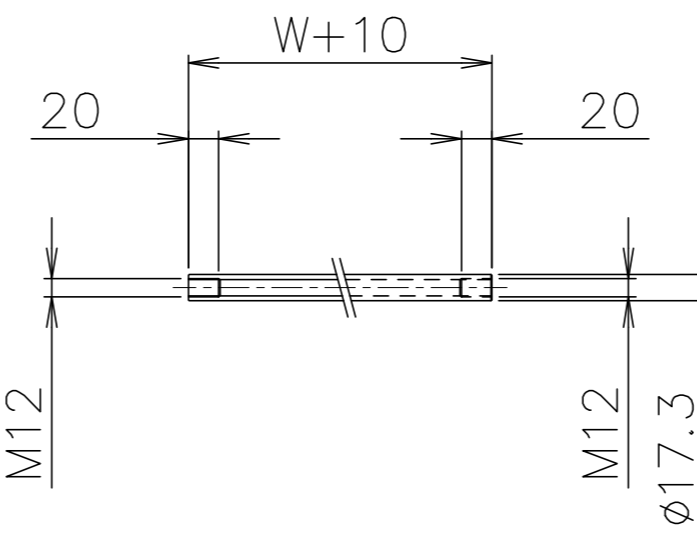


拡大図 (S=1:2)



パイプ支手 (S=1:5)

品番	品名	材質	一台分個数	製作個数	備考
101	ローラ	STKM	1式		S-6038N W(めっき付)
102	パイプ軸	STKM	1式		呼び<math>\phi 16</math> (<math>\phi 15.9 \times 1.6, W+33</math>)
103	フレーム	SS400	1式		[90x30x3.2(4.5)]
104	パイプ支手	STKM11A	1式		<math>\phi 17.3</math> (W+10)
105	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長 L	1000, 1500 2000, 3000
ローラ幅 W	90, 150, 240 305, 390, 490 620, 690, 790 890, 990
ローラ間隔 P	75, 100 150, 200

ローラ間隔 (P)

機長 L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
1500	200	188
2000	75	77
2000	150	154

