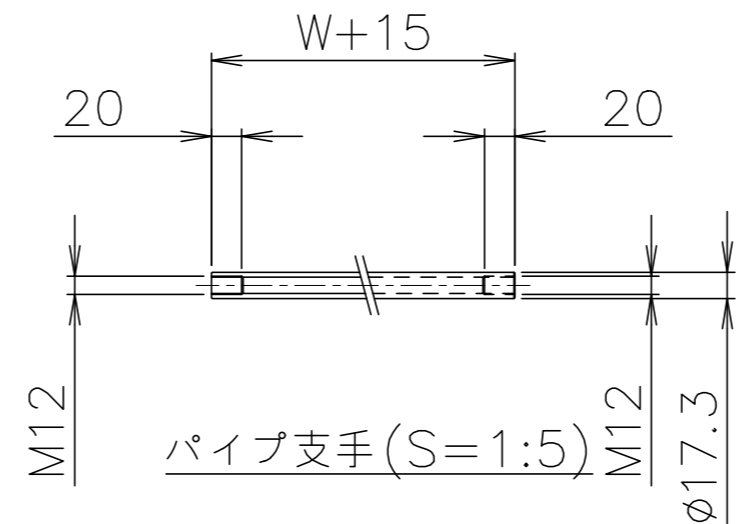
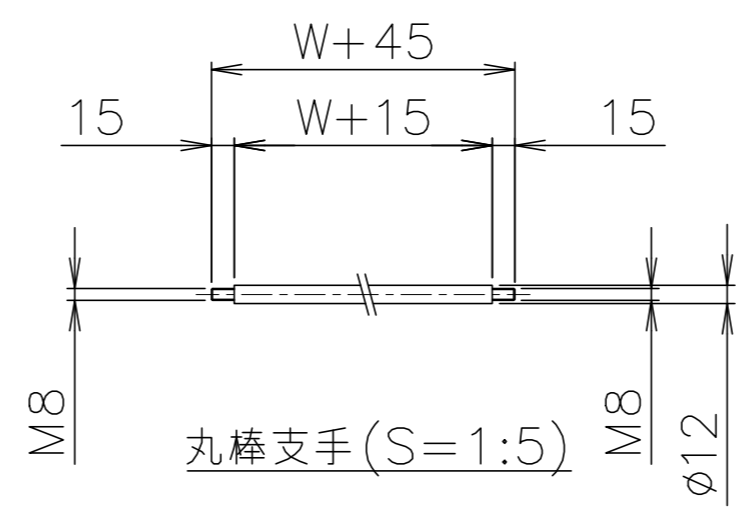


拡大図 (S=1:2)



品番	品名	材質	一台分個数	製作個数	備考
101	ローラ	STKM	1式		R-3812P W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼び $\phi 12$ ($\phi 11.8 \times 1.0, W+40$)
103	フレーム	SS400	1式		[40x30x2.3
104	パイプ支手	STKM11A	1式		$\phi 17.3$ (W+15)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長 L	1000, 1500 2000, 3000
ローラ幅 W	100~1000 50トピ
ローラ間隔 P	50, 75 100, 150

ローラ間隔 (P)

機長 L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
2000	75	77
2000	150	154

