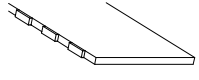
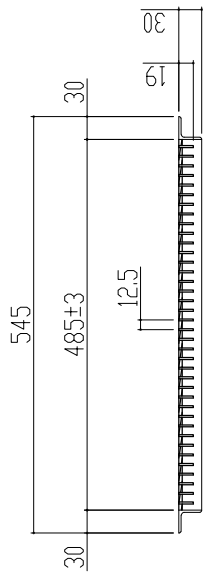
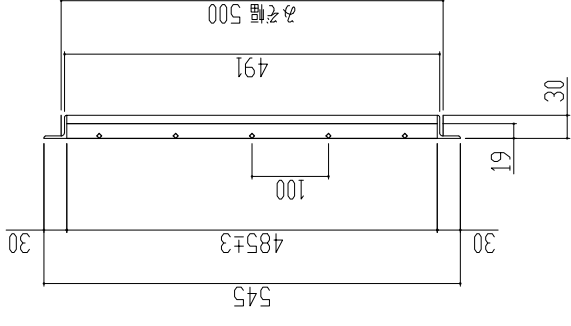
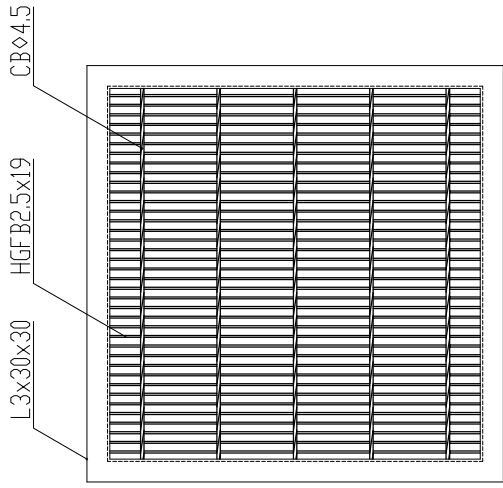


← 車輛進行方向横断 →



重量 10.0 kg

主部材詳細図

表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)

訂正年月日 標準製作図面 訂正年月日 訂正年月日 訂正年月日	訂正番号	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検査印 (山口)	製図 (松本)	図名 四面ソバ付き(ハイテン) グレーチング 溝幅500用 細目 ノンスリップ 歩道用	図番 LNLHF19-485/485	図番 MGK-L-553
	材料 材質SS5500	数量	縮尺	承認印 (平元)	承認印	検査印 (山口)	製図 (松本)	株式会社 マキテック MK駐輪事業部	表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)	重量 10.0 kg
	検閲図面	検閲事項	検閲者	承認印	承認印	検査印 (山口)	製図 (松本)	株式会社 マキテック MK駐輪事業部	表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)	重量 10.0 kg
	検閲図面	検閲事項	検閲者	承認印	承認印	検査印 (山口)	製図 (松本)	株式会社 マキテック MK駐輪事業部	表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)	重量 10.0 kg

グレーチング強度計算書



仕 様	品名	LNLHF19-485/485
	製品寸法	485x485x19
	主部材	FB - 2.5 × 19

2 設 計 条 件	支点間距離	L= 500	許容たわみ量	$\delta b = L/500 = 1$
	主部材ピッチ	O= 12.5 mm	ヤング係数	E = 205800 N/mm ²
	断面二次モーメント	I= 0.1428 cm ⁴ = 1428 mm ⁴		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{設計強度} \times \text{ピッチ} \quad \text{より}$ $\omega = 0.005 \times 12.5$ $\omega = 0.06 \text{ (N/mm)}$			
	2. ベアリングバーの最大たわみ: δ (mm)を求める。 $\delta = 5 \times \omega \times L^4 / 384 \times E \times I \quad \text{より}$ $\delta = 5 \times 0.0625 \times 62500000000 / 384 \times 205800 \times 1428$ $\delta = \underline{\underline{0.173 \text{ (N}\cdot\text{mm)}}} \leq 1.00 \quad \text{(許容たわみ量)}$			

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--