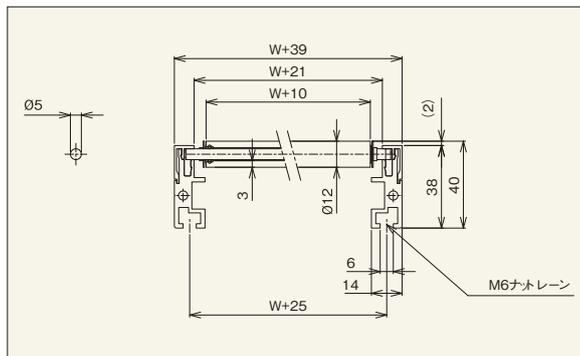


## JR-1230



### 【用途】

軽荷重搬送用  
小物部品搬送に最適

### 【製品の特徴】

- 樹脂ローラで最小径φ12、ローラ間隔 最小P15です。
- ローラ幅(公称)は50W~200Wの50mmとびが標準です。100W以上のローラはブロック方式を導入し、中間部(継ぎ部)へステンレスボールを組み込むことにより、ローラパイプ・軸のタワミを抑え、滑らかな回転を実現しました。
- アルミフレーム

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、ありません。  
注記2.ローラ間隔決めプレートの伸縮等により、ローラ間隔及び取り出し等にバラつきがでます。

### 機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)	50	100	150	200
機幅 W+39 (mm)	89	139	189	239
ローラ強度1本当り(kg)	5	5	5	5
コンベヤ重量目安 1,000L(kg) 15P	2.9	3.6	4.7	5.6
ローラ・軸付重量目安(g)	20	33	48	61

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。ローラ単品注文の場合は軸付のみとなります。  
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

### ローラ単品仕様

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)				
JR-1230	JR-1230	12.0	3.0	5.0	50~200	W+19	50	200	50とび	POM	総玉(SUS440C)	

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

### 標準軸仕様

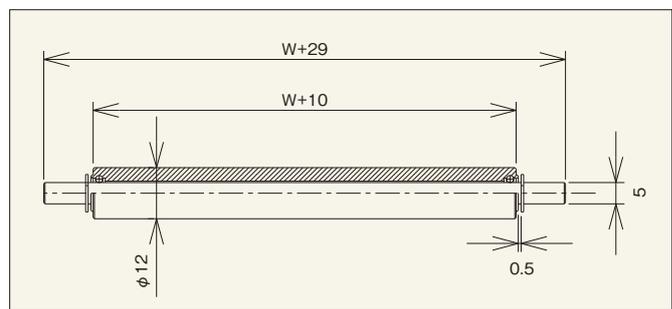
標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	表面処理
5.0	W+29	丸棒	ローラ一体型	SUS304	なし

### ローラコンベヤ仕様

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔		機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ 内R900	ピッチ P	ローラ上面 H
			499	999	2,000	3,000			
□38×9×14	アルミ	アルマイト加工	○	○	×	×	×	15	40



※脚はKSX脚(オプション)



ご注文の際には、名称記号・寸法仕様・塗装色・数量をご確認ください。

#### ご注文例

#### 1.ストレートコンベヤの場合

1 名称記号

JR-1230

2 L:機長

500(499) ×

3 W:ローラ幅

100W ×

4 P:ローラ間隔

15P ×

5 台数

2台

1~5の項目をご確認ください。

#### ご注文例

#### 2.ローラ単品 軸付の場合

1 名称記号

JR-1230

2 W:ローラ幅

300W ×

3 軸の有無

軸付 ×

4 本数

1本

1~4の項目をご確認ください。  
(標準の場合)

#### ■備考

・フリー専用ローラです。