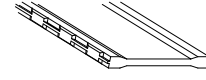
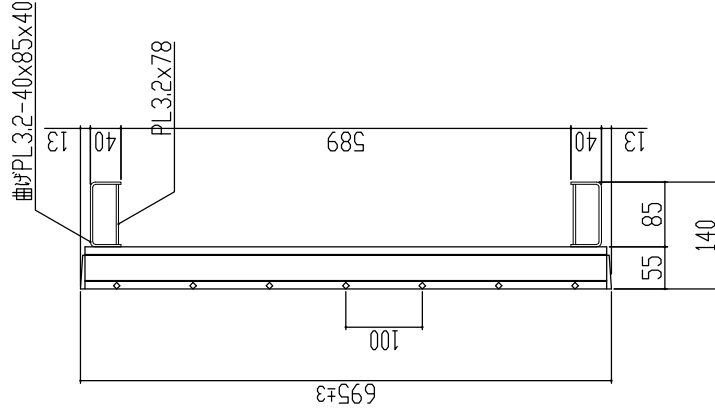
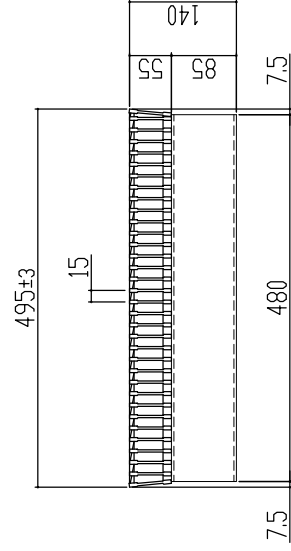


車輻進行方向(側溝)



本体重量 46.7kg

主部材詳細図 表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
 (JIS H8641)

訂正年月日 標準製作図面 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製 製 製 製 製	図 図 図 図 図	図 図 図 図 図	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-332-2	
	構造製作図面 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製 製 製 製 製	図 図 図 図 図	図 図 図 図 図	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-332-2
	構造製作図面 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製 製 製 製 製	図 図 図 図 図	図 図 図 図 図	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-332-2
	構造製作図面 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項 訂正年月日 訂正事項	検査 検査項目 検査結果 検査者 検査日	承認 承認項目 承認結果 承認者 承認日	製 製 製 製 製	図 図 図 図 図	図 図 図 図 図	株式会社 MK駐輪事業部 MKG-L-332-2

かさ上げ自由勾配側溝用(ハイテン)グレーチング
 溝幅600用 細目/ノスリップ
 T-25
 LNHVS140-555-695/495TX
 図 番

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	LNHVS140-555-695/495TX
	製品寸法	695x495x55+85
	主部材	I-5 × 3 × 55
	断面係数	Z = 2.303 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 589
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、縦断
	主部材ピッチ	O = 15 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	<p>1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。</p> $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 100000 \times (1 + 0) \times 15 / 100000$ $\omega = 15.00 \text{ (N/mm)}$
	<p>2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。</p> $M = \omega \times 0.5 \times b \times (L - 0.5 \times b) / 2 \quad \text{より}$ $M = 15 \times 0.5 \times 500 \times (589 - 0.5 \times 500) / 2$ $M = 635,625 \text{ (N・mm)}$
	<p>3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm²) を求める。</p> $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 635,625.0 / 2303.000$ $\sigma_b = 276.00 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、</p> $\underline{276.00 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 320 \text{ (N/mm}^2\text{)}}$

4 総 括	<p>上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。</p>
-------------	--