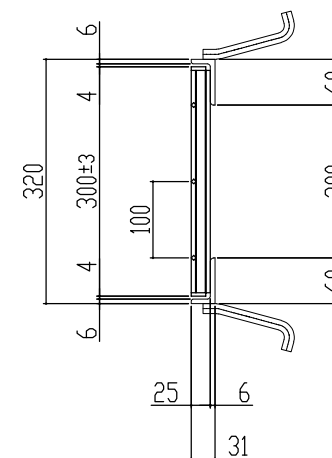


表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は錆止め黒塗装仕上げ

主部材詳細図

	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイツ) グレーチング 溝幅200用 細目 ノンスリップ		 株式会社 マキテック MK駐輪事業部	
	標準製作図面						平 元	山 口	松 本		T-20	LNHM253-2	図番	MKG-L-062
	試作図面													
	特注図面						材質	数量	縮尺					
	検討図面						主部材S5540							