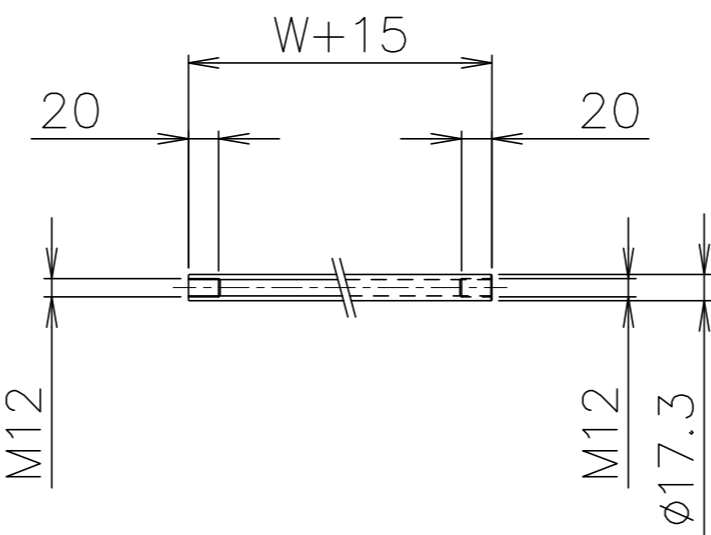


拡大図 (S=1:2)



パイプ支手 (S=1:5)

品番	品名	材質	一台分個数	製作個数	備考
101	ローラ	STKM	1式		R-5015P W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼びφ12 (φ11.8×1.0,W+40)
103	フレーム	HK400	1式		[90×30×2.3 *高耐食溶融めっき鋼板
△104	パイプ支手	STKM11A	1式		φ17.3 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長 L	1000,1500 2000,3000
ローラ幅 W	100~1000 50トピ
ローラ間隔 P	75,100 150,200

ローラ間隔 (P)

機長 L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
1500	200	188
2000	75	77
2000	150	154

