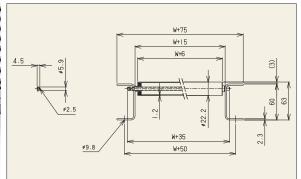
RZ-2212P





【用途】 軽軽荷重搬送用 小物部品搬送に最適 【製品の特徴】

- 1)ローラ径φ22.2、ローラ間隔 最小P25です。
- 2)ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが 標準です。フリーサイズも製作可能です。3)プレスベアリング、安価タイプ
- 4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時 別途指示お願いします。
- 注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、 針金止めになります。
- 注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、 相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安 400 500 ローラ幅(公称)W (mm) 100 200 300 機幅 W+75 (mm) 275 375 475 575 175 ローラ強度1本当り(kg) 44 21 14 10 8 コンベヤ重量目安 25P 25.8 34.8 43.7 52.7 61.7 23.7 31.2 38.7 46.3 3,000L(kg) 30P 53.8 ローラ・軸付重量目安(g) 107 178 249 320 391

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

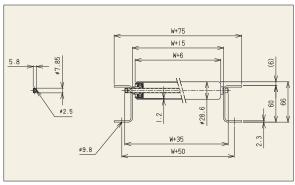
ローラ単品仕様 (単位:mm)

	· ·											(4-12-mm)	/
	ローラ単体		ローラ寸法	:			ローラ幅			П-	-ラ仕様	ベアリング	
コンベヤ型式	型式	外径	肉厚	軸穴	標準ローラ幅	標準ローラ全長	製作	可能	フリー	材質	表面処理	仕様	
	主八	(φ)	(t)	(φ)	(公称)W	BB	最短幅(W)	最長幅(W)	サイズ	初貝	衣田处理	1上1束	
RZ-2212P	R-2212P	22.2	1.2	6.2	100~500	W+13	40	600	0	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス	

標準轉	軸仕様					ローラコンベヤイ	壮様								(単位:mm)
		標準輔	由仕様		フレ	標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高			
公称径(実寸)×肉厚	let)×肉厚 軸長 形状 加工 材質		- 材質 めっき		高さ×幅×肉厚	材質表面処理		機長 L					ピッチ	(ローラ上面)	
(φ) (t)	(mm)	11511	加工材質	材具 めつさ	I×K×t	们具	衣山处理	1,000	1,500	2,000	3,000	内R900	Р	Н	
6 (5.9) ×0.7	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×	[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	0	0	0	0	0	25·30 40·50	63

RZ-2812P





【用途】 軽荷重搬送用 小物搬送に最適

- 【製品の特徴】 1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。 2)ローラ幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが
- 標準です。フリーサイズも製作可能です。3)プレスベアリング、安価タイプ
- 4)フレーム、高耐食溶融めっき鋼板
- 注記1 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時 別途指示お願いします。
- 注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、 針金止めになります。 注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、
- 相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安 ローラ幅(公称)W (mm) 200 300 400 500 機幅 W+75 (mm) 175 275 375 475 575 ローラ強度1本当り(kg) 50 50 42 31 25 コンベヤ重量目安 30P 28.3 38.3 48.3 58.4 68.3 3,000L(kg)40P 24.5 32.1 39.7 47.3 54.9 ローラ・軸付重量目安(g) 153 249 345 441 536

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

	ローラ単	品仕様			(単位:mr									
	ローラ単体		ローラ寸法				ローラ幅				ベアリング			
コンベヤ型式	型式	外径	肉厚	軸穴	標準ローラ幅	標準ローラ全長	製作	可能	フリー	材質	表面処理	仕様		
	主八	(φ)	(t)	(φ)	(公称)W	BB	最短幅(W)	最長幅(W)	サイズ	10 貝	表面是生	1上17米		
RZ-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40	600	0	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス		

標準車	軸仕様					ローラコンベヤイ	仕様	(単位:mi							(単位:mm)
		標準軸	油仕様		フレーム仕様				標準	機長製作	標準ローラ間隔	機高			
公称径(実寸)×肉厚	軸長	軸長 形状 加工			めっき	高さ×幅×肉厚	材質	表面処理	機長L				カーブ	ピッチ	(ローラ上面)
(φ) (t)	(mm)	11510	加工	材質	8,558	l×K×t	初貝	衣山处理	1,000	1,500	2,000	3,000	内R900	Р	Н
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×	[60×30×2.3	スチール	溶融めっき	0	0	0	0	0	30·40 50·75	66