

グレーチング強度計算書

MAKI 株式会社 マキテック

| | | |
|-------------|------|---------------|
| 1 仕 様 | 品名 | LNHM19-4 |
| | 製品寸法 | 500x995x19 |
| | 主部材 | FB - 2.5 × 19 |

| | | | | |
|-----------------------|-----------|--|--------|------------------------------|
| 2 設 計 条 件 | 支点間距離 | L = 400 | 許容たわみ量 | $\delta_b = L/500 = 0.8$ |
| | 主部材ピッチ | O = 12.5 mm | ヤング係数 | E = 205800 N/mm ² |
| | 断面二次モーメント | Z = 0.166 cm ⁴ = 1660 mm ⁴ | | |

| | |
|-----------------------|--|
| 3 強 度 計 算 | 1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{設計強度} \times \text{ピッチ}$ より $\omega = 0.005 \times 12.5$ $\omega = 0.06$ (N/mm) |
| | 2. ベアリングバーの最大たわみ: δ (mm)を求める。 $\delta = 5 \times \omega \times L^4 / 384 \times E \times I$ より $\delta = 5 \times 0.0625 \times 25600000000 / 384 \times 205800 \times 1660$ $\delta = \underline{0.0610}$ (N・mm) ≤ 0.80 (許容たわみ量) |
| | |

| | |
|-------------|--|
| 4 総 括 | 上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。 |
|-------------|--|