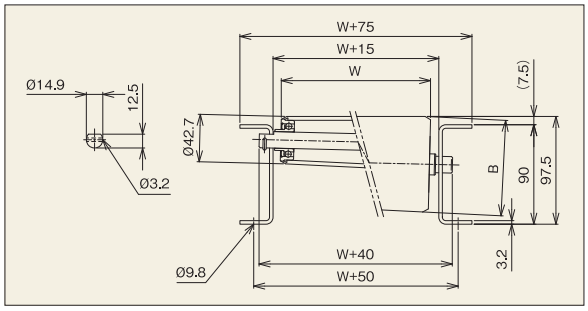
R-TCL900(幅広型)



【用途】
中荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R900(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は900W～1,200Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		900	1,000	1,100	1,200
機幅 W+75 (mm)		975	1,075	1,175	1,275
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	42.7	42.7	42.7	42.7
	肉厚(t)	3.5	3.8	4.5	4.5
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	85.7	90.5	95.2	100.0
	肉厚(t)	2.0	1.8	2.0	1.8
ローラ強度1本当り(kg)		110	98	89	82
コンベヤ重量目安 900R×90°(kg)	75P	200.5	219.3	245.3	266.3
	100P	155.3	169.7	189.4	205.5
ローラ・軸付重量目安(g)		5,656	6,209	6,985	7,610

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体 型式	ローラ寸法 小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	ローラ仕様 材質	表面処理	ベアリング 仕様
R-TCL900	R-TCL900	42.7	上記	15	900～1,200	W+13	900	1,200	○	STKM	ユニクロめっき	6002ZZ

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
15(14.9)	W+40	丸棒	丸・半月 ヨコピン穴	SS400	×

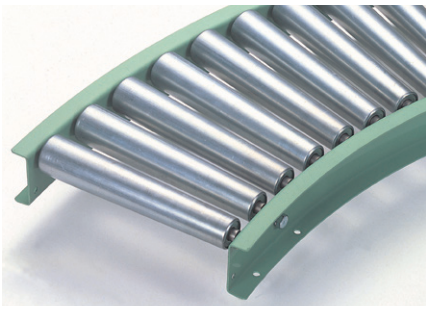
ローラコンベヤ仕様

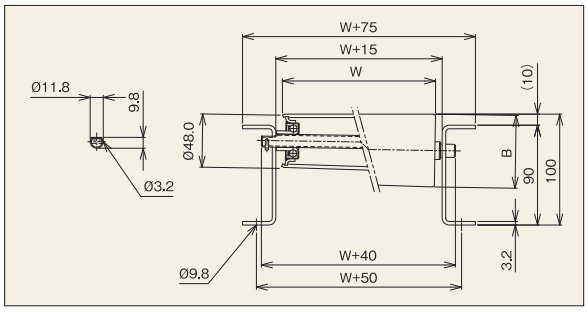
(単位:mm)

フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	カーブ 内R寸法	標準ローラ間隔 ピッチ P	機高 (ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	900	75・100 150・200	97.5

	ローラ本数
75P	32
100P	24
150P	16
200P	12

R-TC1200





【用途】
中軽荷重搬送用
【製品の特徴】
1)内R1,200(mm)用で、角度90°です。
2)ローラ幅(公称)は200W～600Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)は、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		200	300	400	500	600
機幅 W+75 (mm)		275	375	475	575	675
ローラ小径側	ローラ外径(φ)	48.0	48.0	48.0	48.0	48.0
	肉厚(t)	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1
ローラ大径側B	ローラ外径(φ)	56.8	61.2	65.7	70.1	74.5
	肉厚(t)	2.3	2.3	2.2	2.2	2.1
ローラ強度1本当り(kg)		170	117	87	68	56
コンベヤ重量目安 1,200R×90°(kg)	75P	44.8	57.9	71.0	84.0	96.9
	100P	37.1	47.1	57.0	66.9	76.8
ローラ・軸付重量目安(g)		962	1,352	1,742	2,131	2,515

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。
お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。
表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体 型式	ローラ寸法 小径側(φ)	大径側B(φ)	軸穴(φ)	ローラ幅 標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	ローラ仕様 材質	表面処理	ベアリング 仕様
R-TC1200	R-TC1200	48.0	上記	12.2	200～600	W+13	200	600	○	STKM	ユニクロめっき	削り出し

※フリーサイズとはローラ幅Wが50mmとび以外を指し、○印の場合違うサイズの製作が可能です。

標準軸仕様

標準軸仕様					
軸径(φ)×肉厚(t) 公称(実寸)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12(11.8)×1.0	W+40	パイプ	丸・半月 ヨコピン穴	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様 高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	カーブ 内R寸法	標準ローラ間隔 ピッチ P	機高 (ローラ上面) H
[90×30×3.2	スチール	焼付け塗装	1,200	75・100・150	100

	ローラ本数
75P	31
100P	23
150P	15