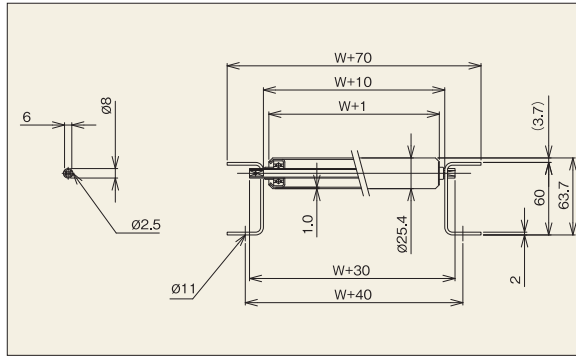


SS-2510



※連結板はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ25.4、ローラ間隔 最小P27です。
- 2) ロール幅(公称)は90W~490Wの寸法が標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ
- 4) [60型]フレーム 標準タイプ

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称) W (mm)	90	150	240	305	390	490
機幅 W+70 (mm)	160	220	310	375	460	560
ローラ強度1本当り(kg)	30	30	30	30	23	15
コンベヤ重量目安	27P	23.1	28.5	36.4	42.8	59.8
	37P	20.0	24	29.8	34.6	47.2
ローラ・軸付重量目安(g)	103	150	220	270	339	418

注記1. ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
SS-2510	SS-2510	25.4	1.0	8.2	90~490	W+8	90	490	○	SUS304	#400研磨	プレス	

標準軸仕様

標準軸仕様				
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質
8×1.0	W+30	パイプ	両ツブシ	SUS304

ローラコンベヤ仕様

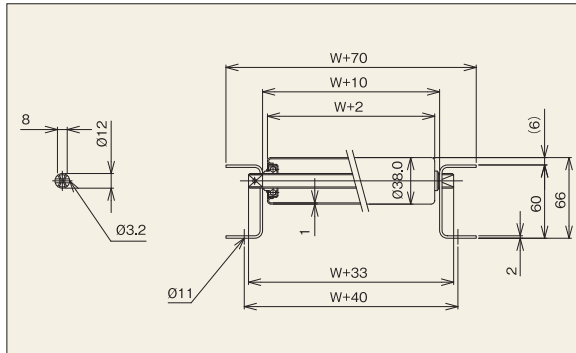
(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ローラ上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	27-37	63.7

SS-3810



※連結板はオプションです。



【用途】

中軽荷重搬送用

小物搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ38.1、ローラ間隔 最小P50です。
- 2) ロール幅(公称)は90W~690Wの寸法が標準です。フリーサイズ(中間サイズ)は製作不可です。
- 3) プレスベアリング
- 4) [60型]フレーム

注記1. 連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2. ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ローラ強度・重量目安

ローラ幅(公称) W (mm)	90	150	240	305	390	490	620	690
機幅 W+70 (mm)	160	220	310	375	460	560	690	760
ローラ強度1本当り(kg)	85	85	85	70	65	55	50	40
コンベヤ重量目安	50P	21.5	25.4	32.9	37.9	44.4	52.0	61.9
	75P	18.0	20.8	25.9	29.3	33.8	39.0	45.8
ローラ・軸付重量目安(g)	174	235	353	431	533	653	809	893

注記1. ローラ強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2. ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ローラ単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ローラ単体		ローラ寸法			ローラ幅				ローラ仕様			ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ローラ幅(公称)W	標準ローラ全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様	
							最短幅(W)	最長幅(W)					
SS-3810	SS-3810	38.0	1.0	12.2	90-150-240-305-390-490-620-690	W+8	90	690	×	SUS304	#400研磨	プレス	

標準軸仕様

標準軸仕様				
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質
12×1.0	W+33	パイプ	両ツブシ	SUS304

ローラコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ローラ間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	ローラ上面 H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2.0	SUS304	2B材	○	○	○	○	○	50-75-100	66