



本体重量 138.8kg(=69.4kgx2枚)  
 受枠重量 26.8kg  
 合計重量 165.6kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ  
 (JIS H8641)  
 受枠は錆止め黒塗装仕上げ

主部材詳細図

株式会社 <b>マキテック</b> MK駐輪事業部	ますぶた(ハイテン) グレーチング 開口1000×1000用 細目ボルト固定 ノンスリップ T-25 LNHFA555-11B MKG-L-750	図番 図名
製図 松本	検印 山口	縮尺
訂正者承認印 平元	承認印 平元	数量 材質 主部材SS540
訂正年月日 標準製作図面 試作図面 特注図面 検討図面	訂正番 訂正年月日 訂正事項	訂正事項

# グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	LNHFA555-11B
	製品寸法	1100x(545+545)x55
	主部材	I-5 × 3 × 55
	断面係数	Z = 2.303 cm <sup>3</sup>

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 1000
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm <sup>2</sup>	車両進行方向	主部材に対し、横断
	主部材ピッチ	O = 15 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	<p>1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: <math>\omega</math> (N/mm)を求める。</p> $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 100000 \times (1 + 0) \times 15 / 100000$ $\omega = 15.00 \text{ (N/mm)}$
	<p>2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。</p> $M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2 \quad \text{より}$ $M = 15 \times 0.5 \times 200 \times (1000 - 0.5 \times 200) / 2$ $M = 675,000 \text{ (N・mm)}$
	<p>3. 曲げ応力度: <math>\sigma_b</math> (N/mm<sup>2</sup>) を求める。</p> $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 675,000.0 / 2303.000$ $\sigma_b = 293.10 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 <math>\sigma_b = 320</math> (N/mm<sup>2</sup>) に対し、</p> $\underline{293.10 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 320 \text{ (N/mm}^2\text{)}}$

4 総 括	<p>上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。</p>
-------------	--