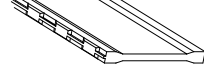
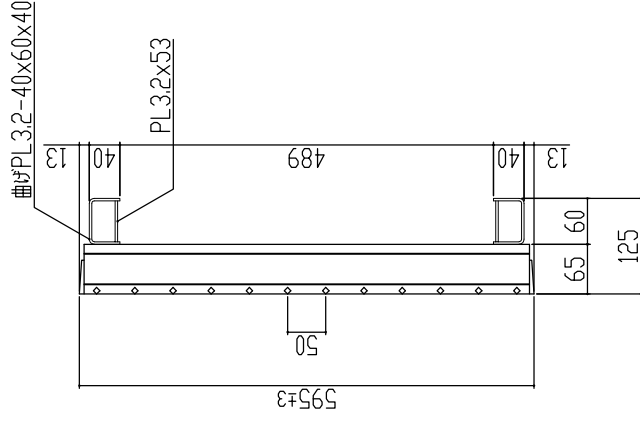
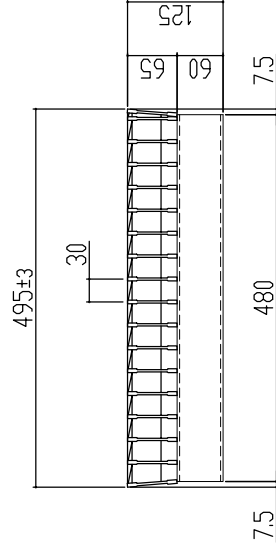


車輻進行方向(側溝)



本体重量 28.1kg

主部材詳細図 表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)

訂正年月日 標準製作図面 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製図 製図項目 製図結果 製図者 製図日	図名 図番 図号	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-306-2
	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製図 製図項目 製図結果 製図者 製図日	図名 図番 図号	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-306-2
	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製図 製図項目 製図結果 製図者 製図日	図名 図番 図号	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-306-2
	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製図 製図項目 製図結果 製図者 製図日	図名 図番 図号	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-306-2

かさ上げ自由勾配側溝用(ハイテン)グレーチング
溝幅500用 並目ノンスリップ

T-25
LNVS125-655-595/495TX

株式会社
MK駐輪事業部

MKG-L-306-2

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	LNVS125-655-595/495TX
	製品寸法	595x495x65+60
	主部材	I-5 × 3 × 65
	断面係数	Z = 3.217 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 489
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、縦断
	主部材ピッチ	O = 30 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。		
	$\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}$ より		
	$\omega = 100000 \times (1 + 0) \times 30 / 100000$		
	$\omega = 30.00$ (N/mm)		
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。		
	$M = \omega \times L \times L / 8$ より		
	M = 896703.8		
	M = 896,704 (N・mm)		
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm ²) を求める。		
	$\sigma_b = M / Z$ より		
$\sigma_b = 896,703.8 / 3217.000$			
$\sigma_b = 278.74$ (N/mm ²)			
従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm ²) に対し、			
<u>278.74 (N/mm²) \leq 320 (N/mm²)</u>			

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--