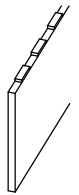


重量 6.9kg



主部材詳細図

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)

訂正年月日	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称 U字溝用(スチール) グレーチング 溝幅120用 細目 ノンスリップ 歩道用 NHU193N-12	図番 MGK-N-493
	標準製作図面						平元	山口	松本		
	試作図面						材質	数量	箱尺		
	特注図面						SS400				
	検討図面										

MAH 株式会社 マキテック  
MK駐輪事業部

# グレーチング強度計算書



仕様	品名	NHU193N-12
	製品寸法	105x995x19
	主部材	FB - 3 × 19

設計条件	支点間距離	L= 120	許容たわみ量	$\delta b = L/500 = 0.24$
	主部材ピッチ	O= 12.5 mm	ヤング係数	E = 2100000 N/mm <sup>2</sup>
	断面二次モーメント	Z= 0.171 cm <sup>4</sup> = 1710 mm <sup>4</sup>		

強度計算	3	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: $\omega$ (N/mm)を求める。 $\omega = \text{設計強度} \times \text{ピッチ}$ より $\omega = 0.005 \times 12.5$ $\omega = 0.06$ (N/mm)
		2. ベアリングバーの最大たわみ: $\delta$ (mm)を求める。 $\delta = 5 \times \omega \times L^4 / 384 \times E \times I$ より $\delta = 5 \times 0.0625 \times 207360000 / 384 \times 2100000 \times 1710$ $\delta = \underline{0.00005 \text{ (N}\cdot\text{mm)}} \leq 0.24$ (許容たわみ量)

4 総括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
---------	--