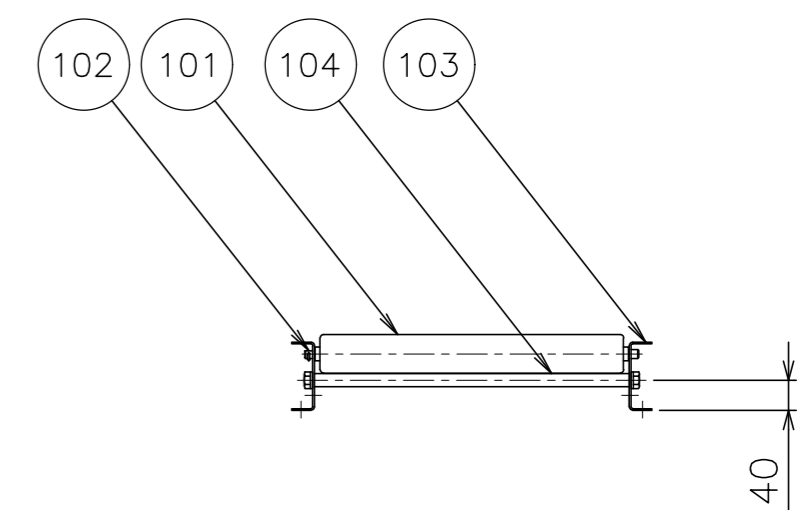
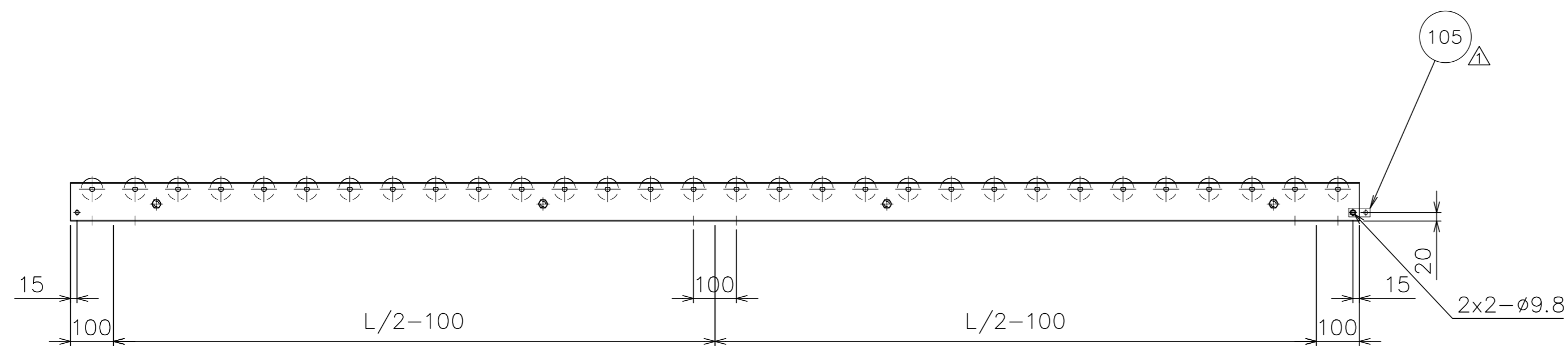
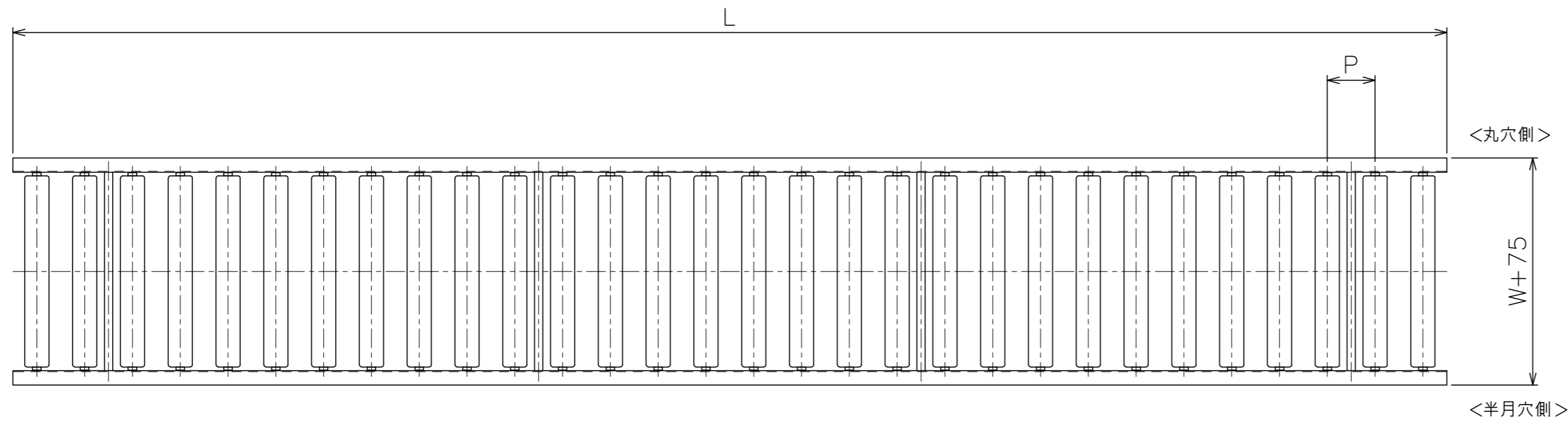
* 上記の機長とピッチの組合せの場合
実ピッチが変わります。

支手

ローラ幅	形状	コンベヤ機長 L	支手本数
△全幅	パイプ支手 φ17.3×3.2	~1500 未満	2本
		1500~2400 未満	3本
		2400~3000	4本

脚取付穴寸法

- * 機長が1000,1500の場合、センターの加工はありません。
- * 強力型2FB脚取付の場合、穴加工はφ12になります。



改訂番号	年月日	改訂事由	担当者	承認	検図	製図	尺 度	1:10	日付	2010/09/01	客先	殿
	'23/01/30	パイプ支手材質変更 「STPG」→「STKM11A」	三宅	承認	検図	製図						
	'22/12/26	全ローラ幅・パイプ支手(アングル支手廃止)・連結金具の取付方向性修正	三宅	承認	検図	製図						
			田嶋	承認	検図	製図						

客先	名称	番
MAKI	株式会社 マキテック	
	スチール製ローラコンベヤ RZ-5015P	
		RZ-5015P-01-00-000 △