* 上記の機長とピッチの組合せの場合
実ピッチが変わります。

支手

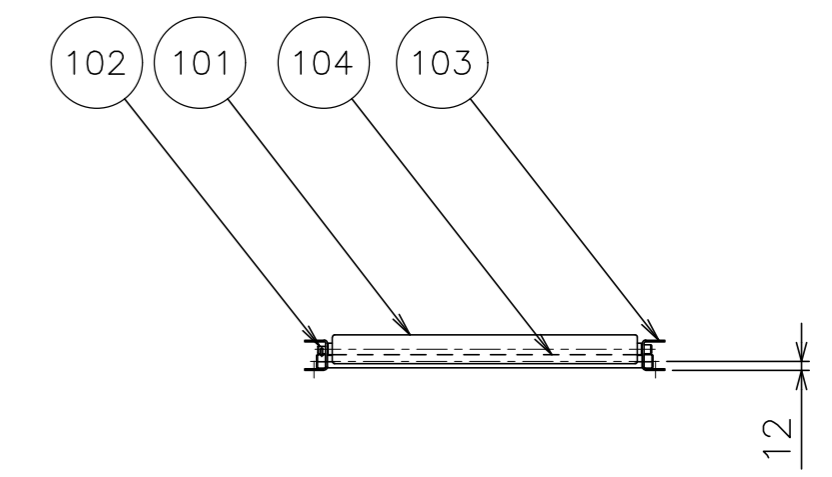
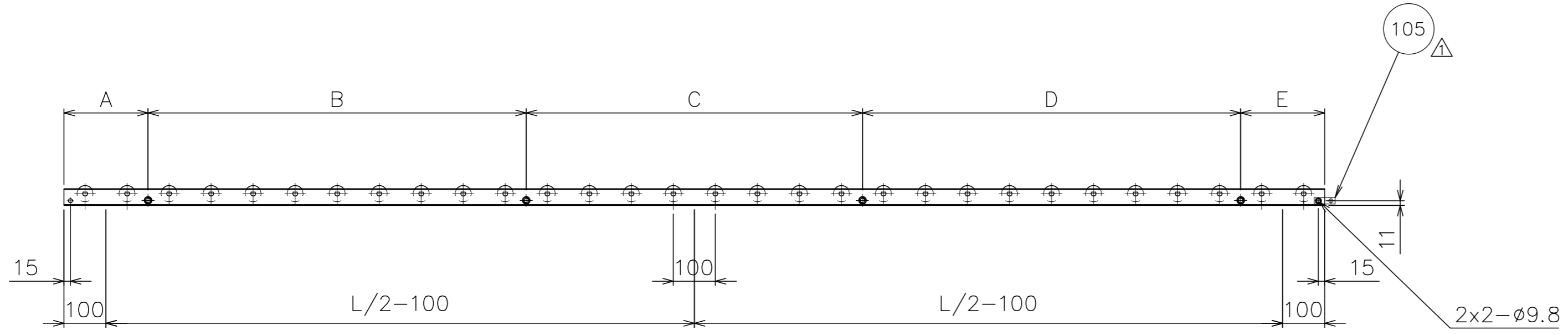
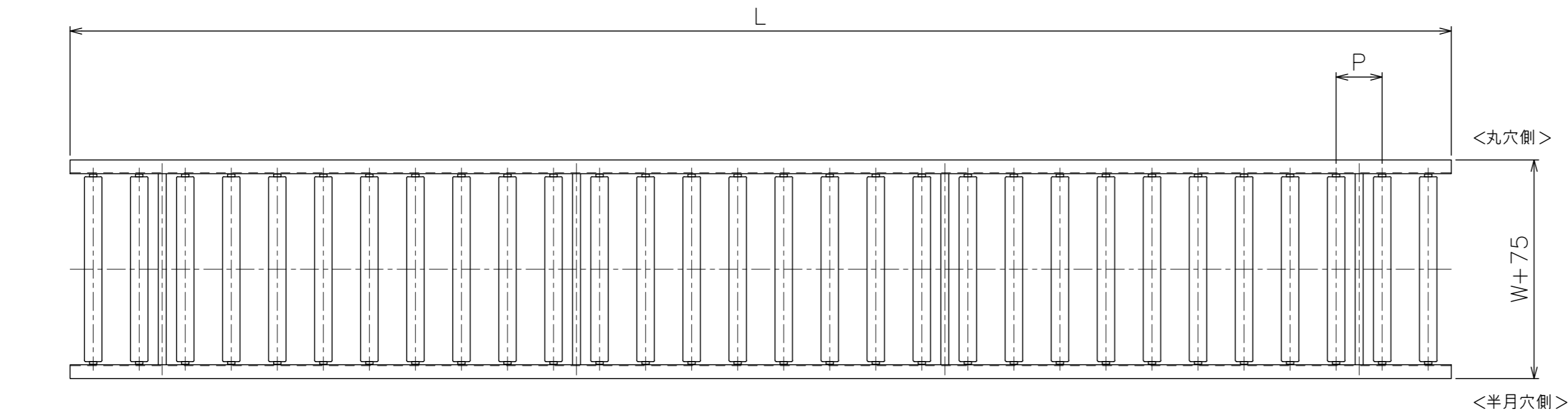
ローラ間隔 P	形状	コンベヤ機長 L	支手本数
50	$\phi 12$ 丸棒 (M8ネジ)	~1500 未満	2本
75 100, 150	パイプ支手 $\phi 17.3 \times 3.2$	1500~2400 未満 2400~3000	3本 4本

支手位置 (3000Lの場合)

ローラ間隔 P	A	B	C	D	E
50	100	950	900	950	100
75	225	825	900	825	225
100	200	900	800	900	200
150	175	875	900	875	175

脚取付穴寸法

* 機長が1000, 1500の場合、センターの加工はありません。



△				尺 度	1:10	客 先 殿	株式会社 マキテック
△				日 付	2010/09/01		
△	'23/01/30	パイプ支手材質変更 「STPG」→「STKM11A」	三宅	承認	検 図	製 図	スチール製ローラコンベヤ R-3812PL
△	'22/12/26	標準支手位置の変更, 連結金具の取付方向性修正	三宅	田嶋	相馬		
改訂番号	年 月 日	改 訂 事 由	担 当				番 R-3812PL-01-00-000 △