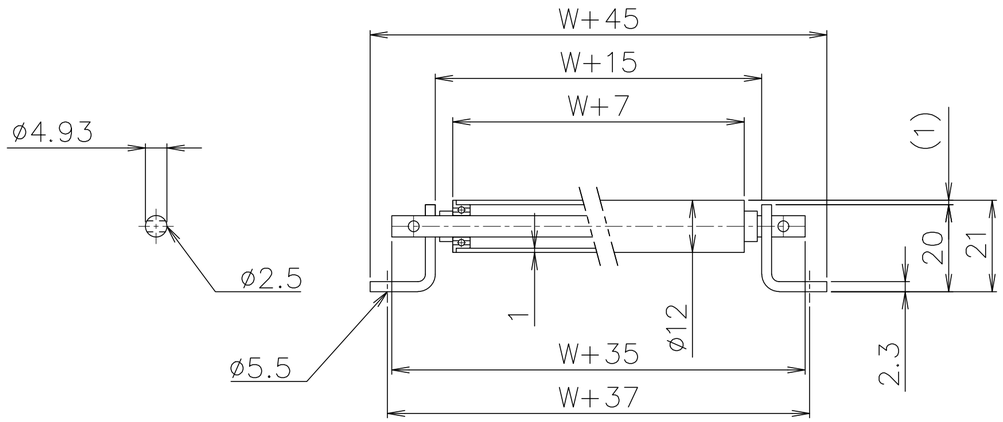
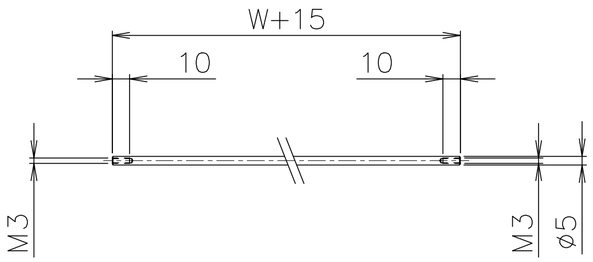
許容差についてはJISB0405(1991)の公差等級（粗級）に準ずる。



拡大図(S=1:1)



丸棒支手(S=1:2.5)

品番	品　名	材　質	一台分個数	製作個数	備　考
101	ローラ	STKM	1式		HG−R1210A　W(めっき付)
102	丸棒軸	SS400	1式		呼びø5 (ø4.93,W+35)
103	フレーム	SS400	1式		L20x15x2.3
104	丸棒支手	SS400	1式		ø5 (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長　L	500, 1000,1500
ローラ幅　W	100~400 フリーサイズ
ローラ間隔　P	15,20 25,30

＊　ローラ間隔が15Pの場合、
　　連結板は取付できません。
＊　輪止めは針金止めになります。

△1ローラ間隔(P)

