



重量 9.8kg



主部材詳細図

表面処理 本体は溶融亜鉛メッキ仕上げ (JIS H8641)

	訂正年月日	訂正番	訂正年月日	訂正事項	訂正者	承認印	検印	製図	図面名称 U字溝用(スチール) グレーチング 溝幅200用 細目 ノンスリップ T-2 NHU193N-20	株式会社 マキテック MK駐輪事業部	図番 MGK-N-483
	標準製作図面										
	試作図面										
	特注図面										
	検討図面										
						承認印 平元	検印 山口	製図 松本			
						材質 SS400	数量	縮尺			

グレーチング強度計算書



1 仕 様	品名	NHU193N-20
	製品寸法	185x995x19
	主部材	FB-3×19
	断面係数	Z= 0.18 cm ³

2 設 計 条 件	荷重条件	T-2	支点間距離	L = 200
	後輪一輪荷重	P = 8000 N	衝撃係数	i = 0
	許容応力	$\sigma_b = 180$ N/mm ²	車両進行方向	主部材に対し、縦断
	主部材ピッチ	O = 12.5 mm		
	接地面積	a mm × b mm = 200 mm × 160 mm		

3 強 度 計 算	1. ベアリングバー1本当たりの単位荷重: ω (N/mm)を求める。 $\omega = \text{後輪1車荷重} \times (1 + \text{衝撃係数}) \times \text{ピッチ} / \text{接地面積} \quad \text{より}$ $\omega = 8000 \times (1 + 0) \times 12.5 / 32000$ $\omega = 3.13 \text{ (N/mm)}$
	2. ベアリングバーの最大曲げモーメント: M (N・mm)を求める。 $M = \omega \times 0.5 \times b \times (L - 0.5 \times b) / 2 \quad \text{より}$ $M = 3.13 \times 0.5 \times 160 \times (200 - 0.5 \times 160) / 2$ $M = 15,024 \text{ (N・mm)}$
	3. 曲げ応力度: σ_b (N/mm ²) を求める。 $\sigma_b = M / Z \quad \text{より}$ $\sigma_b = 15,024.0 / 180,000$ $\sigma_b = 83.47 \text{ (N/mm}^2\text{)}$ <p>従って、許容応力 $\sigma_b = 180$ (N/mm²) に対し、</p> $\underline{\underline{83.47 \text{ (N/mm}^2\text{)} \leq 180 \text{ (N/mm}^2\text{)}}}$

4 総 括	上記の計算式により、1項目の仕様で、 2項目の設計条件に対し十分な強度を保持致します。
-------------	--