(W)	(200)	240	(300)	305	390	490	620	690	790	890	990	1090	1190
220	S-TC220	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
320	S-TC320	–	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
700	S-TC700	–	○	–	○	○	○	(○)	–	–	–	–	–	–
900	S-TCN	–	–	–	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–
	S-TC900	–	○	–	○	○	○	(○)	(○)	–	–	–	–	–
1200	S-TC1200	–	○	–	○	○	○	(○)	–	–	–	–	–	–
1600	S-TC1600	–	–	–	–	○	○	○	○	○	–	–	–	–

※(○)は受注生産となります。

S-TC220/320

[S-TC220/S-TC320]





【用途】
中軽荷重搬送用、スペースが無く小さいRが必要な時にご利用ください。
【製品の特徴】
【S-TC220】
1)内R220(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は200Wが標準です。
3)小径側は規格ベアリング、ボス部カラー合わせ、大径側は削り出しベアリング
【S-TC320】
1)内R320(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は300Wが標準です。
3)小径側は規格ベアリング、ボス部カラー合わせ、大径側は削り出しベアリング
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

[S-TC220]

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		200
機幅 W+70 (mm)		270
ローラ強度1本当り(kg)		100
コンベヤ重量目安 220R×90°	50P	12.3
	75P	10.0
ローラ・軸付重量目安(g)		780

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側 A(φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側 / 大径側
S-TC220	S-TC220	31.3	60.5	12.0	200	W+8	200	200	×	STKM11A	ユニクロめっき	6001ZZ / 削り出し

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	フレーム仕様 材質	フレーム仕様 表面処理	内R寸法	カーブ 標準ローラ間隔 ピッチ P	機高 (ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	220	50・75・100	94

	ローラ本数
50P	10
75P	7
100P	5

[S-TC320]

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		300
機幅 W+70 (mm)		370
ローラ強度1本当り(kg)		100
コンベヤ重量目安 320R×90°	50P	23.3
	75P	17.7
ローラ・軸付重量目安(g)		1,110

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側 A(φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側 / 大径側
S-TC320	S-TC320	31.2	60.5	12.0	300	W+8	300	300	×	STKM11A	ユニクロめっき	6001ZZ / 削り出し

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

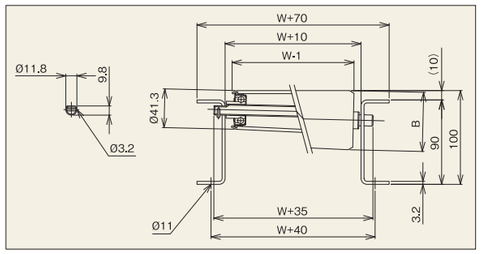
ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	フレーム仕様 材質	フレーム仕様 表面処理	内R寸法	カーブ 標準ローラ間隔 ピッチ P	機高 (ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	320	50・75・100	94

	ローラ本数
50P	15
75P	10
100P	7

S-TC700



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R700(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は240W～620Wです。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		240	305	390	490	620
機幅 W+70 (mm)		310	375	460	560	690
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	41.3	41.3	41.3	41.3	41.3
	肉厚(t)	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	54.2	57.2	62.4	67.4	75.1
	肉厚(t)	2.5	2.4	2.4	2.3	2.3
ローラ強度1本当り(kg)		179	139	108	85	67
コンベヤ重量目安 700R×90°(kg)	75P	32.1	37.2	45.7	54.5	66.3
	100P	26.6	30.6	37.2	44.0	53.2
ローラ・軸付重量目安(g)		1,098	1,318	1,703	2,092	2,618

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側 (φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側 / 大径側
S-TC700	S-TC700	41.3	上記	12.2	240・305・390 490・620	W+8	240	620	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し / 削り出し

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

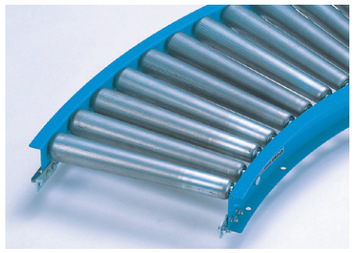
ローラコンベヤ仕様

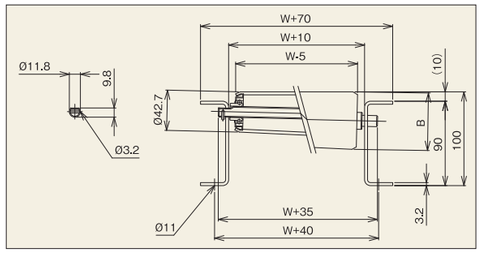
（単位:mm）

フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	フレーム仕様 材質	フレーム仕様 表面処理	カーブ 内R寸法	標準ローラ間隔 ピッチ P	機高 (ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	700	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	20
100P	15
150P	10

S-TCN900





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R900(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は305W～790Wです。
3)ローラ小径側がφ42.7のタイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		305	390	490	620	690	790
機幅 W+70 (mm)		375	460	560	690	760	860
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7	42.7
	肉厚(t)	3.2	3.2	3.1	3.1	3.1	3.1
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	56.8	61.3	66.4	71.3	76.2	80.0
	肉厚(t)	2.1	2.1	2.1	2.1	2.0	2.0
ローラ強度1本当り(kg)		117	87	68	56	48	42
コンベヤ重量目安 900R×90°(kg)	75P	42.0	49.8	59.3	71.6	78.3	87.9
	100P	35.7	42.0	49.6	59.6	65.0	72.6
ローラ・軸付重量目安(g)		1,259	1,562	1,932	2,414	2,675	3,046

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側 (φ)	大径側 B(φ)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様 小径側 / 大径側
S-TCN900	S-TCN900	42.7	上記	12.2	305・390・490 620・690・790	W+8	305	790	△	STKM	ユニクロめっき	プレス / 削り出し

※準標準品として、フリーサイズのローラ幅製作できます。ローラ形状は異なります。

標準軸仕様

公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

（単位:mm）

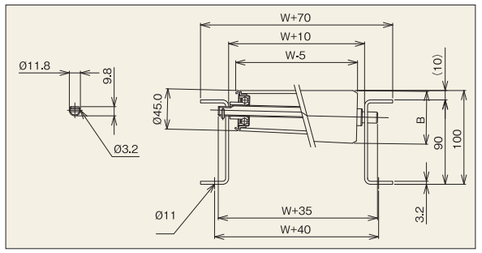
フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	フレーム仕様 材質	フレーム仕様 表面処理	内R寸法	カーブ 標準ローラ間隔 ピッチ P	機高 (ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

series

テーパーローラコンベヤ

S-TC900



【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R900（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は240W～620Wです。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		240	305	390	490	620
機幅　W+70（mm）		310	375	460	560	690
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0
	肉厚（t）	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	57.0	60.0	64.5	69.5	76.0
	肉厚（t）	2.2	2.2	2.1	2.1	2.0
ローラ強度1本当り（kg）		179	139	108	85	67
コンベヤ重量目安 900R×90°（kg）	75P	37.0	43.4	51.8	61.5	74.2
	100P	31.7	36.8	43.5	51.4	61.6
ローラ・軸付重量目安（g）		1,072	1,321	1,649	2,030	2,524

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-TC900	S-TC900	45.0	上記	12.2	240・305・390 490・620	W+8	240	620	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚 （φ）　（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

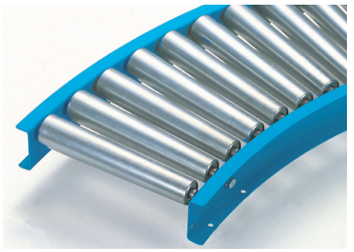
ローラコンベヤ仕様

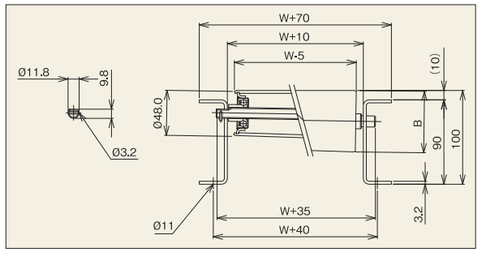
（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	（ローラ上面）H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	23
100P	18
150P	12

S-TC1200





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R1,200（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は240W～620Wです。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		240	305	390	490	620
機幅　W+70（mm）		310	375	460	560	690
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	48.0	48.0	48.0	48.0	48.0
	肉厚（t）	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	58.8	61.2	64.9	69.2	74.8
	肉厚（t）	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1
ローラ強度1本当り（kg）		179	139	108	85	67
コンベヤ重量目安 1,200R×90°（kg）	75P	49.8	58.5	69.7	82.7	99.4
	100P	41.0	47.6	56.1	66.1	78.8
ローラ・軸付重量目安（g）		1,102	1,362	1,696	2,085	2,582

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-TC1200	S-TC1200	48.0	上記	12.2	240・305・390 490・620	W+8	240	620	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚 （φ）　（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

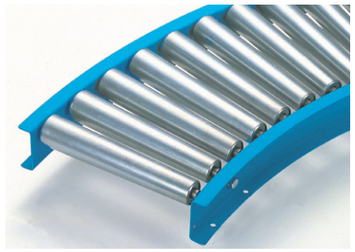
ローラコンベヤ仕様

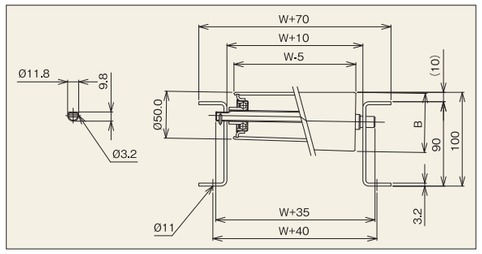
（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	（ローラ上面）H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	1,200	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	31
100P	23
150P	15

S-TC1600





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1）内R1,600（mm）用で、角度90°です。
2）ローラ幅（公称）は390W～790Wです。
注記1.連結板（コンベヤ間の連結部材）は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔（P）は、相当ピッチ（P）になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅（公称）W（mm）		390	490	620	690	790
機幅　W+70（mm）		460	560	690	760	860
ローラ小径側	ローラ外径（φ）	50.0	50.0	50.0	50.0	50.0
	肉厚（t）	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
ローラ大径側B	ローラ外径（φ）	62.6	65.9	70.1	72.4	75.6
	肉厚（t）	2.3	2.2	2.2	2.1	2.0
ローラ強度1本当り（kg）		108	85	67	60	52
コンベヤ重量目安 1,600R×90°（kg）	75P	91.9	108.8	130.3	142.5	159.2
	100P	74.9	87.9	104.5	113.9	126.8
ローラ・軸付重量目安（g）		1,708	2,092	2,582	2,860	3,241

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

（単位:mm）

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	小径側（φ）	大径側 B（φ）	軸穴（φ）	標準ローラ幅（公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅（W）	製作可能 最長幅（W）	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-TC1600	S-TC1600	50.0	上記	12.2	390・490・620 690・790	W+8	390	790	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径（実寸）×肉厚 （φ）　（t）	軸長（mm）	形状	加工	材質	めっき
12（11.8）×1.0	W+35	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

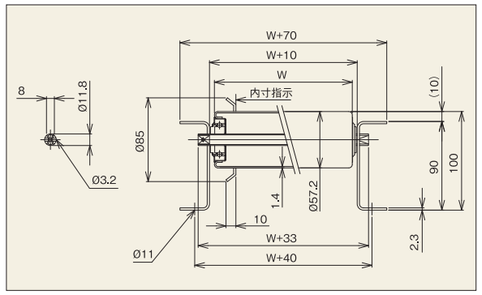
（単位:mm）

フレーム仕様			カーブ	標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	（ローラ上面）H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	1,600	75・100 150・200	100

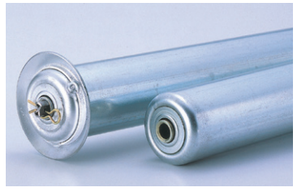
	ローラ本数
75P	41
100P	31
150P	21
200P	15

ST-5714P 片ツバ付ローラ

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～990Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790	890	990
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060
ローラ強度1本当り(kg)		175	170	155	130	110	90	70	65	55	45	40
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	40.4	46.0	57.0	62.4	73.3	83.7	95.3	106.3	117.3	127.7	138.4
	100P	34.2	39.2	48.5	52.7	61.2	69.6	80.1	86.6	93.1	101.5	109.9
ローラ・軸付重量目安(g)		423	554	692	893	1,079	1,297	1,582	1,735	1,954	2,173	2,391

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				フリーサイズ	ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)		材質	表面処理	仕様
ST-5714P	ST-5714P	57.2	1.4	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	W+8	90	990	×	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

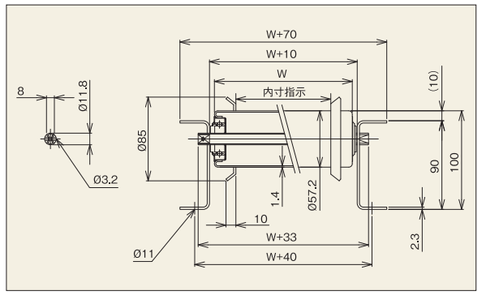
ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100

ST-5714P 両ツバ付ローラ

※連結板はオプションです。



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)ローラ径φ57.2、ローラ間隔 最小P75です。
2)ローラ幅(公称)は90W～990Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[90型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690	790	890	990
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760	860	960	1,060
ローラ強度1本当り(kg)		175	170	155	130	110	90	70	65	55	45	40
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	75P	42.0	47.6	58.6	64.0	74.9	85.3	96.9	107.9	118.9	129.3	140.0
	100P	35.4	40.4	49.7	53.9	62.4	70.8	81.3	87.8	94.3	102.7	111.1
ローラ・軸付重量目安(g)		501	632	770	971	1,157	1,375	1,660	1,813	2,032	2,251	2,469

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				フリーサイズ	ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)		材質	表面処理	仕様
STT-5714P	STT-5714P	57.2	1.4	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	W+8	90	990	×	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100

ボールキャスター転換機

ボールキャスター
B-A25

型式例

STB-A25-400-75-500
(名称記号 / テーブルサイズ / キャスター間隔 / 機高)

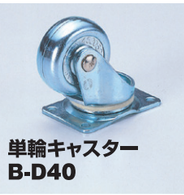
標準型式

(単位mm)

名称記号	テーブルサイズ	キャスター間隔 P	機高 H 最低～最高
STB-A25	400□～1,000□ (100とび)	75・100・150	100～1,000

●上記以外の特殊仕様も製作致します。

単輪キャスター転換機


単輪キャスター
B-D40

型式例

STB-D40-400-100-500
(名称記号 / テーブルサイズ / キャスター間隔 / 機高)

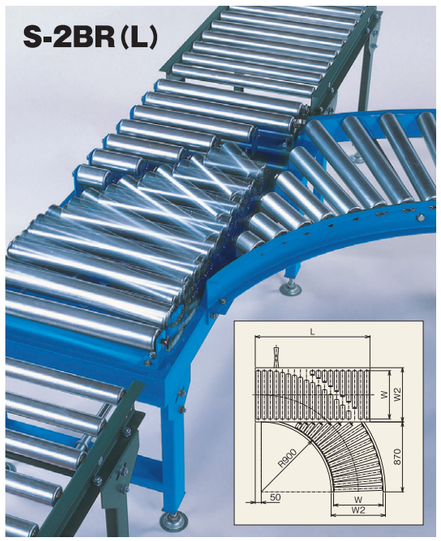
標準型式

(単位mm)

名称記号	テーブルサイズ	キャスター間隔 P	機高 H 最低～最高
STB-D40	400□～1,000□ (100とび)	100・150	100～1,000

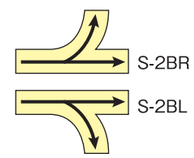
●上記以外の特殊仕様も製作致します。

2方向分岐コンベヤ



型式例

S-2BR-42-390-75-500
(名称記号 / ローラ径 42:φ42.7 57:φ57.2 / ローラ幅(W) / ローラ間隔(P) / 機高(H))



標準型式

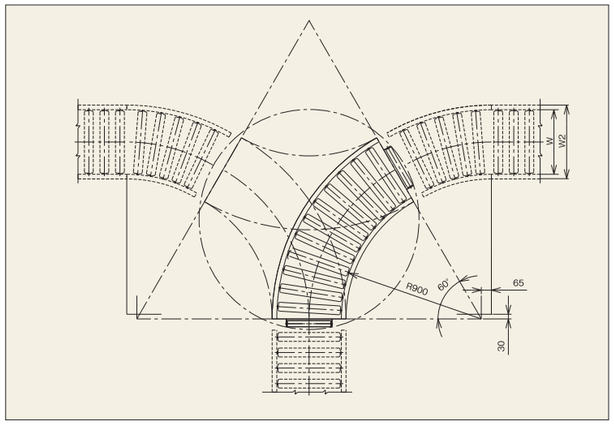
(単位mm)

名称記号	ローラ幅 W	ローラ外内 W2	ローラ間隔 P	標準機長 L
S-2BR(L)-42	305	375	75	1,000
	390	460		1,150
	490	560		1,300
	305	375	100	1,000
	390	460		1,100
	490	560		1,300
	620	690		1,400
S-2BR(L)-57	305	375	100	1,000
	390	460		1,100
	490	560		1,300
	620	690		1,400
	690	760	125	1,600
	790	860		1,600

※カーブ部はR、Lがありますのでご注意下さい。※機高をご指定下さい。

3方向転換機

S-3BR



型式例

S-3BR-390-75-500

- S-3BR：名称記号
- 390：ローラ幅（W）
- 75：ローラ間隔（P）
- 500：機高（H）

標準型式

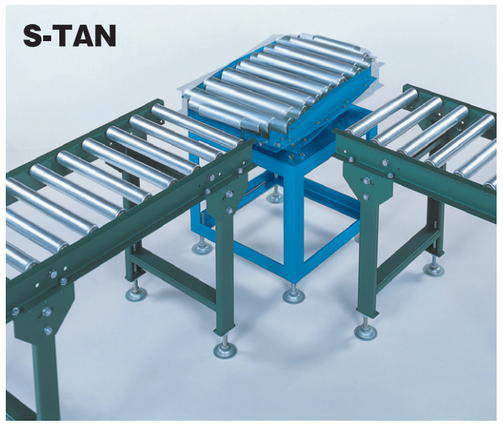
（単位mm）

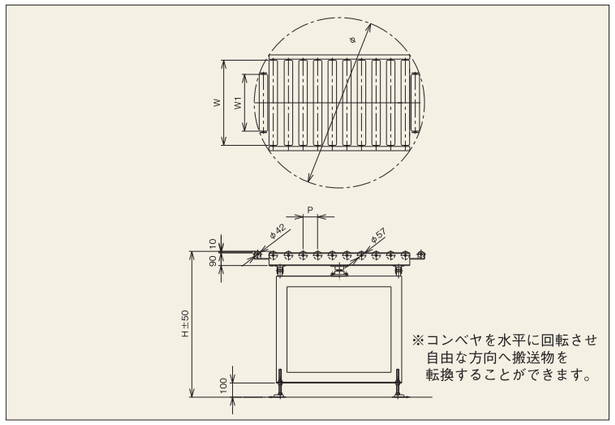
名称記号	ローラ	ローラ幅 W	ローラ間隔 P	機幅 W2	回転半径 R
S-3BR	S-TCN	390	75	460	1,000
		490		560	1,150
		620		690	1,300
		390	100	460	1,000
		490		560	1,100
		620		690	1,300

※最低機高は300mmです。機高をご指定下さい。

ターンテーブル

S-TAN





※コンベヤを水平に回転させ
自由な方向へ搬送物を
転換することができます。

型式例

S-TAN-8R-42-75-500

- S-TAN：名称記号
- 8R：ローラ径 42:φ42.7 57:φ57.2
- 42：ローラ間隔（P）
- 75：機高（H）
- 500：

標準型式

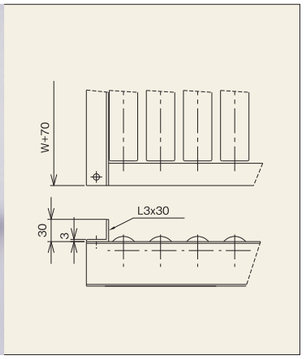
（単位mm）

名称記号	回転直径 φD	ローラ	ローラ間隔 P	ローラ幅 W	補助ローラ W_1
S-TAN-8R	φ800	S-5714P	75	490	240
		S-4214P	100		
S-TAN-10R	φ1,000	S-5714P	75	620	305
		S-4214P	100		
S-TAN-12R	φ1,200	S-5714P	75	790	490
		S-4214P	100		

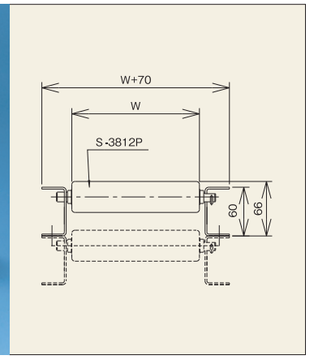
※最低機高は300mmです。機高をご指定下さい。

ストッパー

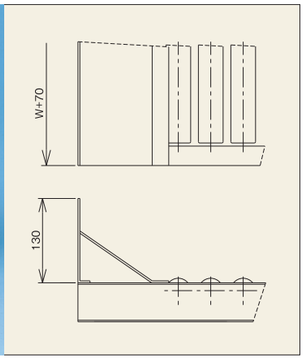
S-A型 アングル式



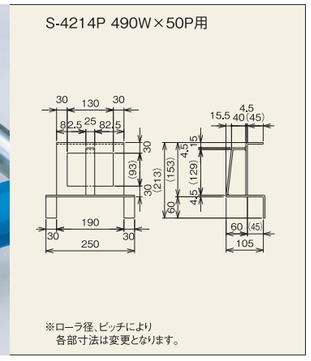
S-B型 ローラ式（S-3812P）



S-C型 クッション式

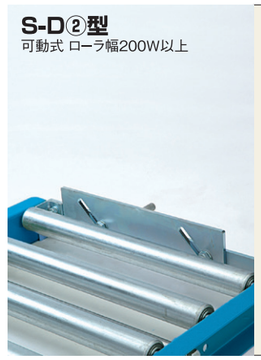


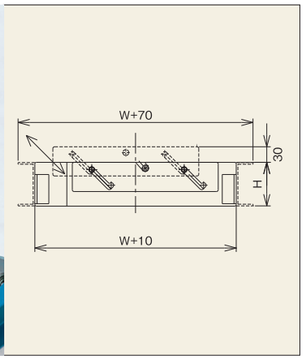
S-G型 ワンタッチ式



S-D②型

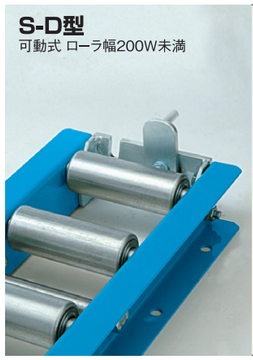
可動式 ローラ幅200W以上

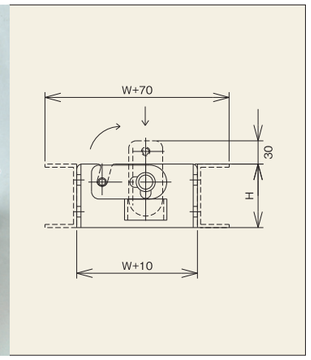




S-D型

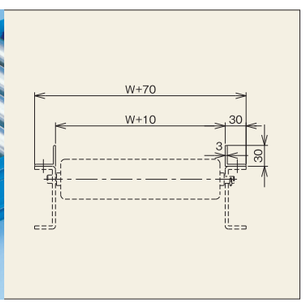
可動式 ローラ幅200W未満



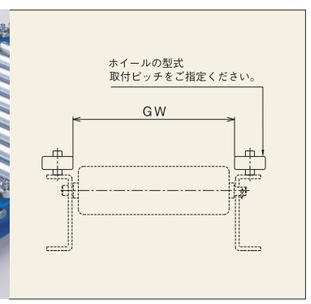


ガイド

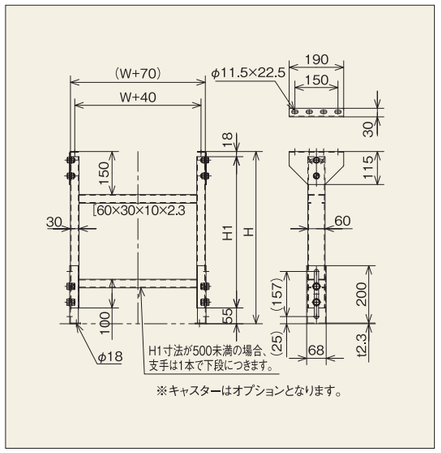
S-A型 アングル式



S-C型 ホイール式



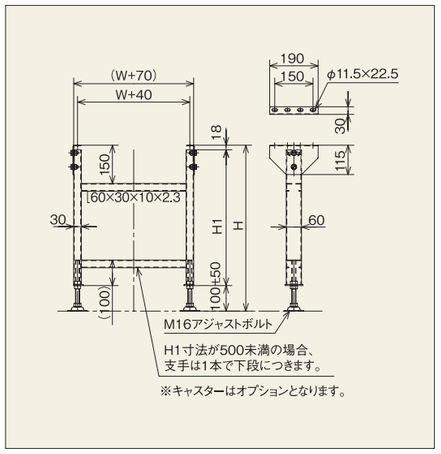
S-2A型スタンド



(単位mm)

名 称 記 号	最低～最高 H
S-2A-N0.3	310～410
S-2A-N0.4	410～510
S-2A-N0.5	510～610
S-2A-N0.6	610～710
S-2A-N0.7	710～810
S-2A-N0.8	810～910
S-2A-N0.9	910～1,010
S-2A-N0.10	1,010～1,110

S-2B型スタンド

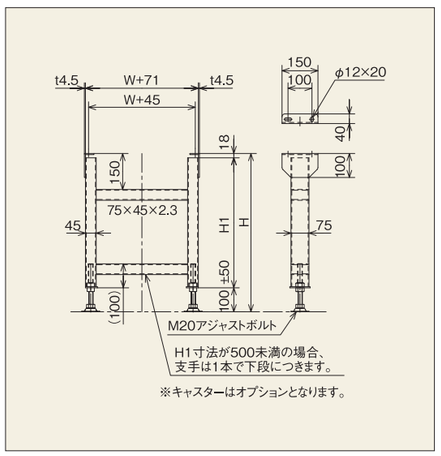


(単位mm)

名 称 記 号	最低～最高 H
S-2B-N0.3	310～410
S-2B-N0.4	410～510
S-2B-N0.5	510～610
S-2B-N0.6	610～710
S-2B-N0.7	710～810
S-2B-N0.8	810～910
S-2B-N0.9	910～1,010
S-2B-N0.10	1,010～1,110

(M12mmアジャストボルト使用の場合はご指定ください。)

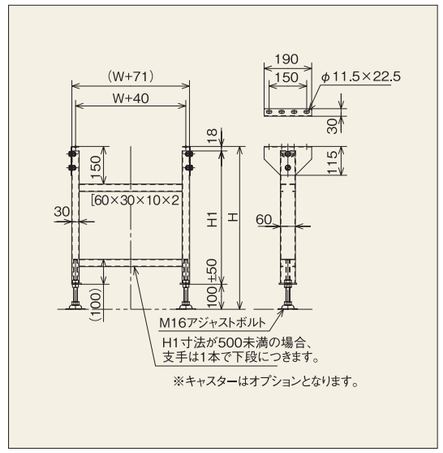
S-2FB型スタンド



(単位mm)

名 称 記 号	最低～最高 H
S-2FB-N0.2	210～310
S-2FB-N0.3	310～410
S-2FB-N0.4	410～510
S-2FB-N0.5	510～610
S-2FB-N0.6	610～710
S-2FB-N0.7	710～810
S-2FB-N0.8	810～910
S-2FB-N0.9	910～1,010
S-2FB-N0.10	1,010～1,110
S-2FB-N0.11	1,110～1,210
S-2FB-N0.12	1,210～1,310
S-2FB-N0.13	1,310～1,410
S-2FB-N0.14	1,410～1,510
S-2FB-N0.15	1,510～1,610

SUS-S-2B型スタンド(ステンレス製)

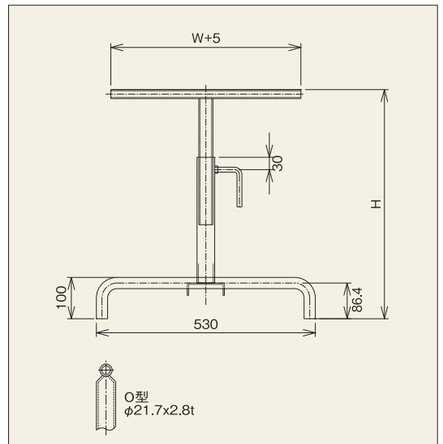


(単位mm)

型 式	最低～最高 H
SUS-S-2B-N0.3	310～410
SUS-S-2B-N0.4	410～510
SUS-S-2B-N0.5	510～610
SUS-S-2B-N0.6	610～710
SUS-S-2B-N0.7	710～810
SUS-S-2B-N0.8	810～910
SUS-S-2B-N0.9	910～1,010
SUS-S-2B-N0.10	1,010～1,110

※ご注文の際は補強パイプの有無をご指定ください。

S-4AO型スタンド



(単位mm)

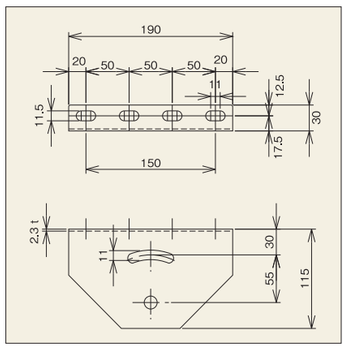
型 式	脚高さ H
N0.1	350～500
N0.2	450～700
N0.3	650～1,000

(No.3を超えるものも製作いたします。)