機長　L	呼称ピッチ	実ピッチ
500	15	15.15
1000	15	15.15
500	30	31.25
1000	30	30.3

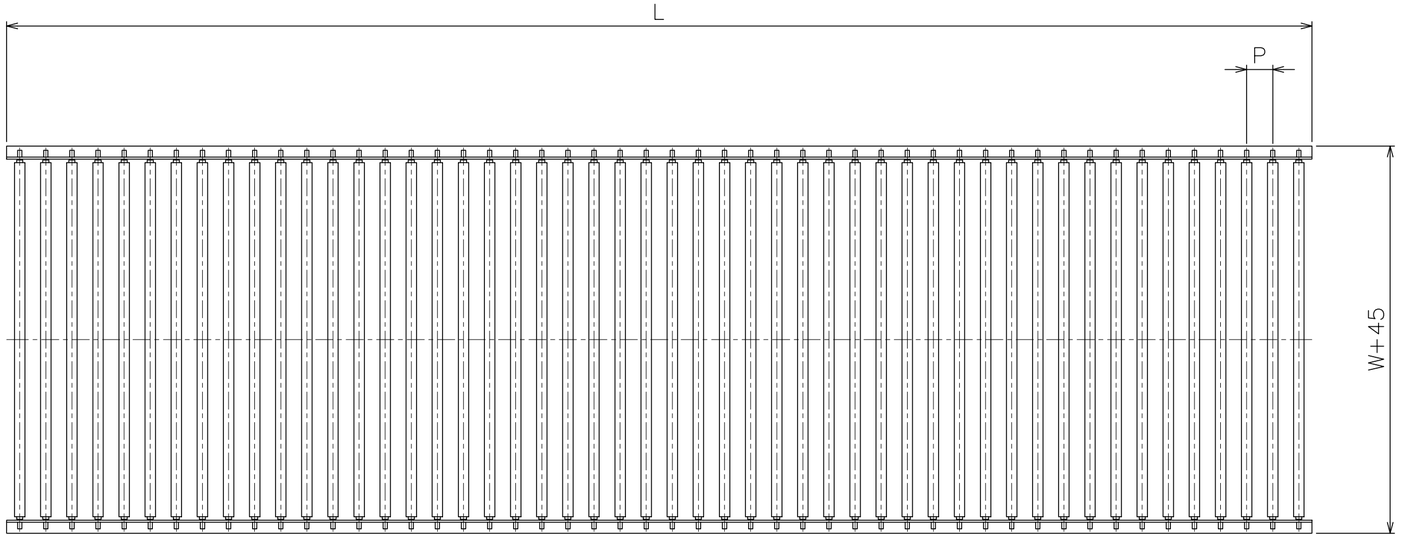
＊　上記の機長とピッチの組合せの場合
　　実ピッチが変わります。

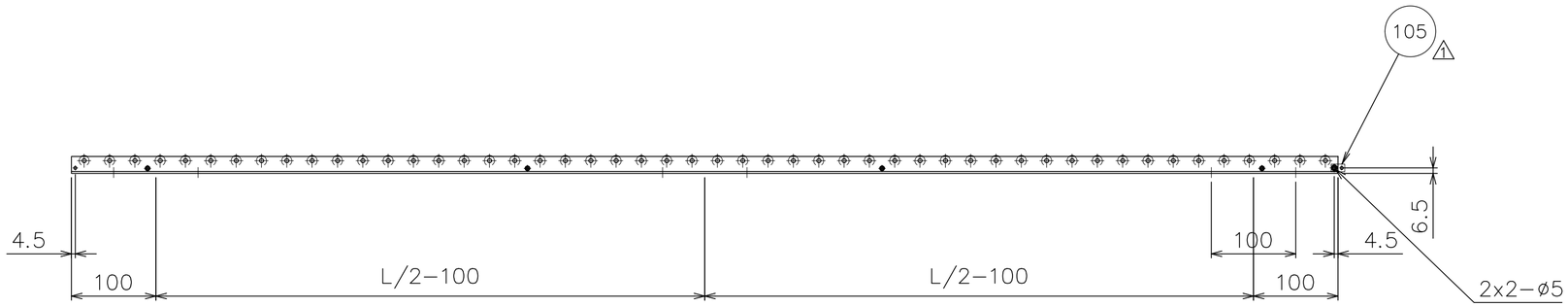
支手

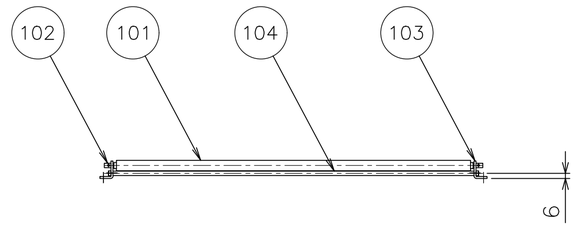
形状	コンベヤ機長　L	支手本数
ø5丸棒	~300　未満	2本
	300~1000　未満	3本
	1000~1500　未満	4本
	1500	5本

脚取付穴寸法

＊　機長が500の場合、センターの加工はありません。







改訂番号	年　月　日	改　訂　事　由	担　当	尺　度	1:5		客先	殿	株式会社 マキテック
△4				日　付	2010/09/01				
△3				承　認	検　図	製　図	名称	スチール製ローラコンベヤ　HG−R1210A	図番 HG−R1210A−01−00−000△1
△2				田嶋	相馬	藤田			
△1	'22/12/26	連結金具の取付方向性修正,実ピッチ追加	三宅						

原紙サイズ　A2