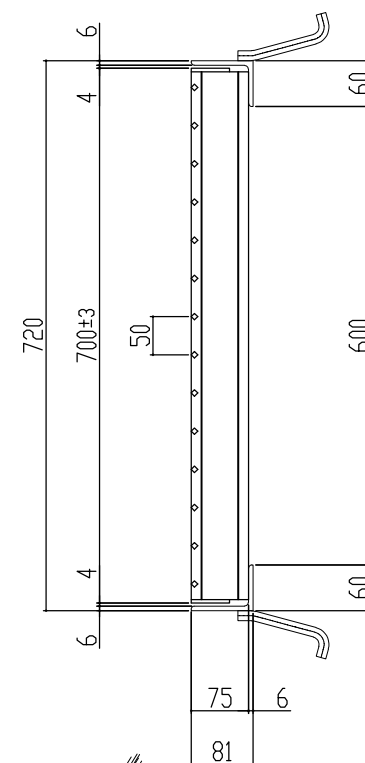
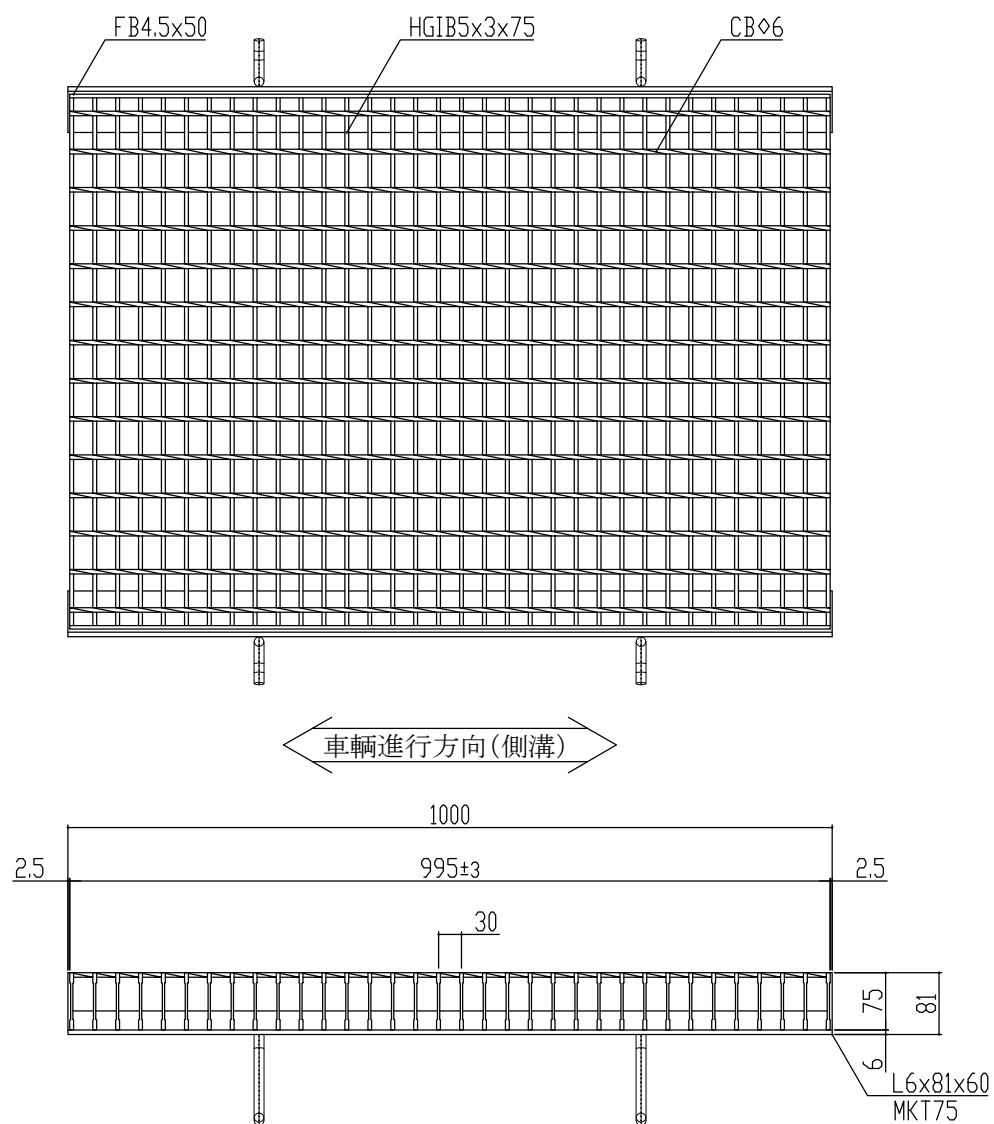




主部材詳細図

本体重量	59.4kg
受枠重量	13.4kg
合計重量	72.8kg

表面処理 本体は熔融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は錆止め黒塗装仕上げ

訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイテン)グレーチング 溝幅600用 並目 ノンスリップ	図番	MKG-L-011
標準製作図面						平元	山口	松本				
試作図面												
特注図面												
検討図面												
						材質	数量	縮尺		LNM755-6		
						主部材SS540						

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品 名	LNM755-6
	製品寸法	700x995x75
	主部材	I-5 × 3 × 75
	断面係数	Z= 4.223 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 600
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、縦断
	主部材ピッチ	O = 30 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}$ より $\omega = 100000 \times (1 + 0) \times 30 / 100000$ $\omega = 30.00$ (N/mm)			
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times 0.5 \times b \times (L - 0.5 \times b) / 2$ より $M = 30 \times 0.5 \times 500 \times (600 - 0.5 \times 500) / 2$ $M = 1,312,500$ (N・mm)			
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm²) を求める。 $\sigma_b = M / Z$ より $\sigma_b = 1,312,500.0 / 4223.000$ $\sigma_b = 310.80$ (N/mm²) 従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、 <u>310.80 (N/mm²) $\leq$ 320 (N/mm²)</u>			

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--