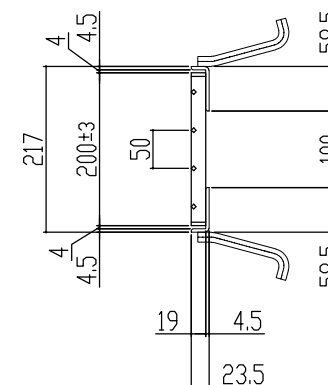
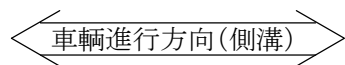


表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は鍍止め黒塗装仕上げ

本体重量	4.4kg
受枠重量	5.8kg
合計重量	10.2kg

	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイツ) グレーチング 溝幅100用 並目 ノンスリップ		 株式会社 マキテック MK駐輪事業部	
	標準製作図面						平 元	山 口	松 本		歩道用	LNM19-1	図番	MKG-L-042
	試作図面													
	特注図面													
	検討図面													
							材質	数量	縮尺					
							主部材S55-40							

グレーチング強度計算書



仕様	品 名	LNМ19-1
	製品寸法	200x993x19
	主部材	FB - 2.5 × 19

設計条件	支点間距離	L= 100	許容たわみ量	$\delta b = L/500 = 0.2$
	主部材ピッチ	O= 30 mm	ヤング係数	E = 205800 N/mm ²
	断面二次モーメント	Z= 0.166 cm ⁴ = 1660 mm ⁴		

3 強度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{設計強度} \times \text{ピッチ}$ より $\omega = 0.005 \times 30$ $\omega = 0.15 \text{ (N/mm)}$ 2. ベアリングバーの最大たわみ: δ (mm)を求める。 $\delta = 5 \times \omega \times L^4 / 384 \times E \times I$ より $\delta = 5 \times 0.15 \times 100000000 / 384 \times 205800 \times 1660$ $\delta = \underline{\underline{0.001 \text{ (N} \cdot \text{mm)}}} \leq 0.20 \text{ (許容たわみ量)}$
-------------------	--

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--