



本体重量 6.4kg  
 受枠重量 5.2kg  
 合計重量 11.6kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ  
 (JIS H8641)  
 受枠は錆止め黒塗装仕上げ

主部材詳細図

|  |      |       |      |     |     |     |     |    |  |             |           |
|--|------|-------|------|-----|-----|-----|-----|----|--|-------------|-----------|
| 訂正年月日<br>標準製作図面<br>訂正年月日<br>製作図面<br>訂正年月日<br>特注図面<br>訂正年月日<br>検討図面 | 訂正番号 | 訂正年月日 | 訂正事項 | 訂正者 | 承認印 | 承認印 | 検査印 | 製図 | 図面名称   | 図番          |           |
|  |      |       |      |     |     |     |     | 松本 | ますふた(110度開閉式)ハイテンクレーシング<br>開口300×400用 細目/ノズアップ |             |           |
|  |      |       |      |     |     |     |     | 山口 | T-2  | LNHFB253-34 | MKG-L-983 |
|  |      |       |      |     |     |     |     | 平元 |  |             |           |
| 材質 数量<br>注冊材SS540  |      |       |      |     |     |     |     |    |  |             |           |
| (MAK) 株式会社 マキテック MK駐輪事業部   |      |       |      |     |     |     |     |    |  |             |           |

# グレーチング強度計算書



|             |      |                           |
|-------------|------|---------------------------|
| 1<br>仕<br>様 | 品名   | LNHFB253-34               |
|             | 製品寸法 | 500x293x25                |
|             | 主部材  | I-3 × 1.8 × 25            |
|             | 断面係数 | Z = 0.301 cm <sup>3</sup> |

|                       |        |                                    |        |           |
|-----------------------|--------|------------------------------------|--------|-----------|
| 2<br>設<br>計<br>条<br>件 | 荷重条件   | T-2                                | 支点間距離  | L = 400   |
|                       | 後輪一輪荷重 | P = 8000 N                         | 衝撃係数   | i = 0     |
|                       | 許容応力   | $\sigma_b = 320$ N/mm <sup>2</sup> | 車両進行方向 | 主部材に対し、横断 |
|                       | 主部材ピッチ | O = 12.5 mm                        |        |           |
|                       | 接地面積   | a mm × b mm = 200 mm × 160 mm      |        |           |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| 3<br>強<br>度<br>計<br>算 | <p>1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: <math>\omega</math> (N/mm)を求める。</p> $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 8000 \times (1 + 0) \times 12.5 / 32000$ $\omega = 3.13 \text{ (N/mm)}$   |
|                       | <p>2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。</p> $M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2 \quad \text{より}$ $M = 3.13 \times 0.5 \times 200 \times (400 - 0.5 \times 200) / 2$ $M = 46,950 \text{ (N・mm)}$   |
|                       | <p>3. 曲げ応力度: <math>\sigma_b</math> (N/mm<sup>2</sup>) を求める。</p> $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 46,950.0 / 301.000$ $\sigma_b = 155.98 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 <math>\sigma_b = 320</math> (N/mm<sup>2</sup>) に対し、</p> $\underline{155.98 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 320 \text{ (N/mm}^2\text{)}}$ |

|             |  |
|-------------|--|
| 4<br>総<br>括 | <p>上記の計算式により、1項目の仕様で、<br/>2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。</p> |
|-------------|--|