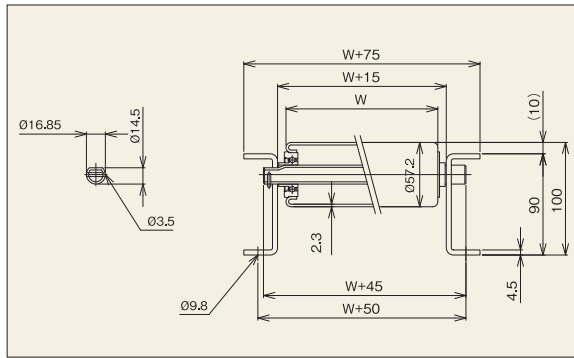


R-5723



※連結板はオプションです。



【用途】

重荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ57.2、肉厚12.3、重荷重用で汎用性に富む。ロール間隔 最小P75です。
 - 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。
 - 3) 削り出しベアリング、高品質
 - 4) [90型]フレーム標準タイプ
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
注記2.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ロール強度1本当り(kg)	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	55.8	71.7	87.7	103.7	119.6	131.4	147.4	163.3	179.4
3,000L(kg)	100P	49.8	61.8	74.0	86.2	98.2	106.1	118.3	130.4	142.6
ロール・軸付重量目安(g)	607	990	1,374	1,758	2,142	2,526	2,910	3,294	3,679	4,063

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
R-5723	R-5723	57.2	2.3	17.2	100~1,000	W+13	100	1,000	50とび	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し	

標準軸仕様

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

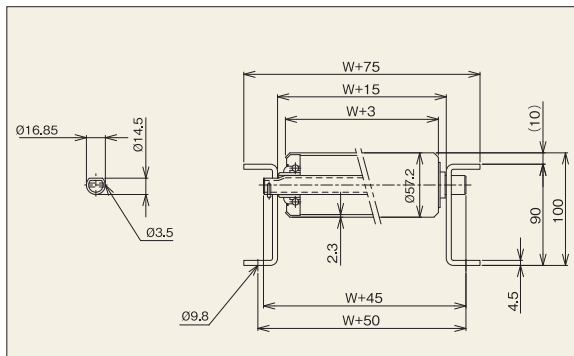
標準軸仕様						標準機長製作範囲							標準ロール間隔	機高		
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき	フレーム仕様				機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	(ロール上面) H
						高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理								
17(16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×	[90×30×4.5]	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	○	75-100 150-200	100

R-5723D

R-5723 ロール幅フリーサイズ対応品



※連結板はオプションです。



【用途】

重荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ57.2、肉厚12.3、ロール間隔 最小P75です。
 - 2) ロール幅(公称)は100W~1,000Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
 - 3) 削り出しベアリング、高品質
 - 4) [90型]フレーム標準タイプ
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。
注記2.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875	975	1,075
ロール強度1本当り(kg)	390	360	328	280	224	177	160	132	112	104
コンベヤ重量目安	75P	70.2	86.2	102.2	118.2	134.2	146.0	162.0	178.0	210.0
3,000L(kg)	100P	60.6	72.7	84.9	97.1	109.1	117.0	129.2	141.4	165.7
ロール・軸付重量目安(g)	969	1,352	1,737	2,122	2,506	2,891	3,275	3,660	4,045	4,429

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅				ロール仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
R-5723D	R-5723D	57.2	2.3	17.2	100~1,000	W+13	50	1,500	○	STKM	溶融亜鉛めっき	削り出し	

標準軸仕様

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

標準軸仕様						標準機長製作範囲							標準ロール間隔	機高		
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき	フレーム仕様				機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	(ロール上面) H
						高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理								
17(16.85)×2.0	W+45	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×	[90×30×4.5]	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	○	75-100 150-200	100