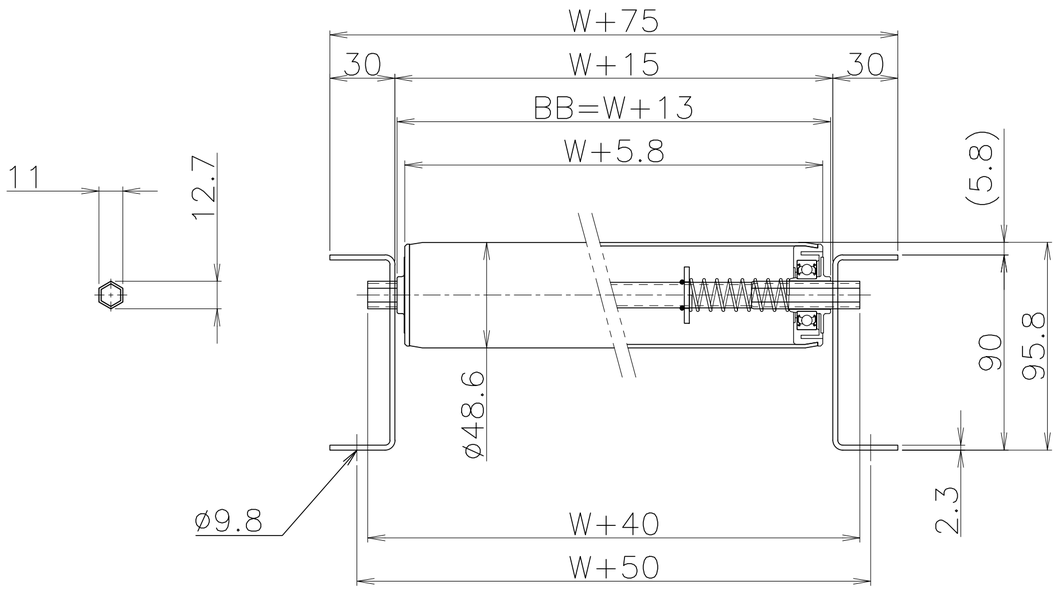
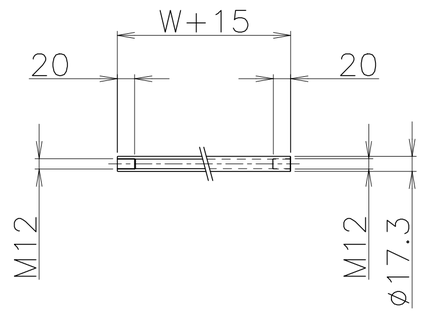
許容差についてはJIS B 0405(1991)の公差等級(粗級)に準ずる。



拡大図(S=1:2)



パイプ支手(S=1:5)

品番	品　　名	材　質	一台分個数	製作個数	備　　考
101	ローラ(シャフト一体構造) *シャフト_六角加工:対面11	STKM	1式		RB−4816HE　　W(めっき付) 呼び六角11(ø11.8x1.0,W+40)
102	フレーム	SS400	1式		[90x30x2.3
⚠1 103	パイプ支手	STKM11A	1式		ø17.3 (W+15)
104	連結金具	SS400	1式		オプション品

仕様

標準機長　L	1000,1500 2000,3000
ローラ幅　W	300～1000 50ﾄﾋﾞ
ローラ間隔　P	50,75 100,150

ローラ間隔(P)

