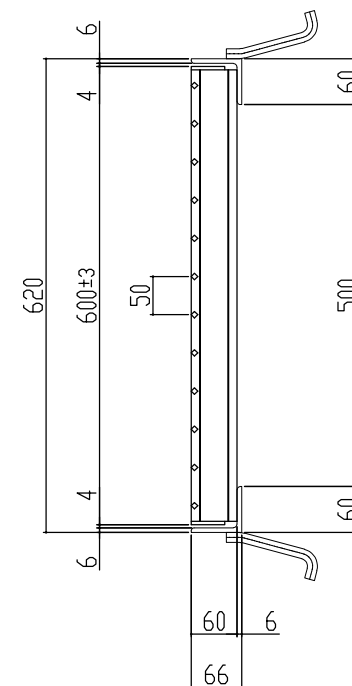
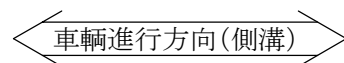


主部材詳細図

本体重量	42.7kg
受枠重量	12.1kg
合計重量	54.8kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は鍍止め黒塗装仕上げ

	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイツ) グレーチング 溝幅500用 並目 ノンスリップ		株式会社 マキテック MK駐輪事業部	
	標準製作図面						平元	山口	松本		T-20	LNM605-5	図番	MKG-L-019
	試作図面													
	特注図面						材質	数量	縮尺					
	検討図面													

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品 名	LNM605-5
	製品寸法	600x995x60
	主部材	I - 5 × 3 × 60
	断面係数	Z = 2.741 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-20	支点間距離	L = 500
	後輪一輪荷重	P = 80000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、縦断
	主部材ピッチ	O = 30 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}$ より $\omega = 80000 \times (1 + 0) \times 30 / 100000$ $\omega = 24.00$ (N/mm)			
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times 0.5 \times b \times (L - 0.5 \times b) / 2$ より $M = 24 \times 0.5 \times 500 \times (500 - 0.5 \times 500) / 2$ $M = 750,000$ (N・mm)			
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm²) を求める。 $\sigma_b = M / Z$ より $\sigma_b = 750,000.0 / 2741.000$ $\sigma_b = 273.62$ (N/mm²) 従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、 <u>273.62 (N/mm²) $\leq$ 320 (N/mm²)</u>			

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--