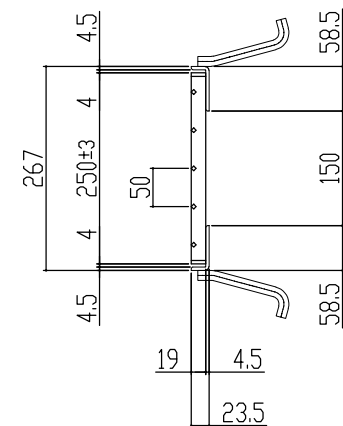


表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は鍍止め黒塗装仕上げ

	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイツ) グレーチング 溝幅150用 並目 ノンスリップ		MAH株式会社 マキテック MK駐輪事業部	
	標準製作図面						平元	山口	松本		T-2	LNM19-1.5	図番	MKG-L-032
	試作図面													
	特注図面													
	検討図面						材質	数量	縮尺					
							主部材S5540							