機長　L	呼称ピッチ	実ピッチ
1000	75	77
1000	150	142
2000	75	77
2000	150	154

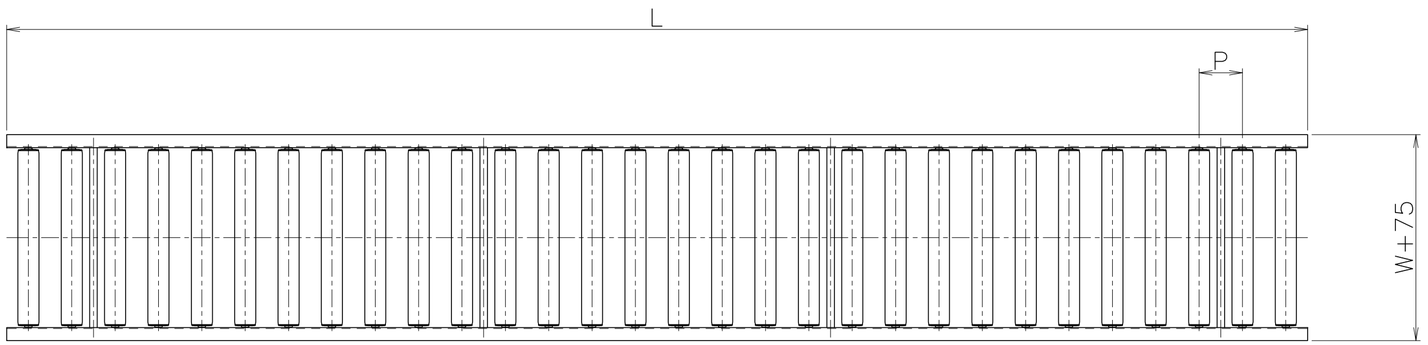
＊　上記の機長とピッチの組合せの場合
　　実ピッチが変わります。

支手

ローラ幅	形状	コンベヤ機長　L	支手本数
全幅	パイプ支手 ø17.3x 3.2	～1500　未満	2本
		1500～2400　未満	3本
		2400～3000	4本

支手位置(3000Lの場合)

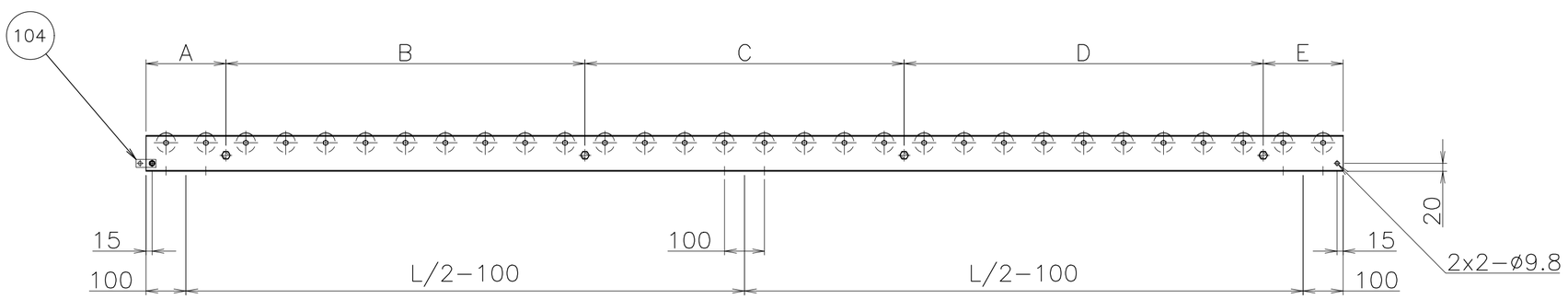
ローラ間隔　P	A	B	C	D	E
50	100	950	900	950	100
75	225	825	900	825	225
100	200	900	800	900	200
150	175	875	900	875	175

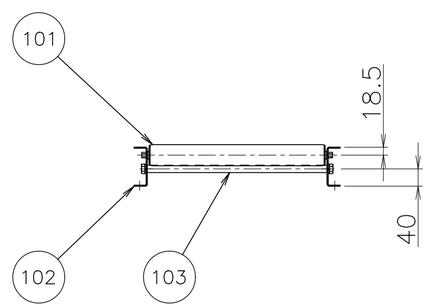


脚取付穴寸法

＊　機長が1000,1500の場合、センターの加工はありません。

＊　強力型2FB脚取付の場合､穴加工はø12になります。





⚠4				尺　度	1:10		客先	殿
⚠3				日　付	2022/12/27			
⚠2				承　認	検　図	製　図		
⚠1	'23/09/07	パイプ支手材質変更　「STPG」→「STKM11A」	三宅		相馬	三宅	名称	スチール製ローラコンベヤ　RB−4816HE
改訂番号	年　月　日	改　訂　事　由	担　当				図番	RB−4816HE−01−00−000 ⚠1

株式会社 マキテック

Rev.1　　原紙サイズ　A2