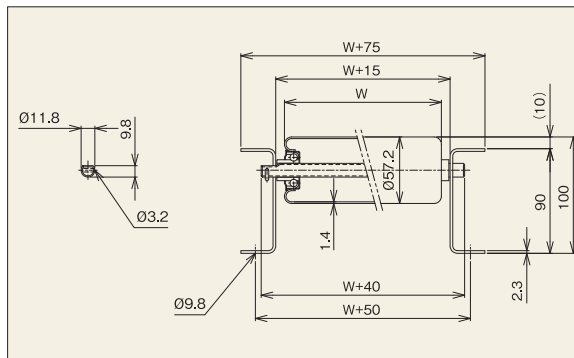


R-5714P



【用途】

中荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ57.2、ロール間隔 最小P75です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。
- 3) 中荷重搬送用に最も汎用性に富んだタイプ。
- 4) プレスベアリング、安価タイプ、φ57で売れ筋商品
- 5) [90型フレーム標準タイプ

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称) W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ロール強度1本当り(kg)	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	31.7	40.8	49.9	59.1	68.2	76.3	85.6	94.9	104.2
3,000L(kg)	100P	27.8	34.8	41.7	48.7	55.7	61.5	68.7	75.8	83.0
ロール・軸付重量目安(g)	385	603	820	1,038	1,256	1,474	1,690	1,910	2,127	2,347

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。

注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	（単位:mm）											
	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ヘアリング
	型式	外径 （φ）	肉厚 （t）	軸穴 （φ）	標準ローラ幅 （公称）W	標準ローラ全長 BB	製作可能		フリー サイズ	材質	表面処理	仕様
最短幅（W）	最長幅（W）											
R-5714P	R-5714P	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM11A-S	熔融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

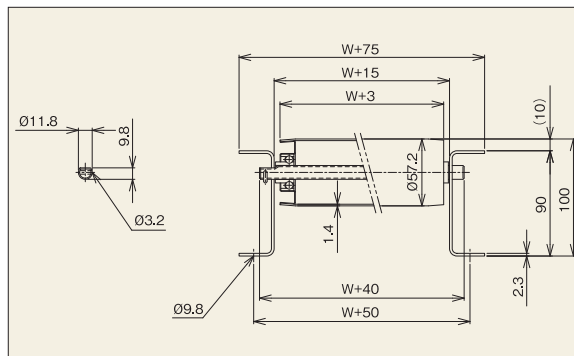
ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900 P	ピッチ H
			1,000	1,500	2,000	3,000		
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	75・100 150・200	100

R-5714PD

R-5714P ロール幅フリーサイズ対応品



【用途】

中軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ57.2、ロール間隔 最小P75です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) [90型フレーム標準タイプ

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称) W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ロール強度1本当り(kg)	175	168	147	109	87	72	62	54	48	43
コンベヤ重量目安	75P	33.8	42.8	51.9	61.1	70.1	78.2	87.4	96.8	106.0
3,000L(kg)	100P	29.4	36.3	43.2	50.2	57.1	62.9	70.1	77.2	84.3
ロール・軸付重量目安(g)	437	654	870	1,087	1,304	1,521	1,737	1,956	2,172	2,391

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。

注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ仕様 (単位:mm)												
コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能		フリー サイズ	材質	表面処理	仕様
							最短幅 (W)	最長幅 (W)				
R-5714PD	R-5714PD	57.2	1.4	12.2	100～1,000	W+13	50	1,500	○	STKM11A-S	熔融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900 P	ピッチ H
			1,000	1,500	2,000	3,000		
[90×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	75・100 150・200	100