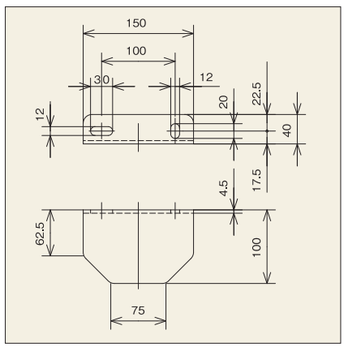
●適用機種／SA-4218、SA-4218M

脚上部ブラケット

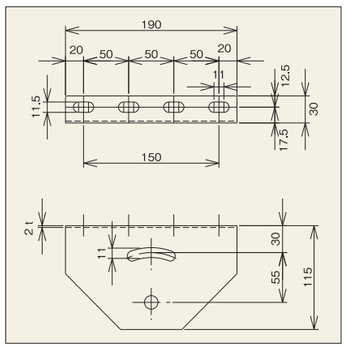
S-2A型・2B型



S-2FB型



SUS-S-2B型



スチール製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様					ローラ幅		標準軸仕様				フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	表面 めっきの有無	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無	高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	L 1,000	L 1,500	L 2,000	L 3,000	カーブ 内R900	ピッチ P（※注記1）	（ローラ上面）H	
軽軽	φ12	141	S-1216NB	S-1216NB	12.0	1.6	5.0	○	685ZZ	90・150・240 305・390	○	5(4.9)	丸棒	両ピン	×	[34×20×1.6	スチール	塗装	○	○	○	×	×	14・20・25	36	ローラ径φ12、小物部品搬送に適し、規格ベアリング・高耐久タイプ
	φ19	135	S-1912P	S-1912P	19.1	1.2	6.2	○	プレス	90・150・240 305・390・490	○	6(5.9)	パイプ	両ツブシ	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	22・25・30	61.5	ローラ径φ19、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
軽	φ25	135	S-2512P	S-2512P	25.4	1.2	8.2	○	プレス	90・150・240 305・390・490	○	8(7.9)	パイプ	両ツブシ	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	27・37	63.7	ローラ径φ25、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
	φ32	136	S-3212P	S-3212P	31.8	1.2	8.2	○	プレス	90・150・240・305 390・490・620	×	8(7.9)	パイプ	両ツブシ	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75・100	66	ローラ径φ32、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
中軽	φ38	136	S-3812P	S-3812P	38.1	1.2	12.2	○	プレス	90・150・240・305 390・490・620・690	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75・100	66	ローラ径φ38、中軽荷重で最も汎用性に富んだ安価タイプ
		141	S-3823NB	S-3823NB	38.1	2.3	12.0	○	6201Z ボス付	90・150・240・305 390・490・620・690	○	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75・100・150	66	ローラ径φ38の肉厚ｔ2.3タイプ、規格ベアリング　静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	φ42	137	S-4214P	S-4214P	42.7	1.4	12.2	○	プレス	90・150・240 305・390・490 620・690・790	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ローラ径φ42、中・軽荷重搬送に最適、安価タイプ
	φ48	137	S-4814P	S-4814P	48.6	1.6	12.2	○	プレス	90・150・240 305・390・490 620・690・790	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75・100・150	95.8	ローラ径φ48、中・軽荷重搬送に最適、安価タイプ
中		141	S-4814NB	S-4814NB	48.6	1.6	12.0	○	6201Z ボス付	90・150・240 305・390・490 620・690・790	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75・100・150	95.8	ローラ径φ48、規格ベアリング　静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
	φ57	138	S-5714P	S-5714P	57.2	1.4	12.2	○	プレス	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×2.3 ([90×30×3.2)	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100	ローラ径φ57、中荷重用で最も汎用性に富んだ安価タイプ
		141	S-5714NB	S-5714NB	57.2	1.4	12.0	○	6201Z ボス付	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100	ローラ径φ57、規格ベアリング 静音、高耐久、樹脂製一体型ボス
		138	S-5721P	S-5721P	57.2	2.1	12.2	○	プレス	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×2.3 ([90×30×3.2)	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100	φ57の肉厚ｔ2.1タイプ、耐衝撃性アップ、安価タイプ
		142	S-5721NB	S-5721NB	57.2	2.1	12.2	○	6201Z ボス付	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	100	φ57の肉厚ｔ2.1タイプ、耐衝撃性アップ 規格ベアリング、静音、高耐久、樹脂製一体化ボス
	φ60	139	S-6023P	S-6023P	60.5	2.3	12.2	○	プレス	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×3.2 ([90×30×2.3)	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	φ60の中荷重用で汎用性に富んだ安価タイプ
		142	S-6023NB	S-6023NB	60.5	2.3	12.0	○	6201Z ボス付	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	×	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	101.7	φ60の肉厚ｔ2.3タイプ 規格ベアリング、静音、高耐久、樹脂製一体化ボス
中重		139	S-6038N	S-6038N-16	60.5	3.8	16.2	○	削り出し	90・150・240・305 390・490・620・690 790・890・990	○	16(15.9)	パイプ	片ツブシ	×	[90×30×3.2 ([90×30×4.5)	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150・200	101.7	ローラ径φ60の肉厚ｔ3.8、軸径φ16　重荷重用 パイプめっき付
重	φ76	140	S-7638N	S-7638N	76.3	3.8	20.2	○	削り出し	150・240・305・390 490・620・690・790 890・990・1,090	○	20(19.91)	丸棒	両ピン	×	[90×30×4.5	スチール	塗装	○	○	○	○	○	100・150・200・300	100	ローラ径φ76の肉厚ｔ3.8、軸径φ20 重荷重用 パイプめっき付

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。
　フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

※注記1.カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。
　ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法 フレーム加工寸法 平均ピッチ」を参照してください。

ステンレス製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様					ローラ幅		標準軸仕様				フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	材質	高さ×幅×肉厚 H×K×t	材質	表面処理	L 1,000	L 1,500	L 2,000	L 3,000	カーブ 内R900	ピッチ P（※注記1）	（ローラ上面）H	
軽軽	φ25	142	SS-2510	SS-2510	25.4	1.0	8.2	SUS304	プレス	90・150・240 305・390	○	8.0	パイプ	両ツブシ	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	27・37	63.7	ローラφ25、軽量小物搬送に最適
中軽	φ38	143	SS-3810	SS-3810	38.0	1.0	12.2	SUS304	プレス	90・150・240・305 390・490・620・690	×	12.0	パイプ	両ツブシ	SUS304	[60×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75・100	66	ステンレスφ38 軽荷重用で汎用性に富んだ、安価タイプ
	φ42	143	SS-4212	SS-4212	42.7	1.2	12.2	SUS304	プレス	90・150・240 305・390・490 620・690・790	×	12.0	パイプ	両ツブシ	SUS304	[90×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50・75・100・150	100	ステンレスφ42 中軽荷重用で安価タイプ

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。
　フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

※注記1.カーブは各ピッチ相当品になりますのでご注意ください。
　ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法 フレーム加工寸法 平均ピッチ」を参照してください。

アルミ製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様					ローラ幅		標準軸仕様				フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	L 1,000	L 1,500	L 2,000	L 3,000	カーブ内R900	ピッチ P（※注記1）	（ローラ上面）H	
軽軽	φ18	144	SA-1810	SA-1810	18.1	1.0	8.2	アルミ	プレス	100・150・200・250 300・400・500	○	8（7.9）	パイプ	両ツブシ	○	34×13	アルミ	アルマイト	○	○	○	×	×	20・25	33.5	ローラ径φ18 、小物部品搬送に適する
軽	φ42	144	SA-4218	SA-4218	42.5	1.6	6.2	アルミ	プレス	240・305 390・490	×	6（5.9）	丸棒	M6ネジ切り	○	[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト	○	○	○	○	○	50・75・100	72	φ42 アルミ製で軽量、軽量搬送に最適
		145	SA-4218M	SA-4218M	42.5	1.6	6.2	アルミ	樹脂ブッシュ	240・305 390・490	×	6（5.9）	丸棒	M6ネジ切り	○	[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト	○	○	○	○	○	50・75・100	72	φ42 アルミ製で軽量、軽量搬送に最適 ベアリング部樹脂ブッシュタイプ

※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。
フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

※注記1.カーブは各ピッチ相当ピッチになりますのでご注意ください。
ストレートコンベヤにおいて、実ピッチが異なる場合があります。「コンベヤ各部寸法 フレーム加工寸法 平均ピッチ」を参照してください。

樹脂製ローラコンベヤ

（単位 mm）

荷重	ローラ径	頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様					ローラ幅		標準軸仕様				フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					外径（φ）	肉厚（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	L 1,000	L 1,500	L 2,000	L 3,000	カーブ内R900	ピッチ P（※注記1）	（ローラ上面）H	
軽軽	φ30	145	SJR-3018	SJR-3018	30.5	2.2	8.2	ABS	樹脂成形	90・150・240 305・390	○	8（7.9）	パイプ	両ツブシ	○	[60×30×2.3	スチール	塗装	○	○	○	○	○	50・75	65	φ30の樹脂製ローラ、スチール製フレームで軽量小物搬送に最適
	φ40	146	SJR-4023S	SJR-4023S	40.0	2.6	8.2	ABS	樹脂成形	240・305 390・490	×	8（7.9）	パイプ	両ツブシ	○	[63×25×2.5/3.5	アルミ	アルマイト	○	○	○	○	○	50・75・100	71	φ40の樹脂製ローラ、アルミフレームで軽量、軽量搬送に最適
	φ50	146	SJR-5028	SJR-5028	50.0	3.15	12.2	ABS	樹脂成形	90・150・240・305 390・490・620	○	12（11.8）	パイプ	両ツブシ	○	[90×30×2.3 ([90×30×3.2)	スチール	塗装	○	○	○	○	○	75・100・150	96.5	φ50の樹脂製ローラ、スチール製フレーム

テーパーローラコンベヤ

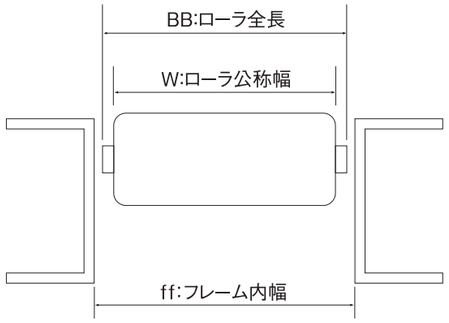
（単位 mm）

荷重	カーブ内R（R）	頁	ローラコンベヤ型式	ローラ単体型式（※補修部品名）	ローラ仕様					ローラ幅		標準軸仕様				フレーム仕様			標準ローラ間隔	機高	特徴・用途
					小径側（φ）	大径側（t）	軸穴（φ）	材質	ベアリング	標準ローラ幅（公称）W	フリーサイズ	軸径（φ）公称（実寸）	形状	加工	表面 めっきの有無	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	ピッチ P（※注記1）	（ローラ上面）H	
中軽	220	147	S-TC220	S-TC220	31.3	60.5	12.0	鉄（めっき付）	規格/削り出し	200	×	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	50・75・100	94	カーブ内R220用 最小内R
	320	147	S-TC320	S-TC320	31.2	60.5	12.0	鉄（めっき付）	規格/削り出し	300	×	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	50・75・100	94	カーブ内R320用
	700	148	S-TC700	S-TC700	41.3	テーパーローラコンベヤ参照	12.2	鉄（めっき付）	削り出し	240・305・390 490・（620）	○	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	100	カーブ内R700用、ローラ幅フリーサイズ可能
	900	149	S-TC900	S-TC900	45.0		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	240・305・390 490・（620）	○	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	100	カーブ内R900用、ローラ幅フリーサイズ可能
		149	S-TCN900	S-TCN900	42.7		12.2	鉄（めっき付）	プレス/削り出し	305・390・490 620・690・790	×	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	100	カーブ内R900用、小径側φ42.7タイプ、廉価タイプ
	1,200	150	S-TC1200	S-TC1200	48.0		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	240・305・390 490・（620）	○	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150	100	カーブ内R1200用
	1,600	151	S-TC1600	S-TC1600	50.0		12.2	鉄（めっき付）	削り出し	390・490・620 690・790	○	12（11.8）	パイプ	半月	×	[90×30×3.2	スチール	塗装	75・100・150・200	100	カーブ内R1600用、ローラ幅フリーサイズ可能

※注記1.カーブは各ピッチ相当ピッチになりますのでご注意ください。

ローラ単体型式の見方

ローラの幅



円滑な回転を得る為、ローラ全長(BB:ベアリングもしくは
カラーの両端間の距離)はフレーム内幅(ff:ローラが入る
場所の幅)より若干(1～2mm)短くすることをお勧めします。
※ローラ公称幅(W)と実寸とは異なる場合がありますのでご注意ください。
(W+2→実数は公称幅より2mm大きい)

ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・数量をご連絡ください。

ご注文例

ローラ単品の場合

1.名称記号	2.W:ローラ幅	3.軸の有無	4.本数
S-2512P	150W	軸付	3本

1～4の項目をご連絡ください。
(標準の場合)

※ローラ単品軸付の場合、Rピン(軸固定用部材)付です。

1.名称記号	2.BB:ローラ全長	3.軸の有無	4.本数
S-2512P	BB105	軸無し	3本

1～4の項目をご連絡ください。
(標準の場合)

ローラ単体型式

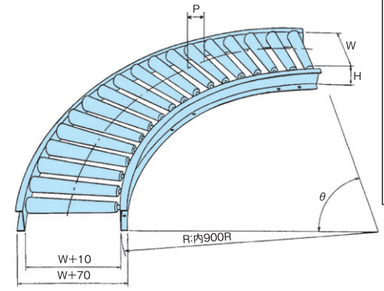
1)ストレートローラ

S－57 14 P

ベアリングの種類
無記号:削り出しベアリング
P:プレスベアリング
NB:規格ベアリング、樹脂製一体型ボス

ローラパイプ肉厚(mm)
12:t1.2　14:t1.4　16:t1.6
21:t2.1　23:t2.3　38:t3.8
※型式により若干厚みが変わるものもあります。

ローラ外径(mm)
12:φ12.0　42:φ42.7
19:φ19.1　48:φ48.6
25:φ25.4　57:φ57.2
32:φ31.8　60:φ60.5
38:φ38.1　76:φ76.3
※パイプ材質により
若干寸法が変わります。



ローラの種類
S:スチール製ローラ　SA:アルミ製ローラ
SS:ステンレス製ローラ　SJR:樹脂製ローラ

2)テーパーローラ

S－TC 500 A

形状
無記号:標準タイプ
(寸法は表参照)
A:小径側φ42.7タイプ

内R寸法(mm)
無記号:内900R
220:内220R
320:内320R
700:内700R
900:内900R
1,200:内1200R
1,600:内1600R

ローラの種類
S:スチール製ローラ
SS:ステンレス製ローラ

テーパーローラ
TC:標準型
TCN:廉価型

※写真、詳細寸法等別冊「からくりパーツカタログ」を
ご参照ください。

ローラ単体仕様一覧

スチール製ローラ

(単位mm)

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法 外径(φ)	ローラ寸法 肉厚(t)	ローラ寸法 軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	ローラ幅 標準ローラ全長BB	ローラ幅 製作可能 最短幅(W)	ローラ幅 製作可能 最長幅(W)	ローラ幅 フリーサイズ	ローラ仕様 材質	ローラ仕様 表面処理	ベアリング 仕様		標準軸仕様(※注1) 軸径(φ)公称(実寸)	形状	加工	材質	ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2) 90W	150W	240W	305W	390W	490W	620W	690W	790W	890W	990W	1,090W	特徴・用途
φ12	S-1216NB	12.0	1.6	5.0	90･150･240･305･390	W+8	50	500	○	STKM11A	三価クロームめっき	685ZZ		5(4.93)	丸棒	両ピン	SS400	40	27	17	13	10	–	–	–	–	–	–	–	ローラ径φ12、小物部品搬送に適し、高耐久タイプ
φ19	S-1912P	19.1	1.2	6.2	90･150･240･305･390･490	W+8	90	490	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス		6(5.9)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	40	36	22	17	13	11	–	–	–	–	–	–	軽量小物搬送に最適、安価タイプ
	S-1912NB	19.1	1.2	6.0	90･150･240･305･390･490	W+8	90	490	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	696ZZ		6(5.9)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	40	36	22	17	13	11	–	–	–	–	–	–	軽量小物搬送に最適、規格ベアリング・高耐久タイプ
φ25	S-2512P	25.4	1.2	8.2	90･150･240･305･390･490	W+8	90	490	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		8(7.9)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	60	55	45	35	25	15	–	–	–	–	–	–	軽量小物搬送に最適、安価タイプ
φ28	S-2812NB	28.6	1.2	8.0	90･150･240･305･390･490	W+8	90	490	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	628ZZ		8(7.9)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	60	55	45	35	25	15	–	–	–	–	–	–	軽量小物搬送に最適、規格ベアリング・高耐久タイプ
φ32	S-3212P	31.8	1.2	8.2	90･150･240･305･390･490･620	W+8	90	620	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		8(7.9)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	60	55	45	35	25	15	10	–	–	–	–	–	軽量小物搬送に最適、安価タイプ
φ38	S-3812P	38.1	1.2	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690	W+8	90	690	×	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	80	80	80	70	65	50	45	35	–	–	–	–	φ38中軽荷重で最も汎用性に富んだ安価タイプ
	S-3823NB	38.1	2.4	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690	W+8	90	690	○	STKM11A	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	173	150	120	100	85	64	60	–	–	–	–	φ38の肉厚t2.3タイプ、静音、高耐久樹脂製一体型ボス
φ42	S-4214P	42.7	1.4	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790	W+8	90	790	×	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	135	135	125	95	90	70	55	45	40	–	–	–	φ42中軽荷重搬送用、安価タイプ
	S-4223NB	42.7	2.3	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790	W+8	90	790	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	173	150	120	100	85	64	60	50	–	–	–	φ42の肉厚t2.3タイプ、静音、高耐久樹脂製一体型ボス
φ48	S-4814P	48.6	1.6	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790	W+8	90	790	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	145	140	130	105	100	80	60	50	45	–	–	–	φ48中荷重搬送用、安価タイプ
	S-4814NB	48.6	1.6	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790	W+8	90	790	×	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	173	160	130	110	90	70	65	55	–	–	–	φ48中荷重搬送用、静音、高耐久樹脂製一体型ボス
φ57	S-5714P	57.2	1.4	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	×	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	175	170	155	130	110	90	70	65	55	45	40	–	φ57中荷重用で最も汎用性に富んだ安価タイプ
	S-5714NB	57.2	1.4	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	×	STKM11A-S	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	173	160	130	110	90	70	65	55	45	40	–	φ57中荷重搬送用、静音、高耐久樹脂製一体型ボス
	S-5721P	57.2	2.1	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	180	165	140	120	100	75	70	60	50	45	–	φ57の肉厚t2.1タイプ、耐衝撃性アップ、安価タイプ
	S-5721NB	57.2	2.1	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	×	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	180	165	140	120	100	75	70	60	50	45	–	φ57の肉厚t2.1、静音、高耐久樹脂製一体型ボス
	S-5721NBD	57.2	2.1	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	180	180	165	140	120	100	75	70	60	50	45	–	S-5721NBローラ幅フリーサイズ対応
φ60	S-6023P	60.5	2.3	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	185	185	175	170	155	130	110	90	80	75	65	–	φ60中荷重用汎用性に富んだ安価タイプ
	S-6023PD	60.5	2.3	12.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	185	185	175	170	155	130	110	90	80	75	65	–	S-6023Pローラ幅フリーサイズ対応
	S-6023NB	60.5	2.3	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	×	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	185	185	175	170	155	130	110	90	80	75	65	–	φ60中荷重搬送用、静音、高耐久樹脂製一体型ボス
	S-6023NBD	60.5	2.3	12.0	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	○	STKM	溶融亜鉛めっき	6201Zボス付		12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	185	185	175	170	155	130	110	90	80	75	65	–	S-6023NBローラ幅フリーサイズ対応
	S-6038N-16	60.5	3.8	16.2	90･150･240･305･390･490･620･690･790･890･990	W+8	90	990	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		16(15.9)	パイプ	片ツブシ	STKM11A	400	400	360	300	230	180	140	130	110	100	90	–	中重荷重用、φ60の肉厚t3.8、めっき付
φ76	S-7638N	76.3	3.8	20.2	150･240･305･390･490･620･690･790･890･990･1,090	W+8	90	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し		20(19.9)	丸棒	両ピン	SS400	–	500	500	500	500	500	500	470	440	420	400	380	重荷重用、φ76の肉厚t3.8、めっき付

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

(※注1)標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。
(※注2)ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ステンレス製ローラ

（単位 mm）

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法 外径(φ)	ローラ寸法 肉厚(t)	ローラ寸法 軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	ローラ幅 標準ローラ全長BB	ローラ幅 製作可能 最短幅(W)	ローラ幅 製作可能 最長幅(W)	ローラ幅 フリーサイズ	ローラ仕様 材質	ローラ仕様 表面処理	ベアリング 仕様	標準軸仕様(※注1) 軸径(φ)公称(実寸)	標準軸仕様(※注1) 形状	標準軸仕様(※注1) 加工	標準軸仕様(※注1) 材質	ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2) 90W	150W	240W	305W	390W	490W	620W	690W	790W	890W	990W	1,090W	特徴・用途
φ25	SS-2510	25.4	1.0	8.2	90・150・240・305・390・490	W+8	90	490	○	SUS304	＃400研磨	プレス	8.0	パイプ	両ツブシ	SUS304	30	30	30	30	23	15	–	–	–	–	–	–	φ25、軽量小物搬送に最適、安価タイプ
φ38	SS-3810	38.0	1.0	12.2	90・150・240・305・390・490・620・690	W+8	90	690	×	SUS304	＃400研磨	プレス	12.0	パイプ	両ツブシ	SUS304	85	85	85	70	65	55	50	40	–	–	–	–	ステンレスφ38 軽荷重用で汎用性に富んだ、安価タイプ
φ42	SS-4212	42.7	1.2	12.2	90・150・240・305・390・490・620・690・790	W+8	90	790	×	SUS304	＃400研磨	プレス	12.0	パイプ	両ツブシ	SUS304	135	135	135	110	90	70	60	50	45	–	–	–	ステンレスφ42 中軽荷重用で安価タイプ

※パイプ肉厚はJIS規格により、最大12%程度マイナスになる場合があります。
※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

（※注1）標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の表面処理は無しです。
（※注2）ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

アルミ製ローラ

（単位 mm）

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法 外径(φ)	ローラ寸法 肉厚(t)	ローラ寸法 軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	ローラ幅 標準ローラ全長BB	ローラ幅 製作可能 最短幅(W)	ローラ幅 製作可能 最長幅(W)	ローラ幅 フリーサイズ	ローラ仕様 材質	ローラ仕様 表面処理	ベアリング 仕様	標準軸仕様(※注1) 軸径(φ)公称(実寸)	標準軸仕様(※注1) 形状	標準軸仕様(※注1) 加工	標準軸仕様(※注1) 材質	ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2) 90W	(100W)	150W	(200W)	240W	(250W)	(300W)	305W	390W	(400W)	490W	(500W)	特徴・用途
φ18	SA-1810	18.1	1.0	8.2	100・150・200・250・300・400・500	W+8	100	500	○	6063-T5	アルマイト加工	プレス	8(7.85)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	–	15	10	8	–	6	5	–	–	3	–	2	φ18アルミ製で軽量、軽量小物搬送に最適
φ42	SA-4218	42.5	1.6	6.2	240・305・390・490	W+8	240	490	×	6063-T5	アルマイト加工	プレス	6(5.9)	丸棒	M6 両ネジ切り	SS400	–	–	–	–	25	–	–	25	20	–	20	–	φ42アルミ製で軽量、軽量搬送に最適
	SA-4218M	42.5	1.6	6.2	240・305・390・490	W+8	240	490	×	6063-T5	アルマイト加工	樹脂ブッシュ	6(5.9)	丸棒	M6 両ネジ切り	SS400	–	–	–	–	25	–	–	25	20	–	20	–	φ42アルミ製で軽量、軽量搬送に最適 ベアリング部樹脂ブッシュタイプ

※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

（※注1）標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。アルミ製ローラ用の標準軸の表面処理はめっき付です。
（※注2）ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

樹脂製ローラ

（単位 mm）

ローラ径	ローラ単体型式	ローラ寸法 外径(φ)	ローラ寸法 肉厚(t)	ローラ寸法 軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	ローラ幅 標準ローラ全長BB	ローラ幅 製作可能 最短幅(W)	ローラ幅 製作可能 最長幅(W)	ローラ幅 フリーサイズ	ローラ仕様 材質	ローラ仕様 表面色	ベアリング 仕様	標準軸仕様 軸径(φ)公称(実寸)	標準軸仕様 形状	標準軸仕様 加工	標準軸仕様 材質	ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2) 90W	150W	240W	305W	390W	490W	620W	690W	790W	890W	990W	1,090W	特徴・用途
φ30	SJR-3018	30.5	2.2	8.2	90・150・240・305・390	W+8	90	490	○	ABS	ミルキーグリーン アイボリー	樹脂成形 SUSボール	8(7.85)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	15	15	15	15	15	–	–	–	–	–	–	–	φ30樹脂製で、軽量小物搬送に最適
φ40	SJR-4023S	40.0	2.6	8.2	240・305・390・490	W+8	90	620	○	ABS	ミルキーグリーン	樹脂成形 SUSボール	8(7.85)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	–	–	15	15	15	10	–	–	–	–	–	–	φ40樹脂製で、軽量小物搬送に最適
φ50	SJR-5028	50.0	3.15	12.2	90・150・240・305・390・490・620	W+8	90	620	○	ABS	ミルキーグリーン アイボリー	樹脂成形 SUSボール	12(11.8)	パイプ	両ツブシ	STKM11A	30	30	30	30	29	28	26	–	–	–	–	–	φ50樹脂製で、軽量搬送に最適

※フリーサイズに○印のものは、製作可能幅範囲であれば、どの寸法も製作可能です。

（※注2）ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

テーパーローラ

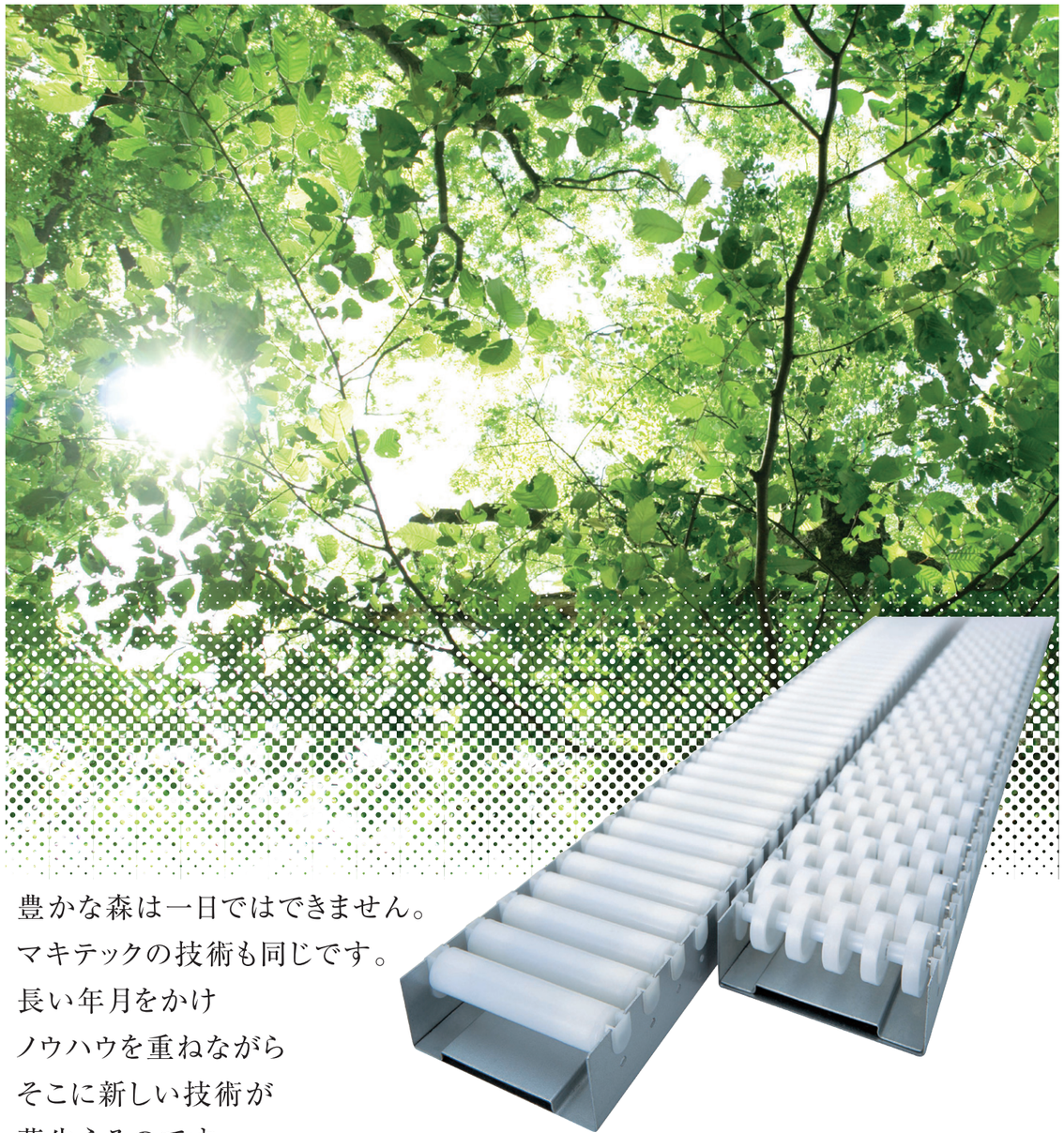
（単位 mm）

カーブ内R(R)	ローラ単体型式	ローラ寸法 小径側(φ)	ローラ寸法 大径側(φ)	ローラ寸法 軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	ローラ幅 標準ローラ全長BB	ローラ幅 製作可能 最短幅(W)	ローラ幅 製作可能 最長幅(W)	ローラ幅 フリーサイズ	ローラ仕様 材質	ローラ仕様 表面処理	ベアリング 仕様	標準軸仕様(※注1) 軸径(φ)公称(実寸)	標準軸仕様(※注1) 形状	標準軸仕様(※注1) 加工	標準軸仕様(※注1) 材質	ローラ1本当りの強度目安(kg)(※注2) 90W	150W	240W	305W	390W	490W	620W	690W	790W	890W	990W	1,090W	特徴・用途
220	S-TC220	31.3	60.5	12.0	200	W+8	200	200	×	STKM11A	めっき付	規格/ 削り出し	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	(200W) 100	–	–	–	–	–	–	–	–	–	カーブ内R220用 最小内R用テーパーローラ
320	S-TC320	31.2	60.5	12.0	300	W+8	300	300	×	STKM11A	めっき付	規格/ 削り出し	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	–	(300W) 100	–	–	–	–	–	–	–	–	カーブ内R320用
700	S-TC700	41.3	テーパーローラコンベヤ参照	12.2	240・305・390・490・(620)	W+8	240	620	○	STKM	めっき付	削り出し	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	179	139	108	85	67	–	–	–	–	–	カーブ内R700用
900	S-TC900	45.0		12.2	240・305・390・490・(620)	W+8	240	620	○	STKM	めっき付	削り出し	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	179	139	108	85	67	–	–	–	–	–	カーブ内R900用
	S-TCN900	42.7		12.2	305・390・490・620・690・790	W+8	305	790	×	STKM	めっき付	プレス	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	–	139	108	85	67	60	52	–	–	–	カーブ内R900用、小径側φ42.7タイプ、廉価タイプ
1200	S-TC1200	48.0		12.2	240・305・390・490・(620)	W+8	240	620	○	STKM	めっき付	削り出し	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	179	139	108	85	67	–	–	–	–	–	カーブ内R1200用
	S-TC1600	50.0		12.2	390・490・620・690・790	W+8	390	790	○	STKM	めっき付	削り出し	12(11.8)		丸・半月	STKM11A	–	–	–	–	108	85	67	60	52	–	–	–	カーブ内R1600用

※フリーサイズに×印のものは、標準ローラ幅のみとなります。

（※注1）標準軸仕様とは当社コンベヤに仕様する場合の仕様です。お客様で軸をご用意される場合軸径にご注意ください。軸の加工は丸・半月加工になります。スチール製の軸の表面処理は無しです。
（※注2）ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸、フレームをご用意される場合はご注意ください。ご使用の状況（衝撃の有無）により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ホイールコンベヤ



豊かな森は一日ではできません。
マキテックの技術も同じです。
長い年月をかけ
ノウハウを重ねながら
そこに新しい技術が
芽生えるのです。

塗装色（標準色）

●メジャーグリーン
マンセル記号2.5G6/3 近似

適用機種
W-36TS,W-38TS
等、ほとんどの機種に採用。
各型式の表を参照ください。

●スーパーグリーン
マンセル記号5G 3/6 近似

適用機種
SW-36S,SW-38S,
SW-50S,SW-50WS,
SW-38AS,SW-38GS,
SW-45RS　他

●シルバー

シルバー適用機種
ルーラー

耐熱シルバー適用機種
W-32ZZ,W-50ZZ

※印刷の都合上、若干色が異なることがありますので、ご了承ください。
※指定色、上記以外の特別色につきましても、製作いたしますのでご指定ください。

ホイールコンベヤ　目　次

選定の目安 ……171
コンベヤのタイプ ……172
フレーム形状による選定…173

コンベヤ用ホイール
プレスホイール……175
削り出しホイール ……176
耐熱型ホイール ……176
防塵型ホイール ……176
ステンレス製ホイール ……176
硬質クロムめっき付ホイール…177
樹脂ホイール ……177
ニードルホイール ……177
合成ゴム巻ホイール……178
ウレタンゴム巻ホイール……178
ボールキャスター ……178

