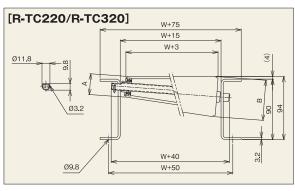


■スチール製テーパーローラ選定表

			(2								(+ (± (1)))	
内R	コーラ幅(W) 名称	200	300	400	500	600	700	800	900	1,000	1,100	1,200
220	R-TC220	0	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
320	R-TC320	_	0	_	_	_	_	_	_	_	_	_
500	R-TC500A	_	0	0	0	0	0	_	_	_	_	_
700	R-TC700	0	0	0	0	0	_	_	_	_	_	_
900	R-TCN	_	0	0	0	0	0	0	_	_	_	_
900	R-TC900	0	0	0	0	0	_		_	_	_	_
1200	R-TCL	_	_	_	_	_	_		0	0	0	0
1200	R-TC1200	0	0	0	0	0	_	_	_	_	_	_
1600	R-TC1600	_	_	0	0	0	0	0	_	_	_	_

R-TC220/320





【用途】

中軽荷重搬送用、スペースが無く小さいRが必要な時に ご利用下さい

(単位mm)

【製品の特徴】

[R-TC220]

- -1)内R220(mm)用で、角度90°です。
- 2)ローラ幅(公称)は200Wが標準です。
- 3)小径側は規格ベアリング、ボス部カラー合わせ、 大径側は削り出しベアリング

[R-TC320]

- 1)内R320(mm)用で、角度90°です。
- 2)ローラ幅(公称)は300Wが標準です。
- 3) 小径側は規格ベアリング、ボス部カラー合わせ、 大径側は削り出しベアリング
- 注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時 別途指示お願いします。 注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

[R-TC220]



機幅・ローラ強度・重量目安								
ローラ幅(公称)W (r	200							
機幅 W+75 (mm)	275							
ローラ強度1本当り(100							
コンベヤ重量目安	12.3							
220R×90°	75P	10.0						
ローラ・軸付重量目袋	780							

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。 お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

		* 1 mm i — m.					\+							
	ローラ単体		ローラ寸法		ローラ幅					ローラ仕様		リング		
	コンベヤ型式	型式	小径側	大径側	軸穴	標準ローラ幅	標準ローラ全長	製作可能	フリー	材質	表面処理		:様	
			Α(φ)	Β(φ)	(φ)	(公称)W	BB	9411 3115	サイズ	1,,50	71170-1	小径側	大径側	
	R-TC220	R-TC220	31.3	60.5	12.0	200	W+13	200	×	STKM11A	ユニクロめっき	6001ZZ	削り出し	

標準	軸仕様					ローラコンベヤイ	仕様				(単位:mm)
標準軸仕様						フレ	ーム仕様		カーブ	標準ローラ間隔	機高
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×	[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	220	50.75.100	94

	ローラ本数
50P	10
75P	7
100P	5

[R-TC320]



機幅・ローラ強度・重量目安										
ローラ幅(公称)W (r	300									
機幅 W+75 (mm)	375									
ローラ強度1本当り(100									
コンベヤ重量目安	23.3									
320R×90°	17.7									
ローラ・軸付重量目安	1,110									

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。 お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。 注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。 表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

(単位:mm) ローラ寸法 ローラ幅 ローラ仕様 ローラ単体 ベアリング コンベヤ型式 小径側 大径側 軸穴 標準ローラ幅 標準ローラ全長 仕様 フリー 型式 製作可能 材質 表面処理 (公称)W A(φ) $B(\phi)$ вв 小径側 大径側 (b) サイズ 6001ZZ R-TC320 R-TC320 31.2 60.5 12.0 300 W+13 300 STKM11A ユニクロめっき 削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準	軸仕様					ローフコンペヤイ					(単位:mm)
		標準	油仕様			フレ	一ム仕様		カーブ	標準ローラ間隔	機高
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき	高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	内R寸法	ピッチ P	(ローラ上面) H
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×	[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	320	50.75.100	94

ローラ本数
15
10
7