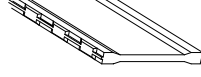
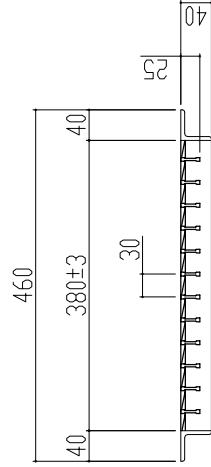
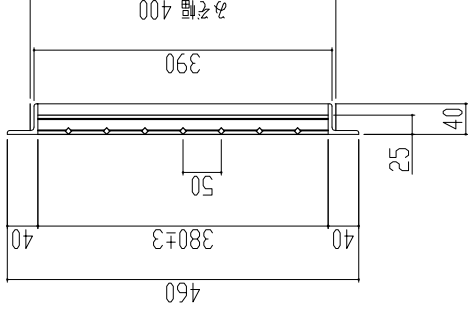
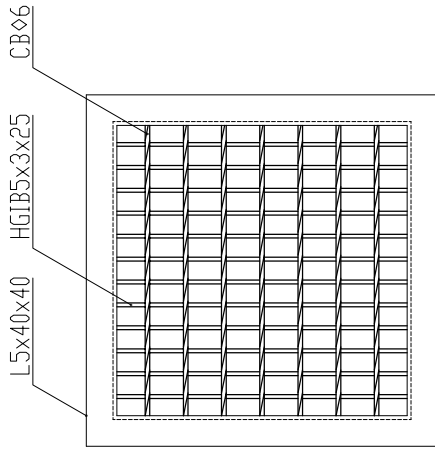


車 輛 進 行 方 向 横 断



重量 9.0 kg

主部材詳細図

表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)

訂正年月日 標準製作図面 試作図面 特注図面 検討図面	訂正年月日	訂正年月日	訂正者	承認印	承認印	検査印	製図	図面名称	四面ソバ付き(ハイテン) グレーチング 溝幅400用 並目 ノンスリップ T-2 LNFL255-380/380 MGK-L-5L5
				平元	山口	松本	図		
					材質	数量	縮尺	番	
					註部材SS540				

株式会社 **マキテック**  
MK駐輪事業部

# グレーチング強度計算書



1 仕様	品名	LNLF255-380/380
	製品寸法	380x380x25
	主部材	1-5 × 3 × 25
	断面係数	Z= 0.485 cm <sup>3</sup>

2 設計条件	荷重条件	T-2	支点間距離	L = 400
	後輪一輪荷重	P = 8000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm <sup>2</sup>	車両進行方向	主部材に対し、横断
	主部材ピッチ	O = 30 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 160 mm		

3 強度計算	<p>1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: <math>\omega</math> (N/mm)を求める。</p> <p><math>\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}</math> より</p> <p><math>\omega = 8000 \times (1 + 0) \times 30 / 32000</math></p> <p><math>\omega = 7.50</math> (N/mm)</p>
	<p>2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。</p> <p><math>M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2</math> より</p> <p><math>M = 7.5 \times 0.5 \times 200 \times (400 - 0.5 \times 200) / 2</math></p> <p><math>M = 112,500</math> (N・mm)</p>
	<p>3. 曲げ応力度: <math>\sigma_b</math> (N/mm<sup>2</sup>) を求める。</p> <p><math>\sigma_b = M / Z</math> より</p> <p><math>\sigma_b = 112,500.0 / 485,000</math></p> <p><math>\sigma_b = 231.96</math> (N/mm<sup>2</sup>)</p> <p>従って、許容応力 <math>\sigma_b = 320</math> (N/mm<sup>2</sup>) に対し、</p> <p style="text-align: center;"><u><math>231.96</math> (N/mm<sup>2</sup>) <math>\leq</math> <math>320</math> (N/mm<sup>2</sup>)</u></p>

4 総括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
---------	--