カムフォロア……179

ケースラックコンベヤ
W-13G ……181
W-28G ……181
W-32G ……181
W-32SP……181
W-38GF……181

ミニミニホイール
MMW-2005SS ……183
MMR-1210SS ……183

溶融めっきフレームコンベヤ
WM-25TS ……185
WM-25BS ……185
WM-26PMO ……185
WM-26PML ……185
WM-36TS ……186
WM-38TS ……186
WM-3812NPS ……186

プレスホイールコンベヤ
W-2015TS ……187
W-2025TS……187
W-2050TS……187
W-20100TS……187
W-25TS ……188
W-36TS ……188
WB-36TS……188
SW-36S ……188
W-36PCS……189
WB-36PCS ……189
W-36PBW ……189
W-38TS ……189
WB-38TS……190
SW-38S ……190
W-40FL ……190
W-40SL ……190
W-40FH ……191
W-40WH ……191
W-50TS ……191
SW-50S ……191
SW-50WS-K……192
W-50KW ……192
W-50KWW ……192
W-57TS ……193
W-5750P……193

削り出しホイールコンベヤ
W-36BW
W-1225BS ……194
W-2015BS ……194
W-2025BS ……194
W-2050BS ……194
W-20100BS ……195
W-25BS ……195
W-2523BS ……195
W-30BSO……195
W-30BSH……196
W-32BSO……196
W-32BSL ……196
W-32BSH……196
W-36BS……197
WB-36BS……197
W-36CS ……197
WB-36CS……197
W-36BW ……198
W-36WW ……198
W-50BS ……198
W-50DS ……198
HG-W50DS……199
W-50WW……199

アルミ製ホイールコンベヤ
SW-38AS
W-38AS ……200
SW-38AS……200

ステンレス製ホイールコンベヤ
HG-W50SUS
W-2015SUS……201
W-2025SUS……201
W-25SUS……201
W-2523SUS……201
HG-W36SUS ……202
W-36CS-SUS……202
W-36BW-SUS……202
W-38SUS……202
SW-38SUS ……203
HG-W50SUS ……203

耐熱型ホイールコンベヤ
W-50ZZ
W-32ZZ……204
W-50ZZ……204

合成ゴム巻ホイールコンベヤ
W-40RWW-SI
W-30RB ……205
W-3812R……205
W-40RS ……205
WB-40RS……205
W-40RW-KR……206
W-40RWW-SI……206
W-45RS……206
SW-45RS……206

ウレタンゴム巻ホイールコンベヤ
W-40RUS-AO
W-40PU ……207
W-40RUS-AO……207
W-40RUW-AO……207
W-60PU ……207

樹脂製ホイールコンベヤ
WB-36PS
W-26PMO ……208
W-26PML……208
W-36PS ……208
WB-36PS……208
W-36PW ……209
W-38GS ……209
SW-38GS……209
W-45UW ……209

樹脂ニードルホイールコンベヤ
WB-36SGS
W-36SGS……210
WB-36SGS ……210
W-3812NPS ……210
W-3850NPS ……210
WB-38NPS……211
W-4020NPS ……211
W-46JW ……211
W-4850NPS ……211
W-5020NPS ……212
WA-3812NPS……213
WA-3850NPS……213
WA-4850NPS……213
WA-5020NPS……213

ローラ対応ホイールコンベヤ
W-3850D
W-3850D……214
W-4850PD ……214
W-4850D……214
W-5750D……214
W-6050D……215

規格ベアリング入りホイールコンベヤ
HW-76DS
HW-76DS ……215

片持ちホイールコンベヤ
WK-25BS
WK-25BS ……216
WK-26PMO……216

アルミフレームキットホイールコンベヤ
WA25S-25BS
単列型 ……217
千鳥型……218
ガイド型……218

ソロバンコンベヤ
RAS-4575
アルミホイールソロバンコンベヤ…219
樹脂ニードルホイールソロバンコンベヤ…220
スチールホイールソロバンコンベヤ…220

標準双列型ホイールコンベヤ
W-38TW
W-38TW ……221
W-50TW ……221

ストッパー ……222
コンベヤ固定パーツ……222
ホイールコンベヤ用スタンド…223
ルーラー ……224
取り付けプレート ……224
コンベヤ重量表……225

1 搬送物について

●**搬送物** …… 材質·重量·形状·間隔
●**搬送場所の雰囲気** ……熱·酸·アルカリ·水気·湿気
●**搬送物積み込み状況** ……コンベヤ上に搬送物を積せる状態

2 ホイールコンベヤ幅と搬送物形状

幅

右図のオイル缶で示される通り、搬送物に対し、負荷重量が均等でバランスが取れることが大切です。尚、いずれも床面がフラットであることが条件となります。

形状

床面がフラットであること。
荷重が床面(底面)に近い物が理想です。
※ローラコンベヤに比べ制約を多く受けるため、ご注意願います。

3 ホイール形式決定

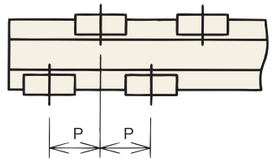
搬送条件、搬送重量条件、作業使用条件、積み込み搬送条件等を考慮し、ホイールの特性を加味したうえで、数多いバリエーションの中から使用条件に適した型式を選定します。

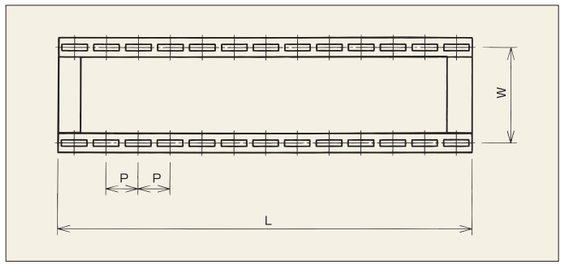
4 ホイールピッチ選定

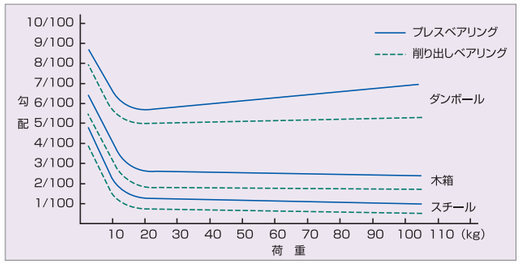
複列でホイールコンベヤを使用する場合、搬送物に対し、常に4個以上均等にホイールで支えられている状態が理想です。
※ホイール1個当りの耐荷重は、ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わりますので保証値ではありません。機高については、構成部品のクリアランス、また加工精度によって誤差が生じる事があります。
※カタログに記載のないホイールピッチは製作可能かご確認ください。

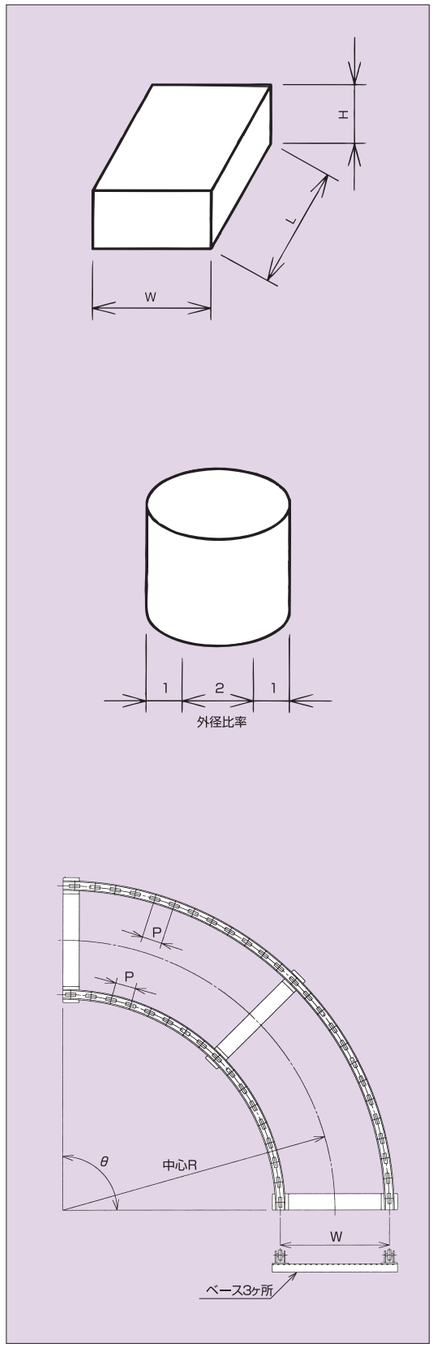
5 自走勾配選定

ホイールコンベヤのホイールは、ローラーに比べて比較的騒音が少なくスムースな回転が約束されるため、自走勾配は少なくてすみます。尚、自走勾配は、搬送物の材質、重量、形状、床面の状態などにより異なりますので、正しい勾配は、テストを行って設計しなければなりませんが、大体の目安は右下表の通りです。



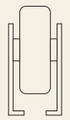




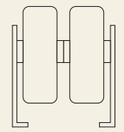


●ストレートコンベヤ

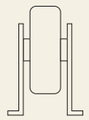
Aタイプ



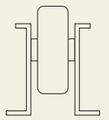
Bタイプ



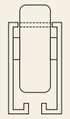
Cタイプ



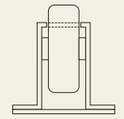
Dタイプ



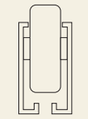
Eタイプ



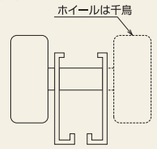
Fタイプ



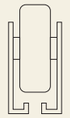
Gタイプ



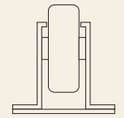
Hタイプ



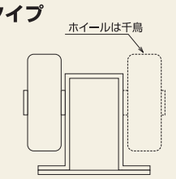
Iタイプ



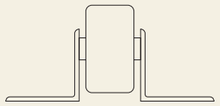
Jタイプ



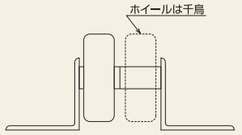
Kタイプ



Lタイプ

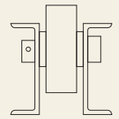


Mタイプ

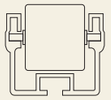


Nタイプ

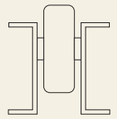
Oタイプ



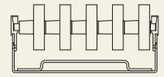
Qタイプ



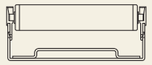
Rタイプ



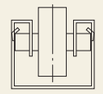
Sタイプ



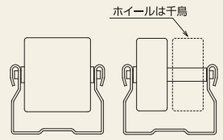
Tタイプ



Uタイプ

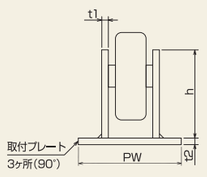


Vタイプ

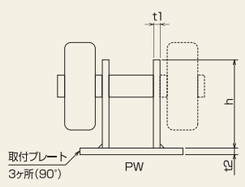


●カーブコンベヤ

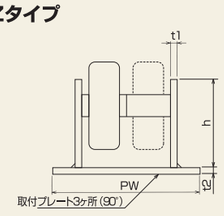
Xタイプ



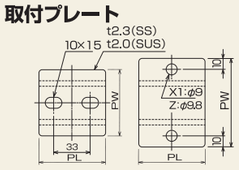
Yタイプ



Zタイプ



取付プレート



X·Yタイプ用　X1·Zタイプ用
機種により、上記とは異なる場合があります。

使用軸の形状については、それぞれの機種欄を参考にしてください。

フレーム形状による選定

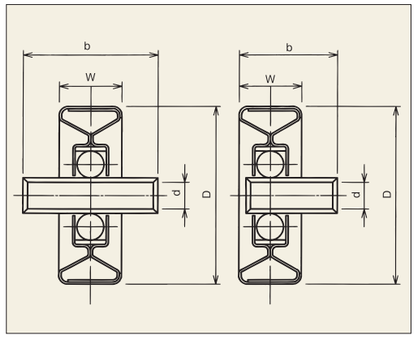
（単位mm）

材質	ストレートの場合 タイプ	フレーム形状	フレーム寸法 h×W1×W2×t	軸径	下がり	カーブの場合 タイプ	フレーム形状	フレーム寸法 h×t1 PL×PW×t2	取付ベース	ホイールコンベヤの種類 プレス	削り出し	アルミステンレス	合成ゴム巻ウレタンゴム巻	樹脂樹脂ニードル	耐熱ローラ対応規格B入
鉄	A		15×9×1.6	4	4	–	–	–	–		W-1225BS				
			25×9×1.6	6	8	X X1		22×3.0 60×60×2.3	CB-60	W-2015TS W-2025TS W-2050TS W-20100TS W-25TS	W-2015BS W-2025BS W-2050BS W-20100BS W-25BS			W-26PMO	
				6	7								W-30RB		
				8	8						W-2523BS				
			35×13×3.2	8	11	–	–	–	–		W-32BSO				W-32ZZ
				12	11								W-3812R		
			45×10×2.3	6	12	X		44×4.5 60×60×2.3	CB-60	W-36TS W-38TS W-40FL W-40SL	W-36BS	W-38AS	W-45RS W-40PU	W-38GS W-36SGS W-3812NPS W-4020NPS	
				8	12									W-3850NPS W-4850NPS W-5020NPS	
			50×13×3.2	8	15	X		50×4.5 60×60×2.3	CB-60	W-50TS					
			60×10×2.3	8	12	X		60×4.5 60×80×2.3	CB-60						W-3850D
			90×13×2.3	8	19	X		90×4.5 60×80×2.3	CB-60						W-4850PD W-4850D W-5750D W-6050D
				12	19					W-57TS					
SUS			25×9×1.5	6	8	X X1		22×3.0 60×60×2.0	CB-60 (SUS)			W-2015SUS W-2025SUS W-25SUS			
				8	8							W-2523SUS			
			45×10×2.0	6	12	X		40×4.0 60×60×2.0	CB-60 (SUS)			W-38SUS SW-38SUS HG-W36SUS			
鉄	C		25×9×1.6	6	8	x1		22×3.0 60×60×2.3	CB-60					W-26PML	
			35×13×3.2	8	11	–	–	–	–		W-32BSL				
				12	11								W-3812R		
			50×13×3.2	8	15	X		50×4.5 60×60×2.3	CB-60		W-50BS		W-60PU		
SUS			50×13×3.0	8	15	X		50×4.0 60×60×2.0	CB-60 (SUS)			HG-W50SUS			
鉄	D		60×15/25×3.2	12	20	D		60×10×3.2 25	CB-90		W-50DS HG-W50DS				
						–	–	–	–	W-5750P					W-50ZZ
	E		45×28.2×8.5×1.6	6	11	–	–	–	–	WB-36TS WB-38TS	WB-36BS			WB-36SGS WB-38NPS	
	F		42.3×60×32×1.6/2.3	8	11	–	–	–	–	WB-36PCS	WB-36CS		WB-40RS	WB-36PS	
	G		45×8.5×1.8	6	11	X		44×4.5 60×60×2.3	CB-60	SW-36S SW-38S		SW-38AS	SW-45RS	SW-38GS	
	H		45×8.5×1.8	6	11	Y		44×4.5 60×60×2.3	CB-60	SW-50WS-K					
	I		60×11.5×2.3	6	17	X		50×4.5 60×60×2.3	CB-60	SW-50S					

（単位mm）

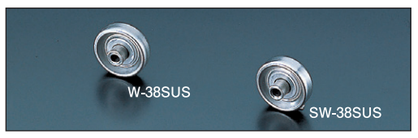
材質	ストレートの場合 タイプ	フレーム形状	フレーム寸法 h×W1×W2×t	軸径	下がり	カーブの場合 タイプ	フレーム形状	フレーム寸法 h×t1 PL×PW×t2	取付ベース	ホイールコンベヤの種類 プレス	削り出し	アルミステンレス	合成ゴム巻ウレタンゴム巻	樹脂樹脂ニードル	耐熱ローラ対応規格B入
鉄	J		42.3×60×32.6×2.3	8	13	X		38×4.5 60×60×2.3	CB-60	W-36PCS	W-36CS		W-40RS-KR W-40RUS-AO	W-36PS	
SUS			42×60×32×2.0	8	13	X		38×4.0 60×60×2.0	CB-60 (SUS)			W-36CS-SUS			
鉄	K		46.3×60×33×1.6/2.3	6	12	Y		44×4.5 60×60×2.3	CB-60	W-40FH W-40WH					
				8	12					W-36PBW W-50KW	W-36BW		W-40RW-KR W-40RUW-AO	W-36PW W-45UW W-46JW	
SUS			46×60×33×1.5/2.0	8	12	Y		40×4.0 60×60×2.0	CB-60 (SUS)			W-36BW-SUS			
鉄	L		30×30×3	8	11	–	–	–	–		W-32BSH				
			30×30×5	10	8						W-30BSH				
	M		40×40×3	8	13	Z		38×4.5 90×100×4.5	CB-90		W-36WW		W-40RWW-SI		
			40×40×5	8	13					W-50KWW					
			50×50×6	12	15	Z		44×6.0 90×100×6.0	CB-90		W-50WW				
	N		30×30×5	10	8	–	–	–	–		W-30BSO				
	O		100×50×5	30	33	–	–	–	–						HW-76DS
アルミ	P		44×18×3	8	14	–	–	–	–					WA-3850NPS WA-5020NPS	
				8	17									WA-4850NPS	
			48×6×2	6	14	–	–	–	–					WA-3812NPS	
	Q		21.5×29.7	2.5	5	–	–	–	–					W-13G	
			34.5×41.5	3	10									W-28G W-38GF	
			36.5×34	4	12									W-32G W-32SP	
溶融めっき鋼板	A		25×7×1.6	6	8	–	–	–	–	WM-25TS	WM-25BS			WM-26PMO	
			45×10×2.3	6	12	–	–	–	–	WM-36TS WM-38TS				WM-3812NPS	
	C		25×7×1.6	6	8	–	–	–	–					WM-26PML	
鉄	S		25×63.9×0.8	3	5	–	–	–	–					MMW-2005SS	
	T		25×63.9×0.8	3	5	–	–	–	–					MMR-1210SS	
	U		25×42×1.0	6	8	–	–	–	–	WBL-2025TS	WBL-2025BS				
			25×28×1.0	6	8					WBL-25TS	WBL-25BS				
			35×30×1.0	6	12	–	–	–	–	WBL-36TS WBL-38TS					
亜鉛めっき鋼板	V		26.2×34.8	3	3.8	–	–	–	–					W-28E	
						–	–	–	–					W-28H	

コンベヤ用ホイール



【特徴】外輪・ケースを平板からプレス加工にて製作した比較的に安価なホイールです。軽軽中荷重負荷回転に適します。

●プレスホイール



●スチール製

（単位mm）

型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-2015TS	20×15×6.2×17	20	
W-2025TS	20×25×6.2×27	30	
W-2050TS	20×50×6.1×52	40	Wベアリング
W-20100TS	20×100×6.1×102	40	Wベアリング
W-25TS	25×10×6.2×16	30	
W-36PBW	36×9×8.2×14	20	
W-36PCS	36×9×8.2×28	20	WB-36PCS
W-36TS	36×10×6.5×25	15	WB-36TS
SW-36S	36×10×6.5×27	15	
W-38TS	38×12×6.5×25	20	W-38TW　WB-38TS
W-38TS-K	38×12×6.5×18.5	20	WA45-38TS-K・片ボス
SW-38S	38×12×6.5×27	20	
W-3850D	38.1×50×12.2×63	130	
W-40FL	40×12×6.5×26	20	W-40FH
W-40SL	40×20×6.5×26	20	W-40WH
W-4850D	48.6×50×12.2×63	200	
W-4850PD	48.6×50×12.2×63	120	
RSS-50	50×16×6.4×24	25	
SW-50S	50×16×6.5×32	25	
W-50KW	50×20×8.2×25	25	W-50KWW　W-50TW
W-50TS	50×20×8.2×28	25	
SW-50WS-K	50×25×6.5×29	8	片ボス
W-5025KW	50×25×8.2×30	25	
W-57TS	57×20×12.2×28	25	
W-5750P	57×50×12.2×55	60	
W-5750D	57.2×50×12.2×63	200	
W-6050D	60.5×50×12.2×63	200	

●アルミ製

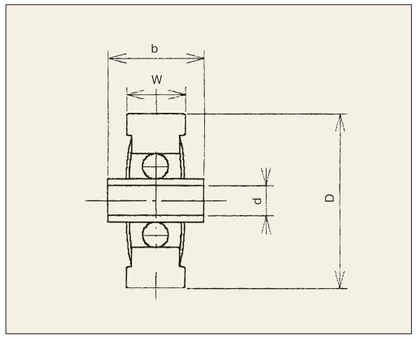
（単位mm）

W-38AS	38×12×6.4×25	5	
SW-38AS	38×12×6.4×27	5	
RAS-50	50×16×6.4×24	15	

●ステンレス製

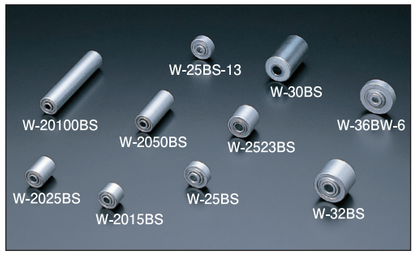
（単位mm）

W-38SUS	38×12×6.4×25	20	
SW-38SUS	38×12×6.4×27	20	



【特徴】内輪・外輪を丸鋼やパイプ等から削り出して加工したホイールです。保持器（リテーナー）により、プレスホイールに比べ回転が良くなるのと、回転音が静かになります。軽～中荷重負荷回転に適します。

●削り出しホイール



●耐熱型ホイール

●防塵型ホイール

●ステンレス製ホイール

●スチール製

（単位mm）

型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-1225BS	12×25×4.1×27	35	
W-2015BS	20×15×6.1×17	30	
W-2025BS	20×25×6.2×27	40	
W-2050BS	20×50×6.2×52	50	Wベアリング
W-20100BS	20×100×6.2×102	50	Wベアリング
W-25BS-13	25×9×6.2×13	30	片ボス
W-25BS	25×9×6.2×16	30	
W-2523BS	25×23×8.2×25	50	
W-30BS	30×50×10.5×55	160	W-30BSO　W-30BSH
W-32BS	32×25×8.2×28	90	W-32BSO　W-32BSL　W-32BSH
W-36BW-6	36×9×6.2×14	40	
W-36BS	36×9×6.2×25	40	WB-36BS
W-36BW	36×9×8.2×14	40	W-36WW　LR-500B
W-36CS	36×9×8.2×28	40	WB-36CS
W-50BS	50×14.5×8.2×20	80	LR-1000　LR-500
W-50DS-8	50×14.5×8.2×32	100	
W-50DS-10	50×14.5×10.2×20	100	
W-50DS-12	50×14.5×12.2×20	100	W-50WW
HW-76DS	76.3×30×30×44	1,000	

●耐熱型

（単位mm）

W-32ZZ	32×25×8.2×28	90	150～170度対応
W-50ZZ	50×20×12.2×25	100	150～170度対応

●防塵型

（単位mm）

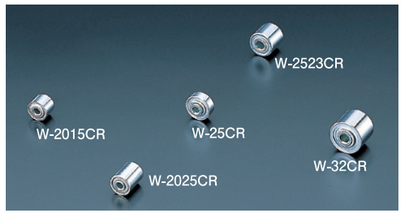
HG-W50DS-BJ	50×14.5×12.2×20	100	防塵ゴムシール付

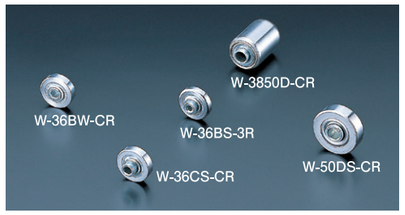
●ステンレス製

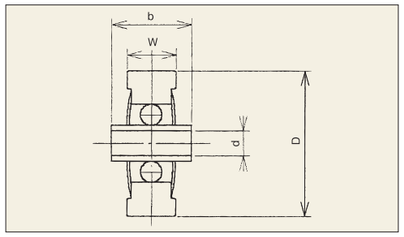
（単位mm）

W-2015SUS	20×15×6.1×17	30	
W-2025SUS	20×25×6.1×27	40	
W-25SUS	25×9×6.2×16	30	
W-2523SUS	25×23×8.2×25	50	
W-36BW-SUS	36×9×8.2×14	40	
W-36CS-SUS	36×9×8.2×28	40	
HG-W36SUS	36×9×6.2×25	40	
HG-W50SUS	50×12×8.2×20	80	防塵ゴムシール付

●硬質クロムめっき付ホイール



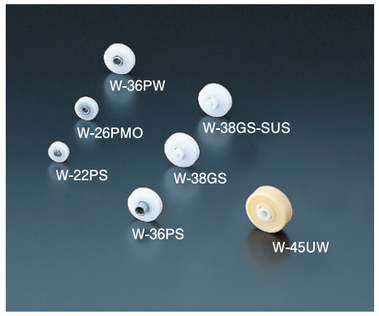




(単位mm)

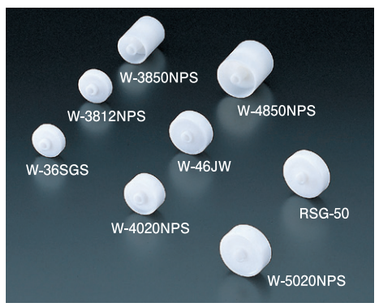
型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	備　考
W-2015CR	20×15×6.2×17	30	
W-2025CR	20×25×6.2×27	40	
W-25CR	25×9×6.2×16	30	
W-2523CR	25×23×8.2×25	50	
W-32CR	32×25×8.2×28	90	
W-36BW-CR	36×9×8.2×14	40	
W-36CS-CR	36×9×8.2×28	40	
W-36BS-CR	36×9×6.2×25	40	
W-36BS-3R	36×9×6.2×25	40	
W-3850D-CR	38.1×50×12.2×63	130	
W-50DS-CR	50×14.5×12.2×20	100	
W-50BS-CR	50×14.5×8.2×20	80	

●樹脂ホイール



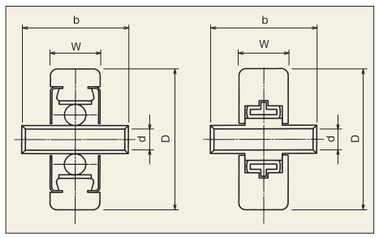
型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	備　考
W-22PS	22×8×6.1×10	20	アセタール製
W-26PML	26×7×6.2×9	20	アセタール製
W-26PMO	26×7×6.2×16	20	アセタール製
W-36PW	36×9×8.2×14	10	アセタール製
W-36PS	36×9×8.2×28	10	アセタール製　WB-36PS
W-38GS	38×12×6.4×27	30	アセタール製　ボール2列　SW-38GS
W-38GS-SUS	38×12×6.4×27	30	アセタール製　SUS製ボール2列
W-45UW	45×16×8.2×22	25	ABS製　ボールSUS-316

●ニードルホイール



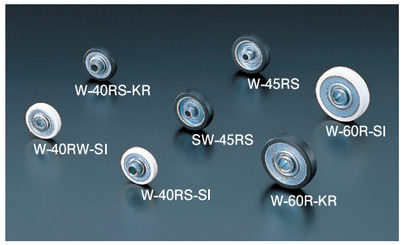
(単位mm)

型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	備　考
W-36SGS	36×12×6.4×25	15	アセタール製　WB-36SGS
W-3812NPS	38×12×6.4×25	15	アセタール製　WA-3812NPS WB-38NPS
W-3850NPS	38×50×8.2×55	15	アセタール製　WA-3850NPS
W-4020NPS	40×20×6.4×25	15	アセタール製
W-46JW	46×17×8.2×25	18	アセタール製
W-4850NPS	48.6×50×8.2×55	18	アセタール製　WA-4850NPS
W-5020NPS	50×20×8.2×25	18	アセタール製　WA-5020NPS
RSG-50	50×16×6.4×25	15	アセタール製

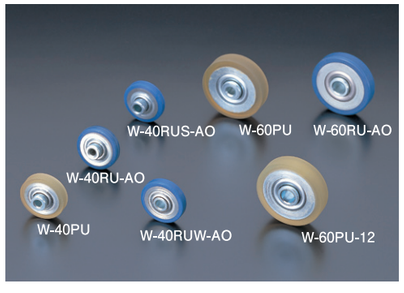


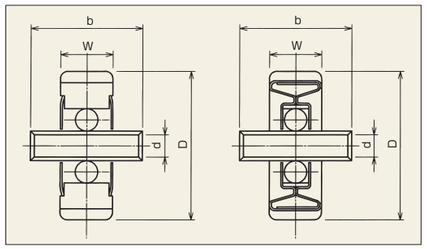
ボールタイプ　ニードルタイプ

●合成ゴム巻ホイール



●ウレタンゴム巻ホイール





●ボールキャスター

●合成ゴム

(単位mm)

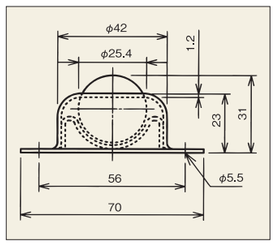
型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	備　考
W-2515RB	25×15×6.2×17	30	黒色・削り出しホイール
W-30RB	30×9×6.2×16	25	黒色・削り出しホイール
W-37RW-SI	37×9×8.2×14	25	白色・削り出しホイール
W-3812R	38×28×12.2×32	80	黒色・削り出しホイール
W-40SR-KR	40×9×6.2×25	20	黒色・削り出しホイール
W-40SR-SI	40×9×6.2×25	20	白色・削り出しホイール
W-40RW-KR	40×9×8.2×14	20	黒色・削り出しホイール
W-40RW-SI	40×9×8.2×14	20	白色・削り出しホイール
W-40RS-KR	40×9×8.2×28	20	黒色・削り出しホイール　WB-40RS
W-40RS-SI	40×9×8.2×28	20	白色・削り出しホイール
W-45RS	45×12×6.4×25	10	黒色・プレスホイール
SW-45RS	45×12×6.4×27	10	黒色・プレスホイール
W-60R-KR	60×13×12.2×20	50	黒色・削り出しホイール
W-60R-SI	60×13×12.2×20	50	白色・削り出しホイール

●ウレタンゴム

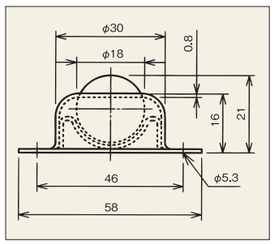
(単位mm)

型　式	外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	備　考
W-40PU	40×9×6.2×25	30	緑灰・削り出しホイール
W-40RU-AO	40×9×6.2×25	30	青色・削り出しホイール
W-40RUS-AO	40×9×8.2×28	30	青色・削り出しホイール
W-40RUW-AO	40×9×8.2×14	30	青色・削り出しホイール
W-60PU	60×14.5×8.2×20	50	緑灰・削り出しホイール
W-60PU-12	60×14.5×12.2×20	50	緑灰・削り出しホイール
W-60RU-AO	60×13×12.2×20	50	青色・削り出しホイール

