



重量 2.0 kg

主部材詳細図

表面処理 本体は溶融重鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)

| | | | | | | | |
|---|----------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------|------------------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 訂正年月日 標準製作図面 訂正年月日 訂正番 訂正年月日 訂正番 訂正年月日 訂正番 | 検作図面 特注図面 検作図面 | 訂正者 承認印 承認印 承認印 | 訂正事項 承認印 承認印 承認印 | 製図 製図 製図 製図 | 図面名称 図面名称 図面名称 図面名称 | 株式会社 マキテック MK駐輪事業部 (MK) | |
| | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 |
| | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 |
| | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 | 検査 検査 検査 検査 |

MGK-L-520

グレーチング強度計算書



| | | |
|----|------|----------------|
| 仕様 | 品名 | LNLF19-225/225 |
| | 製品寸法 | 225x225x19 |
| | 主部材 | FB - 2.5 × 19 |

| | | | | |
|------|-----------|--|--------|------------------------------|
| 設計条件 | 支点間距離 | L= 240 | 許容たわみ量 | $\delta b = L/500 = 0.48$ |
| | 主部材ピッチ | O= 30 mm | ヤング係数 | E = 205800 N/mm ² |
| | 断面二次モーメント | I= 0.1428 cm ⁴ = 1428 mm ⁴ | | |

| | | |
|------|---|---|
| 強度計算 | 3 | 1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{設計強度} \times \text{ピッチ}$ より $\omega = 0.005 \times 30$ $\omega = 0.15$ (N/mm) |
| | | 2. ベアリングバーの最大たわみ: δ (mm)を求める。 $\delta = 5 \times \omega \times L^4 / 384 \times E \times I$ より $\delta = 5 \times 0.15 \times 3317760000 / 384 \times 205800 \times 1428$ $\delta = \underline{0.022 \text{ (N}\cdot\text{mm)}} \leq 0.48$ (許容たわみ量) |

| | |
|------|--|
| 4 総括 | 上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。 |
|------|--|