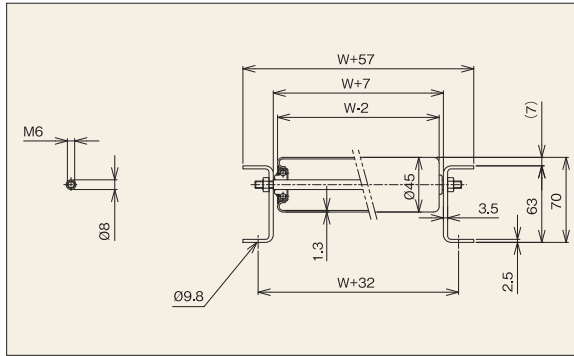


RAF-4515



【用途】

軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ45.0、ロール間隔 最小P75です。
- 2) ロール機幅 300・380・450の3種類
- 3) プレスベアリング、安価タイプ



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅 (公称) W (mm)	243	323	393
機幅 W+57 (mm)	300	380	450
ロール強度1本当り (kg)	46	38	32
コンベヤ重量目安	75P	20	23
	100P	17	23
3,000L (kg)		17	20
ロール・軸付重量目安 (g)	302	377	442

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況 (衝撃の有無) により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅			ロール仕様			ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ロール幅 (公称) W	標準ロール全長 BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	
							最短幅 (W)	最長幅 (W)				
RAF-4515	RAF-4515	45.0	1.3	8.2	243・323・393	W+5	243	393	×	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはロール幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

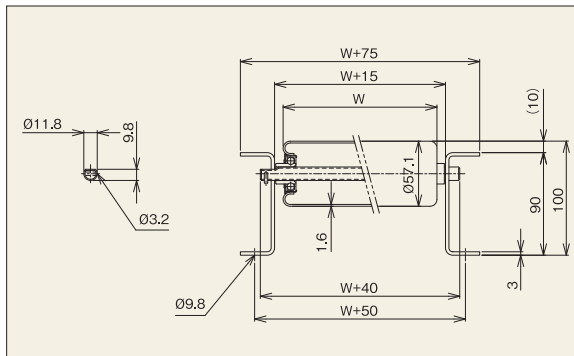
標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径 (φ) 公称 (実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
8 (7.9)	W+31	丸棒	両端M6ネジ切り	SS400	三価クロムめっき

ロールコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ロール上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[63×25×2.5 3.5]	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	75・100	70

RA-5716



【用途】

軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ57.1、ロール間隔 最小P75です。
 - 2) ロール幅 (公称) は100W~800Wの50mmとびが標準です。
 - 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 注記1. 連結金具 (コンベヤ間の連結部材) は、必要時別途指示をお願いします。
注記2. ロール間隔 (P) が計算上割り切れない場合、相当ピッチ (P) になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅 (公称) W (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800
機幅 W+75 (mm)	175	275	375	475	575	675	775	875
ロール強度1本当り (kg)	80	70	60	50	39	33	29	27
コンベヤ重量目安	75P	17.3	22.3	27.3	32.4	37.4	41.8	46.8
	100P	14.8	18.7	22.6	26.5	30.3	33.6	37.5
3,000L (kg)		14.8	18.7	22.6	26.5	30.3	33.6	37.5
ロール・軸付重量目安 (g)	245	360	475	590	705	820	935	1,050

注記1. ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況 (衝撃の有無) により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

※SUS製ベアリングに変更できます。(型式 RA-5716SUS)

コンベヤ型式	ロール単体		ロール寸法			ロール幅			ロール仕様			ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ロール幅 (公称) W	標準ロール全長 BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	
							最短幅 (W)	最長幅 (W)				
RA-5716	RA-5716	57.1	1.6	12.2	100~800	W+13	100	800	50とび	アルミ	アルマイト加工	プレス

※フリーサイズとはロール幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径 (φ) × 肉厚 (t) 公称 (実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
12 (11.8) × 1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	三価クロムめっき

ロールコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ロール上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[90×30×3]	アルミ	アルマイト加工	○	○	○	○	○	75・100	100