\* 上記の機長とピッチの組合せの場合  
実ピッチが変わります。

支手

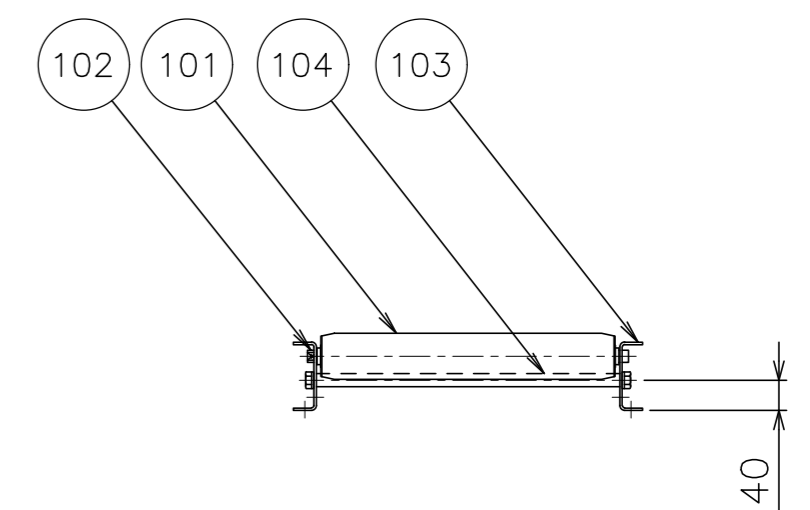
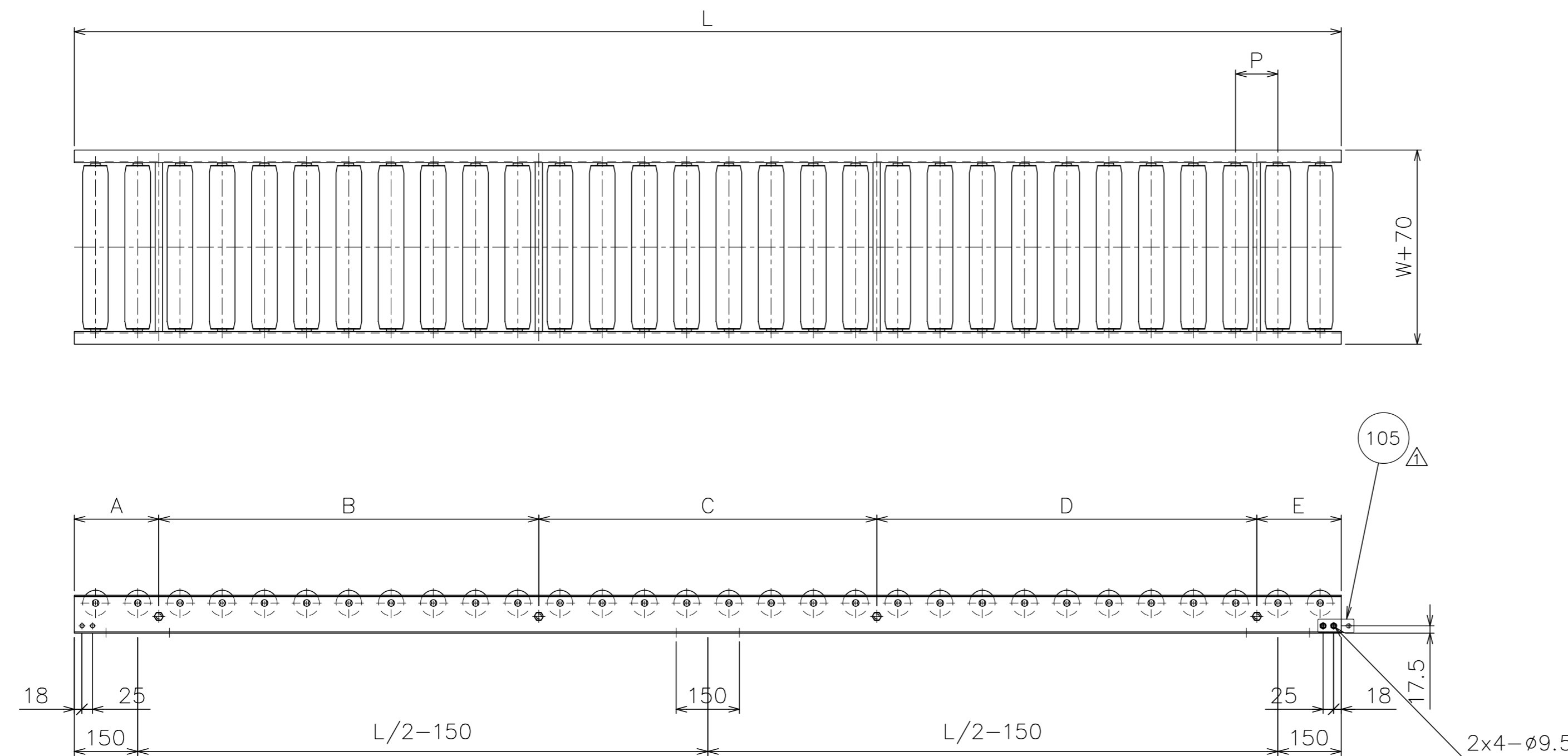
形状	コンベヤ機長 L	支手本数
パイプ支手 <math>\phi 17.3 \times 3.2</math>	~1500 未満	2本
	1500~2400 未満	3本
	2400~3000	4本

支手位置 (3000Lの場合)

ローラ間隔 P	A	B	C	D	E
75	150	900	900	900	150
100	200	900	800	900	200
150	150	900	900	900	150
200	200	800	1000	800	200

脚取付穴寸法

- \* 機長が1000, 1500の場合、センターの加工はありません。
- \* 強力型S-2FB脚取付の場合、穴加工は<math>\phi 12</math>になります。
- \* [90x30x4.5は2段支手。



△			尺度	1:10	客先 殿	株式会社 マキテック
△			日付	2012/08/29		
△	'23/01/30	パイプ支手材質変更 「STPG」→「STKM11A」	三宅 承認	検図	製図	スチール製ローラコンベヤ S-6038N
△	'22/12/26	連結金具の取付方向性修正	三宅 田嶋	相馬		
改訂番号	年月日	改訂事由	担当	田嶋	相馬	藤田

図番 S-6038N-01-00-000 △