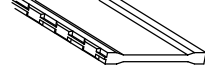
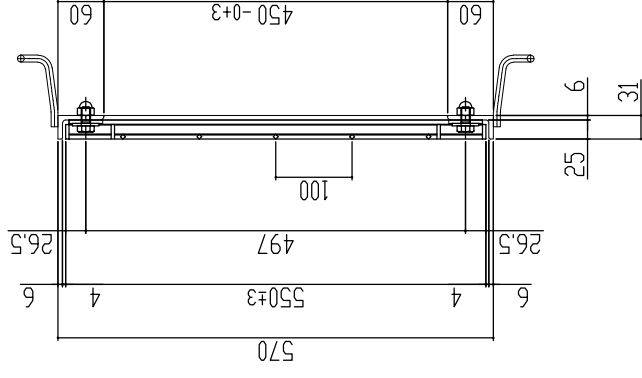


← 車輛進行方向(横断) →



本体重量 12.6kg
受枠重量 9.6kg
合計重量 22.2kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は錆止め黒塗装仕上げ

主部材詳細図

ますぶた(ハイテン) グレーチング
開口450×450用 細目ボルト固定 ノンスリップ
T-2

製図	山口	検印	松本	承認印	平元
図面名称	山口	数量	数量	承認印	承認印
	縮尺			訂正者	訂正者
				訂正年月日	訂正年月日
				訂正番	訂正番
				標準製作図面	標準製作図面
				試作図面	試作図面
				特注図面	特注図面
				検討図面	検討図面

株式会社 **マキテック**
MK駐輪事業部
MKG-L-764

LNHFA253-4.5B

L6x31x60
MKAD253-4.5

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	LNHFA253-4.5B
	製品寸法	550x544x25
	主部材	I-3 × 1.8 × 25
	断面係数	Z = 0.301 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-2	支点間距離	L = 450
	後輪一輪荷重	P = 8000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、横断
	主部材ピッチ	O = 12.5 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 160 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。			
	$\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}$ より			
	$\omega = 8000 \times (1 + 0) \times 12.5 / 32000$			
	$\omega = 3.13$ (N/mm)			
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。			
	$M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2$ より			
	$M = 3.13 \times 0.5 \times 200 \times (450 - 0.5 \times 200) / 2$			
	$M = 54,775$ (N・mm)			
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm ²) を求める。			
	$\sigma_b = M / Z$ より			
$\sigma_b = 54,775.0 / 301.000$				
$\sigma_b = 181.98$ (N/mm ²)				
従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm ²) に対し、				
<u>181.98 (N/mm²) \leq 320 (N/mm²)</u>				

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--