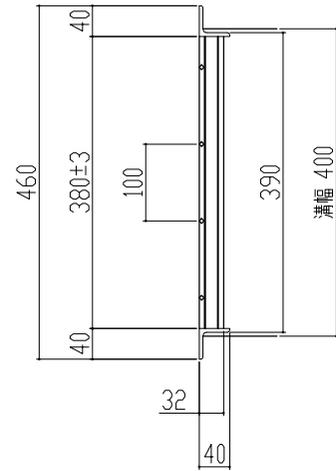
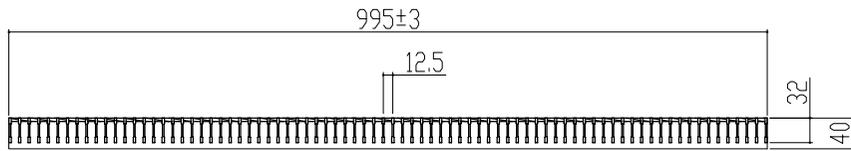


← 車輛進行方向(側溝) →



重量 24.9kg



主部材詳細図

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)

<table border="1"> <tr> <td>訂正年月日</td> <td>訂正番</td> <td>訂正年月日</td> <td>訂正事項</td> <td>訂正者</td> <td>承認印</td> <td>承認印</td> <td>検印</td> <td>製図</td> <td rowspan="5">           図面名称            U字溝用(ハイテン) グレーチング            溝幅400用 細目 ノンスリップ            T-14            LNHU323-40         </td> <td rowspan="5">           図番            MGK-L-463         </td> </tr> <tr> <td>標準製作図面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平元</td> <td>山口</td> <td>松本</td> </tr> <tr> <td>試作図面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>特注図面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>検討図面</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図	図面名称 U字溝用(ハイテン) グレーチング 溝幅400用 細目 ノンスリップ T-14 LNHU323-40	図番 MGK-L-463	標準製作図面					平元	山口	松本	試作図面								特注図面								検討図面								<table border="1"> <tr> <td>材質</td> <td>数量</td> <td>縮尺</td> </tr> <tr> <td>主部材SS540</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	材質	数量	縮尺	主部材SS540			<table border="1"> <tr> <td>MAK</td> <td>株式会社</td> <td>マキテック</td> </tr> <tr> <td colspan="3">MK駐輪事業部</td> </tr> </table>	MAK	株式会社	マキテック	MK駐輪事業部		
	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	承認印	検印	製図			図面名称 U字溝用(ハイテン) グレーチング 溝幅400用 細目 ノンスリップ T-14 LNHU323-40	図番 MGK-L-463																																												
	標準製作図面					平元	山口	松本																																																	
	試作図面																																																								
	特注図面																																																								
検討図面																																																									
材質	数量	縮尺																																																							
主部材SS540																																																									
MAK	株式会社	マキテック																																																							
MK駐輪事業部																																																									

# グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	LNHU323-40
	製品寸法	380x995x32
	主部材	I-3 × 1.8 × 32
	断面係数	Z = 0.489 cm <sup>3</sup>

2 設 計 条 件	荷重条件	T-14	支点間距離	L = 400
	後輪一輪荷重	P = 56000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 320$ N/mm <sup>2</sup>	車両進行方向	主部材に対し、縦断
	主部材ピッチ	O = 12.5 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 500 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: $\omega$ (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 56000 \times (1 + 0) \times 12.5 / 100000$ $\omega = 7.00 \text{ (N/mm)}$
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times L \times L / 8 \quad \text{より}$ $M = 140000$ $M = 140,000 \text{ (N・mm)}$
	3. 曲げ応力度: $\sigma_b$ (N/mm <sup>2</sup> ) を求める。 $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 140,000.0 / 489.000$ $\sigma_b = 286.30 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 <math>\sigma_b = 320</math> (N/mm<sup>2</sup>) に対し、</p> $\underline{286.30 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 320 \text{ (N/mm}^2\text{)}}$

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--