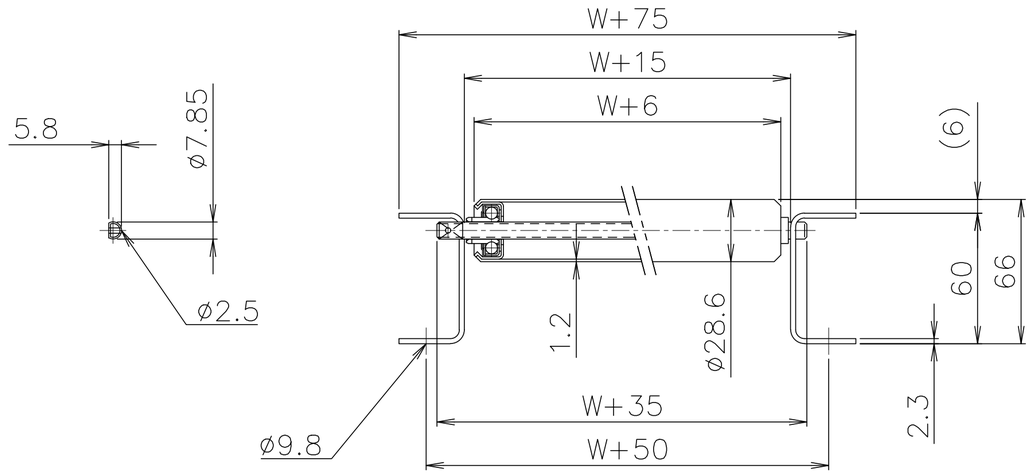
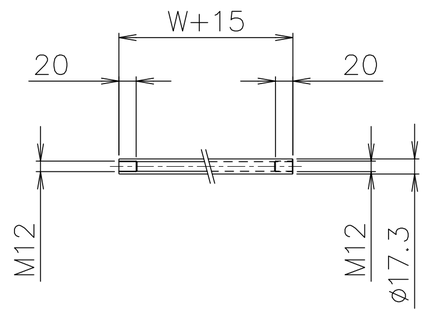
許容差についてはJISB0405(1991)の公差等級（粗級）に準ずる。



拡大図(S=1:2)



パイプ支手(S=1:5)

品番	品　名	材　質	一台分個数	製作個数	備　考
101	ローラ	STKM	1式		R−2812P　W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼びø8 (ø7.85x0.8,W+35)
103	フレーム	HK400	1式		[60x30x2.3 *高耐食溶融めっき鋼板
2 104	パイプ支手	STKM11A	1式		ø17.3 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長　L	1000,1500 2000,3000
ローラ幅　W	100~500 フリーサイズ
ローラ間隔　P	30,40 50,75

＊　50P以下の組み付け品は針金止めになります。

1 ローラ間隔(P)

機長　L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	30	30.3
1000	75	77
1500	40	40.5
2000	30	30.3
2000	75	77