B-A25／B-A25-SUS



B-A18／B-A18-SUS



(単位mm)

型　式	球径×外幅×外長	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	備　考
B-A25	25.4×52.3×70	25	鋼球使用
B-A25-SUS	25.4×52.3×70	25	SUS製
B-A18	18×40×58	20	
B-A18-SUS	18×40×58	20	SUS製

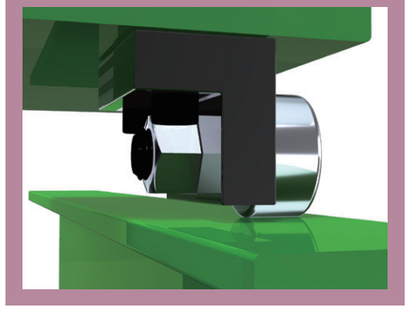
カムフォロアは、肉厚な外輪と内部に針状のローラを組み込んだ剛性の高い軸付きベアリングです。搬送用ローラやガイドローラとしてご使用いただけます。

特長

1. 軸付きなので取り付けが容易
2. 省スペースの場所に最適
3. ホイールよりも荷重に強い
4. 高速回転にも対応

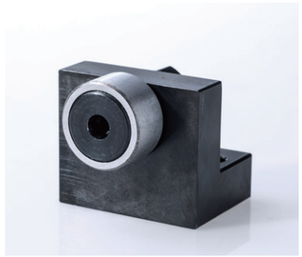
【使用例】

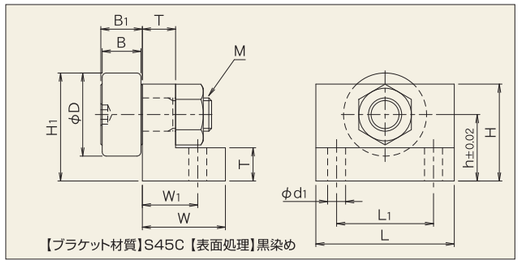
ワーク台の車輪として使用



ブラケット付

<L型>

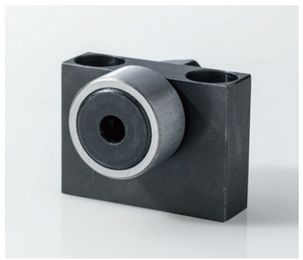


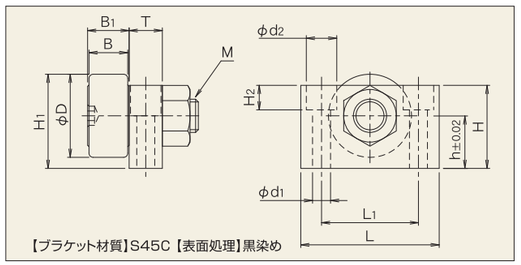


【ブラケット材質】S45C【表面処理】黒染め

型式	D	M×Pitch	h	H	B	B1	T	H1	L	L1	W	W1	d1
CFB-1606L	16	6×1.0	24	30	11	12	10	32	30	20	25	17	5.5
CFB-1908L	19	8×1.25	23	30	11	12	10	32.5	30	20	25	17	5.5
CFB-2210L	22	10×1.25	26	35	12	13	12	37	40	27	30	20	6.5
CFB-3012L	30	12×1.5	24	35	14	15	12	39	50	35	30	20	6.5

<F型>



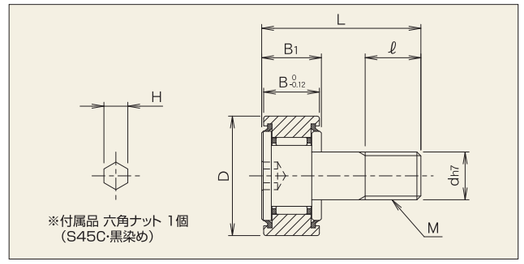


【ブラケット材質】S45C【表面処理】黒染め

型式	D	M×Pitch	h	H	B	B1	T	H1	L	L1	d1	d2	H2
CFB-1606F	16	6×1.0	19	25	11	12	10	27	30	20	4.5	7.5	5
CFB-1908F	19	8×1.25	18	25	11	12	10	27.5	30	20	4.5	7.5	5
CFB-2210F	22	10×1.25	21	30	12	13	12	32	40	27	6.5	11	11
CFB-3012F	30	12×1.5	19	30	14	15	12	34	50	35	6.5	11	11

ご注文例　CFB-2210L（型式）　個（ご注文個数）

■フラットタイプ/シール付き



※スタッド径10㎜以下の場合、グリース補給穴は付いておりません。※使用雰囲気温度80℃以下。

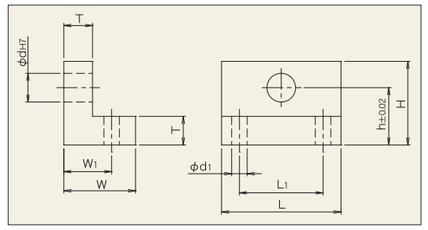
(単位 ㎜)

型式	D	d	M×Pitch	B	B1	L	ℓ	H	基本動定格荷重 C (N)	基本静定格荷重 Co (N)	最大許容荷重 (N)	限界回転数 (rpm)	締付最大トルク (N·m)
CF-1606	16	6	6×1.0	11	12	28	9	3	4050	4200	1950	15000	2.94
CF-1908	19	8	8×1.25	11	12	32	11	4	4750	5400	4600	14000	7.84
CF-2210	22	10	10×1.25	12	13	36	13	4	5300	6650	5800	11000	13.80
CF-3012	30	12	12×1.5	14	15	40	14	6	7850	9650	9300	8000	20.00

ご注文例　CF-2210（型式）　個（ご注文個数）

ブラケット

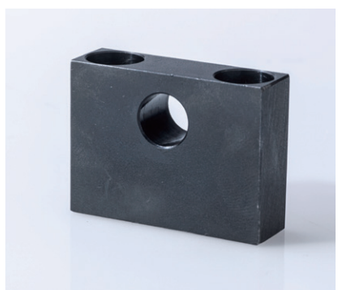
<L型>

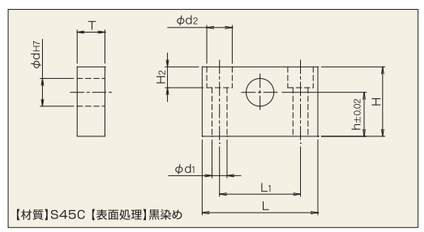


(単位 ㎜)

型式	d	h	H	T	L	L1	W	W1	d1
CF-16L	6	24	30	10	30	20	25	17	5.5
CF-19L	8	23	30	10	30	20	25	17	5.5
CF-22L	10	26	35	12	40	27	30	20	6.5
CF-30L	12	24	35	12	50	35	30	20	6.5

<F型>





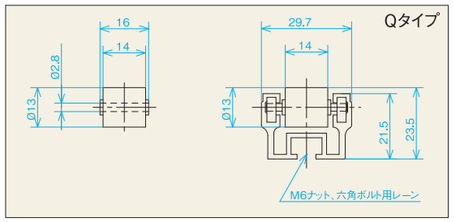
(単位 ㎜)

型式	d	h	H	T	L	L1	d1	d2	H2
CF-16F	6	19	25	10	30	20	4.5	7.5	5
CF-19F	8	18	25	10	30	20	4.5	7.5	5
CF-22F	10	21	30	12	40	27	6.5	11	11
CF-30F	12	19	30	12	50	35	6.5	11	11

ご注文例　CF-22L（型式）　個（ご注文個数）

ケースラックコンベヤ

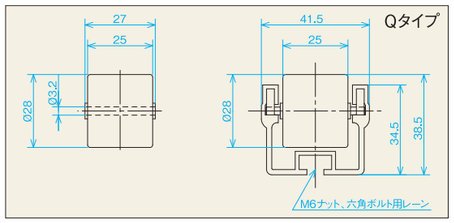
W-13G



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	フレーム 材質	備　考
W-13G	13×14×2.8×16	丸鋼 φ2.6×26.5L	21.5×29.7	23.5	1,000・2,000	15	5	アルミ	ABSホイール

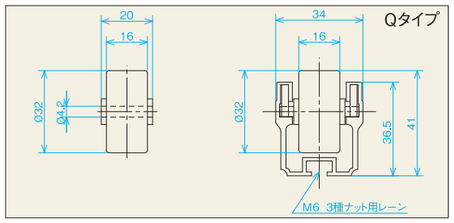
W-28G



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	フレーム 材質	備　考
W-28G	28×25×3.2×27	丸鋼 φ3×38L	34.5×41.5	38.5	1,000・2,000 3,000	30・45	5	アルミ	ABSホイール

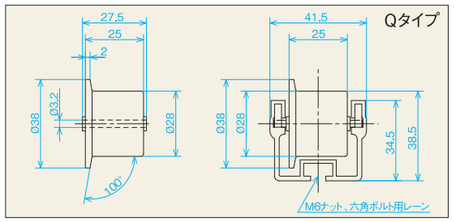
W-32G / W-32SP



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	フレーム 材質	備　考
W-32G	32×16×4.2×20	丸鋼 φ4×30.2L	36.5×34	41	1,000・1,500 2,000・3,000	50・75 100	5	アルミ	P.Pホイール
W-32SP	32×16×4.2×20	丸鋼（SUS） φ4×30.2L	36.5×34	41	1,000・1,500 2,000・3,000	50・75 100	5	アルミ	P.Pホイール

W-38GF

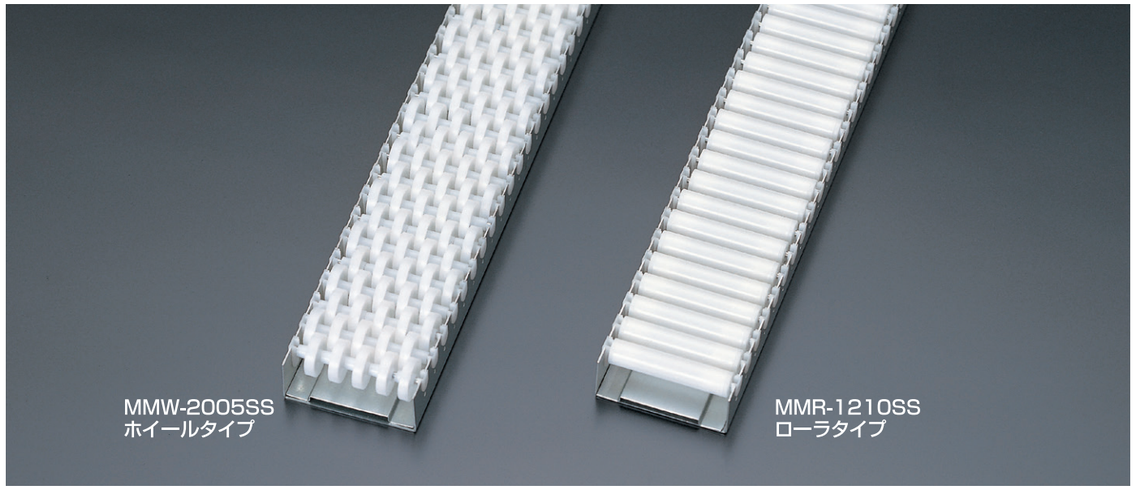


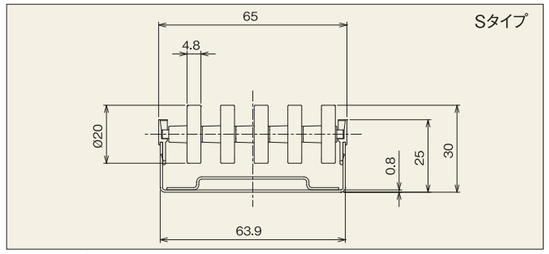
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	フレーム 材質	備　考
W-38GF	38 (28)×25×3.2×27.5	丸鋼 φ3×38L	34.5×41.5	43.5	1,000・2,000 3,000	45	5	アルミ	ABS（フランジ付）

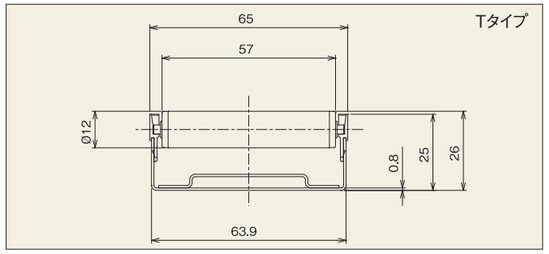
Memo

ミニミニホイール　MMW•MMR





MMW型



MMR型

（単位mm）

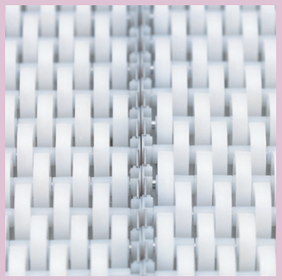
型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×t	機高 H	全長 L	ローラ間隔 P	1列当りの 耐荷重(kg)	ホイール 材質	フレーム 材質	備　考
MMW-2005SS	20×4.8×3.2×11.6	SS400 φ3×62.8L	⊔25×63.9×65×0.8	30	2,000	14	5	アセタール	亜鉛めっき鋼版	ホイール千鳥型
MMR-1210SS	12×57×3.2×58	SS400 φ3×62.8L	⊔25×63.9×65×0.8	26	2,000	14	5	アセタール	亜鉛めっき鋼版	ローラ型

※MMR型は、フレームからのローラ上面が1mmのため、段ボール等の底面形状が柔らかい搬送物の場合は、
　ホイールタイプ（MMW型）のご使用をおすすめいたします。
※全長2,000Lの取り出し寸法は、ホイール・ローラタイプ共に端から13mm（両端）となります。
※2,000L以下の寸法も製作いたしますので、お問い合わせください。

特　長

軸受部
ワンタッチでフレームに差し込むことができ、固定フックを外側から押すことにより、簡単にはずすことができます。

シャフト部
軸の段引き加工を施すことなく、ローラの落し込みを可能としております。これにより、ローラの脱着（交換）をスムースにしております。

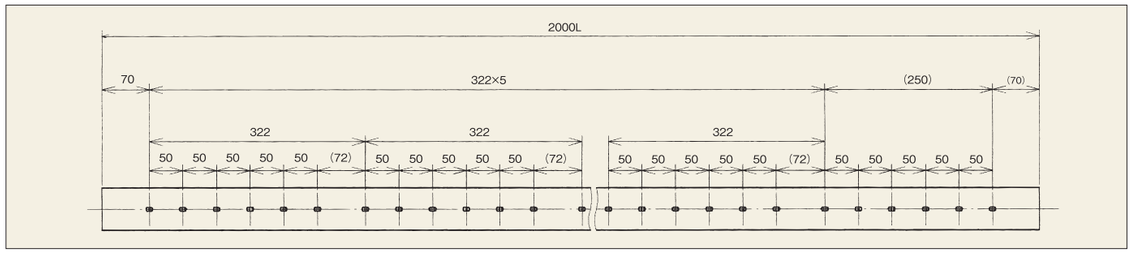


ローラ部
コンベヤを並べた場合、ローラ（ホイール）間隔が8mmのため、巾広い並列搬送を可能としました。

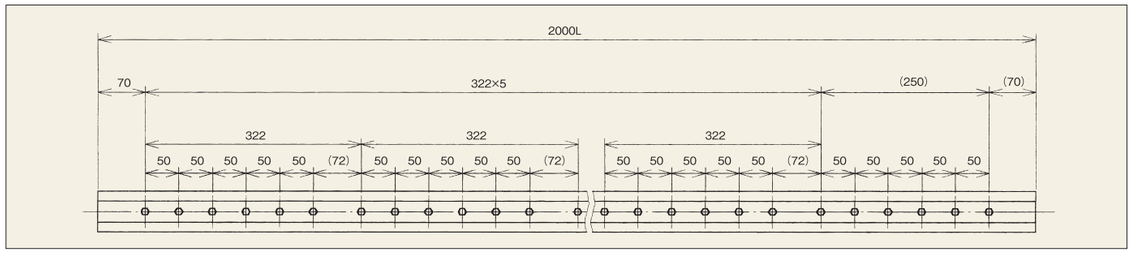
コンベヤ固定ピッチについて

フレームは二重構造になっており、本体フレームと補強フレームから構成されております。フレームには下記の寸法で穴加工が施されております。コンベヤの固定にご利用ください。

●本体フレーム底面（長穴加工）

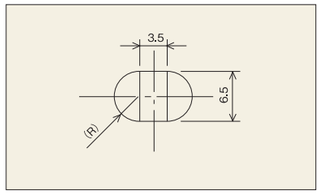


●補強フレーム上面（六角穴加工）

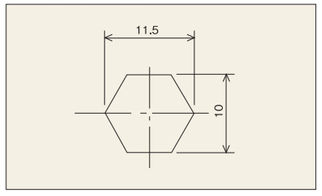


※コンベヤ据付時には、ホイール（ローラ）をはずし、ナット（M6）を装着してください。

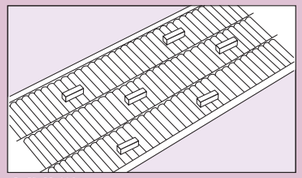
●長穴寸法（本体フレーム）



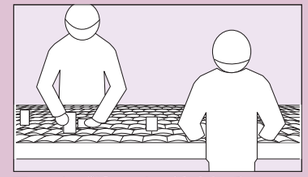
●六角穴寸法（補強フレーム）



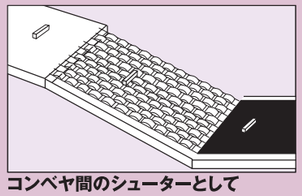
使用例



小物搬送に



アッセンブリーコンベヤとして

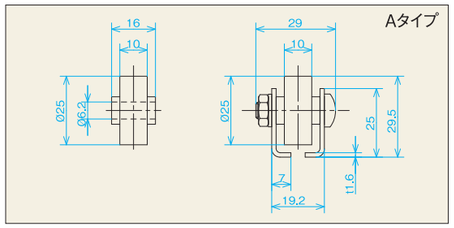


コンベヤ間のシューターとして

ラック用コンベヤとして

写真はMMW-2005SS（千鳥型）です。

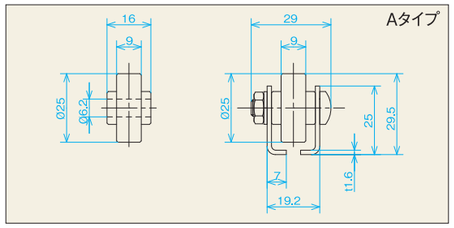
WM-25TS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-25TS	25×10×6.2×16	⊕M6×25L	ㄩ25×19.2×7×29×1.6	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	30	プレスホイール

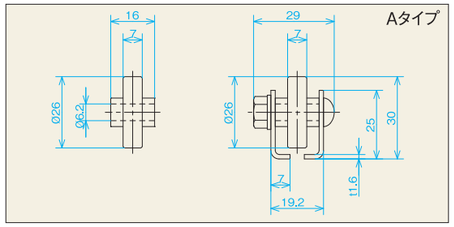
WM-25BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-25BS	25×9×6.2×16	⊕M6×25L	ㄩ25×19.2×7×29×1.6	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	30	削り出しホイール

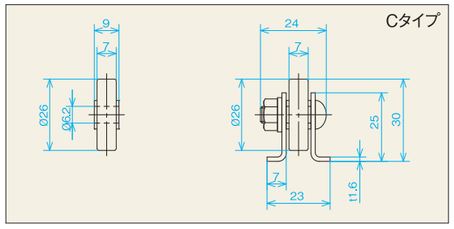
WM-26PMO



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-26PMO	26×7×6.2×16	⊕M6×25L	ㄩ25×19.2×7×29×1.6	30	1,000・1,500 2,000	30・35	20	樹脂ホイール アセタール製

WM-26PML

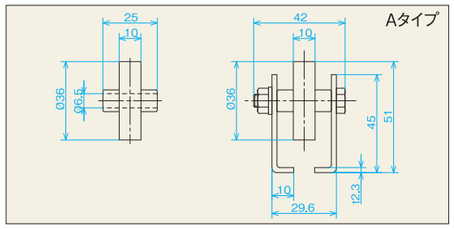


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-26PML	26×7×6.2×9	⊕M6×20L	儿25×23×7×23×1.6	30	1,000・1,500 2,000	30・35	20	樹脂ホイール アセタール製

⊕＋ナベ

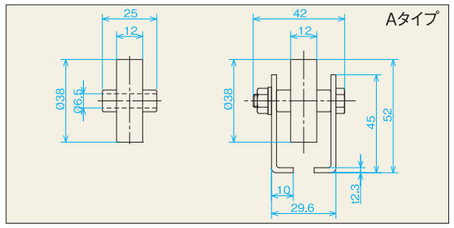
WM-36TS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-36TS	36×10×6.5×25	⬡M6×38L	ㄩ45×29.6×10×42×2.3	51	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	15	プレスホイール

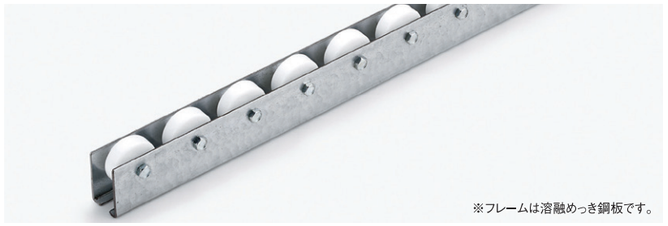
WM-38TS

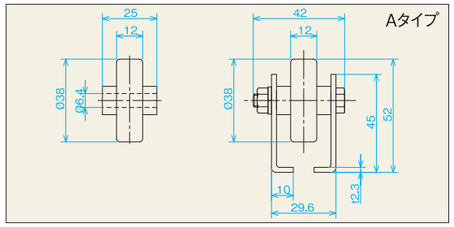


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-38TS	38×12×6.5×25	⬡M6×38L	ㄩ45×29.6×10×42×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	20	プレスホイール

WM-3812NPS





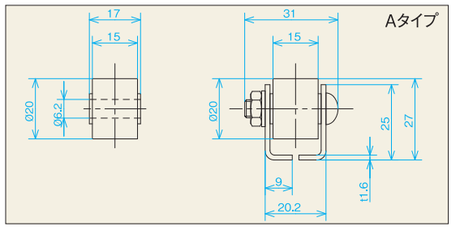
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
WM-3812NPS	38×12×6.4×25	⬡M6×38L	ㄩ45×29.6×10×42×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75・100	15	樹脂ホイール アセタール製

⬡六角

W-2015TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

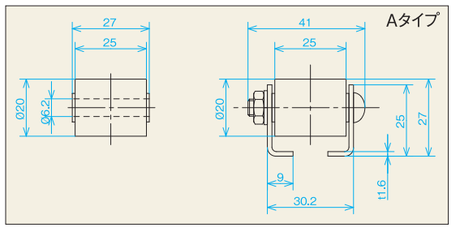


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2015TS	20×15×6.2×17	◎M6×27L	⌞⌟25×20.2×9×31×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	20	

W-2025TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

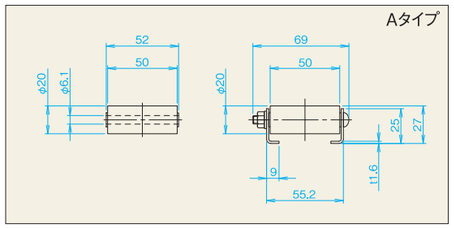


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2025TS	20×25×6.2×27	◎M6×37L	⌞⌟25×30.2×9×41×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	30	

W-2050TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

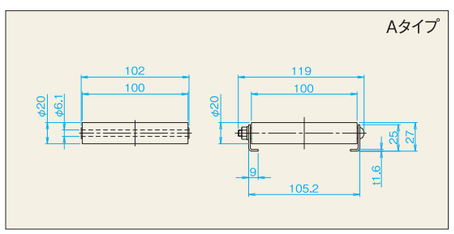


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2050TS	20×50×6.1×52	⊕M6×65L	⌞⌟25×55.2×9×74.8×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	40	Wベアリング

W-20100TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。



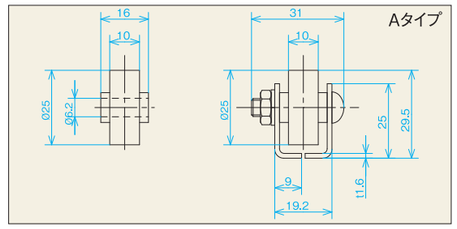
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-20100TS	20×100×6.1×102	⊕M6×115L	⌞⌟25×105.2×9×124.8×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	40	Wベアリング

⊕＋ナベ　◎ボタン

W-25TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

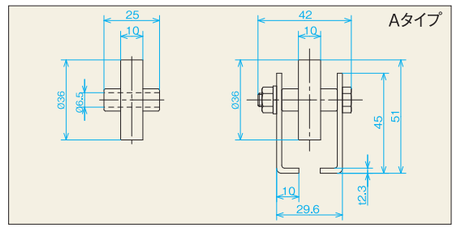


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-25TS	25×10×6.2×16	◎M6×27L	⌞⌟25×19.2×9×31×1.6	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	30	

W-36TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

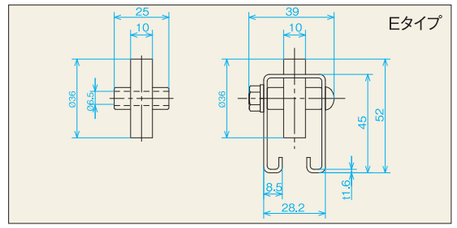


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36TS	36×10×6.5×25	⬡M6×38L	⌞⌟45×29.6×10×42×2.3	51	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	15	

WB-36TS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

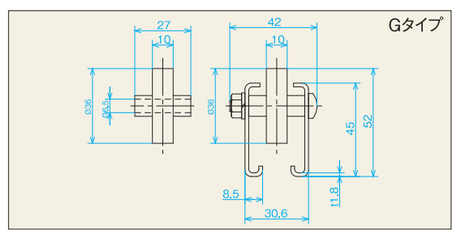


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-36TS	36×10×6.5×25	⊕M6×35L	⌈⌉45×28.2×8.5×39×1.6	52	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	15	

SW-36S

※標準色は5G3/6近似色です。

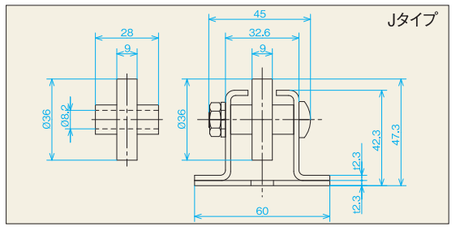


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-36S	36×10×6.5×27	⊕M6×38L	⌊⌋45×30.6×8.5×42×1.8	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	15	

⬡六角　⊕＋ナベ　◎ボタン

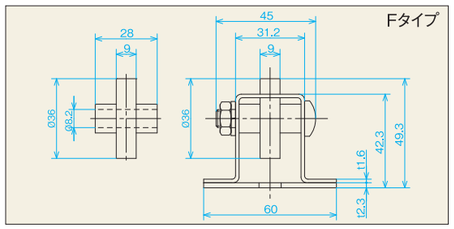
W-36PCS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36PCS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×32.6×45×2.3	47.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	単列型

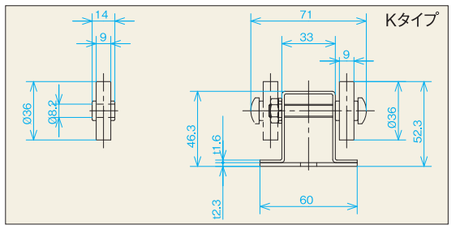
WB-36PCS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-36PCS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×31.2×45×$\frac{1.6}{2.3}$	49.3	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	20	

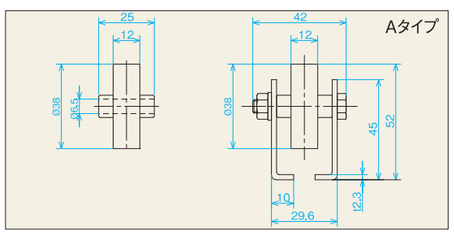
W-36PBW



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36PBW	36×9×8.2×14	⊕M8×55L	口46.3×60×33×71×$\frac{1.6}{2.3}$	52.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	千鳥型

W-38TS

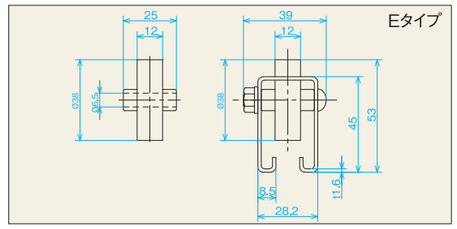


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-38TS	38×12×6.5×25	⬡M6×38L	ㄴ45×29.6×10×42×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	

⬡六角　⊕＋ナベ

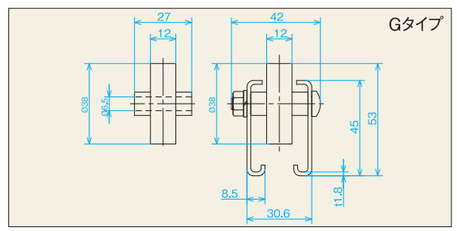
WB-38TS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-38TS	38×12×6.5×25	⊕M6×35L	口45×28.2×8.5×39×1.6	53	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	20	

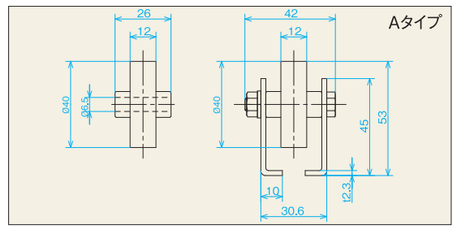
SW-38S



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-38S	38×12×6.5×27	⊕M6×38L	⊔45×30.6×8.5×42×1.8	53	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	

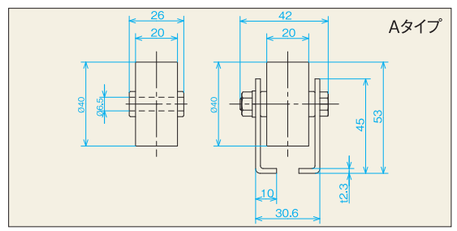
W-40FL



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40FL	40×12×6.5×26	⬡M6×38L	ㄴ45×30.6×10×42×2.3	53	1,800・2,400 3,000	50・75・100	1,000 1,200	20	

W-40SL

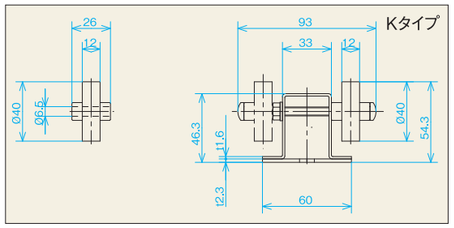


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40SL	40×20×6.5×26	⬡M6×38L	ㄴ45×30.6×10×42×2.3	53	1,800・2,400 3,000	50・75・100	1,000 1,200	20	

⬡六角　⊕＋ナベ

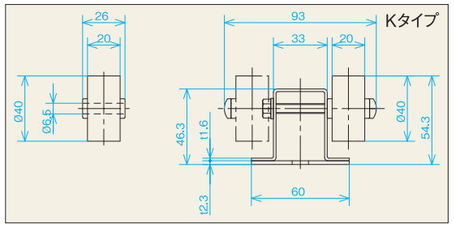
W-40FH



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40FH	40×12×6.5×26	⊕M6×65L	□46.3×60×33×93×$^{1.6}_{2.3}$	54.3	1,800・2,400 3,000	50・75・100	1,000 1,200	20	千鳥型

