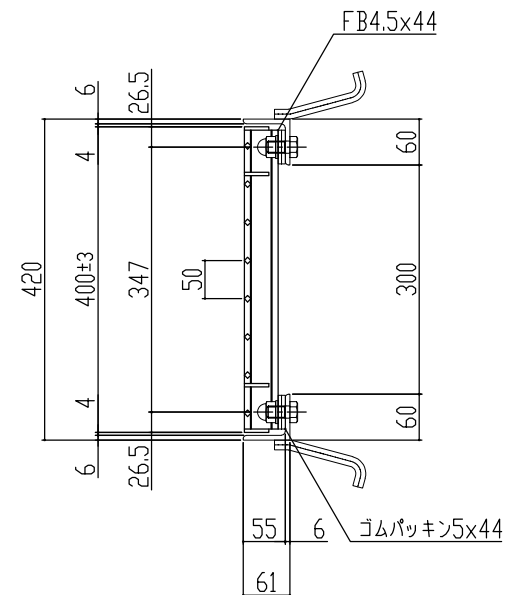


本体重量	25.1kg
受杵重量	11.9kg
合計重量	37.0kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は鍍止め黒塗装仕上げ

	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイテン)「グレーチング」ノンスリップ 溝幅300用 並目ボルト固定KBタイプ T-25(一般荷重用) LNMB445-3	 株式会社 マキテック MK駐輪事業部	図番	MKG-L-106
	標準製作図面						平元	山口	松本					
	試作図面													
	特注図面						材質	数量	縮尺					
	検討図面						主部材SS540							

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品 名	LNMB445-3(一般荷重用)
	製品寸法	400x995x44
	主部材	I - 5 × 3 × 44
	断面係数	Z = 1.481 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 300
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0.4
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、横断
	主部材ピッチ	O = 30 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}$ より $\omega = 100000 \times (1 + 0.4) \times 30 / 100000$ $\omega = 42.00$ (N/mm)			
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2$ より $M = 42 \times 0.5 \times 200 \times (300 - 0.5 \times 200) / 2$ $M = 420,000$ (N・mm)			
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm²) を求める。 $\sigma_b = M / Z$ より $\sigma_b = 420,000.0 / 1481.000$ $\sigma_b = 283.59$ (N/mm²) 従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、 <u>283.59 (N/mm²) $\leq$ 320 (N/mm²)</u>			

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--