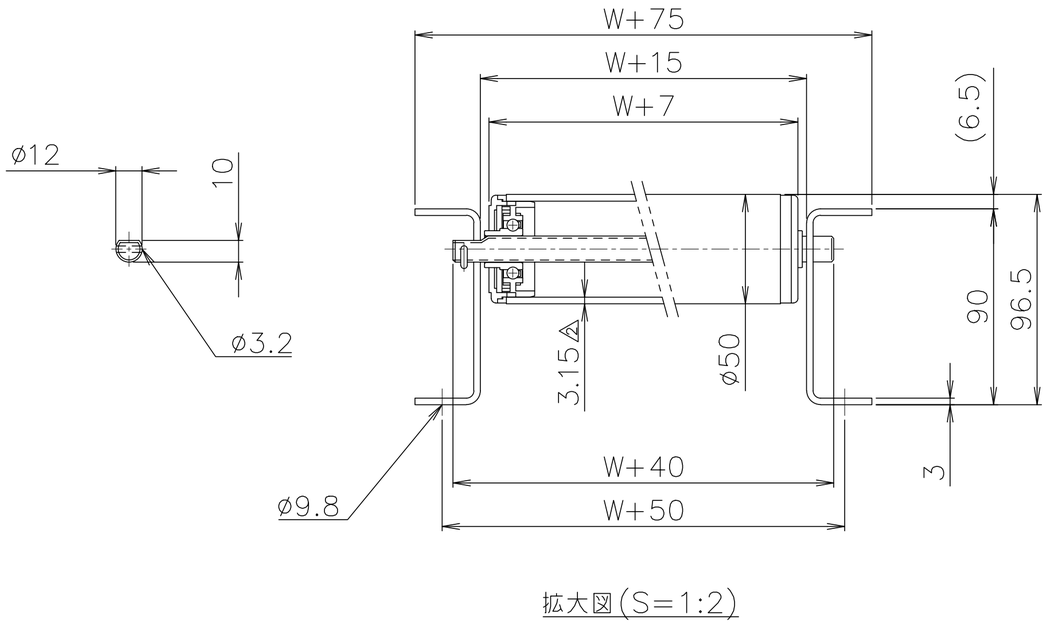
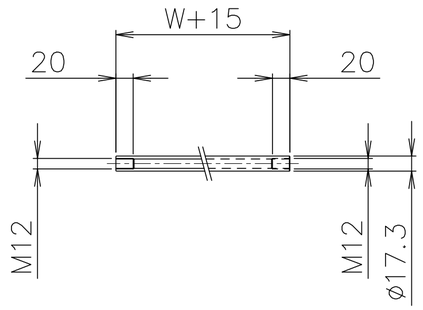
許容差についてはJISB0405(1991)の公差等級（粗級）に準ずる。



拡大図(S=1:2)



パイプ支手(SUS)
(S=1:5)

品番	品　　名	材　質	一台分個数	製作個数	備　　考
101	ローラ	ABS	1式		JR−5028　　W
102	パイプ軸	SUS304	1式		呼びø12（ø12x1.0,W+40）
103	フレーム	アルミ	1式		[90x30x3（アルマイト加工）
104	パイプ支手	SUS304	1式		ø17.3（W+15）
105	連結金具	SUS304	1式		オプション品

仕様

標準内　R	900
ローラ幅　W	100～600 フリーサイズ
ローラ間隔　P	75,100 150,200

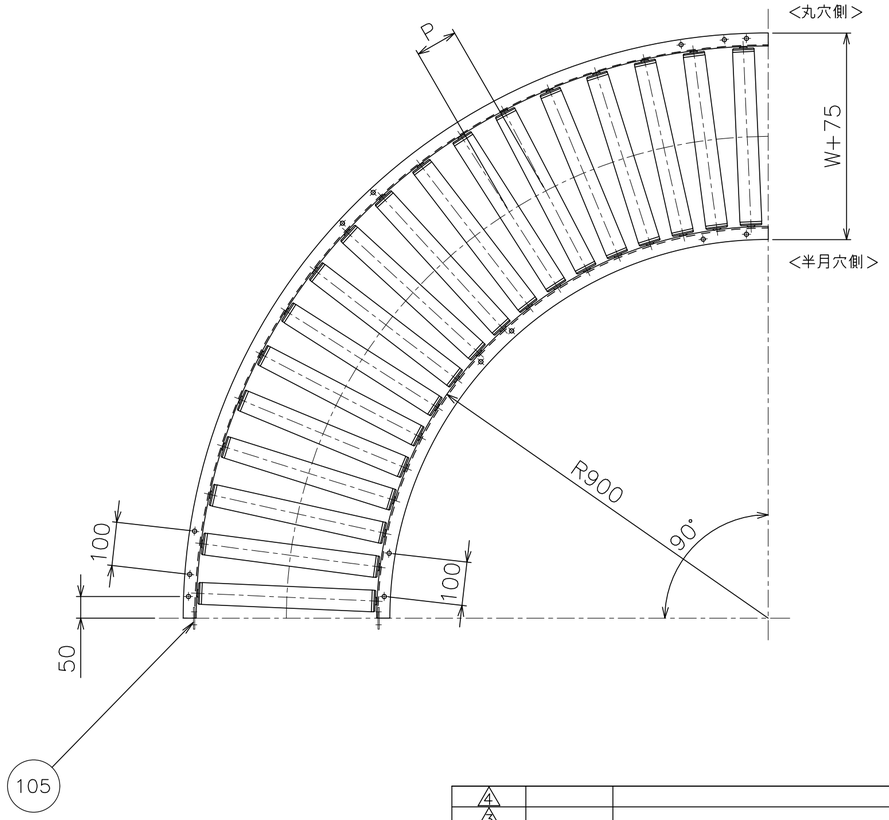
ローラ間隔(P)

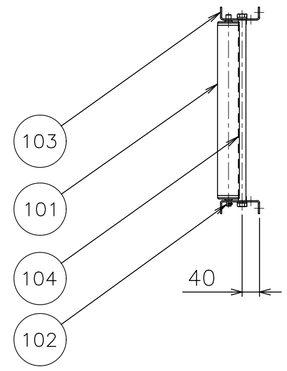
呼称ピッチ	ローラ本数（90°）
75	23本
100	18本
150	12本
200	9本

＊　ローラ間隔(P)は、各ピッチ相当品になります。

支手

形状	ローラ幅　W	支手本数
パイプ支手 ø17.3x 3.2	100～500	3本
	550～600	4本





改訂番号	年　月　日	改　訂　事　由	担　当
4			
3			
2	'22/12/26	ローラ肉厚変更	三宅
1	'22/03/04	UPDATE	三宅

尺　度	1:10	
日　付	2012/05/17	
承　認	検　図	製　図
田嶋	相馬	渡辺

客先　殿

名称　樹脂製ローラコンベヤ　JR−5028

図番　JR−5028−02−00−000　2

株式会社 マキテック

原紙サイズ　A2