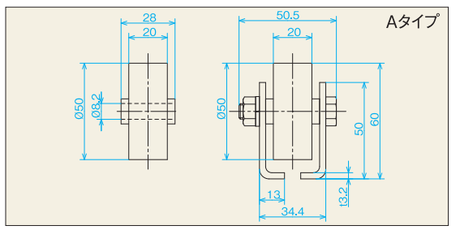
W-40WH



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40WH	40×20×6.5×26	⊕M6×65L	□46.3×60×33×93×$^{1.6}_{2.3}$	54.3	1,800・2,400 3,000	50・75・100	1,000 1,200	20	千鳥型

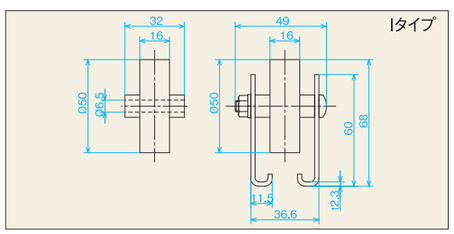
W-50TS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50TS	50×20×8.2×28	⬡M8×45L	ㄩ50×34.4×13×50.5×3.2	60	1,800・2,400 3,000	75・100・150	1,000 1,200	25	

SW-50S

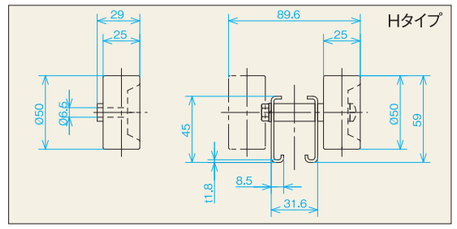


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-50S	50×16×6.5×32	⊕M6×45L	ㄩ60×36.6×11.5×49×2.3	68	1,800・2,400 3,000	75・100・150	1,000 1,200	25	

⬡六角　⊕＋ナベ

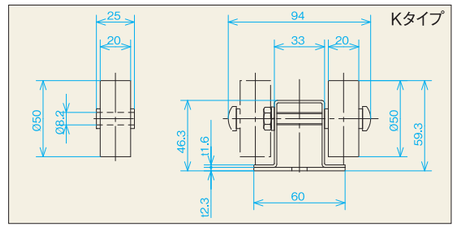
SW-50WS-K



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-50WS-K	50×25×6.5×29	⊕M6×60L	ㄩ45×31.6×8.5×89.6×1.8	59	1,800・2,400 3,000	60・75・100	1,000 1,200	8	

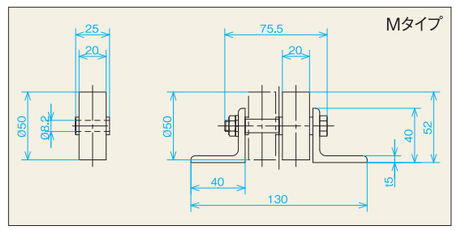
W-50KW



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50KW	50×20×8.2×25	⊕M8×65L	□46.3×60×33×94×$^{1.6}_{2.3}$	59.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	25	千鳥型

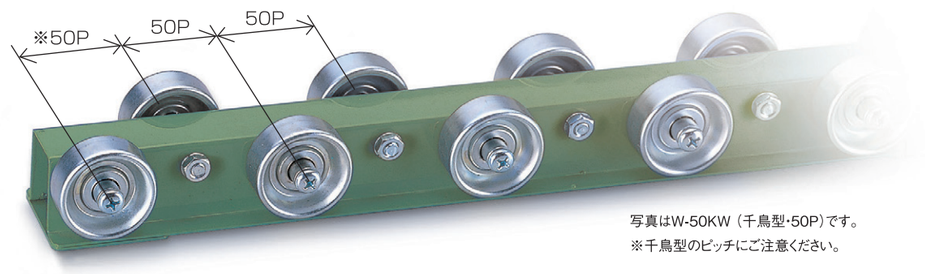
W-50KWW



（単位mm）

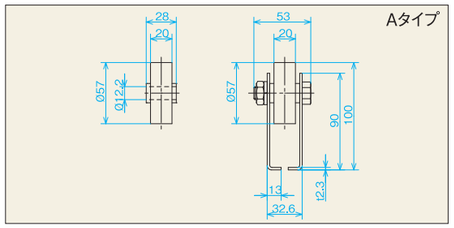
型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50KWW	50×20×8.2×25	⬡M8×70L	ㄐㄩ40×130×40×75.5×5	52	1,000・2,000 3,000	40・50・75	1,000 1,200	25	

⬡六角　⊕＋ナベ



写真はW-50KW（千鳥型・50P）です。
※千鳥型のピッチにご注意ください。

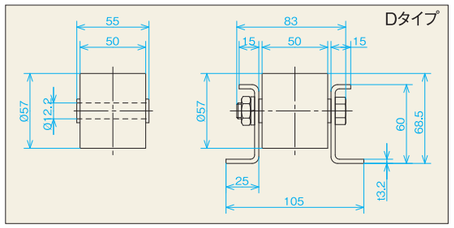
W-57TS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-57TS	57×20×12.2×28	○M12×45L	⊔90×32.6×13×53×2.3	100	1,800・2,400 3,000	75・100・150	1,000 1,200	25	

W-5750P

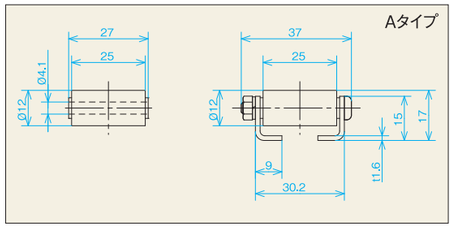


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-5750P	57×50×12.2×55	○M12×75L	][60×105×25×83×3.2	68.5	1,000・1,500 2,000・3,000	75・100 150・200	—	60	幅広型 強化型

○六角

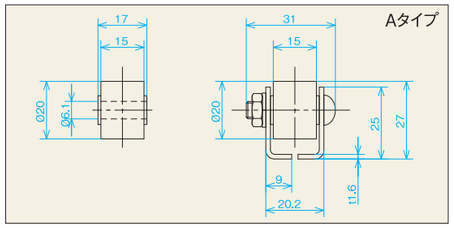
W-1225BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）
W-1225BS	12×25×4.1×27	⊕M4×35L	⊔15×30.2×9×37×1.6	17	1,000・1,500 2,000	14	35

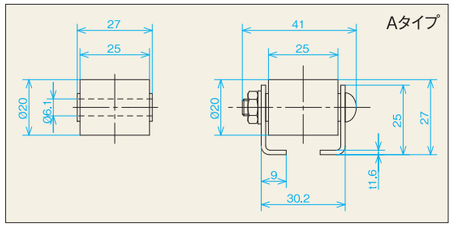
W-2015BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-2015BS	20×15×6.1×17	◎M6×27L	⊔25×20.2×9×31×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	30	

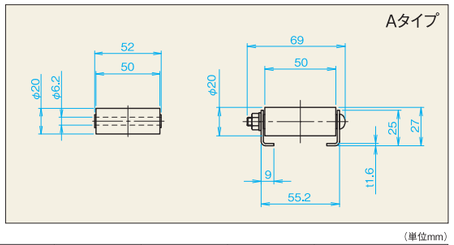
W-2025BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-2025BS	20×25×6.1×27	◎M6×37L	⊔25×30.2×9×41×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	40	

W-2050BS

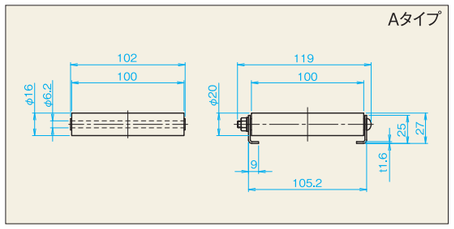


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）	備　考
W-2050BS	20×50×6.2×52	⊕M6×65L	⊔25×55.2×9×74.8×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	50	Wベアリング

⊕＋ナベ　◎ボタン

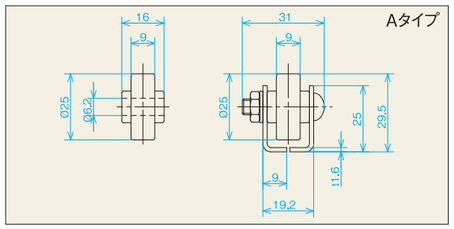
W-20100BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-20100BS	20×100×6.2×102	㊉M6×115L	ㄩ25×105.2×9×124.8×1.6	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	50	Wベアリング

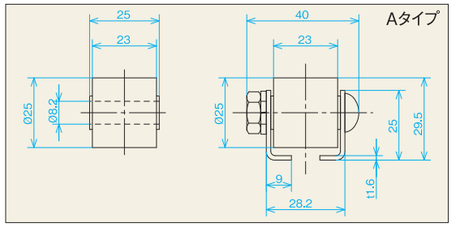
W-25BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-25BS	25×9×6.2×16	◎M6×27L	ㄩ25×19.2×9×31×1.6	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	30	

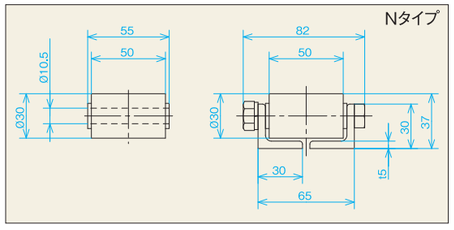
W-2523BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2523BS	25×23×8.2×25	◎M8×35L	ㄩ25×28.2×9×40×1.6	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	50	幅広型 重荷重タイプ

W-30BSO

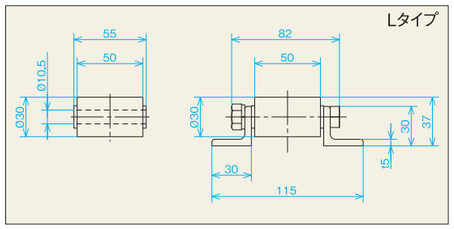


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-30BSO	30×50×10.5×55	○M10×75L	ㄩ30×65×30×82×5	37	1,000～3,000 500とび	35・50	—	160	幅広型 重荷重タイプ

㊉十ナベ ◎ボタン ○六角

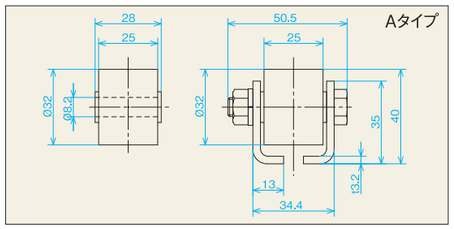
W-30BSH



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-30BSH	30×50×10.5×55	○M10×75L	ㄩ30×115×30×82×5	37	1,000～3,000 500とび	35・50	—	160	重荷重タイプ

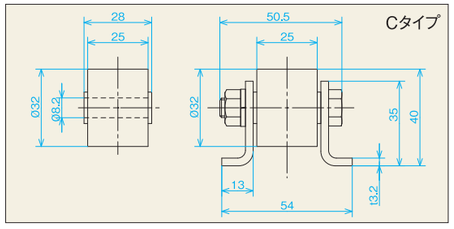
W-32BSO



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-32BSO	32×25×8.2×28	○M8×45L	ㄩ35×34.4×13×50.5×3.2	40	1,000～3,000 500とび	40・70・100	—	90	重荷重タイプ

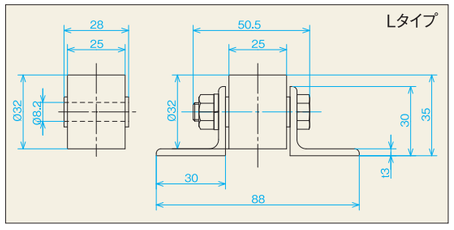
W-32BSL



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-32BSL	32×25×8.2×28	○M8×45L	ㄩ35×54×13×50.5×3.2	40	1,000～3,000 500とび	40・70・100	—	90	重荷重タイプ

W-32BSH

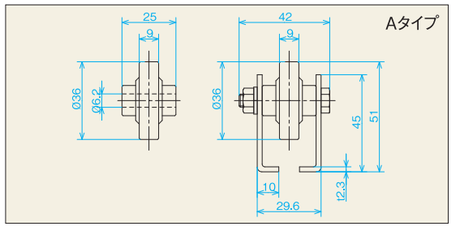


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-32BSH	32×25×8.2×28	○M8×45L	ㄩ30×88×30×50.5×3.0	35	1,000～3,000 500とび	40・70・100	—	90	

○六角

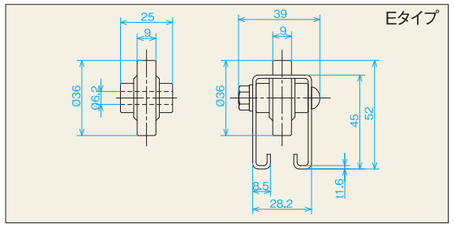
W-36BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36BS	36×9×6.2×25	⬡M6×38L	⊔ 45×29.6×10×42×2.3	51	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	40	

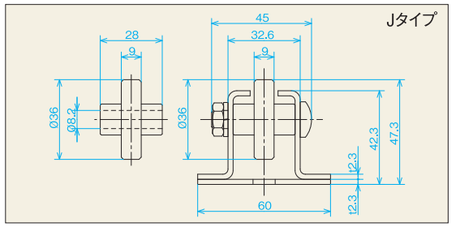
WB-36BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-36BS	36×9×6.2×25	⊕M6×35L	⊔45×28.2×8.5×39×1.6	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100	—	40	

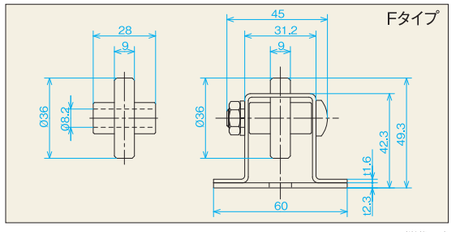
W-36CS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36CS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	⊔ 42.3×60×32.6×45×2.3	47.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	40	単列型

WB-36CS

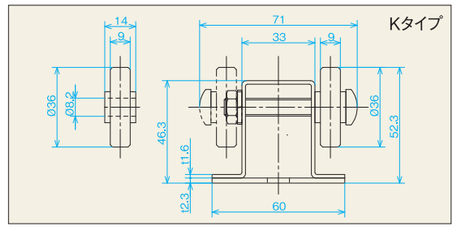


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-36CS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	⊔ 42.3×60×31.2×45×$^{1.6}_{2.3}$	49.3	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	40	

○六角　⊕＋ナベ

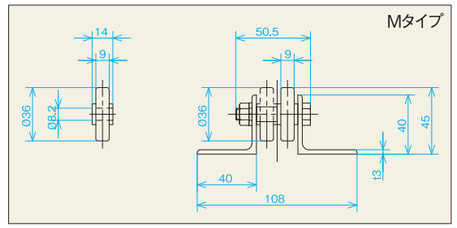
W-36BW



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36BW	36×9×8.2×14	⊕M8×55L	□ 46.3×60×33×71×$^{1.6}_{2.3}$	52.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	40	千鳥型

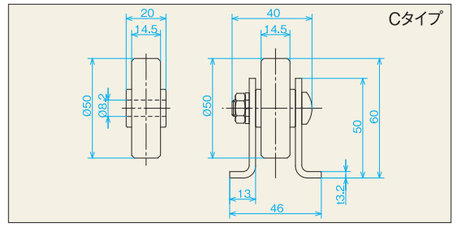
W-36WW



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36WW	36×9×8.2×14	⬡M8×45L	⊔ 40×108×40×50.5×3	45	1,000・2,000 3,000	30・40 50・75	1,000 1,200	40	千鳥型

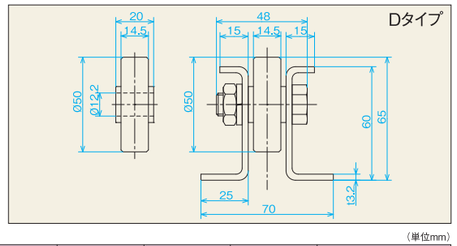
W-50BS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50BS	50×14.5×8.2×20	⊕M8×35L	⊔ 50×46×13×40×3.2	60	1,800・2,400 3,000	75・100・150	1,000 1,200	80	

W-50DS



（単位mm）

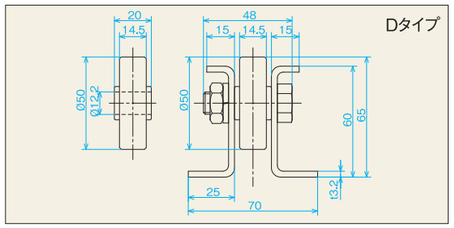
型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50DS	50×14.5×12.2×20	⬡M12×40L	⊔ 60×70×25×48×3.2	65	1,800・2,400 3,000	75・100 150・200	1,000 1,200	100	強化型

○六角　⊕＋ナベ

削り出しホイールコンベヤ

HG-W50DS

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

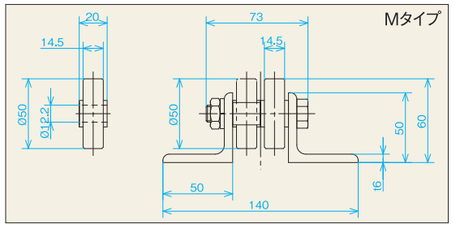


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
HG-W50DS	50×14.5×12.2×20	⬡M12×40L	][60×70×25×48×3.2	65	1,800・2,400 3,000	75・100 150・200	1,000 1,200	100	ハイグレード ベアリング

W-50WW

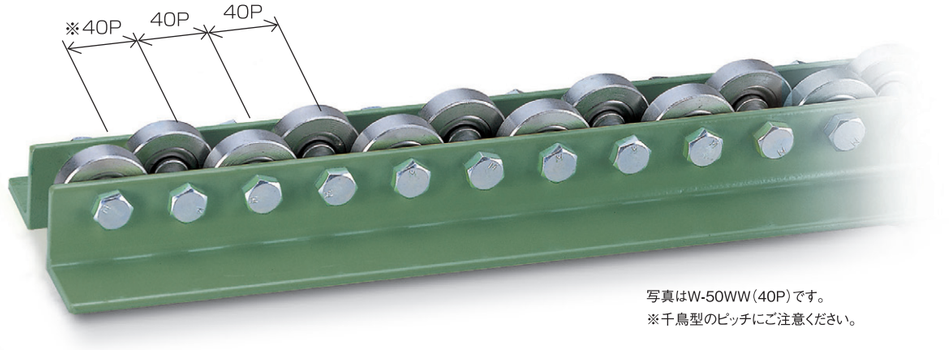
メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50WW	50×14.5×12.2×20	⬡ M12×65L	⊔ 50×140×50×73×6	60	1,000・2,000 3,000	40・50・75	1,000 1,200	100	千鳥型

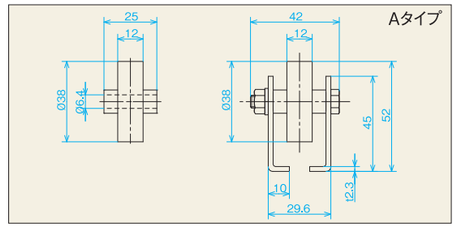
⬡六角



写真はW-50WW（40P）です。
※千鳥型のピッチにご注意ください。

W-38AS

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

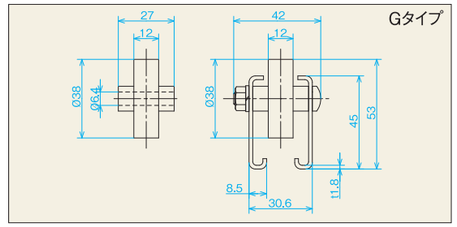


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-38AS	38×12×6.4×25	⬡ M6×38L	⊔⊔ 45×29.6×10×42×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	5	スチール製フレーム

SW-38AS

スーパーグリーン
※標準色は5G3/6近似色です。

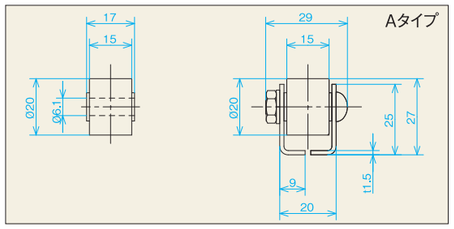


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-38AS	38×12×6.4×27	⊕ M6×38L	⊔⊔ 45×30.6×8.5×42×1.8	53	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	5	スチール製フレーム

⬡六角　⊕＋ナベ

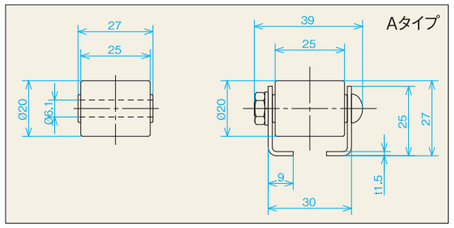
W-2015SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2015SUS	20×15×6.1×17	◎M6×25L	⊔25×20×9×29×1.5	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	30	削り出しホイール

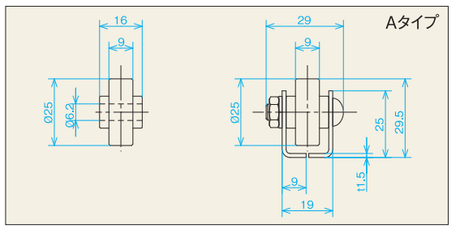
W-2025SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2025SUS	20×25×6.1×27	◎M6×35L	⊔25×30×9×39×1.5	27	1,000・1,500 2,000	25・30・35	1,000 1,200	40	削り出しホイール

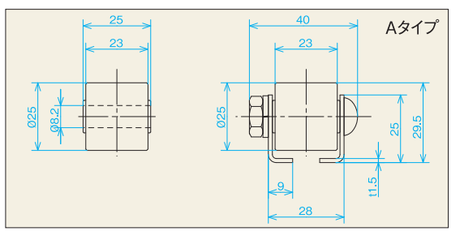
W-25SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-25SUS	25×9×6.2×16	◎M6×25L	⊔25×19×9×29×1.5	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	30	削り出しホイール

W-2523SUS

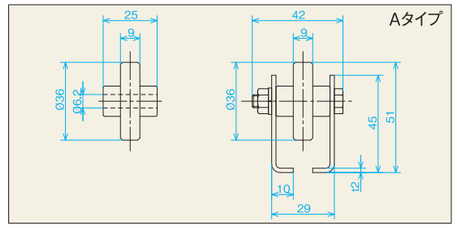


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-2523SUS	25×23×8.2×25	◎M8×35L	⊔25×28×9×40×1.5	29.5	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	50	削り出しホイール

◎ボタン

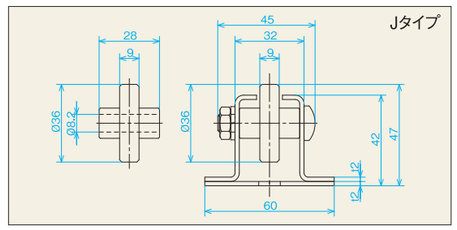
HG-W36SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
HG-W36SUS	36×9×6.2×25	⬡M6×38L	⊔45×29×10×42×2.0	51	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	40	削り出しホイール

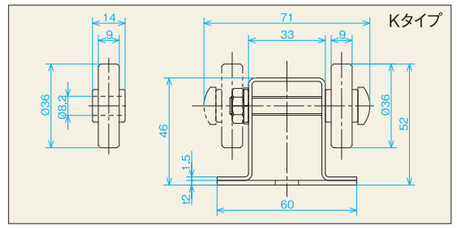
W-36CS-SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36CS-SUS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	⊔42×60×32×45×2.0	47	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	40	削り出しホイール

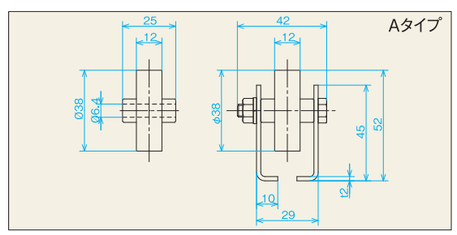
W-36BW-SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36BW-SUS	36×9×8.2×14	⊕M8×55L	□46×60×33×71×1.5/2.0	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	40	削り出しホイール

W-38SUS

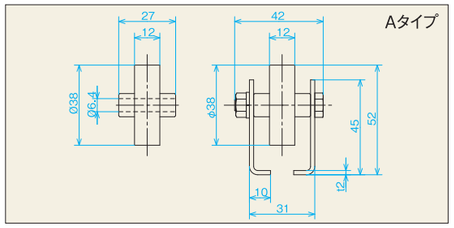


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-38SUS	38×12×6.4×25	⬡M6×38L	⊔45×29×10×42×2.0	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	プレスホイール

⬡六角　⊕＋ナベ

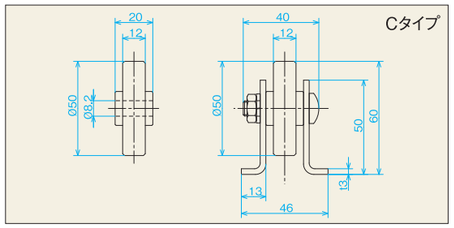
SW-38SUS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-38SUS	38×12×6.4×27	⬡ M6×38L	ㄩ45×31×10×42×2.0	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	プレスホイール

HG-W50SUS

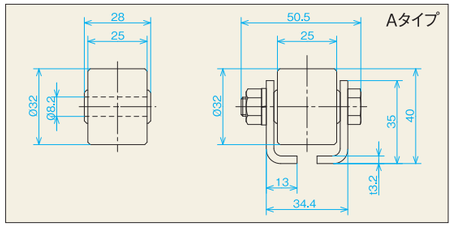


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
HG-W50SUS	50×12×8.2×20	⊕ M8×35L	][50×46×13×40×3.0	60	1,800・2,400 3,000	75・100 150・200	1,000 1,200	80	削り出しホイール

⬡六角　⊕＋ナベ

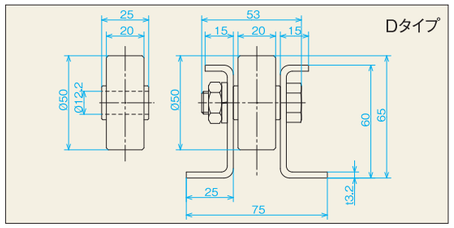
W-32ZZ



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-32ZZ	32×25×8.2×28	⬡ M8×45L	ㄩ35×34.4×13×50.5×3.2	40	1,000～3,000 500とび	40・70・100	—	90	削り出しホイール 150～170度対応

W-50ZZ



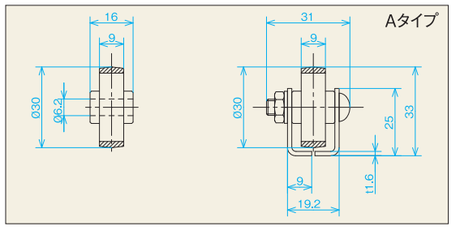
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50ZZ	50×20×12.2×25	⬡ M12×45L	][60×75×25×53×3.2	65	1,800・2,400 3,000	75・100 150・200	—	100	削り出しホイール 150～170度対応

⬡六角　⊕＋ナベ

W-30RB

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

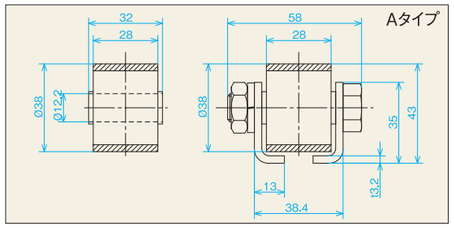


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-30RB	30×9×6.2×16	◎M6×27L	⊔25×19.2×9×31×1.6	33	1,000・1,500 2,000	35	1,000 1,200	25	芯金:削り出し

W-3812R

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

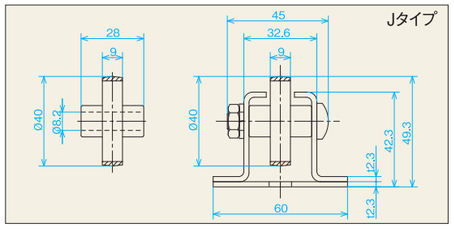


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-3812R	38×28×12.2×32	⬡M12×50L	⊔35×38.4×13×58×3.2	43	1,000・1,500 2,000	40・70・100	—	80	芯金:削り出し

W-40RS

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

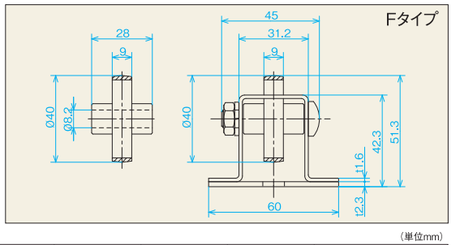


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40RS	40×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×32.6×45×2.3	49.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	単列型 芯金:削り出し

WB-40RS

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。



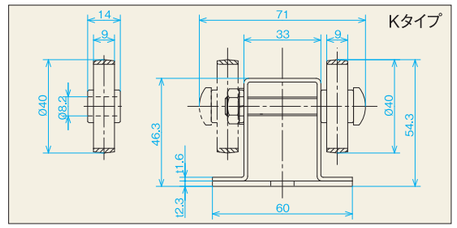
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-40RS	40×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×31.2×45×$^{1.6}_{2.3}$	51.3	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	20	芯金:削り出し

⬡六角　⊕＋ナベ　◎ボタン

W-40RW-KR

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

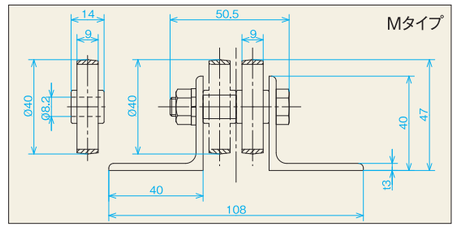


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40RW-KR	40×9×8.2×14	⊕M8×55L	口46.3×60×33×71×$^{1.6}_{2.3}$	54.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	20	千鳥型 芯金:削り出し

W-40RWW-SI

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

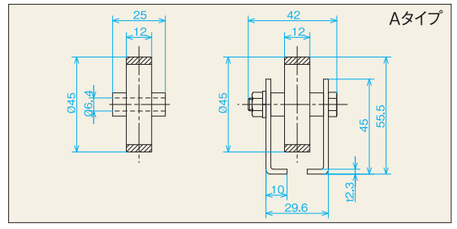


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40RWW-SI	40×9×8.2×14	⬡M8×45L	凵40×108×40×50.5×3	47	1,000・2,000 3,000	30・40 50・75	1,000 1,200	20	千鳥型 芯金:削り出し

W-45RS

メジャーグリーン
※標準色は2.5G6/3近似色です。

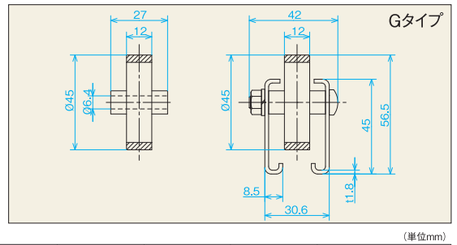


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-45RS	45×12×6.4×25	⬡M6×38L	⊔45×29.6×10×42×2.3	55.5	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	10	芯金:プレス

SW-45RS

スーパーグリーン
※標準色は5G3/6近似色です。

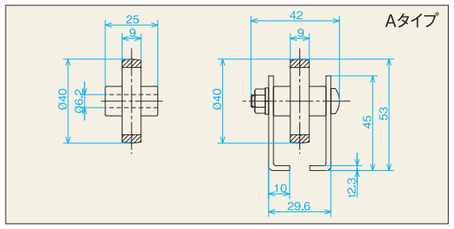


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-45RS	45×12×6.4×27	⊕M6×38L	⊔45×30.6×8.5×42×1.8	56.5	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	10	芯金:プレス