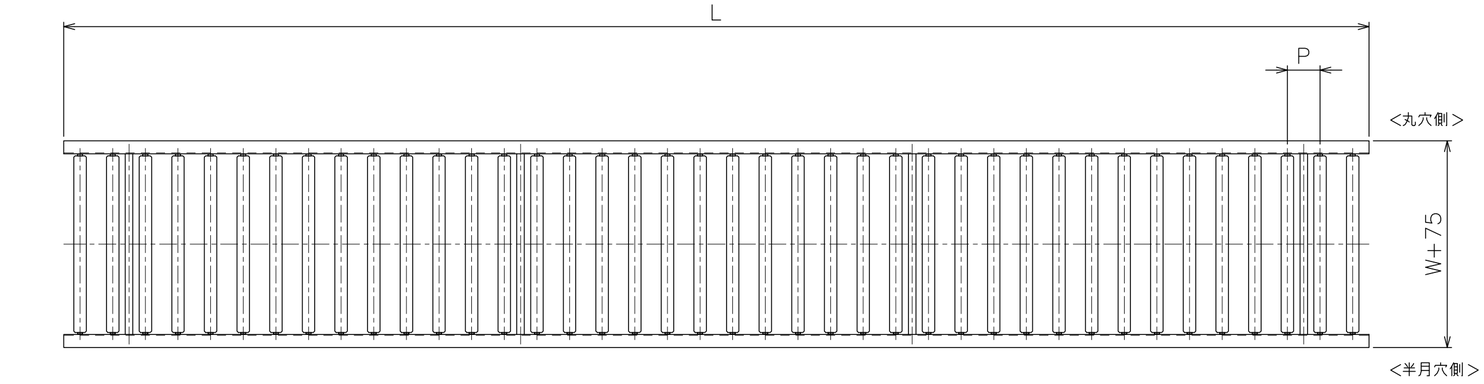
＊　上記の機長とピッチの組合せの場合実ピッチが変わります。

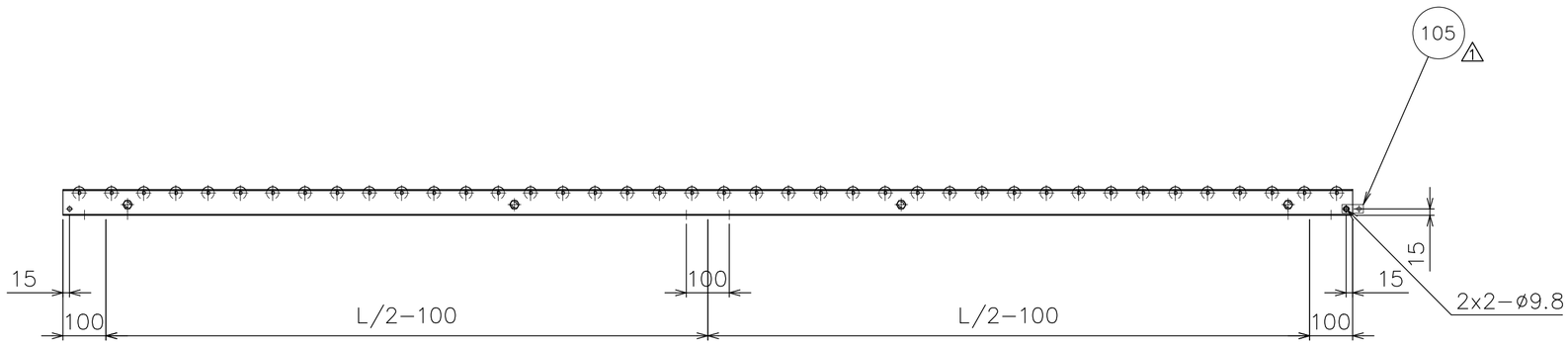
支手

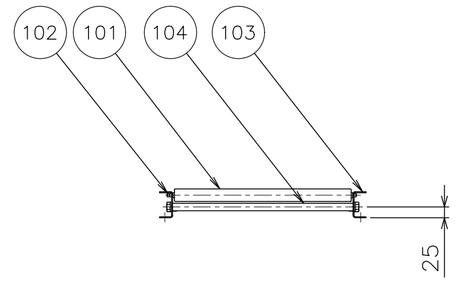
ローラ幅	形状	コンベヤ機長　L	支手本数
全幅	パイプ支手 ø17.3x 3.2	~1500　未満	2本
		1500~2400　未満	3本
		2400~3000	4本

脚取付穴寸法

＊　機長が1000,1500の場合、センターの加工はありません。







改訂番号	年　月　日	改　訂　事　由	担　当
4			
3			
2	'23/01/30	パイプ支手材質変更　「STPG」→「STKM11A」	三宅
1	'22/12/26	連結金具の取付方向性修正,実ピッチ追加	三宅

尺　度	1:10	
日　付	2010/09/01	
承　認	検　図	製　図
田嶋	相馬	藤田

客先　殿

名称　スチール製ローラコンベヤ　RZ−2812P

株式会社 マキテック

図番　RZ−2812P−01−00−000 2

原紙サイズ　A2