



重量 6.7 kg

主部材詳細図

表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)

訂正年月日 標準製作図面 訂正年月日 訂正番 訂正年月日 訂正事項 訂正者 承認印 承認印 承認印 承認印	検閲 松本	製図 松本	図面名称 四面ソバ付き(ハイテン) グレーチング 溝幅400用 細目 ノンスリップ 歩道用	株式会社 マキテック MK駐輪事業部	図番 LNLHF19-385/385 MGK-L-551
	検査 山口	検印 山口	図名 LNLHF19-385/385	図番 MGK-L-551	
	材質 材質SSS400	数量 数量	規格 規格	規格 規格	
	注 注	注 注	注 注	注 注	

グレーチング強度計算書



仕様	品名	LNLHF19-385/385
	製品寸法	385x385x19
	主部材	FB - 2.5 × 19

設計条件	支点間距離	L= 400	許容たわみ量	$\delta b = L/500 = 0.8$
	主部材ピッチ	O= 12.5 mm	ヤング係数	E = 205800 N/mm ²
	断面二次モーメント	I= 0.1428 cm ⁴ = 1428 mm ⁴		

強度計算	3	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{設計強度} \times \text{ピッチ}$ より $\omega = 0.005 \times 12.5$ $\omega = 0.06$ (N/mm)
		2. ベアリングバーの最大たわみ: δ (mm)を求める。 $\delta = 5 \times \omega \times L^4 / 384 \times E \times I$ より $\delta = 5 \times 0.0625 \times 25600000000 / 384 \times 205800 \times 1428$ $\delta = \underline{0.071 \text{ (N}\cdot\text{mm)}} \leq 0.80$ (許容たわみ量)

4 総括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
------	--