⬡六角　⊕＋ナベ

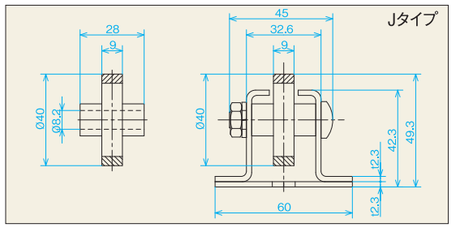
W-40PU



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40PU	40×9×6.2×25	⊕M6×38L	ㄣ45×29.6×10×42×2.3	53	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	30	芯金:削り出し

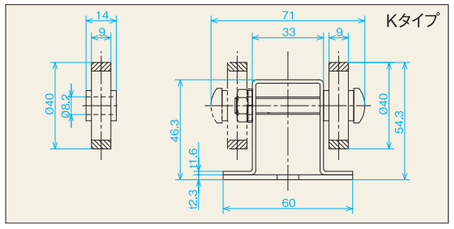
W-40RUS-AO



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40RUS-AO	40×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×32.6×45×2.3	49.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	30	単列型 芯金:削り出し

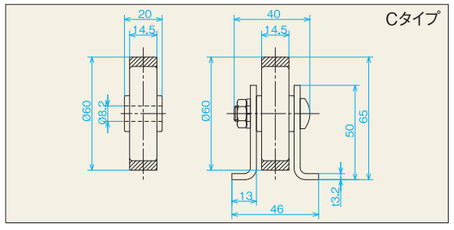
W-40RUW-AO



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-40RUW-AO	40×9×8.2×14	⊕M8×55L	口46.3×60×33×71×$^{1.6}_{2.3}$	54.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	30	千鳥型 芯金:削り出し

W-60PU

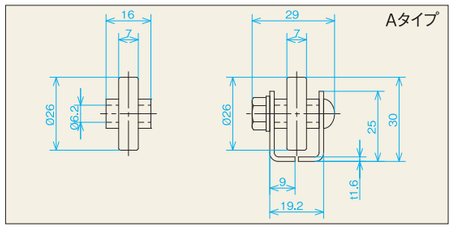


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-60PU	60×14.5×8.2×20	⊕M8×35L	儿50×46×13×40×3.2	65	1,800・2,400 3,000	75・100 150・200	1,000 1,200	50	芯金:削り出し

⊕＋ナベ

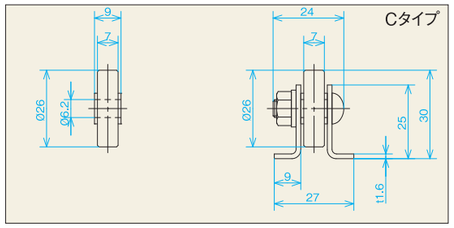
W-26PMO



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-26PMO	26×7×6.2×16	⊕M6×25L	ㄩ 25×19.2×9×29×1.6	30	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	30	アセタール製

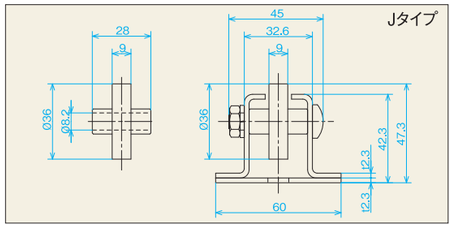
W-26PML



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-26PML	26×7×6.2×9	⊕M6×20L	儿25×27×9×24×1.6	30	1,000・1,500 2,000	30・35	1,000 1,200	30	アセタール製

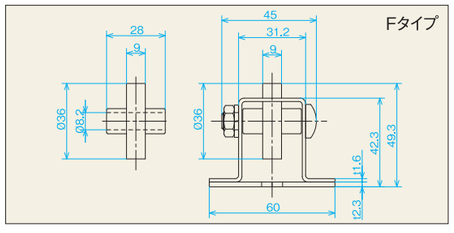
W-36PS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36PS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×32.6×45×2.3	47.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	10	アセタール製 単列型

WB-36PS



（単位mm）

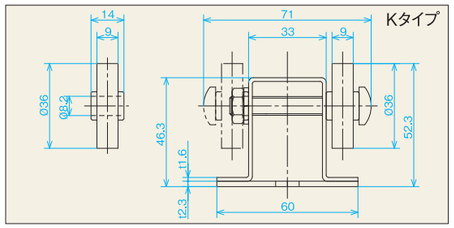
型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状 h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-36PS	36×9×8.2×28	⊕M8×40L	凵42.3×60×31.2×45×$^{1.6}_{2.3}$	49.3	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	10	アセタール製

⊕＋ナベ

樹脂製ホイールコンベヤ

W-36PW

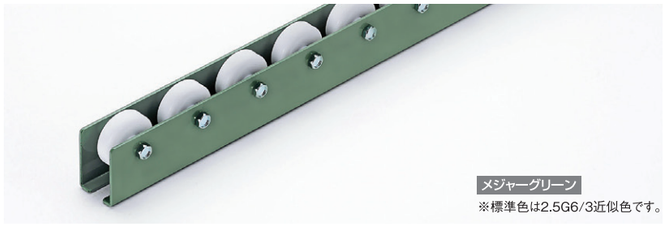
※標準色は2.5G6/3近似色です。



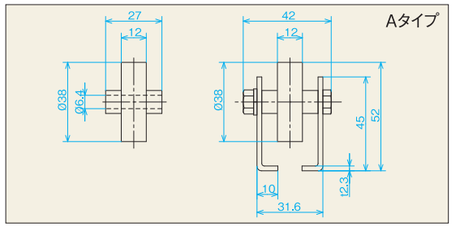
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36PW	36×9×8.2×14	⊕M8×55L	⊓46.3×60×33×71×1.6/2.3	52.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	10	アセタール製 千鳥型

W-38GS



※標準色は2.5G6/3近似色です。

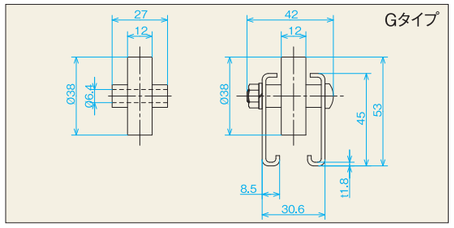


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-38GS	38×12×6.4×27	⬡M6×38L	⊔45×31.6×10×42×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	30	アセタール製 ボール2列

SW-38GS

※標準色は5G3/6近似色です。

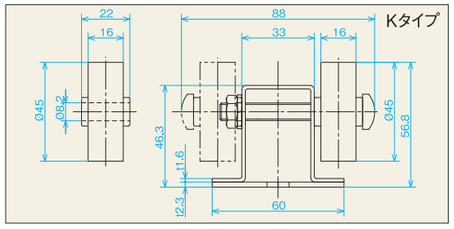


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
SW-38GS	38×12×6.4×27	⊕M6×38L	⊔45×30.6×8.5×42×1.8	53	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	30	アセタール製 ボール2列

W-45UW

※標準色は2.5G6/3近似色です。



（単位mm）

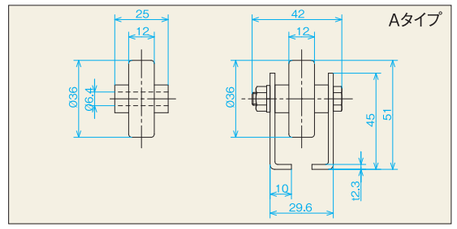
型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-45UW	45×16×8.2×22	⊕M8×65L	⊓46.3×60×33×88×1.6/2.3	56.8	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	25	ABS製千鳥型 ボールSUS-316

⬡六角　⊕＋ナベ

樹脂ニードルホイールコンベヤ

W-36SGS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

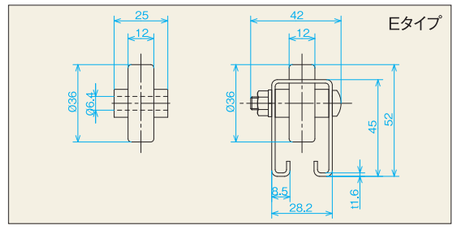


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-36SGS	36×12×6.4×25	⬡M6×38L	⊔45×29.6×10×42×2.3	51	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	15	アセタール製

WB-36SGS

※標準色は2.5G6/3近似色です。

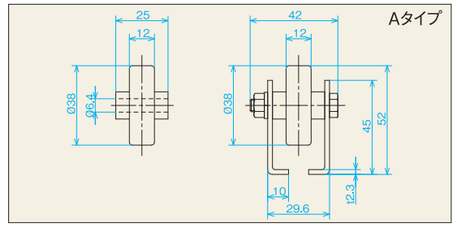


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-36SGS	36×12×6.4×25	⊕M6×38L	⊓45×28.2×8.5×42×1.6	52	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	15	アセタール製

W-3812NPS

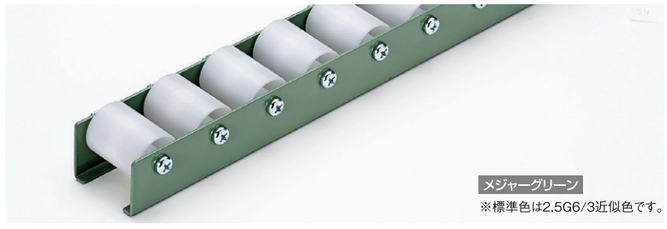
※標準色は2.5G6/3近似色です。



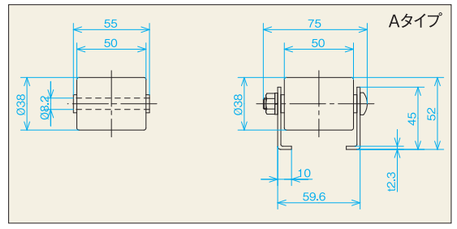
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-3812NPS	38×12×6.4×25	⬡M6×38L	⊔45×29.6×10×42×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	15	アセタール製

W-3850NPS



※標準色は2.5G6/3近似色です。

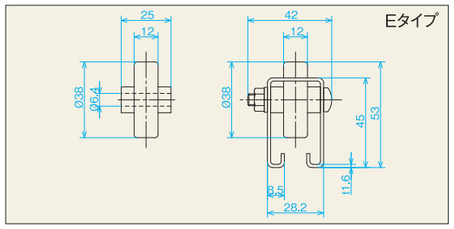


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-3850NPS	38×50×8.2×55	⊕M8×70L	⊔45×59.6×10×75×2.3	52	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	15	幅広型 アセタール製

⬡六角　⊕＋ナベ

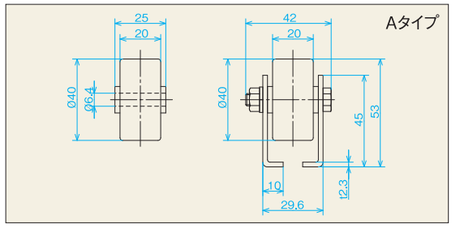
WB-38NPS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WB-38NPS	38×12×6.4×25	⊕M6×38L	⊏45×28.2×8.5×42×1.6	53	1,800・2,400 3,000	50・75・100	—	15	アセタール製

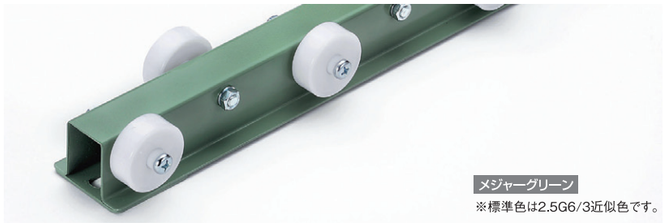
W-4020NPS

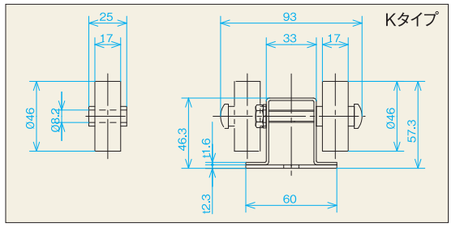


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-4020NPS	40×20×6.4×25	⬡M6×38L	⊔45×29.6×10×42×2.3	53	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	15	アセタール製

W-46JW

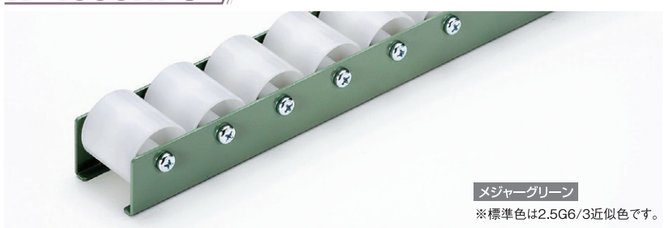


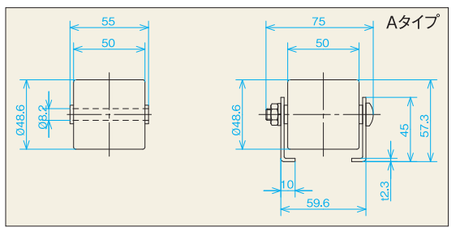


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-46JW	46×17×8.2×25	⊕M8×65L	□46.3×60×33×93×$^{1.6}_{2.3}$	57.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	18	アセタール製

W-4850NPS



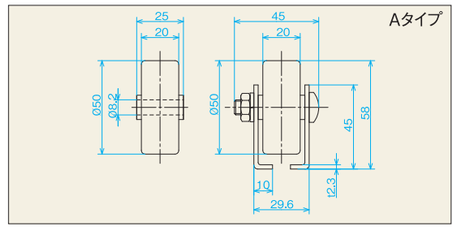


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-4850NPS	48.6×50×8.2×55	⊕M8×70L	⊔45×59.6×10×75×2.3	57.3	1,800・2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	18	幅広型 アセタール製

⬡六角　⊕＋ナベ

W-5020NPS



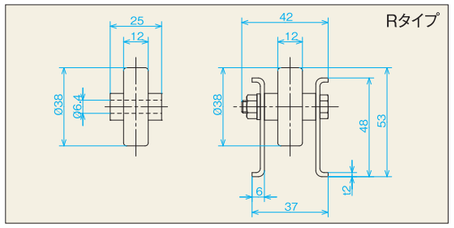
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-5020NPS	50×20×8.2×25	⊕M8×40L	⊔45×29.6×10×45×2.3	58	1,800・2,400 3,000	75・100・150	1,000 1,200	18	アセタール製

⊕＋ナベ

樹脂ニードルホイールコンベヤ

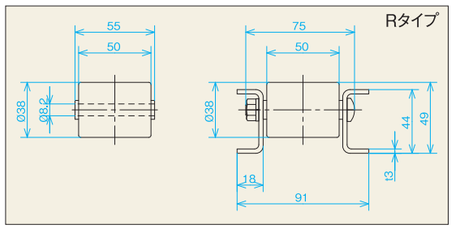
WA-3812NPS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WA-3812NPS	38×12×6.4×25	⬡M6×38L	][48×37×6×42×2.0	53	1,000～3,000 500とび	50・75 100・150	—	15	アセタール製

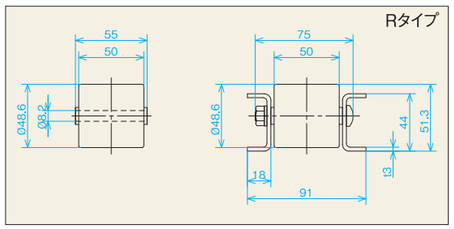
WA-3850NPS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WA-3850NPS	38×50×8.2×55	⊕M8×70L	][44×91×18×75×3.0	49	1,000～3,000 500とび	50・75 100・150	—	15	幅広型 アセタール製

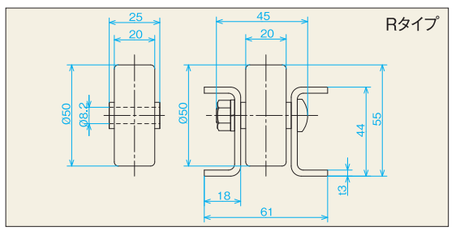
WA-4850NPS



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WA-4850NPS	48.6×50×8.2×55	⊕M8×70L	][44×91×18×75×3.0	51.3	1,000～3,000 500とび	50・75 100・150	—	18	幅広型 アセタール製

WA-5020NPS

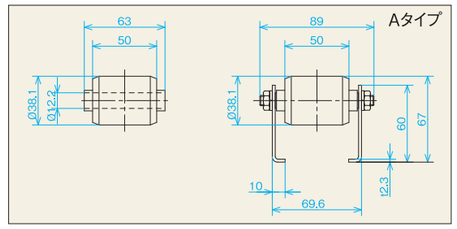


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WA-5020NPS	50×20×8.2×25	⊕M8×40L	][44×61×18×45×3.0	55	1,000～3,000 500とび	75・100 150	—	18	アセタール製

⬡六角　⊕＋ナベ

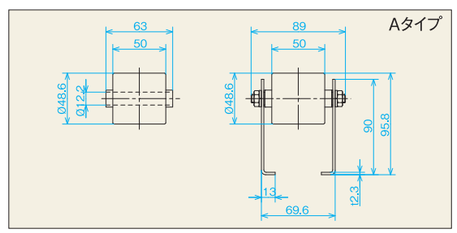
W-3850D



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-3850D	38.1×50×12.2×63	丸鋼（段引） φ12×89L	⌊⌋ 60×69.6×10×89×2.3	67	1,800･2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	130	軸は両端 M8×12段引

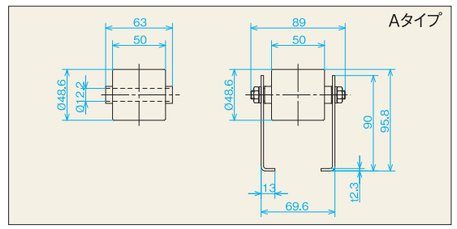
W-4850PD



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-4850PD	48.6×50×12.2×63	丸鋼（段引） φ12×89L	⌊⌋ 90×69.6×13×89×2.3	95.8	1,800･2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	120	軸は両端 M8×12段引

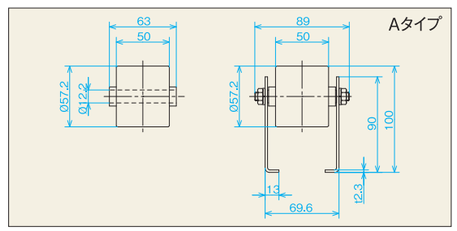
W-4850D



（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-4850D	48.6×50×12.2×63	丸鋼（段引） φ12×89L	⌊⌋ 90×69.6×13×89×2.3	95.8	1,800･2,400 3,000	50・75 100・150	1,000 1,200	200	軸は両端 M8×12段引

W-5750D

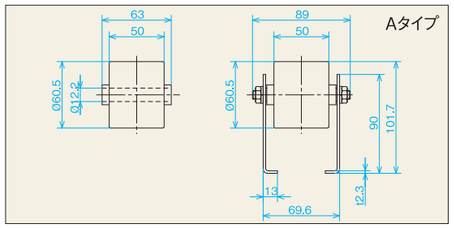


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-5750D	57.2×50×12.2×63	丸鋼（段引） φ12×89L	⌊⌋ 90×69.6×13×89×2.3	100	1,800･2,400 3,000	75・100 150	1,000 1,200	200	軸は両端 M8×12段引

ローラ対応ホイールコンベヤ

W-6050D

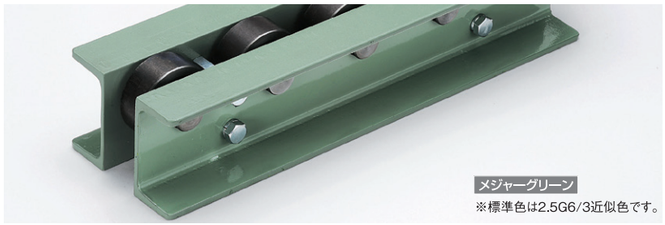


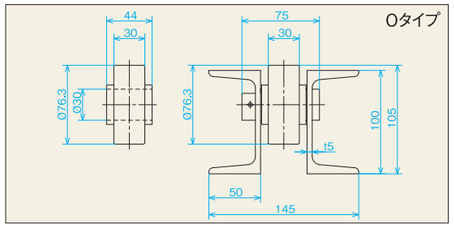
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-6050D	60.5×50×12.2×63	丸鋼（段引） φ12×89L	ㄩ 90×69.6×13×89×2.3	101.7	1,800･2,400 3,000	75・100 150	1,000 1,200	200	軸は両端 M8×12段引

規格ベアリング入りホイールコンベヤ

HW-76DS



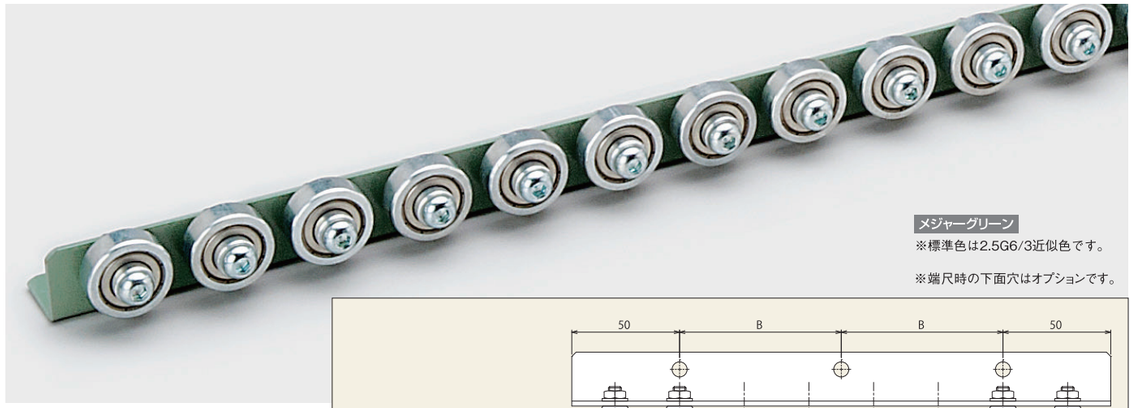


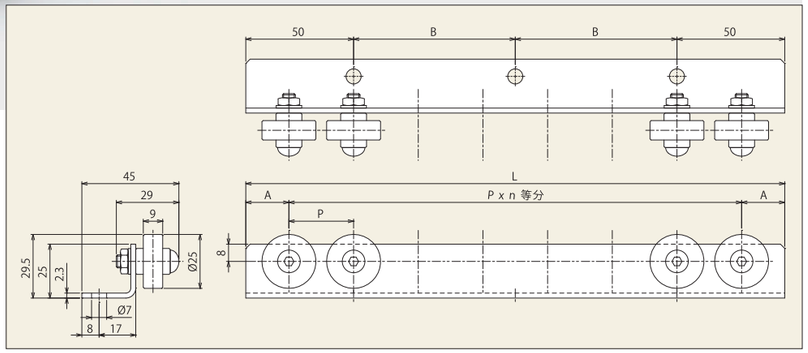
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h ×W1×W2×W3×t	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
HW-76DS	76.3×30×30×44	丸鋼(半月) φ30×75L	ㄩ 100×145×50×75×5	105	1,000･2,000 3,000	100・200 300	—	1,000	#6206ZZ

片持ちホイールコンベヤ

WK-25BS





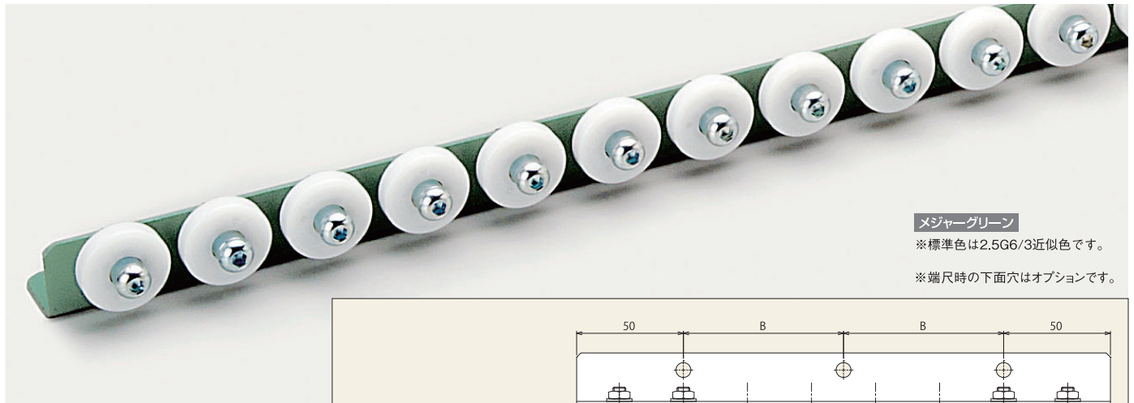
寸法表　（mm）

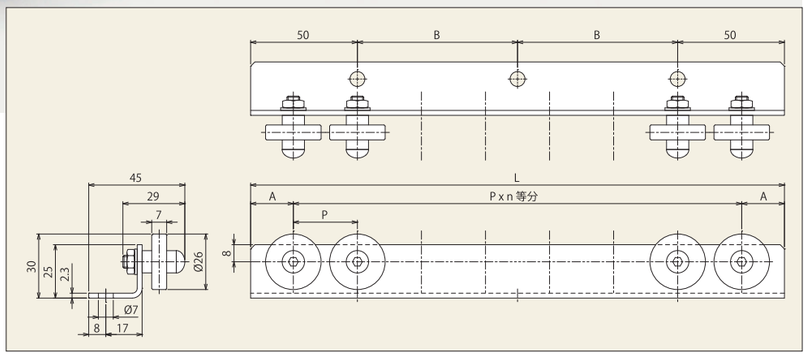
機 長	ホイール間隔	等分数	取出シ	下面穴
L	P	n	A	B
1000	30	32	20	450
	35	27	27.5	450
1500	30	49	15	700
	35	42	15	700
2000	30	65	25	950
	35	56	20	950

（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機 高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WK-25BS	25×9×6.2×16	◎6×25 L	L25×25×29×45×2.3	29.5	1,000･1,500 2,000	30･35	—	30	

WK-26PMO





寸法表　（mm）

機 長	ホイール間隔	等分数	取出シ	下面穴
L	P	n	A	B
1000	30	32	20	450
	35	27	27.5	450
1500	30	49	15	700
	35	42	15	700
2000	30	65	25	950
	35	56	20	950

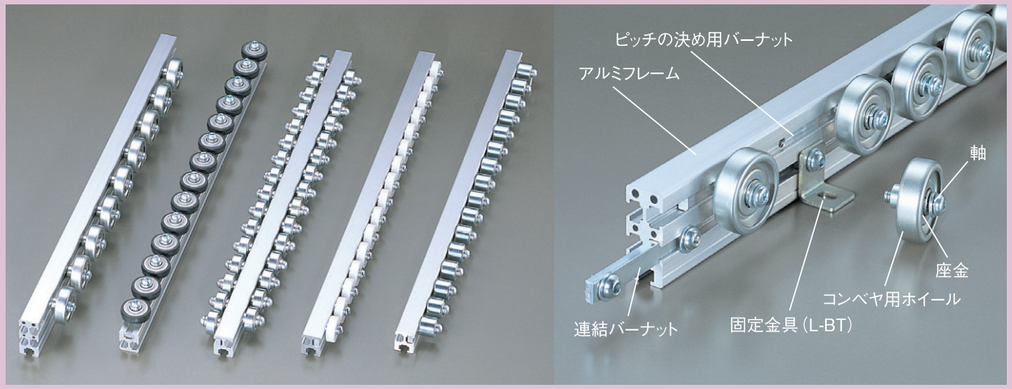
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 形状h×W1×W2×W3×t	機 高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ 中心径 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
WK-26PMO	26×7×6.2×16	◎6×25 L	L25×25×29×45×2.3	30	1,000･1,500 2,000	30･35	—	20	

◎ボタン

特　長

アルミフレームキットホイールコンベヤ

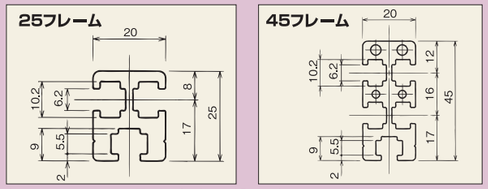


※写真は左よりWA45S-38TS-K・WA25G-30RB・WA25W-25BS・WA25S-26PML・WA25S-2015BSです。

※連結バーナット・固定金具はオプションです。

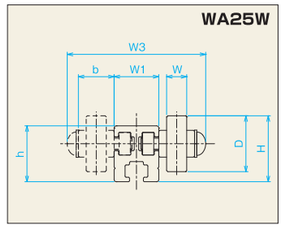
WA 25 S - 2015TS - 1000L - 30P

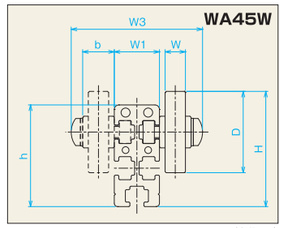
フレーム仕様		ホイール型式	機長	ホイール間隔
25:25Hフレーム 45:45Hフレーム	S：単列型 W：千鳥型 G：ガイド型			



各レーンにはM6ナット及び六角ボルトが入ります。

千鳥型



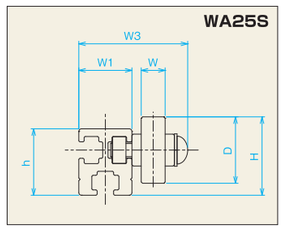


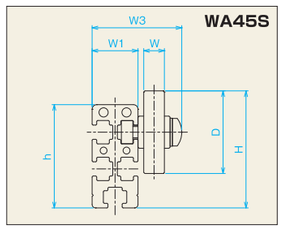
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1×W3	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）
WA25W-2015TS	20×15×6.2×17	◎M6×25L	25×20×64	27	1,000～3,000 500とび	12.5･15･17.5	20
WA25W-2015BS	20×15×6.1×17	◎M6×25L	25×20×64	27	1,000～3,000 500とび	12.5･15･17.5	30
WA25W-25TS	25×10×6.1×16	◎M6×25L	25×20×62	29.5	1,000～3,000 500とび	15･17.5	30
WA25W-25BS	25×9×6.2×16	◎M6×25L	25×20×62	29.5	1,000～3,000 500とび	15･17.5	30
WA25W-26PML	26×7×6.2×9	◎M6×18L	25×20×48	30	1,000～3,000 500とび	15･17.5	20
WA25W-30RB	30×9×6.2×16	◎M6×25L	25×20×62	32	1,000～3,000 500とび	17.5	25
WA45W-38TS-K	38×12×6.5×18.5	⊕M6×27L	45×20×65	52	1,000～3,000 500とび	25･37.5･50	20
WA45W-36BW-6	36×9×6.2×14	⊕M6×22L	45×20×58	51	1,000～3,000 500とび	25･37.5･50	40

