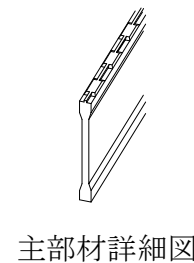
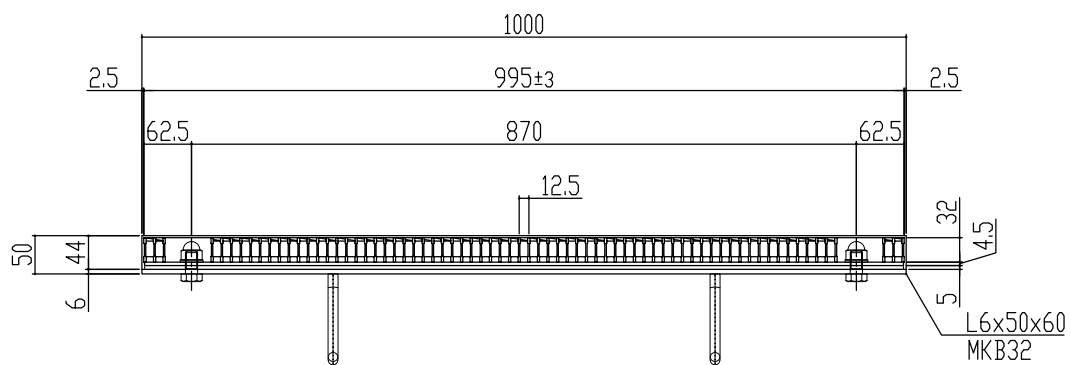
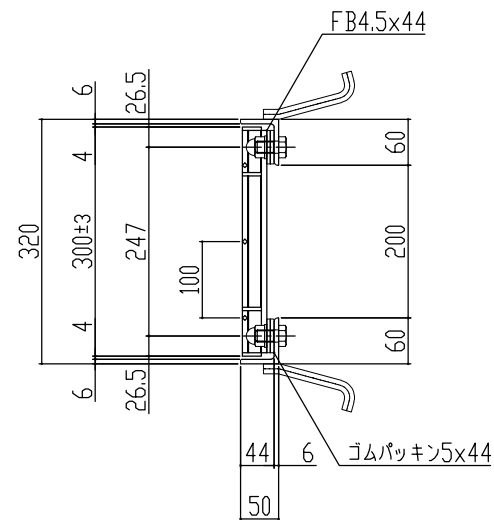
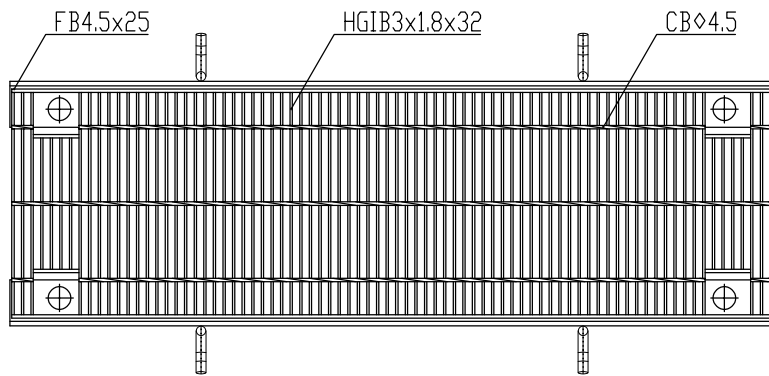


車輛進行方向(横断)



主部材詳細図

本体重量 19.0kg
受枠重量 10.7kg
合計重量 29.7kg

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ
(JIS H8641)
受枠は錆止め黒塗装仕上げ

訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称	一般側溝用(ハイテン)グレーチング [※] ノンスリップ [※] 溝幅200用 細目ボルト固定KBタイプ T-25(一般荷重用) LNHMB323-2		株式会社 マキテック MK駐輪事業部	
標準製作図面						平元	山口	松本					
試作図面													
特注図面													
検討図面													
						材質	数量	縮尺				図番	MKG-L-144
						主部材SS540							

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品 名	LNHMB323-2(一般荷重用)
	製品寸法	300x995x32
	主部材	I - 3 × 1.8 × 32
	断面係数	Z = 0.489 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-25	支点間距離	L = 200
	後輪一輪荷重	P = 100000 N	衝撃係数	i = 0.4
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、横断
	主部材ピッチ	O = 12.5 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積}$ より $\omega = 100000 \times (1 + 0.4) \times 12.5 / 100000$ $\omega = 17.50$ (N/mm)			
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times 0.5 \times a \times (L - 0.5 \times a) / 2$ より $M = 17.5 \times 0.5 \times 200 \times (200 - 0.5 \times 200) / 2$ $M = 87,500$ (N・mm)			
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm²) を求める。 $\sigma_b = M / Z$ より $\sigma_b = 87,500.0 / 489.000$ $\sigma_b = 178.94$ (N/mm²) 従って、許容応力 $\sigma_b = 320$ (N/mm²) に対し、 <u>178.94 (N/mm²) $\leq$ 320 (N/mm²)</u>			

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--