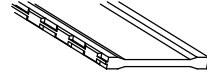
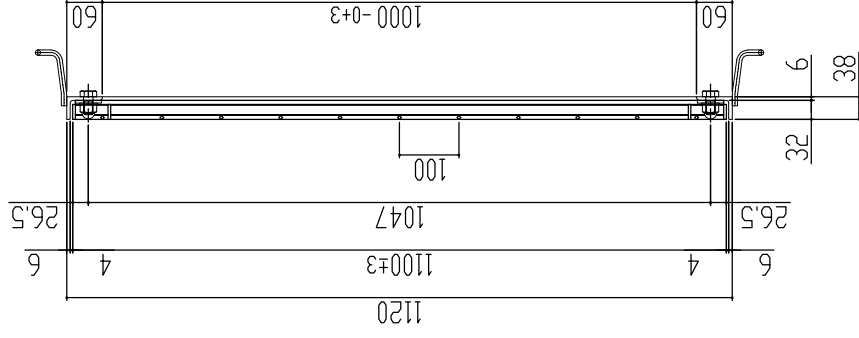
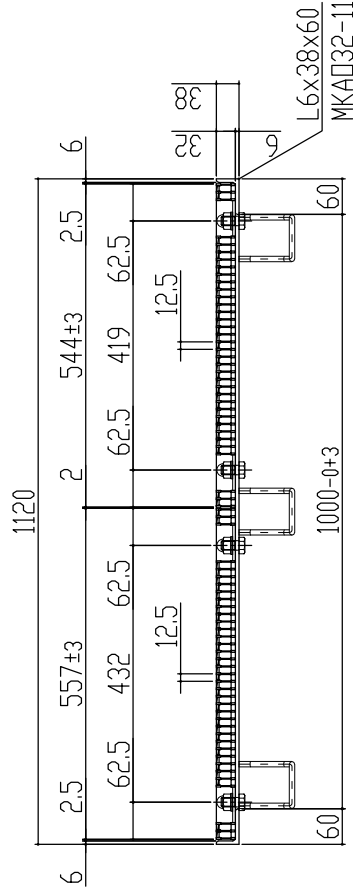


車 輛 進 行 方 向 (横 断)



本体重量 62.9kg(=31.8+31.1)
 受枠重量 20.7kg
 合計重量 83.6kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
 (JIS H8641)
 受枠は錆止め黒塗装仕上げ

主部材詳細図

| | | | | | | | | | |
|--------|-----|-------|------|-----|-----|-----|----------|----|--|
| 訂正年月日 | 訂正番 | 訂正年月日 | 訂正事項 | 訂正者 | 承認印 | 承認印 | 検査 | 製図 | 図面名称 |
| 標準製作図面 | | | | | | | 松本 | 山口 | ますぶた(ハイテン) グレーチング 開口1000×1000用 細目ボルト固定 ノンスリップ |
| 試作図面 | | | | | | | 数量 | 縮尺 | T-2 |
| 特注図面 | | | | | | | 材質 | | LNHFA323-11B |
| 検討図面 | | | | | | | 材量 | | MKG-L-770 |
| | | | | | | | 主部材SS540 | | 番 |

株式会社 **マキテック**
 MK駐輪事業部

グレーチング強度計算書



| | | |
|-------------|------|---------------------------|
| 1 仕 様 | 品名 | LNHFA323-11B |
| | 製品寸法 | 1100x(557+544)x32 |
| | 主部材 | I-3 × 1.8 × 32 |
| | 断面係数 | Z = 0.489 cm ³ |

| | | | | |
|-----------------------|--------|------------------------------------|--------|-----------|
| 2 設 計 条 件 | 荷重条件 | T-2 | 支点間距離 | L = 1000 |
| | 後輪一輪荷重 | P = 8000 N | 衝撃係数 | i = 0 |
| | 許容応力 | $\sigma_b = 320$ N/mm ² | 車両進行方向 | 主部材に対し、横断 |
| | 主部材ピッチ | O = 12.5 mm | | |
| | 接地面積 | a mm × b mm = 200 mm × 160 mm | | |

| | |
|-----------------------|--|
| 3 強 度 計 算 | 1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 8000 \times (1 + 0) \times 12.5 / 32000$ $\omega = 3.13 \text{ (N/mm)}$ |
| | 2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2 \quad \text{より}$ $M = 3.13 \times 0.5 \times 200 \times (1000 - 0.5 \times 200) / 2$ $M = 140,850 \text{ (N・mm)}$ |
| | 3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm ²) を求める。 $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 140,850.0 / 489,000$ $\sigma_b = 288.04 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、</p> $\underline{288.04 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 320 \text{ (N/mm}^2\text{)}}$ |

| | |
|-------------|--|
| 4 総 括 | 上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。 |
|-------------|--|