⊕＋ナベ　◎ボタン

単列型



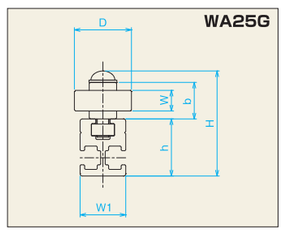


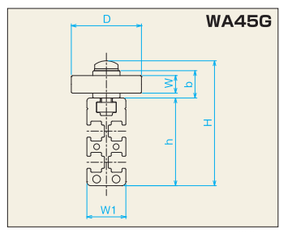
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1×W3	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）
WA25S-2015TS	20×15×6.2×17	◎M6×25L	25×20×42	27	1,000～3,000 500とび	25･30･35	20
WA25S-2015BS	20×15×6.1×17	◎M6×25L	25×20×42	27	1,000～3,000 500とび	25･30･35	30
WA25S-25TS	25×10×6.1×16	◎M6×25L	25×20×41	29.5	1,000～3,000 500とび	30･35	30
WA25S-25BS	25×9×6.2×16	◎M6×25L	25×20×41	29.5	1,000～3,000 500とび	30･35	30
WA25S-26PML	26×7×6.2×9	◎M6×18L	25×20×34	30	1,000～3,000 500とび	30･35	20
WA25S-30RB	30×9×6.2×16	◎M6×25L	25×20×41	32	1,000～3,000 500とび	35	25
WA45S-38TS-K	38×12×6.5×18.5	⊕M6×27L	45×20×43	52	1,000～3,000 500とび	50･75･100･150	20
WA45S-36BW-6	36×9×6.2×14	⊕M6×22L	45×20×39	51	1,000～3,000 500とび	50･75･100･150	40

⊕＋ナベ　◎ボタン

ガイド型





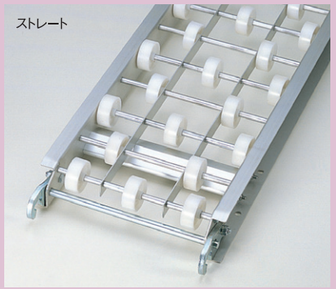
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	使用軸	フレーム形状 h×W1	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	ホイール 1個当りの 耐荷重（kg）
WA25G-25TS	25×10×6.1×16	◎M6×25L	25×20	46	1,000～3,000 500とび	30･35	30
WA25G-25BS	25×9×6.2×16	◎M6×25L	25×20	46	1,000～3,000 500とび	30･35	30
WA25G-26PML	26×7×6.2×9	◎M6×18L	25×20	39	1,000～3,000 500とび	30･35	20
WA25G-30RB	30×9×6.2×16	◎M6×25L	25×20	46	1,000～3,000 500とび	35	25
WA45G-38TS-K	38×12×6.5×18.5	⊕M6×27L	45×20	67.5	1,000～3,000 500とび	50･75･100	20
WA45G-36BW-6	36×9×6.2×14	⊕M6×22L	45×20	64	1,000～3,000 500とび	50･75･100	40

⊕＋ナベ　◎ボタン

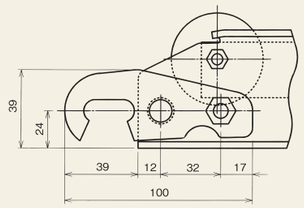
ソロバンコンベヤ

ストレート

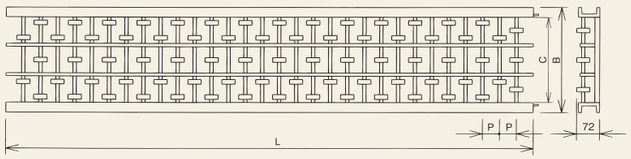


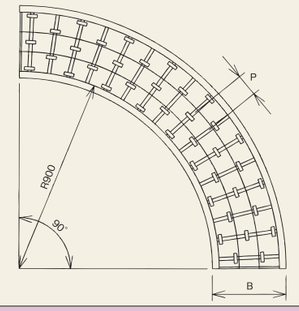
カーブ

連結金具



フレーム寸法・ホイール配列





アルミ支手本数	1,000L	1,500L	2,000L	2,500L	3,000L
	2本	3本	4本	4本	5本

樹脂ニードルホイールソロバンコンベヤ（アルミ製フレーム）

RSG-3075

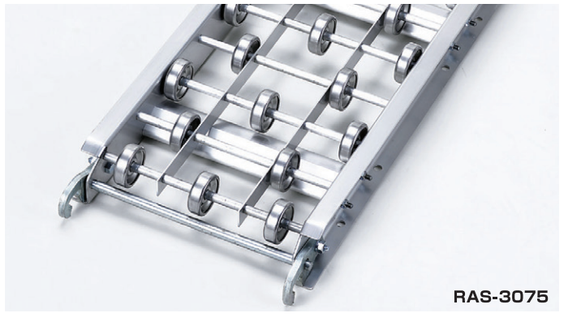
RSG-4575

（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	フレーム形状 h×W1×W3	機高 H	全　長 L	機幅 B	内幅 C	ホイール配列	ホイール間隔 P	カーブ内R R	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	重量kg 3,000L	重量kg 2,000L
RSG-3075	50×16×6.4×25	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	303	253	3:2	75	900	25	17	11
RSG-3010	50×16×6.4×25	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	303	253	3:2	100	900	25	14	10
RSG-4575	50×16×6.4×25	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	455	405	5:4	75	900	25	25	16
RSG4510	50×16×6.4×25	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	455	405	5:4	100	900	25	20	13

※カーブは各ピッチ相当品となります。

アルミホイールソロバンコンベヤ（アルミ製フレーム）


RAS-3075

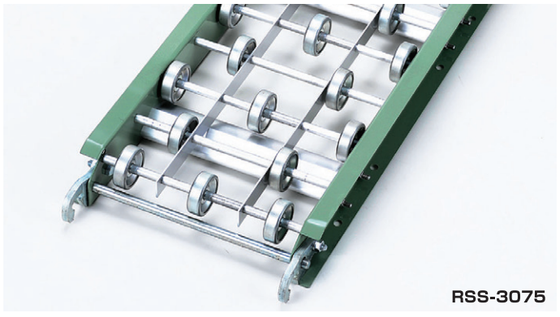
RAS-4575

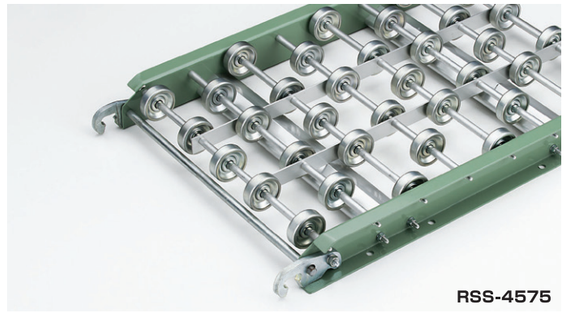
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	フレーム形状 h×W1×W3	機高 H	全　長 L	機幅 B	内幅 C	ホイール配列	ホイール間隔 P	カーブ内R R	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	重量kg 3,000L	重量kg 2,000L
RAS-3075	50×16×6.4×24	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	300	250	3:2	75	900	15	18	12
RAS-3010	50×16×6.4×24	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	300	250	3:2	100	900	15	15	10
RAS-4575	50×16×6.4×24	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	450	400	5:4	75	900	15	26	17
RAS-4510	50×16×6.4×24	［63×25×2.5/3.5	72	1,000・1,500 2,000・3,000	450	400	5:4	100	900	15	21	14

※カーブは各ピッチ相当品となります。

スチールホイールソロバンコンベヤ（スチール製フレーム）


RSS-3075

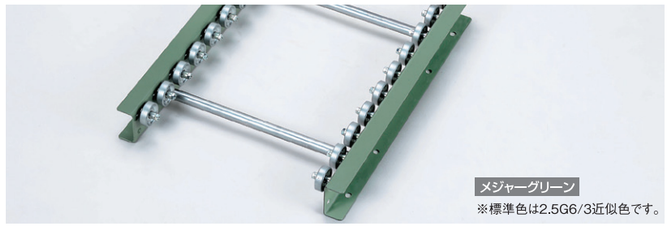

RSS-4575

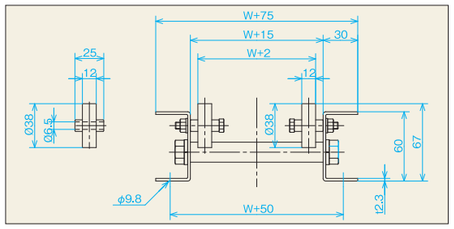
（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D W d b	フレーム形状 h×W1×W3	機高 H	全　長 L	機幅 B	内幅 C	ホイール配列	ホイール間隔 P	カーブ内R R	ホイール1個当りの耐荷重(kg)	重量kg 3,000L	重量kg 2,000L
RSS-3075	50×16×6.4×24	［63×25×2.3	72	1,000・1,500 2,000・3,000	300	250	3:2	75	900	25	31	20
RSS-3010	50×16×6.4×24	［63×25×2.3	72	1,000・1,500 2,000・3,000	300	250	3:2	100	900	25	26	17
RSS-4575	50×16×6.4×24	［63×25×2.3	72	1,000・1,500 2,000・3,000	450	400	5:4	75	900	25	44	29
RSS-4510	50×16×6.4×24	［63×25×2.3	72	1,000・1,500 2,000・3,000	450	400	5:4	100	900	25	36	24

※カーブは各ピッチ相当品となります。

W-38TW

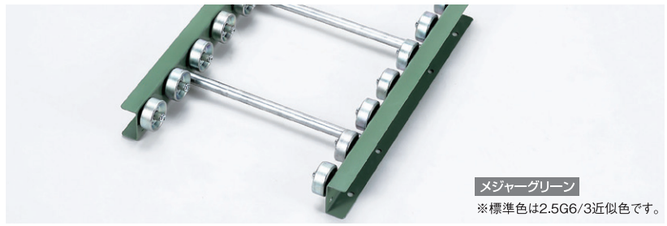


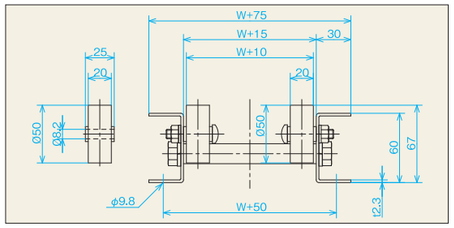


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	フレーム形状 高さ×ー×肉厚 h　W2　t	機　幅 W+75	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ内 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-38TW	38×12×6.5×25	［60×30×2.3	175～1,075　50とび	67	1,000・1,500 2,000・3,000	50・75 100・150	900	20	

W-50TW



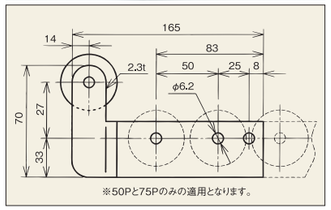


（単位mm）

型　式	ホイール寸法 外径×幅×軸穴×ボス D　W　d　b	フレーム形状 高さ×ー×肉厚 h　W2　t	機　幅 W+75	機高 H	全　長 L	ホイール間隔 P	カーブ内 R	ホイール 1個当りの 耐荷重(kg)	備　考
W-50TW	50×20×8.2×25	［60×30×2.3	175～1,075　50とび	67	1,000・1,500 2,000・3,000	75・100 150・200	900	25	

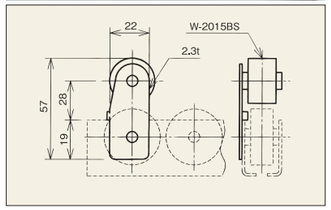
ストッパー

標準F型ストッパー



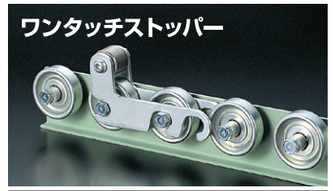
●適用機種（取付けホイールをご指定ください。）
W-36TS、W-36BS、W-38TS、W-36SGS、W-38GS、W-38AS、W-40SL、W-40FL、SW-36S、SW-38S、SW-38AS、SW-38GS、W-45RS、SW-45RS

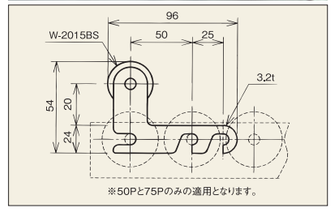
ランダムストッパー



●適用機種
軸軽φ6のホイールコンベヤにご使用いただけます。

ワンタッチストッパー

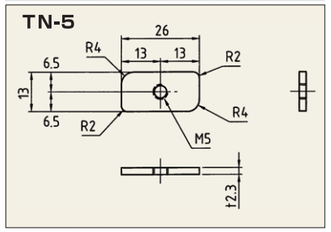




●適用機種
W-36TS、W-36SGS、W-38GS、W-38TS、W-38AS、W-40FL

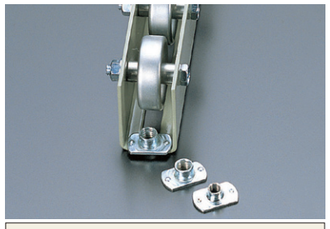
コンベヤ固定パーツ

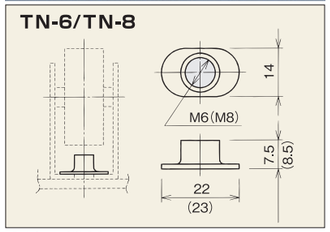
TN-5



●適用機種
W-1225BS

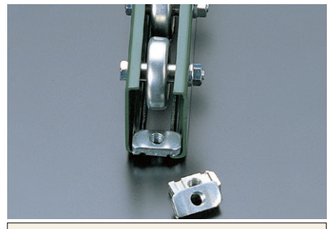
TN-6/TN-8

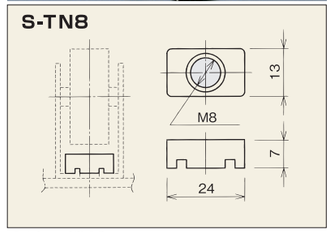




●適用機種
W-36TS、W-36BS、W-38TS、W-36SGS、W-38GS、W-38AS、W-40SL、W-40FL、W-45RS、W-3812NPS、W-4020NPS、W-5020NPS

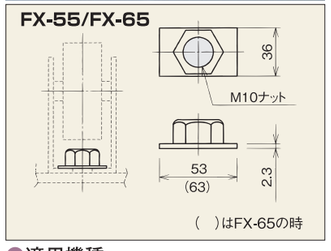
S-TN8





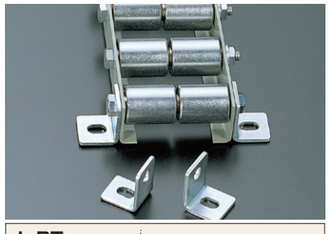
●適用機種
SW-36S、SW-38S、SW-50WS-K、SW-50S、SW-38AS、SW-38GS、SW-45RS、WB-36TS、WB-38TS、WB-36BS、WB-36SGS、WB-38NPS

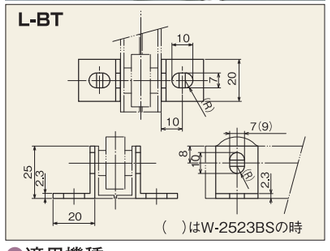
FX-55/FX-65



●適用機種
FX-55…W-3850NPS、W-4850NPS
FX-65…W-3850D、W-4850D、W-5750D、W-6050D

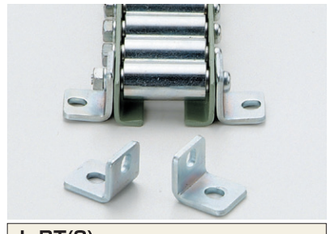
L-BT

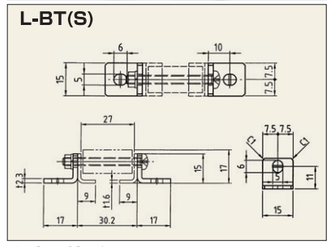




●適用機種
W-2015TS、W-2015BS、W-2025BS、W-25BS、（W-2523BS）、W-30RB、W-25TS、W-2025TS、W-2050TS、W-20100TS、W-2050BS、W-20100BS

L-BT(S)





●適用機種
W-1225BS

ホイールコンベヤ用スタンド

●3AC型

●4AV型

●4AO型

●4AX型

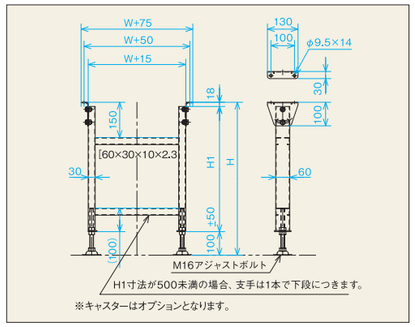
（単位mm）

型　式	最低～最高 H
No.1	350～500
No.2	450～700
No.3	650～1,000

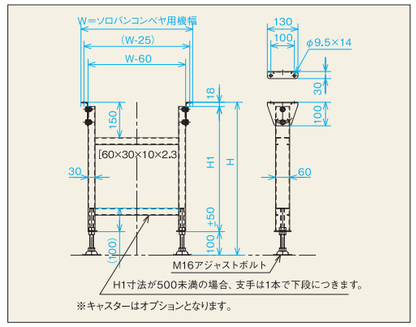
※No.3を超えるものも製作できます。
※上部ベースについては全てに、
C型（3A型参照）、
O型（4AO型参照）、
V型（4AV型参照）
も製作できます。

※キャスター仕様の場合、表記寸法より脚高が変わります。

●2B型（標準双列・ソロバン型ホイールコンベヤ用）



●2B型脚（標準双列用）



●2B型脚（ソロバンコンベヤ用）

●アジャストボルト

標準型アジャストボルト

アンカープレート付アジャストボルト

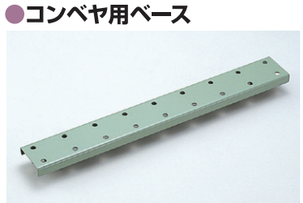
キャスター付アジャストボルト
φ75（固定車・自在車・自在車ブレーキ付）
φ100（固定車・自在車・自在車ブレーキ付）

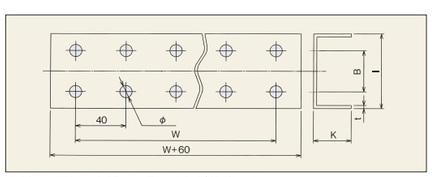
（単位mm）

型　式	最低～最高　H
No.1	130～190
No.2	210～310
No.3	310～410
No.3.5	360～460
No.4	410～510
No.4.5	460～560
No.5	510～610
No.5.5	560～660
No.6	610～710
No.6.5	660～760
No.7	710～810
No.7.5	760～860
No.8	810～910
No.9	910～1,010
No.10	1,010～1,110
No.11	1,110～1,210

※ご注文の際には、補強パイプの有無をご指定ください。
※アンカープレート付／キャスター付アジャストボルト使用の場合は、ご指定ください。

●コンベヤ用ベース



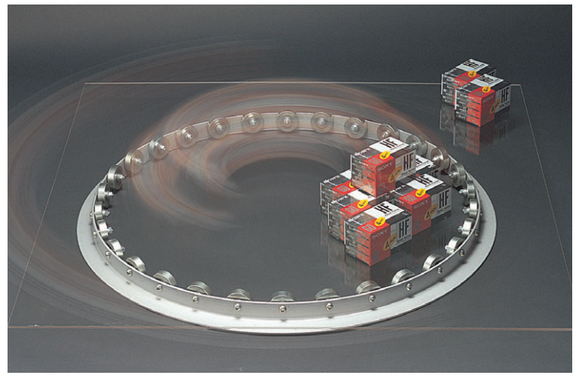


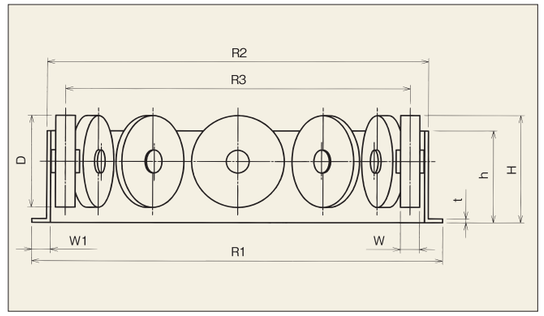
※機長、穴ピッチ等、詳細寸法はご指定ください。

（単位mm）

型　式	寸　法	φ	B	備　考
CB-60	［60×30×2.3	9.5	33	
CB-90	［90×30×3.2	9.5	33	
CB-44A	［44×18×3.0	7	25	アルミ
CB-63A	［63×25×3.0	7	25	アルミ
CB-60（SUS）	［60×30×2.0	9.5	33	ステンレス

ルーラー



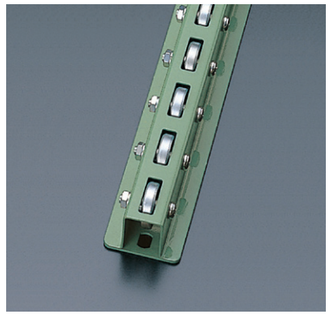


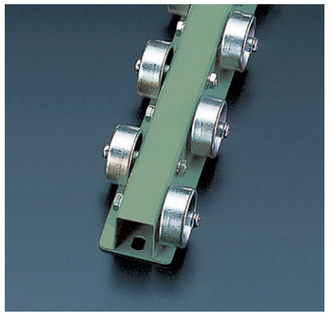
（単位mm）

型　式	寸　法 外径×中径×内径×機高 R1　R2　R3　H	ホイール仕様 型　番	 外径×幅×軸穴×ボス	 個数	フレーム仕様 形状　高さ×巾×肉厚	耐荷重 kg	標準色	備　考
LR-1000	1,070×1,000×970×55	50BS	50×15×8.2×20	30	40×40×5	500	メタリックシルバー	
LR-500	520×500×474×60	50BS	50×15×8.2×20	20	50×13×3.2	400	メタリックシルバー	
LR-500B	520×500×480×60	W-36BW	36×9×8.2×14	20	50×13×3.2	300	メタリックシルバー	

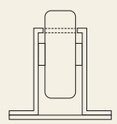
取り付けプレートについて

●タイプF・J・Kの取り付け穴（60角プレート）

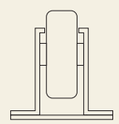




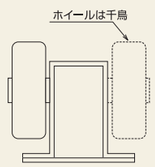
Fタイプ

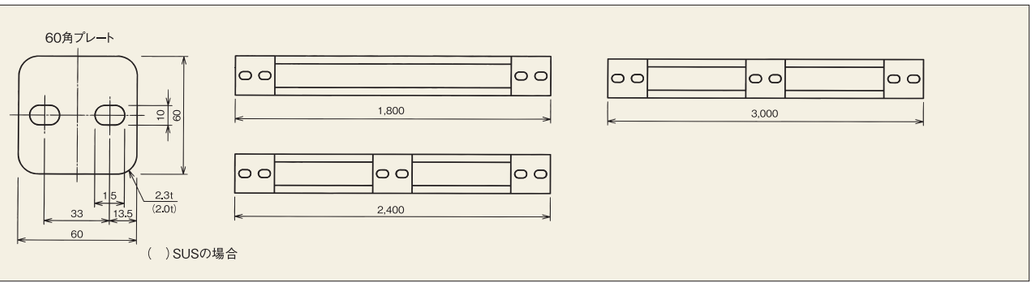


Jタイプ



Kタイプ





コンベヤ重量表-①

区　分	型　式	ストレート1,000Lの重量目安(kg)				
		(14)15P・16.5P	25P	30(33)P	35(45)P	50P
ミニミニ	MMW-2005SS	(1.64)	—	—	—	—
ミニミニ	MMR-1210SS	(1.58)	—	—	—	—
削り出し	W-1225BS	(1.85)	—	—	—	—
ケースラック	W-13G	0.60	—	—	—	—
プレス	W-2015TS	—	2.02	1.81	1.69	—
削り出し	W-2015BS	—	2.02	1.81	1.69	—
ステンレス	W-2015SUS	—	2.06	1.83	1.71	—
キットホイール	WA25S-2015TS	—	2.83	2.69	2.59	—
キットホイール	WA25S-2015BS	—	2.83	2.69	2.59	—
削り出し	W-2523BS	—	—	3.13	2.78	—
ステンレス	W-2523SUS	—	—	3.29	2.91	—
プレス	W-2025TS	—	2.54	2.24	2.07	—
削り出し	W-2025BS	—	2.86	2.50	2.30	—
ステンレス	W-2025SUS	—	2.74	2.39	2.20	—
プレス	W-2050TS	—	4.06	3.49	3.17	—
削り出し	W-2050BS	—	4.26	3.66	3.31	—
プレス	W-20100TS	—	7.02	5.93	5.31	—
削り出し	W-20100BS	—	16.22	13.52	11.98	—
プレス	W-25TS	—	—	1.94	1.77	—
削り出し	W-25BS	—	—	2.07	1.88	—
溶融めっきフレーム	WM-25TS	—	—	1.89	1.72	—
溶融めっきフレーム	WM-25BS	—	—	2.02	1.83	—
ステンレス	W-25SUS	—	—	2.03	1.84	—
キットホイール	WA25S-25TS	—	—	2.83	2.71	—
キットホイール	WA25S-25BS	—	—	2.93	2.79	—
樹脂	W-26PMO	—	—	1.64	1.52	—
樹脂	W-26PML	—	—	1.58	1.46	—
溶融めっきフレーム	WM-26PMO	—	—	1.59	1.47	—
溶融めっきフレーム	WM-26PML	—	—	1.53	1.41	—
キットホイール	WA25S-26PML	—	—	2.50	2.43	—
ケースラック	W-28G	—	—	0.93	(0.91)	—

区　分	型　式	ストレート1,000Lの重量目安(kg)				
		(35)40P	(45)50P	(70)75P	100P	150P
削り出し	W-30BSO	(10.68)	8.87	—	—	—
削り出し	W-30BSH	(10.68)	8.87	—	—	—
合成ゴム	W-30RB	(1.94)	—	—	—	—
キットホイール	WA25S-30RB	(2.87)	—	—	—	—
ケースラック	W-38GF	—	(0.92)	—	—	—
削り出し	W-32BSO	5.76	—	(4.22)	3.66	—
削り出し	W-32BSL	5.76	—	(4.22)	3.66	—
削り出し	W-32BSH	5.83	—	(4.29)	3.73	—
ケースラック	W-32G	—	0.84	0.79	0.76	—
ケースラック	W-32SP	—	0.84	0.79	0.76	—
耐熱型	W-32ZZ	5.76	—	(4.22)	3.66	—
プレス	W-36TS	—	2.77	2.47	2.34	2.21
プレス	WB-36TS	—	2.48	2.18	2.05	—
溶融めっきフレーム	WM-36TS	—	2.77	2.47	2.34	—
プレス	WB-36PCS	—	2.88	2.46	2.28	—
プレス	SW-36S	—	2.43	2.13	2.01	1.88
プレス	W-36PCS	—	3.23	2.81	2.63	2.45
プレス	W-36PBW	—	2.93	2.53	2.36	2.18
削り出し	W-36BS	—	3.61	3.01	2.76	2.50
削り出し	WB-36BS	—	3.32	2.73	2.47	—
削り出し	WB-36CS	—	3.50	2.87	2.59	—
削り出し	W-36CS	—	3.85	3.21	2.94	2.66
削り出し	W-36BW	—	3.53	2.92	2.66	2.39
削り出し	W-36WW	6.05(30P)	5.35(40P)	4.92(50P)	4.31(75P)	—
ステンレス	HG-W36SUS	—	3.35	2.76	2.52	2.27
ステンレス	W-36CS-SUS	—	3.92	3.27	2.98	2.70
ステンレス	W-36BW-SUS	—	3.43	2.82	2.56	2.30
樹脂	WB-36PS	—	2.62	2.30	2.15	—
樹脂	W-36PS	—	2.97	2.64	2.50	2.36
樹脂	W-36PW	—	2.73	2.40	2.26	2.11
樹脂ニードル	W-36SGS	—	2.49	2.29	2.20	2.11
樹脂ニードル	WB-36SGS	—	2.20	2.00	1.91	—
キットホイール	WA45S-36BW6	—	3.76	3.34	3.16	2.98

コンベヤ重量表-②

区　分	型　式	ストレート1,000Lの重量目安(kg)				
		40P	50P	(70)75P	100P	150P
プレス	W-38TS	—	3.07	2.66	2.49	2.32
プレス	WB-38TS	—	2.78	2.38	2.20	—
溶融めっきフレーム	WM-38TS	—	3.07	2.66	2.49	—
プレス	SW-38S	—	2.59	2.24	2.09	1.94
アルミ	W-38AS	—	2.71	2.43	2.31	2.19
アルミ	SW-38AS	—	2.39	2.11	1.99	1.87
ステンレス	W-38SUS	—	2.87	2.45	2.28	2.10
ステンレス	SW-38SUS	—	2.87	2.45	2.28	2.10
合成ゴム	W-3812R	6.66	—	(4.72)	4.02	—
樹脂	W-38GS	—	2.65	2.39	2.28	2.17
樹脂	SW-38GS	—	2.33	2.07	1.96	1.80
樹脂ニードル	W-3812NPS	—	2.53	2.31	2.22	2.13
溶融めっきフレーム	WM-3812NPS	—	2.53	2.31	2.22	—
樹脂ニードル	W-3850NPS	—	3.35	2.85	2.63	2.41
樹脂ニードル	WA-3812NPS	—	1.22	1.00	0.91	0.82
樹脂ニードル	WA-3850NPS	—	2.59	2.09	1.87	1.66
樹脂ニードル	WB-38NPS	—	2.24	2.03	1.93	—
キットホイール	WA-45S-38TS-K	—	3.36	3.08	2.96	—
ローラ対応	W-3850D	—	6.55	5.12	4.50	3.89
プレス	W-40FL	—	2.97	2.60	2.44	—
プレス	W-40SL	—	3.09	2.68	2.50	—
プレス	W-40FH	—	2.93	2.53	2.36	—
プレス	W-40WH	—	3.05	2.60	2.42	—
合成ゴム	WB-40RS	—	3.34	2.76	2.51	—
合成ゴム	W-40RS	—	3.69	3.11	2.86	2.61
合成ゴム	W-40RW-KR	—	3.37	2.81	2.58	2.34
合成ゴム	W-40RWW-SI	5.79(30P)	5.15(40P)	4.76(50P)	4.21(75P)	—
ウレタンゴム	W-40PU	—	3.39	2.87	2.65	2.43
ウレタンゴム	W-40RUS-AO	—	3.67	3.09	2.85	2.60
ウレタンゴム	W-40RUW-AO	—	3.37	2.81	2.58	2.34
樹脂ニードル	W-4020NPS	—	2.65	2.39	2.28	2.17
合成ゴム	W-45RS	—	3.70	2.66	2.49	2.32
合成ゴム	SW-45RS	—	2.73	2.33	2.16	1.98
樹脂	W-45UW	—	3.07	2.62	2.43	2.23

区　分	型　式	ストレート1,000Lの重量目安(kg)				
		40P	50P	75P	100P	150P
樹脂ニードル	W-46JW	—	3.01	2.58	2.40	2.21
樹脂ニードル	W-4850NPS	—	3.65	3.04	2.78	2.52
樹脂ニードル	WA-4850NPS	—	2.89	2.29	2.02	1.76
ローラ対応	W-4850PD	—	9.11	7.19	6.38	5.56
ローラ対応	W-4850D	—	10.37	8.01	7.01	6.00
プレス	W-50TS	—	—	4.31	4.01	3.71
プレス	SW-50S	—	—	3.75	3.48	3.21
プレス	SW-50WS-K	—	3.28(60P)	2.96	2.65	—
プレス	W-50KW	—	4.09	3.28	2.94	2.59
プレス	W-50KWW	8.66	8.20	7.39	—	—
削り出し	W-50BS	—	—	5.82	5.17	4.52
削り出し	W-50DS	—	—	7.72	6.97	6.22
削り出し	W-50WW	14.18	13.18	11.43	—	—
削り出し	HG-W50DS	—	—	7.68	6.94	6.19
ステンレス	HG-W50SUS	—	—	5.28	4.71	4.15
耐熱型	W-50ZZ	—	—	8.64	7.68	6.71
樹脂ニードル	W-5020NPS	—	—	2.69	2.51	2.33
樹脂ニードル	WA-5020NPS	—	—	1.93	1.75	1.57
プレス	W-57TS	—	—	6.27	5.67	5.06
プレス	W-5750P	—	—	8.87	7.86	6.84
ローラ対応	W-5750D	—	—	9.08	7.83	6.57
ウレタンゴム	W-60PU	—	—	6.02	5.32	4.63
ローラ対応	W-6050D	—	—	9.74	8.34	6.93
規格ベアリング	HW-76DS	—	—	26.43(100P)	20.68(200P)	19.53(300P)

