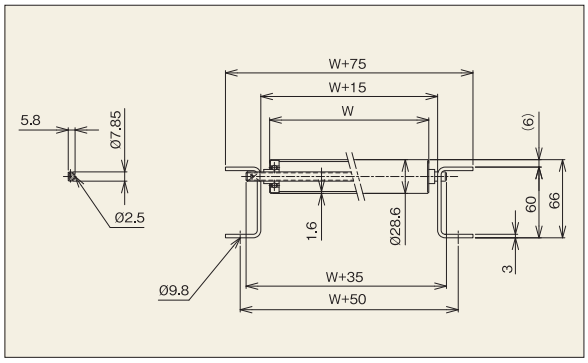
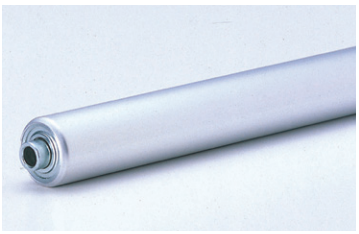
RA-2816



【用途】
軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質

注記1.連結フック(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅　W+75 (mm)		175	275	375	475	575
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	40P	13.5	18	22.6	27.1	31.7
3,000L(kg)	50P	12	15.7	19.4	23.2	26.9
ローラ・軸付重量目安(g)		100	155	210	265	320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-2816	RA-2816	28.6	1.6	8.2	100～500	W+13	40	500	○	アルミ	アルマイト加工	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

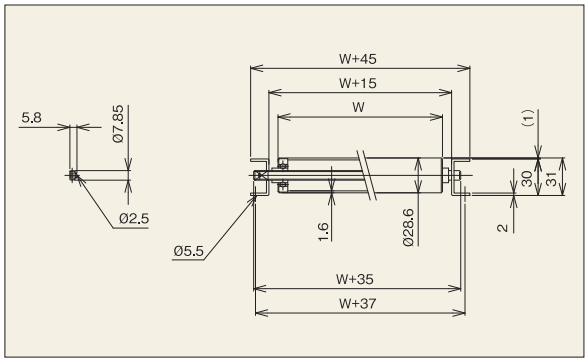
標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

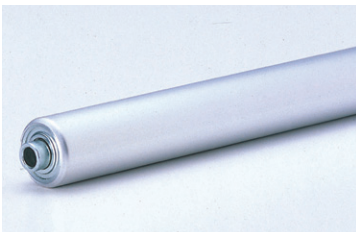
フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×3	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	40・50・75	66

RA-2816B



【用途】
軽荷重搬送用
小物部品搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ28.6、ローラ間隔 最小P40です。
2)ローラ幅(公称)は100W～500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
3)削り出しベアリング、高品質
4)[30低床型フレーム

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		100	200	300	400	500
機幅　W+45 (mm)		145	245	345	445	545
ローラ強度1本当り(kg)		50	50	42	31	25
コンベヤ重量目安	40P	10.8	14.9	19.1	23.2	27.4
3,000L(kg)	50P	9.3	12.7	16.0	19.4	22.8
ローラ・軸付重量目安(g)		100	155	210	265	320

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
RA-2816B	RA-2816	28.6	1.6	8.2	100～500	W+13	40	500	○	アルミ	アルマイト加工	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[30×15×2	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	×	40・50・75	31