R-2512P

※連結板はオプションです。

【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ25.4、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	35	25	15
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	27.3	36.2	45.2	54.2	63.2
	40P	23.8	30.6	37.4	44.2	51.1
ローラ・軸付重量目安(g)		143	228	314	399	485

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2512P	R-2512P	25.4	1.2	8.2	100～500	W+13	50	600	○	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40・50	64.7

R-2812P

※連結板はオプションです。

【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P30です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)プレスベアリング、安価タイプ、φ28で売れ筋商品
4)[60型フレーム標準タイプ
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅 W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安 3,000L(kg)	30P	28.3	38.3	48.3	58.4	68.3
	40P	24.5	32.1	39.7	47.3	54.9
ローラ・軸付重量目安(g)		153	249	345	441	536

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
R-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100～500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66