コンベヤ用語

■ローラコンベヤ

Rピン	松葉ピン・スナップピンとも言われ、弾性変形を利用した脱着が容易なローラ用軸の止め具です。割ピンや止め輪とは異なります。
アコーディオンカーブコンベヤ	伸びる、縮む、曲がるが1台で可能なコンベヤです。
内R	カーブローラコンベヤのローラを基準に見た場合、内側フレームの内側面から中心までの寸法です。(ご注文例:内900R)
機高	フレームの下からローラ上面までの高さのことです。
機長	コンベヤの長さ(ご注文例:3,000L)
機幅	フレームの外寸法のことです。
脚高	F.Lから脚上部ブラケットまでの高さのことです。
駆動(ローラ)コンベヤ	動力の付いた(ローラ)コンベヤ。別冊「駆動コンベヤ」カタログをご覧ください。
グラビティ(ローラ)コンベヤ	グラビティは、「重力の」という意味です。このグラビティ(ローラ)コンベヤは他に、フリー(ローラ)コンベヤとも呼ばれています。
削り出しベアリング	丸鋼から削り出し成形し製作した高品質ベアリングです。中・重負荷荷重に適します。他に、マシンベアリングとも呼ばれます。
自走勾配	ローラコンベヤを傾斜させて設置すれば搬送物の自重によって動きます。この時の傾斜を自走勾配といいます。 自走勾配の値は、搬送物の温度、湿度、底面状態、又、外気の温度、湿度によって微妙に変化します。
支手	ステー・幅決め材とも呼ばれ、パイプにタップを切ったパイプ支手と等辺アングル材で製作したアングル支手の2種類が標準となっています。
取り出し	フレーム各両端から最初のローラ芯までの寸法です。例:1000L×300W×50Pの場合は、取出し25/25 と言うことになります。
フリーサイズ	ローラ巾(W)の製作範囲内で50とび以外に製作できることです。
フレーム	ローラを入れる為の枠組みのことです。
フレーム内寸	フレームの内側の寸法。ローラのボスボスをフレーム内寸で製作しますと回転が悪くなる場合がありますのでご注意ください。
プレスベアリング	1枚の鋼板をプレス加工にて成形し製作した比較的安価なベアリングです。軽・中負荷荷重に適します。
平均ピッチ	機長しがローラピッチPで割り切れない場合は取り出しが大きくなります。標準機長ではローラピッチを調整して連結がスムーズになるようにしてます。(P12参照)
ボス	ローラパイプの側面とフレームの内側が接触しないようにすき間を作る為の部品です。ベアリングの内輪を外側に伸ばすことによりフレーム内側と接触しても、抵抗が増えることはありません。
ボスボス	片方のボスの外側よりもう片方のボスの外側までの寸法を指します。フレームの内々寸法との公差は−2±1㎜です。 (BB313のようにローラ幅を表記する場合もあります)
ローラコンベヤ	基本的にパイプの両端にベアリングを入れ2個のベアリングで受けているローラでフレームを使い連続的に並べたもの。
ローラ上面	搬送面ともいいます。F.L又は、指定された位置からローラ面までの高さのことです。
ローラ幅	一般的にローラパイプの面長を指しますが、呼び寸法と実寸法がありカタログの表記は一般に呼び寸法で表記します。 (ご注文例:500W=呼び寸法500㎜のローラ)
ローラピッチ	ローラのセンターからセンターまでの間隔(芯々)を呼びます。底面が硬い場合は常に4本以上、底面がやわらかい場合は6本以上のローラで支えるように選定します。ローラ間隔とも言います。(ご注文例:75P)
連結板	コンベヤとコンベヤをつなぐ部材で一体化させる為のものです。標準機長は、3,000Lが最長ですので、15,000L一体化したい場合に3,000L 5台を連結板にてボルト止めします。
ワーク	搬送物のことです。

■ホイールコンベヤ

ホイールコンベヤ	コロコン、コロ、レールコンベヤ等業種や会社により様々な呼び方をされています。ホイールコンベヤは1個のベアリングでその外周で搬送物と接し、内輪は幅方向に出っ張りフレームの側面と接しています。ローラの代わりにホイールコンベヤを2列、3列、並べての使用が多く、ローラに比べて慣性抵抗が小さいため滑走が軽く、自重が軽いため移動が容易で、軽量搬送に適します。
ホイール単体	コロ単体とも呼ばれており、フレームと軸を除いた部分を言います。交換用の部品として、装置・機械の部品としてご利用頂いています。 ホイール単体・コロ単体は、一般的に軸を含みません。
プレスホイール	1枚の鋼板をプレス加工にて成形し製作した比較的安価なホイールです。軽・中負荷荷重に適します。
削り出しホイール	丸鋼から削り出し成形し製作したホイールです。中・重負荷荷重に適します。
アルミ製ホイール	主要部分がアルミ製で、軽量・ポータブルのホイールです。
ステンレス製ホイール	高級ステンレスを使用し、耐水性のホイールです。
ゴム巻ホイール	外輪にゴム巻き加工を施し、搬送物を衝撃から守ります。破損、騒音防止を目的とした軽荷重タイプです。
樹脂製ホイール	美しい樹脂ホイールを使用した軽・中荷重タイプ。耐水、耐蝕性に優れ、なめらかな回転でデリケートな搬送に最適です。
ソロバンコンベヤ	ホイールを間隔をもって、ソロバン状に数多くとりつけたコンベヤです。搬送物の大きさが不定な場合に適し、 ローラコンベヤに比べ軽量で、滑走が軽いのが特長です。

SI単位

①基本単位

量	単位の名称	単位記号	定　義
長さ	メートル	m	メートルは、1/299,792,458秒の時間に光が真空中を伝わる行程の長さ。
質量	キログラム	kg	キログラムは、(重力でも力でもない)質量の単位であって、それは国際キログラム原器の質量に等しい。
時間	秒	s	秒は、セシウム133の原子の基底状態の二つの超微細準位の間の遷移に対応する放射の9,192,631,770周期の継続時間。
電流	アンペア	A	アンペアは、真空中に1メートルの間隔で平行に置いた、無限に小さい円形断面積を有する無限に長い直線状導体のそれぞれを流れ、これらの導体の長さ1メートルごとに2×10^{-7}ニュートンの力を及ぼしあう不変の電流。
熱力学温度	ケルビン	K	ケルビンは、水の三重点の熱力学温度の1/273.16。
物質量	モル	mol	モルは、0.01キログラムの炭素12の中に存在する原子の数と等しい数の要素粒子の集合体(組成が明確にされたものに限る)で構成された系の物質量とし、要素粒子は要素粒子の集合体を特定して使用する。
光度	カンデラ	cd	カンデラは、周波数540×10^{12}ヘルツの単色放射を放出し、所定の方向における放射強度が1/683ワット毎ステラジアンである光源の、その方向における光度。

②補助単位

量	単位の名称	単位記号	定　義
平面角	ラジアン	rad	ラジアンは、円の周上でその半径に等しい長さの円弧を切り取る2本の半径に含まれる平面角。
立体角	ステラジアン	sr	ステラジアンは、球の中心を頂点とし、その球の半径を一辺とする正方形の面積と等しい面積をその球の表面上で切り取る立体角。

③基礎単位の組合せで表される組立単位の例

量	単位の名称	単位記号
面積	平方メートル	m^2
体積	立方メートル	m^3
速さ	メートル毎秒	m/s
加速度	メートル毎秒毎秒	m/s^2
波数	毎メートル	m^{-1}
密度	キログラム毎立方メートル	kg/m^3
電流密度	アンペア毎平方メートル	A/m^2
磁界の強さ	アンペア毎メートル	A/m
(物質量の)濃度	モル毎立方メートル	mol/m^3
比体積	立方メートル毎キログラム	m^3/kg
輝度	カンデラ毎平方メートル	cd/m^2

④固有の名称をもつ組立単位

量	単位の名称	単位記号	備考
周波数	ヘルツ	Hz	1Hz=1s^{-1}
力	ニュートン	N	1N=1kg・m/s^2
圧力、応力	パスカル	Pa	1Pa=1N/m^2
エネルギー、仕事、熱量	ジュール	J	1J=1N・m
仕事率、工率、動力、電力	ワット	W	1W=1J/s
電荷、電気量	クーロン	C	1C=1A・s
電位、電位差、電圧、起電力	ボルト	V	1V=1J/C
静電容量、キャパシタンス	ファラド	F	1F=1C/V
電気抵抗	オーム	Ω	1Ω=1V/A
コンダクタンス	ジーメンス	S	1S=1$Ω^{-1}$
磁束	ウェーバ	Wb	1Wb=1V・s
磁束密度、磁気誘導	テスラ	T	1T=1Wb/m^2
インダクタンス	ヘンリー	H	1H=1Wb/A
セルシウス温度	セルシウス度 又は度	℃	1℃=(t+273.15)K
光束	ルーメン	lm	1lm=1cd・sr
照度	ルクス	lx	1lx=1lm/m^2
放射能	ベクレル	Bq	1Bq=1s^{-1}
吸収線度	グレイ	Gy	1Gy=1J/kg
線量当量	シーベルト	Sv	1Sv=1J/kg

⑤接頭語

	名称	記号
10の18乗	エクサ	E
10の15乗	ペタ	P
10の12乗	テラ	T
10の9乗	ギガ	G
10の6乗	メガ	M
10の3乗	キロ	k
10の2乗	ヘクト	h
10の1乗	デカ	da

	名称	記号
10の-1乗	デシ	d
10の-2乗	センチ	c
10の-3乗	ミリ	m
10の-6乗	マイクロ	μ
10の-9乗	ナノ	n
10の-12乗	ピコ	p
10の-15乗	フェムト	f
10の-18乗	アト	a

⑥SI単位への切替え

	SI単位	他の単位	
力	N	dyn	kgf
	1	1×10^5	1.01972×10^{-1}
	1×10^{-5}	1	1.01972×10^{-6}
	9.80665	9.80665×10^5	1

	SI単位	他の単位	
応力	Pa (=N/m^2)	kgf/mm^2	kgf/cm^2
	1	1.01972×10^{-7}	1.01972×10^{-5}
	9.80665×10^6	1	1×10^2
	9.80665×10^4	1×10^{-2}	1

	SI単位	他の単位	
粘度	Pa・s	cP	P
	1	1×10^3	1×10
	1×10^{-3}	1	1×10^{-2}
	1×10^{-1}	1×10^2	1

	SI単位	他の単位	
動粘度	m^2/s	cSt	St
	1	1×10^6	1×10^4
	1×10^{-6}	1	1×10^{-2}
	1×10^{-4}	1×10^2	1

	SI単位	他の単位		
圧力	Pa	bar	kgf/cm^2	mmHg
	1	1×10^{-5}	1.01972×10^{-5}	7.50062×10^{-3}
	1×10^5	1	1.01972	7.50062×10^2
	9.80665×10^4	9.80665×10^{-1}	1	7.35559×10^2
	1.33322×10^2	1.33322×10^{-3}	1.35951×10^{-3}	1

	SI単位	他の単位		
仕事 エネルギー 熱量	J	kW・h	kgf・m	kcal
	1	2.77778×10^7	1.01972×10^{-1}	2.38889×10^{-4}
	3.600×10^6	1	3.67098×10^5	8.6000×10^2
	9.80665	2.72407×10^{-6}	1	2.34270×10^{-3}
	4.18605×10^3	1.16279×10^{-3}	4.26858×10^2	1

	SI単位	他の単位		
仕事率 工率 動力 熱流	W	kgf・m/s	PS	kcal/h
	1	1.01972×10^{-1}	1.35962×10^{-3}	8.6000×10^{-1}
	9.80665	1	1.33333×10^{-2}	8.43371
	7.355×10^2	7.5×10	1	6.32529×10^2
	1.16279	1.18572×10^{-1}	1.58095×10^{-3}	1

鋼材

■一般鉄鋼材料

種　類	材料記号	用　途	適　用	JIS	耐　力 (N/mm)	引張強さ (N/mm²)
機械構造用炭素鋼鋼材	S35C	一般機械部品	焼入れ可能	G4051	305以上※	510以上※
	S45C	一般機械部品	焼入れ可能	G4051	345以上※	570以上※
	S50C	一般機械部品	焼入れ可能	G4051	365以上※	610以上※
クロムモリブデン鋼鋼材	SCM435	強度を要する機械部品	機械構造用	G4105	785以上	932以上
	SCM415	強度を要する機械部品	機械構造用	G4105	ー	834以上
	SCM420	強度を要する機械部品	機械構造用	G4105	ー	932以上
配管用炭素鋼鋼管	SGP	圧力の低い配管	ガス管	G3452	ー	ー
炭素工具鋼鋼材	SK4	軸、ピン等	焼入れ可能	G4401	ー	ー
	SK5	軸、ピン等	焼入れ可能	G4401	ー	ー
合金工具鋼鋼材	SKS93	焼入れ部品	焼入れによる変形が少ない	G4404	ー	ー
	SKS3	焼入れ部品	焼入れによる変形が少ない	G4404	ー	ー
冷間圧延鋼鋼材	SPCC	カバー、ケース等	加工性・溶接性が良い	G3141	ー	270以上
熱間圧延鋼鋼材	SPHC	一般機械構造用部品	一般的には6mm以下	G3131	ー	270以上
一般構造用圧延鋼材	SS400	一般機械部品	加工性・溶接性が良い	G3101	245以上	400～510
ミガキ棒鋼（冷間引抜）	SS400D	一般機械部品	精度・面粗度が良い	ー	ー	ー
機械構造用炭素鋼鋼管	STKM11A	一般機械部品	パイプ	G3445	ー	294以上
	STKM13C	一般機械部品	パイプ	G3445	382以上	510以上
高炭素クロム軸受鋼鋼材	SUJ2	転がり軸受け等	ベアリング鋼	G4805	ー	ー
硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材	SUM21	快削用鋼材	炭素鋼に硫黄を添加した鋼材	G4804	ー	ー
	SUM22L	快削用鋼材	硫黄の他に鉛も添加された鋼材	G4804	ー	ー
	SUM24L	快削用鋼材	硫黄の他に鉛も添加された鋼材	G4804	ー	ー
ばね鋼鋼材	SUP	コイルばね等	熱間成形ばねに使用	G4801	ー	ー

※焼入れ加工前

■配管用炭素鋼鋼材の寸法

材料記号	外径(mm)	厚さ(mm)	重量(kg/m)
SGP-10A	17.3	2.3	0.851
SGP-15A	21.7	2.8	1.31
SGP-20A	27.2	2.8	1.68
SGP-25A	34.0	3.2	2.43

材料記号	外径(mm)	厚さ(mm)	重量(kg/m)
SGP-32A	42.7	3.5	3.38
SGP-40A	48.6	3.5	3.89
SGP-50A	60.5	3.8	5.31
SGP-65A	76.3	4.2	7.47

材料記号	外径(mm)	厚さ(mm)	重量(kg/m)
SGP-80A	89.1	4.2	8.79
SGP-90A	101.6	4.2	10.1
SGP-100A	114.3	4.5	12.2
SGP-125A	139.8	4.5	15.0

■ステンレス鋼材料

分　類	材料記号	用　途	適　用	磁性	JIS	耐　力 (N/mm)	引張強さ (N/mm)
オーステナイト系	SUS303	防錆の必要な機械部品	18-8系快削ステンレス鋼	無※	G4303～	206以上	520以上
	SUS304	防錆の必要な機械部品	もっとも汎用性の高い材料	無※	G4303～	206以上	520以上
	SUS316	防錆の必要な機械部品		無※	G4303～	206以上	520以上
マルテンサイト系	SUS440C	防錆の必要な機械部品	焼入れ可能	有	G4303～	ー	ー
	SUS410	防錆の必要な機械部品	焼入れ可能・加工性が良い	有	G4303～	ー	ー

※後加工により磁性を帯びることがあります。

■アルミニウム合金材料

分　類	材料記号	用　途	適　用	JIS
Al-Cu系合金	A2011	一般用強力材	快削合金・加工性が良い	H4000
	A2017	一般用強力材	ジュラルミン、強度が高く、加工性も良い	H4000
Al-Mg系合金	A5052	一般機械部品	最も代表的なアルミ合金	H4000
	A5056	一般機械部品	切削加工後の表面仕上りが良い	H4000
Al-Mg-Si系合金	A6061	一般機械部品	熱処理型の耐食合金	H4000
	A6063	一般機械部品・構造用材	押出性に優れ、複雑な断面形状が可能	H4000
Al-Zn-Mg系合金	A7075	治具・金型	超々ジュラルミン、最強強度の合金の一つ	H4000

塗装

■マンセル値

有彩色の色番号の構成

2.5G 6 / 3

色相　明度　彩度

無彩色の色番号の構成

N 3

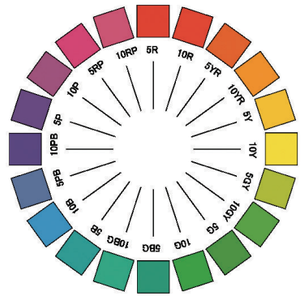
無彩色　彩度

色相　R赤/YR黄赤/Y黄/GY黄緑/G緑/BG青緑/B青/PB青紫/P紫/RP赤紫の10種類の有彩色とN無彩色からなる。
一般的に有彩色は各々2.5/5/7.5/10の4つに分けられている。

明度　色の明るさ。色見本では白が9.5、黒は1となっている。

彩度　色の鮮やかさ。無彩色は0、鮮やかさの度合いにより数字が大きくなるが、最大値は色相・明度によって異なる。

色が決まればマンセル値は決まりますが、マンセル値からでは色は決定しません。



※印刷の為、多少色あいが異なる場合があります。

■色番号（財団法人日本塗料工業会発行・色票番号見本帳）

現行の色票番号（色番号からマンセル値がわかります）

有彩色の色番号の構成

F 72 - 50 P

発行年度　色相　明度　彩度

無彩色の色番号の構成

F N - 80

発行年度　無彩色　明度

発行年度が異なっても、
その他の部分が同じなら同じ色になります。

発行年度	記号
1995年	T
1997年	U
1999年	Y
2001年	A
2003年	B
2005年	C
2007年	D
2009年	E
2011年	F
2013年	G
2015年	H
2017年	J
2019年	K
2021年	L
2024年	P

色相	記号	マンセル値
R 赤	02	2.5R
	05	5R
	07	7.5R
	09	10R
YR 黄赤	12	2.5YR
	15	5YR
	17	7.5YR
	19	10YR
Y 黄	22	2.5Y
	25	5Y
	27	7.5Y
	29	10Y
GY 黄緑	32	2.5GY
	35	5GY

色相	記号	マンセル値
GY 黄緑	37	7.5GY
	39	10GY
G 緑	42	2.5G
	45	5G
	47	7.5G
	49	10G
BG 青黄	52	2.5BG
	55	5BG
	57	7.5BG
	59	10BG
B 青	62	2.5B
	65	5B
	67	7.5B
	69	10B

色相	記号	マンセル値
PB 青紫	72	2.5PB
	75	5PB
	76	6.25PB
	77	7.5PB
	79	10PB
P 紫	82	2.5P
	85	5P
	87	7.5P
	89	10P
RP 赤紫	92	2.5RP
	95	5RP
	97	7.5RP
	99	10RP

明度	
記号	マンセル値
95	9.5
93	9.3
92	9.2
90	9
⋮	⋮
20	2
15	1.5
10	1

彩度	
記号	マンセル値
A	0.5
B	1.0
C	1.5
D	2.0
F	3.0
H	4.0
L	6.0
P	8.0
T	10
V	12
W	13
X	14

旧色票番号

色番号の構成

S 31 - 513

発行年度　台紙番号　色番号

色番号が同じなら、発行年度・台紙番号が違っても同じ色になります。
色見本が経年変化している可能性がありますので、使用にはご注意ください。

発行年度	記号
1965年	A
1967年	B
1969年	C
1971年	D
1973年	E
1975年	F
1977年	G
1979年	H

発行年度	記号
1981年	J
1983年	K
1985年	L
1987年	M
1989年	P
1991年	R
1993年	S

台紙番号	色見本帳の掲載ページ		
色番号	色相	色番号	色相
000番代	RP 赤紫	600番代	BG 青緑
100番代	R 赤	700番代	B 青
200番代	YR 黄赤	800番代	RB 青紫
300番代	Y 黄	900番代	P 紫
400番代	GY 黄緑	1000番代	無彩色
500番代	G 緑		

めっきの種類と特性

目的とする特性 / めっきの種類（最終めっき表示）		装飾	防錆	耐摩耗性	機械的特性							電気的特性					光的特性				熱的特性				物理的特性						化学的特性				その他	
					硬度	潤滑性	寸法精度	肉盛り性	型離れ性	低摩擦係数	二次加工性	電導性	高周波特性	磁性	低接触抵抗	抵抗特性	反射防止性	光選択吸収性	光反射性	耐候性	耐熱性	熱吸収性	熱伝導性	熱反射性	ハンダ付け性	ボンディング性	多孔性	非粘着性	接着性	耐薬品性	汚染防止	殺菌性	耐刷力	海水腐食防止	写実・再現性
装飾めっき	銅	◎										◎	○		○						○	◎	◎		◎	◎			◎	△		◎			
	ニッケル	◎	○	○													△							○											
	クロム	◎	◎	◎															◎	◎				◎							○	○			
	黒色クロム・同ニッケル	◎	◎														◎	◎		○		◎													
	錫合金	◎	○									○			○					◎				○	○				○	△					
	銅合金	◎																						○				◎							
	ニッケル合金	◎	○																					○											
	金・金合金	◎	○										○						◎	◎			○								○				
	銀	◎				○						◎	○		○							○	◎		◎	◎						◎			
	ロジウム	◎	○	◎											○				○	◎	○								◎						
	パラジウム	◎		○											○						○					○			◎						
	白金	◎	○	◎																	○								◎						
	黒色ロジウム	◎		○													◎	○		◎															
	電鋳	◎					◎	◎																											◎
	化成処理・着色	○	○				△			○	○						◎	△				○	○			○		○	△	○	○		○		
防錆めっき	亜鉛（ユニクロ）	○	◎				△			○	○						△		△	△		△		△				○							
	亜鉛ーニッケル合金		◎																																
	カドミウム		◎								○													○										◎	
	錫ー亜鉛合金		◎								◎													○											
	カドミ・チタン合金		◎																															◎	
	化成処理		◎																									○							
工業用めっき	銅							◎			○	◎	◎	△									◎		◎	◎			○			◎			
	無電解銅						△	○				◎													○	○			○			○			
	ニッケル	○	○	○				○					○			△		△	○	○					○					○					
	ニッケルーカドミ拡散		○																		◎														
	無電解ニッケル	○	◎	◎	○	△	◎		○	○		○		△	△	◎					◎				○	◎				◎	◎			◎	
	工業用（硬質）クロム	◎	○	◎	◎	○	△	◎	○	○	△										○						◎	○		○			◎	△	
	黒色クロム	◎	◎														◎	◎			◎														
	金・金合金	◎	○	△								◎	○		◎				○			○		○	◎									○	
	銀	○			△	◎						◎	○								◎		○		◎	◎						◎			
	ロジウム	◎	○	◎	◎										◎														◎						
	白金		○	○																									◎						
	パラジウム														○														◎						
	ルテニウム			○	○					△					◎																				
	錫	○	○							△	○	○												○	◎			○	○						
	錫ー鉛合金		○			◎					○	○	○												◎			○	◎						
	鉛		○			◎					○																		◎	◎					
	インジウム					◎										○																				
	鉄							◎			◎																								
	磁性													◎																					
	分散（複合）			◎		◎			◎	◎																		◎	○						
	電鋳						◎	◎					◎																							

注）当社では扱っていないめっきもございます。

◎もっとも効果のあるもの　○効果のあるもの　△めっき析出条件や使用条件によっては効果のあるもの

■めっき用語

アニオン　負に帯電したイオン。陰イオンともいう。

エッチング　金属又は非金属表面を化学的又は電気化学的に腐食する方法。

化学めっき法　金属又は非金属表面に金属を化学的に還元析出させる表面処理。

カチオン　正に帯電したイオン。陽イオンともいう。

クロメート処理　クロム酸又は重クロム酸塩を主成分とする溶液中に品物を浸せきして防せい皮膜を主成させる方法。

工業用クロムめっき　主として耐摩耗性を付与する目的で施した比較的厚いクロムめっき。硬質クロムめっきともいう。

合金めっき　電気めっき法による2種類又はそれ以上の金属若しくは金属と非金属の合金皮膜。

サテン仕上法　方向性のあるつやけし面に仕上げる方法。

素地　皮膜が析出、形成される材料。

電気めっき法　金属又は非金属表面に金属を電気化学的に析出（電着）させる表面処理。単にめっき法ともいう。

なし地仕上げ法　機械的又は化学的に表面を粗して仕上げる方法。

バフ研磨法　バフの周囲又は表面に種々の研磨剤などを付けて研磨する方法。

バレルめっき法　回転容器中で行う電気めっき法。

半光沢仕上げ法　光沢の乏しいめっきを作る方法。

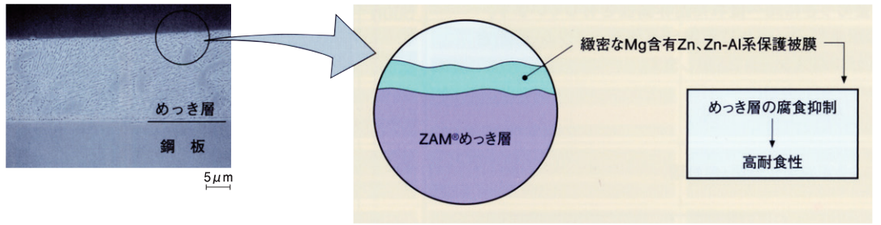
ヘヤライン仕上げ　機械的方法によって表面に方向性のある条こんを付ける仕上げ方法。

マット仕上げ法　無方向性のつやけし面に仕上げる方法。

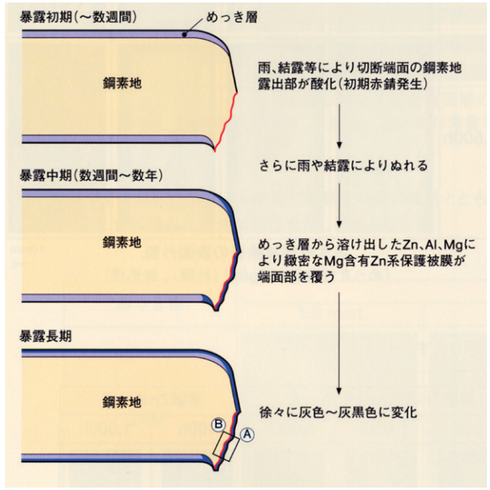
ZAM®の品質特性（RZシリーズ・WMシリーズ等のフレーム）

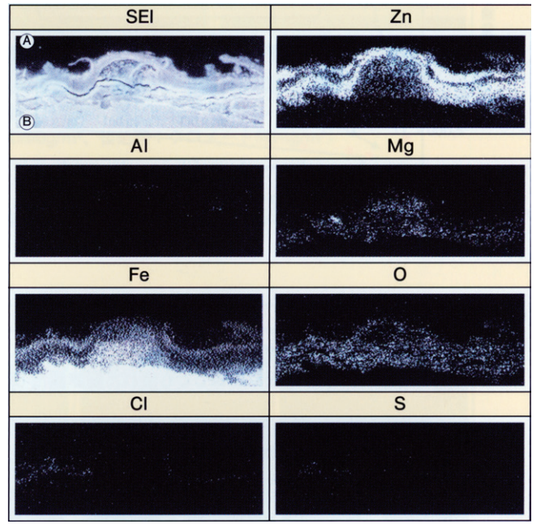
■耐食機構

(1) 耐食性発現機構　ZAM®はめっき層に含有されるMgとAlの効果により、時間の経過とともに緻密で付着性の強い保護被膜がめっき表面に形成され、これがめっき層の腐食の進行を抑制するため、優れた耐食性を発揮します。



(2) 切断端面部の耐食性発現機構　切断端面部においても、めっき層から溶け出したAl、Mgを含む緻密な亜鉛系保護被膜が端面部を覆うことにより、優れた耐食性を発揮します。

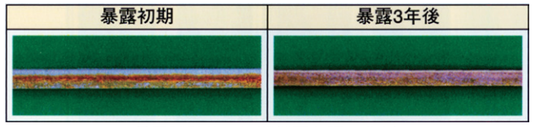




屋外暴露試験後の切断端面部断面状態（暴露18ヶ月後）　10μm

（板厚:2.3㎜、めっき付着量:130/130g/㎡、後処理:クロメート50mg/㎡）

(3) 切断端面部の色調変化



暴露試験後の切断端面色調変化例　5mm

（板厚:3.2㎜、めっき付着量:150/150g/㎡、後処理:クロメート50mg/㎡）

注）色調ならびに色調変化のスピードは板厚、暴露環境（地域・施工場所・向き等）により変わります。

溶融亜鉛系めっきの黒変現象について

●概要

溶融亜鉛めっき鋼板（非合金タイプ）は経験的にその材料特有の黒変現象が起こることが知られています。これは素材メーカーに関わらず発生する現象です。溶融亜鉛系合金めっき鋼板も同様に変色することがあります。

●黒変現象とは

黒変現象とは、亜鉛表層の極く薄い酸化膜の存在によって黒く見える現象です。溶融亜鉛めっき鋼板（非合金タイプ）は製造直後でも亜鉛めっき表層にZnOを主体とする極く薄い酸化皮膜を形成していますが、これは時間の経過とともに変化成長していく性質をもっています。
弊社ではこれまでの経験から次のようなメカニズムで黒変する現象がおこると推定しています。

①酸化膜が成長する
↓
②酸化膜構造、厚みが変化する
↓
③ ②の状態変化によって光の呼吸率が変化する
↓
④表面が黒く見える

●黒変現象の特徴

黒変現象は次のような特徴を有しています。
溶融亜鉛系合金めっき鋼板は亜鉛表層が極く薄い酸化皮膜（ZnO主体）に覆われていますが、素材製造条件、材料構成、環境などの条件によって酸化皮膜の変化成長の速度が変動し、黒変と認識されるまでに要する時間が変わります。
これは避けられない現象ですが、一般的に高温多湿条件下で促進されることが分かっています。
黒変現象は亜鉛めっき表層の酸化現象であるため、その部分の品質は黒く見える以外は正常品と同じです。

●黒変現象の対策

上述の通り、黒変現象は避けられない現象ですが、弊社では次のようなご使用方法をお願いしています。
材料に塗油することによって、ある程度外気との接触を遮断できますので、表面の酸化を遅らせることが可能です。
この現象はコイルや切板在庫中に進行します。したがって、できるだけ早い時期のご使用をお願いいたします。
黒変の進行する速度はその素材のおかれる環境によって変わるため、具体的な期間の設定はしていません。

1）「ZAM」は、日新製鋼株式会社の登録商標です。　2）「ZAM」は、日新製鋼株式会社が開発した溶融亜鉛Zn-アルミニウムAl-マグネシウムMg合金めっき鋼板の商品名です。