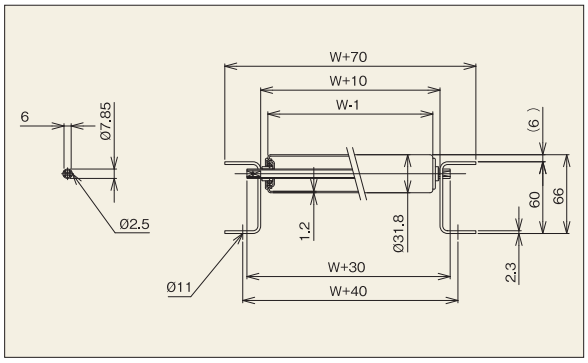
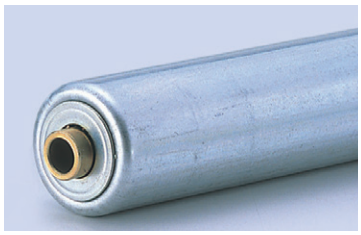
S-3212P



【用途】
軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ31.8、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～620Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.50P以下の軸止めは、針金止めになります。
注記3.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690
ローラ強度1本当り(kg)		60	55	45	35	25	15	10
コンベヤ重量目安	50P	20.8	25.3	30.9	35.3	41.0	47.7	56.4
3,000L(kg)	75P	18.1	21.2	25.0	28.0	32.0	36.6	42.6
ローラ・軸付重量目安(g)		138	208	295	363	451	556	692

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-3212P	S-3212P	31.8	1.2	8.2	90・150・240・305 390・490・620	W+8	90	620	×	STKM	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

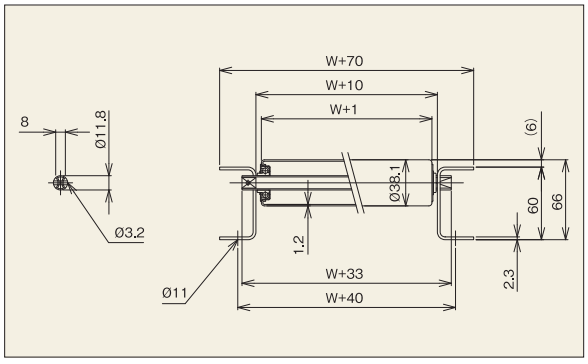
標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
8 (7.85) ×0.8	W+30	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75・100	66

S-3812P



【用途】
中軽荷重搬送用
小物搬送に最適
【製品の特徴】
1)ローラ径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
2)ローラ幅(公称)は90W～690Wの定寸が標準です。
フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
3)プレスベアリング、安価タイプ
4)[60型フレーム
注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示お願いします。
注記2.ローラ間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。

機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称)W (mm)		90	150	240	305	390	490	620	690
機幅 W+70 (mm)		160	220	310	375	460	560	690	760
ローラ強度1本当り(kg)		80	80	80	70	65	50	45	35
コンベヤ重量目安	50P	23.9	29.1	36.8	42.4	49.7	58.3	69.4	75.5
3,000L(kg)	75P	20.2	23.7	29.0	32.8	37.8	43.6	51.3	55.4
ローラ・軸付重量目安(g)		191	272	395	483	598	733	910	1,005

注記1.ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体	ローラ寸法			ローラ幅					ローラ仕様		ベアリング
	型式	外径 (φ)	肉厚 (t)	軸穴 (φ)	標準ローラ幅 (公称)W	標準ローラ全長 BB	製作可能 最短幅(W)	製作可能 最長幅(W)	フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
S-3812P	S-3812P	38.1	1.2	12.2	90・150・240・305 390・490・620・690	W+8	90	690	×	STKM11A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚 (φ) (t)	軸長 (mm)	形状	加工	材質	めっき
12 (11.8) ×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	STKM11A	×

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲					標準ローラ間隔	機高
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L 1,000	1,500	2,000	3,000	カーブ 内R900	ピッチ P	(ローラ上面) H
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	50・75・100	66