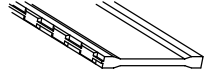
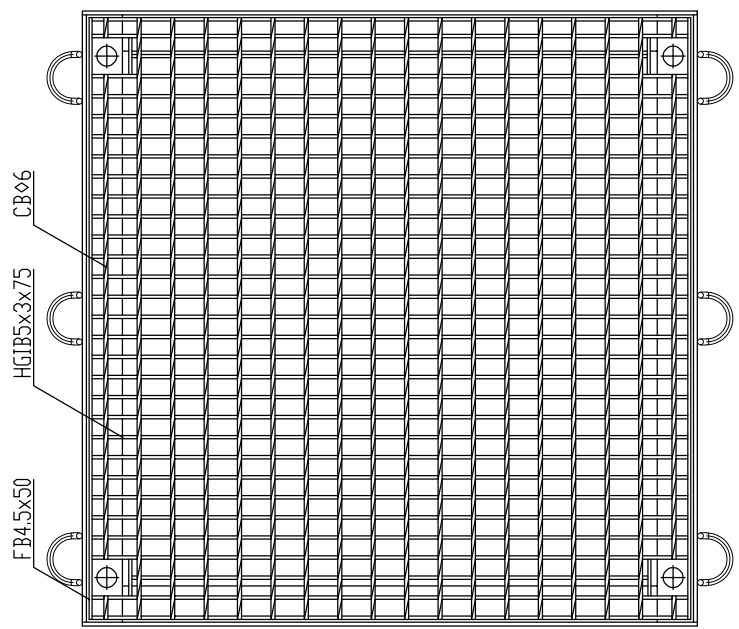


本体重量 70.4kg
 受枠重量 25.3kg
 合計重量 95.7kg

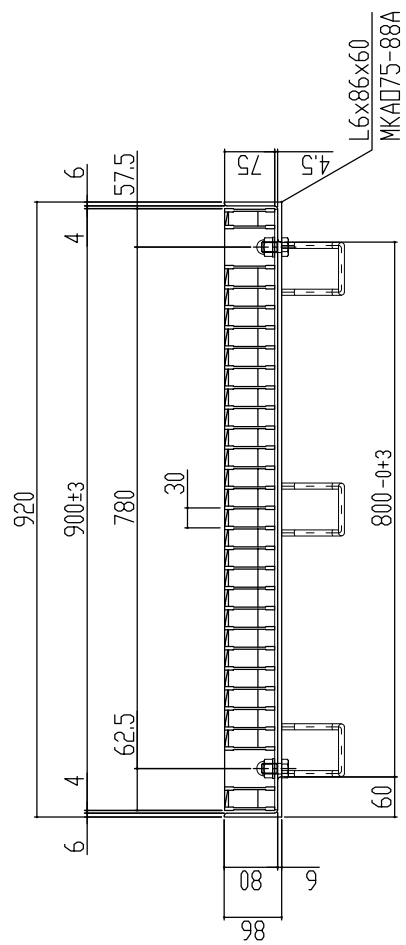
表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
 (JIS H8641)
 受枠は錆止め黒塗装仕上げ



主部材詳細図



車輻進行方向(横断)



訂正年月日 標準製作図面 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項	検査 数量 重量	承認印 承認印 承認印 承認印	製図 製図 製図	図面名称 松本 山口 平元	図番 MKG-L-815
	検査 数量 重量	承認印 承認印 承認印 承認印	製図 製図 製図	図面名称 松本 山口 平元	図番 MKG-L-815
	検査 数量 重量	承認印 承認印 承認印 承認印	製図 製図 製図	図面名称 松本 山口 平元	図番 MKG-L-815
	検査 数量 重量	承認印 承認印 承認印 承認印	製図 製図 製図	図面名称 松本 山口 平元	図番 MKG-L-815

株式会社 **マキテック**
 MK駐輪事業部

ますぶた(ハイテン)グレーチング/ノズアップ
 開口 800x800用 並目ボルト固定K&Kタイプ
 T-25
 LNFA755-88BB

図番
 MKA075-88A

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	LNFA755-88BB
	製品寸法	900x900x75
	主部材	I-5 × 3 × 75
	断面係数	Z = 4.223 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 800
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、横断
	主部材ピッチ	O = 30 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	<p>1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。</p> $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 100000 \times (1 + 0) \times 30 / 100000$ $\omega = 30.00 \text{ (N/mm)}$
	<p>2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。</p> $M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2 \quad \text{より}$ $M = 30 \times 0.5 \times 200 \times (800 - 0.5 \times 200) / 2$ $M = 1,050,000 \text{ (N・mm)}$
	<p>3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm²) を求める。</p> $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 1,050,000.0 / 4223.000$ $\sigma_b = 248.64 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、</p> $\underline{248.64 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 320 \text{ (N/mm}^2\text{)}}$

4 総 括	<p>上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。</p>
-------------	--